


Allgemein

Die Halbzeuge müssen den angegebenen **Normen¹⁾** entsprechen. Bei der Vorbereitung sind die nebenstehenden **Allgemeintoleranzen** zu beachten. Nicht unterstrichene Maße sind Fertigmaße (Oberflächen $\sqrt{Rz\ 16}$). Unterstrichene Maße sind Rohmaße, die in der Prüfung noch verändert werden. Für die Oberflächen der mit Stern * gekennzeichneten Maße gilt ∇ . Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 ().

Allgemeintoleranzen nach DIN 2768:1991

Toleranzklasse	von 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400
grob	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

- | | | | | |
|----|--------------|----------------|------------|--------|
| 1. | 1 Träger | IPE 160 – 410 | DIN 1025-5 | S235JR |
| 2. | 1 Flachstahl | 30 × 5 – 210 | EN 10058 | S235JR |
| 3. | 1 Flachstahl | 70 × 20 – 82 | EN 10058 | S235JR |
| 4. | 1 Flachstahl | 30 × 5 – 125 | EN 10058 | S235JR |
| 5. | 1 Blech | 5A* × 82 × 170 | EN 10029 | S235JR |

- ¹⁾ **EN 10278 zulässige Breiten- und Dickenabweichungen für Flachstähle nach ISO-Toleranzfeld h11;**
EN 10278 zulässige Nenndurchmesserabweichungen für Rundstähle nach ISO-Toleranzfeld h11;
EN 10278 zulässige Seitenlängenabweichungen für Vierkantstähle nach ISO-Toleranzfeld h11

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Halbzeuge, Normteile und Hilfsmittel verwendet werden.

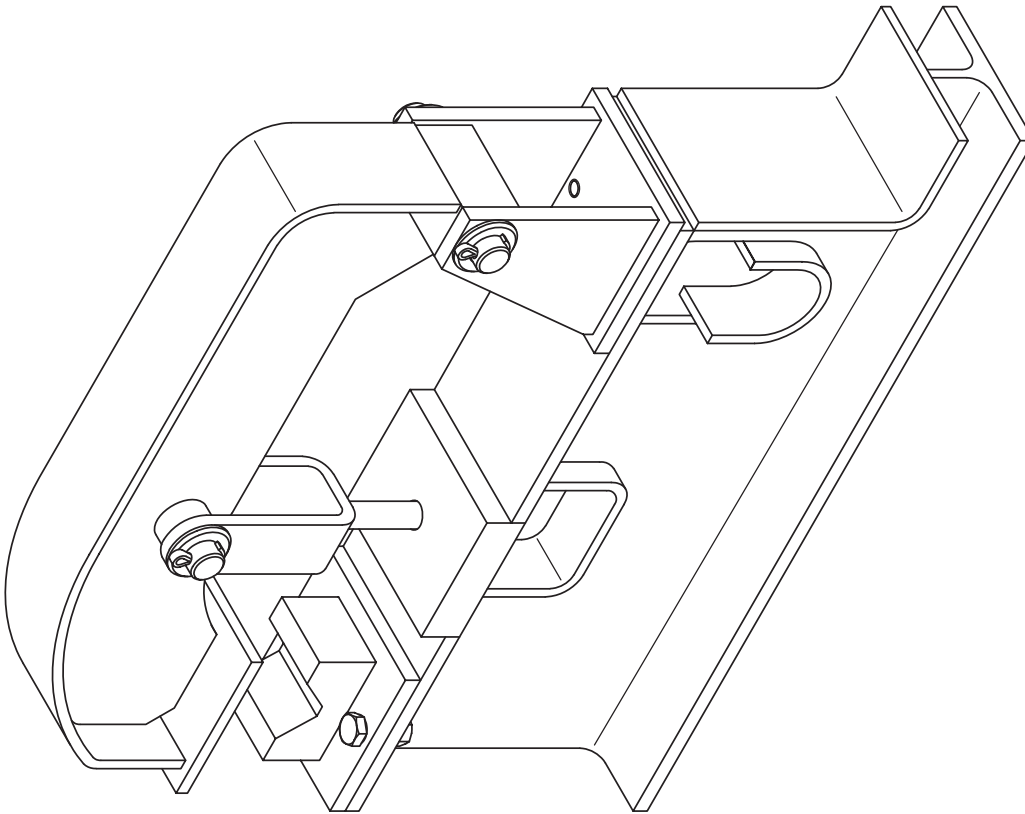
Die in diesem Heft aufgeführten Einzelteile sowie die Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel aus der Standardbereitstellungsliste werden zur Durchführung dieses Arbeitsauftrags benötigt.

Das Heft „Standardbereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb“ für die Abschlussprüfung Konstruktionsmechaniker/-in Stahl- und Metallbau Teil 2 kann unter www.ihk-pal.de heruntergeladen oder in Papierform bei der für den Ausbildungsbetrieb zuständigen Industrie- und Handelskammer angefordert werden.

Der Prüfling ist vom Auszubildenden darüber zu unterrichten, dass seine Arbeitskleidung den Vorschriften der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGUV) entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den Unfallverhütungsvorschriften der DGUV, dann ist eine Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.

Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt.

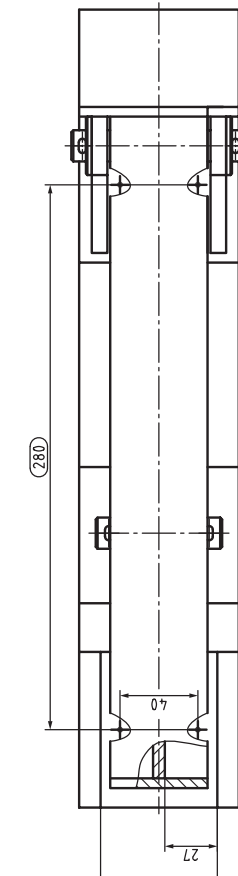
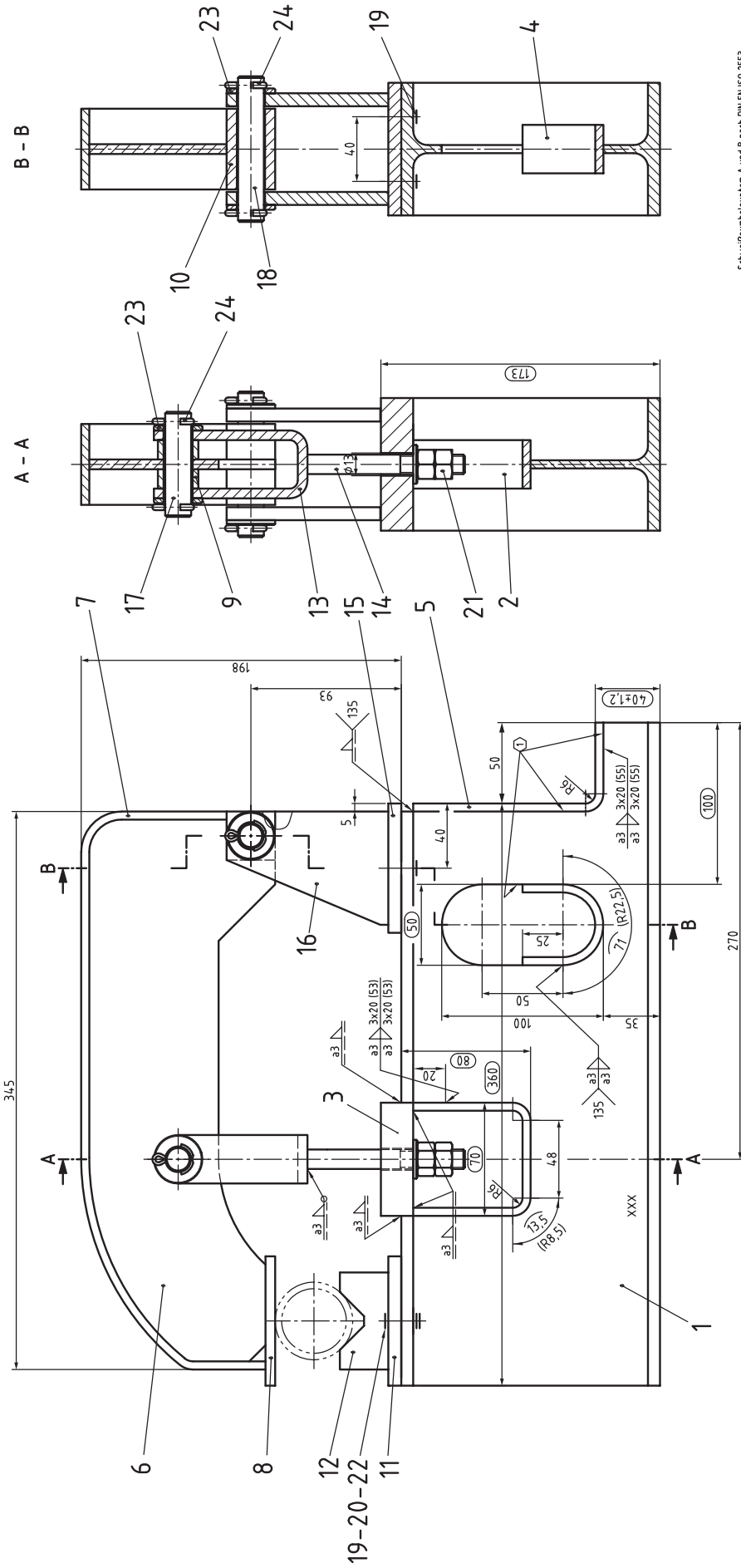
Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produkthanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.



Bitte beachten: Zeichnung ist nicht maßstäblich

24	4	Splint 4 x 25	ISO 1234	St
23	4	Scheibe 16	ISO 7090	200 HV
22	2	Scheibe 8	ISO 7090	200 HV
21	2	Sechskantmutter M12	ISO 4032	8
20	2	Sechskantmutter M8	ISO 4032	8
19	4	Sechskantschraube M8 x 25	ISO 4017	8.8
18	1	Bolzen B-16 x 90	ISO 2340	St
17	1	Bolzen B-16 x 65	ISO 2340	St
16	2	Seitenenteil		S235JR S235JR
15	1	Platte		Fl 80 x 8 - 82 EN 10058
14	1	Gewindebolzen		Rd 12 - 105 EN 10060
13	1	Bügel		Fl 35 x 6 - 24.0 EN 10058
12	1	Prisma		Fl 40 x 30 - 60 EN 10058
11	1	Platte		Fl 80 x 8 - 82 EN 10058
10	1	Lager		4kf 30 - 50 EN 10059
9	2	Auge		S235JR S235JR
8	1	Druckplatte		Rd 25 - 12 EN 10060
7	1	Gurt		6A x 60 x 80 EN 10029
6	1	Hebelarm		Fl 50 x 5 - 520 EN 10058
5	1	Seitenenteil		6A x 180 x 335 EN 10029
4	1	Gurt		5A x 82 x 170 EN 10029
3	1	Anschlag		Fl 30 x 5 - 125 EN 10058
2	1	Gurt		Fl 70 x 20 - 82 EN 10058
1	1	Träger		Fl 30 x 5 - 210 EN 10058
		Benennung	Normblatt	Werkstoff

	IHK Maßstab _____	Abschlussprüfung Teil 2 – Sommer 2024	
		Konstruktionsmechaniker/-in Einsatzgebiet: Stahl- und Metallbau	
		Vorgabezeit:	6 h
		Blatt:	1(2)
		Lfd.-Nr.:	
		Prüfungsnummer:	
		Arbeitsauftrag: Unterbau	



Arbeitsauftrag:
Der Unterbau Pos.-Nrn. 1-2-3-4 und 5
ist nach Zeichnung herzustellen.

Schweißsystem A und B nach DIN EN ISO 2553.
Die folgenden Regeln beziehen sich nur auf das System A.

Durchgangsbohrungen nach EN 20273-mittel

① = Thermischer Schnitt nach ISO 9013-342

Allgemeintoleranz nach DIN 2768:1991-c

Allgemeintoleranz für Schweißkonstruktionen
nach DIN EN ISO 13920-B

alle nicht angegebenen Schweißnähte
III

Bitte beachten: Zeichnung ist nicht maßstäblich

IHK	Metz	Blatt: 2/2	Prüfungsnummer: XXX
Abschlussprüfung Teil 2 - Sommer 2024			
Konstruktionsmechaniker/-in			
Einsatzgebiet: Stahl- und Metallbau			
Arbeitsauftrag: Unterbau			

