

Abschlussprüfung Teil 2

**Karosserie- und
Fahrzeugbaumechaniker/-in**
Karosserie- und Fahrzeugbautechnik
Einsatzgebiet Karosseriebau

Berufs-Nr.

0997

Kundenauftrag

**Bereitstellungsunterlagen für
den Ausbildungsbetrieb**

Sommer 2024

S24 0997 B2

Standardbereitstellungsliste für den Ausbildungsbetrieb
Karosserie- und Fahrzeugbaumechaniker/-in
 Karosserie- und Fahrzeugbautechnik
 Einsatzgebiet Karosseriebau

Nur die angekreuzten Prüfmittel, Werkzeuge und Hilfsmittel werden für die oben genannte Prüfung benötigt!

I Prüfmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

<input checked="" type="checkbox"/>	1 je 1	Stahlmaßstab	300 mm 500 mm	
<input checked="" type="checkbox"/>	2 je 1	Anschlagwinkel	100 × 70 150 × 300	
<input checked="" type="checkbox"/>	3	1 Messschieber	150 mm	DIN 862
<input checked="" type="checkbox"/>	4	1 Winkelmesser		
<input checked="" type="checkbox"/>	5	1 Vielfachmessgerät		
<input checked="" type="checkbox"/>	6	1 Rollbandmaß	2 m	

II Werkzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

<input checked="" type="checkbox"/>	1	1 Anreißnadel		
<input checked="" type="checkbox"/>	2	1 Spitzzirkel	200 mm Schenkellänge	
<input checked="" type="checkbox"/>	3	1 Körner		
<input checked="" type="checkbox"/>	4 je 1	Schlosserhammer	200 g 500 g	DIN 1041
<input checked="" type="checkbox"/>	5	1 Holz- oder Kunststoffhammer		
<input type="checkbox"/>	6	1 Treibhammer		
<input checked="" type="checkbox"/>	7	1 Schweißhammer		
<input checked="" type="checkbox"/>	8 je 1	Flachstumpffeile	150-1 150-3 200-3 300-4	DIN 7261
<input checked="" type="checkbox"/>	9	1 Rundfeile	200-3	DIN 7261
<input type="checkbox"/>	10 je 1	Vierkantfeile	200-1 200-3	DIN 7261
<input checked="" type="checkbox"/>	11 je 1	Halbrundfeile	200-1 200-3	DIN 7261
<input type="checkbox"/>	12	1 Handbügelsäge für Metall	300 mm	DIN 6473
<input type="checkbox"/>	13 je 1	Schraubendreher für Schrauben mit Schlitz	A0,5 × 3,0 A0,8 × 4,0 A1 × 5,5	ISO 2380-2
<input checked="" type="checkbox"/>	14 je 1	Schraubendreher für Schrauben mit Kreuzschlitz	B1 B2	ISO 2351
<input type="checkbox"/>	15 je 1	Winkelschraubendreher für Schrauben mit Innensechskant	SW 4 SW 5	ISO 2936
<input type="checkbox"/>	16	1 Feilkloben		
<input checked="" type="checkbox"/>	17 je 1	Figurenschere und Durchlaufschere mit Übersetzung		
<input checked="" type="checkbox"/>	18 je 1	Lochblechschere rechts, links		
<input checked="" type="checkbox"/>	19	4 Grippzange	250 mm Spannweite 28 mm	
<input checked="" type="checkbox"/>	20	1 Kombinierte Abisolier-, Quetschzange		
<input type="checkbox"/>	21	1 Satz Schlüsselfeilen		
<input checked="" type="checkbox"/>	22	1 Karosseriemeißel		
<input checked="" type="checkbox"/>	23	1 Handsenker	1–5 mm	
<input checked="" type="checkbox"/>	24	2 Schraubzwinde	250 mm Spannweite 28 mm	
<input checked="" type="checkbox"/>	25	1 Handfaust (Daimlerfaust)	105 × 53 × 50 mm	
<input checked="" type="checkbox"/>	26	1 Blech-Entgrater		
<input checked="" type="checkbox"/>	27	1 Aluminiumsetzer		

III Hilfsmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

<input checked="" type="checkbox"/>	1	1 Putztuch/Papiertuch	
<input checked="" type="checkbox"/>	2	1 Handfeger	
<input type="checkbox"/>	3	1 Anreißblech	1 × 200 × 50 mm
<input checked="" type="checkbox"/>	4	1 Bogen Schmirgelleinen	Körnung 100
<input checked="" type="checkbox"/>	5	1 Feilenreiniger	CuZn-Blech
<input checked="" type="checkbox"/>	6	1 Drahtbürste	
<input checked="" type="checkbox"/>	7	1 Feilenbürste	
<input type="checkbox"/>	8 je 1	Schweißstab	Ø 1 Ø 2

Fortsetzung zu III Hilfsmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

- ⊗ 9 1 Schutzbrille
- ⊗ 10 1 Haarschutz (bei nicht unfallsicherem Haarschnitt)
- ⊗ 11 1 Paar Schutzhandschuhe
- ⊗ 12 Tabellenbücher (vom Prüfling bereitzustellen)
- ⊗ 13 je 1 Bleistift HB H
- 14 1 Bleistiftzirkel
- ⊗ 15 1 Dosenspitzer
- ⊗ 16 1 Geodreieck
- ⊗ 17 1 Kugelschreiber

IV Prüfmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

- ⊗ 1 je 1 Satz Radienlehren R 1–7 R 7,5–15 R 15,5–25 (konkav und konvex)
- ⊗ 2 1 Messschieber 300 mm DIN 862
- ⊗ 3 1 Flachwinkel 200 × 150 mm

V Werkzeuge und Hilfsmittel für die manuelle Werkstoffbearbeitung, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

- ⊗ 1 1 Satz Schlagstempel (arabische Ziffern) 4 oder 5 mm DIN 7353
- 2 je 1 Maulschlüssel SW 7 SW 8 SW10
- ⊗ 3 je 1 Satz Gewindebohrer mit Windeisen, M4 M5 M6 DIN 352
wahlweise Maschinengewindebohrer
- 4 1 Falzmeißel Größe 6
- 5 1 Flachmeißel A125 DIN 6453
- 6 1 Kreuzmeißel A125 DIN 6451
- ⊗ 7 je 1 ~~Flach-, Rund- und~~ Kombizange
- ⊗ 8 1 Crimpwerkzeug, passend zu verwendeten Receptacles und Plugs
- ⊗ 9 1 Einsetz- und Ausstoßwerkzeug, passend zu verwendeten Receptacles und Plugs
- 10 je 1 Nietwerkzeug für Niete Ø 3 Ø 4
- 11 1 Blindnietzange für Niete aus Stahl Ø 2,4–4 mm
- 12 1 Blindnietzange für Niete aus Alu Ø 2,4–4 mm
- ⊗ 13 je 2 Schraubzwinde 150 mm 200 mm Spannweite DIN 5117
- 14 1 Handlochzange Ø 5
- 15 1 Lötkolben
- ⊗ 16 je 1 Umschaltknarre, lange Verlängerung SW 6 SW 7 SW 8
und Steckschlüsseleinsatz SW 10 SW 12 SW 13

VI Werkzeuge für die maschinelle Werkstoffbearbeitung, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

- ⊗ 1 je 1 Spiralbohrer Ø 2,8 Ø 5,0 Ø 6,5 Ø 8,0 Ø 10,0
- ⊗ 2 je 1 Kegelsenker 1–5 5–10 ~~10–16,5~~
- 3 je 1 Flachsenker 8 × 4,5 10 × 5,5 11 × 6,6 DIN 373
- ⊗ 4 1 Schälbohrer Ø 8–20

Der Prüfling ist vom Auszubildenden darüber zu unterrichten, dass seine Arbeitskleidung den Berufsgenossenschaftlichen Vorschriften (DGUV) entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den Unfallverhütungsvorschriften nach DGUV, dann ist eine Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.

Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt.

Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produkthanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.

Materialbereitstellungsliste Arbeitsaufgabe

**Karosserie- und
Fahrzeugbaumechaniker/-in**
Karosserie- und Fahrzeugbautechnik
Einsatzgebiet Karosseriebau

Allgemein

Die Halbzeuge müssen den angegebenen Normen entsprechen.
Bei der Vorbereitung sind die nebenstehenden Allgemeintoleranzen zu beachten. Nicht unterstrichene Maße sind Fertigmaße.
Unterstrichene Maße sind Rohmaße, die noch verändert werden.
Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 (.

Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768

Toleranz- klasse	von 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000
grob	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0

Für Teile mit Firmen- und Typenangaben können auch andere Teile mit gleichen Kenndaten eingesetzt werden.

I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1	1 Blech	1 × <u>215</u> × <u>810</u>	EN 10130	DC01-A-m
2	1 Blech	1 × 176 × <u>860</u>	EN 10130	DC01-A-m
3	1 Blech	1 × <u>200</u> × <u>810</u>	EN 10130	DC01-A-m
4	1 Blech	1 × <u>430</u> × <u>810</u>	EN 10130	DC01-A-m
5	7 Blech	0,8 × 12 × 32	EN 10130	DC01-A-m

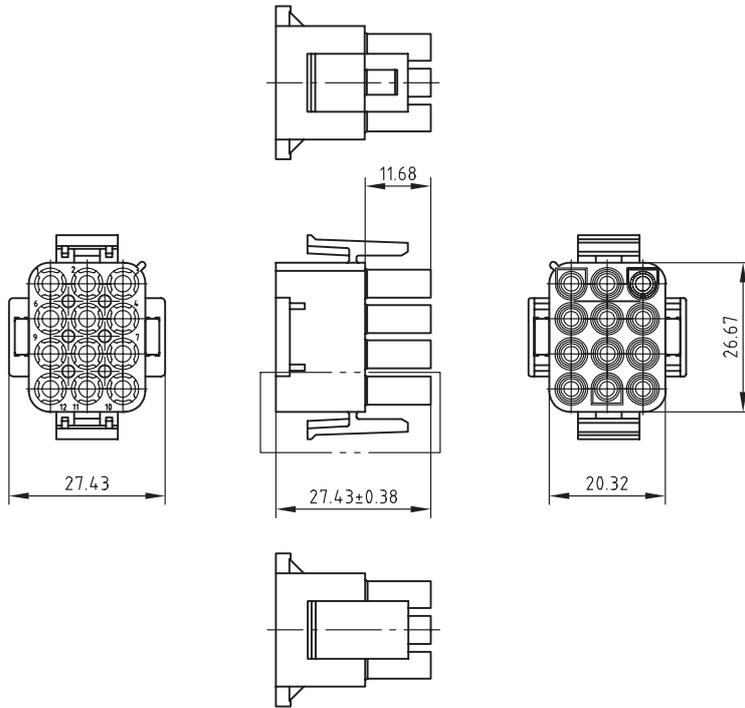
II Bauteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1	1 Stiftgehäuse	12-polig, X1	z. B. Tyco Electronics	Nr.: 0350735-4	s. Skizze 1
2	2 Stiftgehäuse	6-polig, X2, X3	z. B. Tyco Electronics	Nr.: 0350715-4	s. Skizze 2
3	4 Kabel, braun	1,5 mm ² × 0,5 m			
4	8 Kabel, rot	1,5 mm ² × 0,5 m			
5	24 Crimpkontakte-Stift		z. B. Tyco Electronics	Nr.: 0926898-1	s. Skizze 3

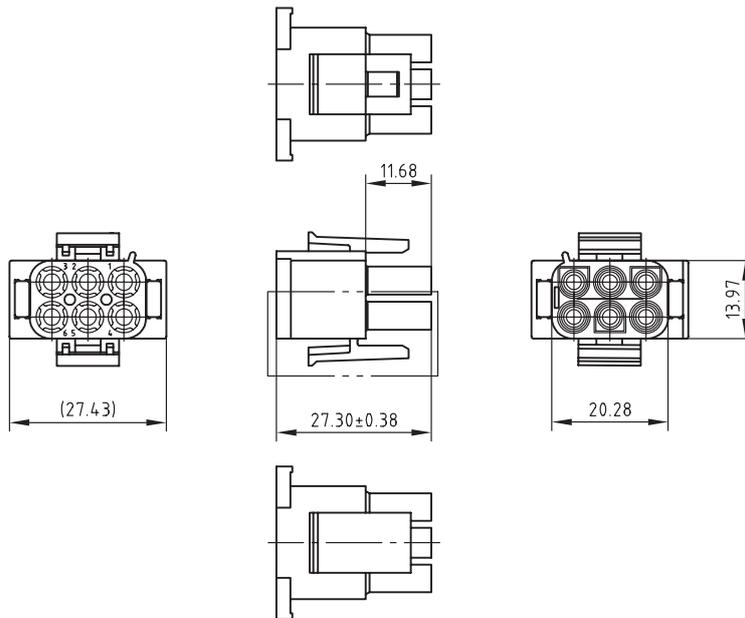
III Hilfsmittel, die für 1 bis 3 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

1	1 Treibform	20 × 80 × 140	EN 10278	S235JRG2C+C	vorgef. n. Skizze 4
2	1 Treibform	12 × 90 × 90	EN 10278	S235JRG2C+C	vorgef. n. Skizze 5
3	1 Dorn	Ø 50 × 150	EN 10025	S235JG	vorgef. n. Skizze 6
4	1 Schablone	1 × 120 × 800	DIN 1783	Al Mg3	vorgef. n. Skizze 7

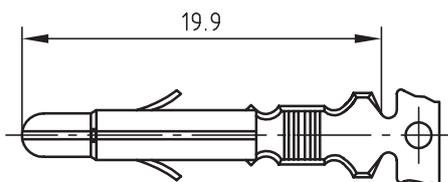
Skizze 1



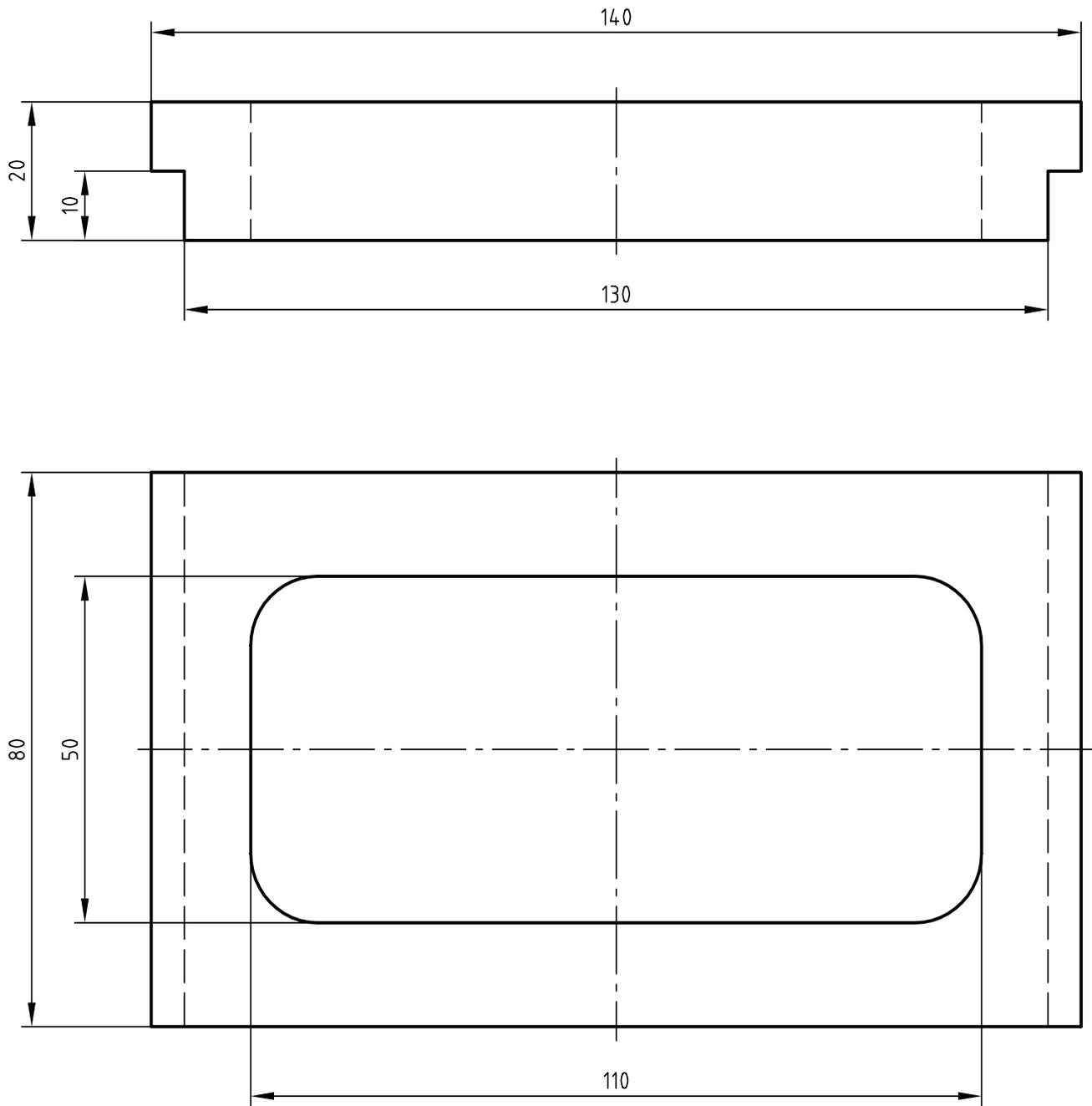
Skizze 2



Skizze 3

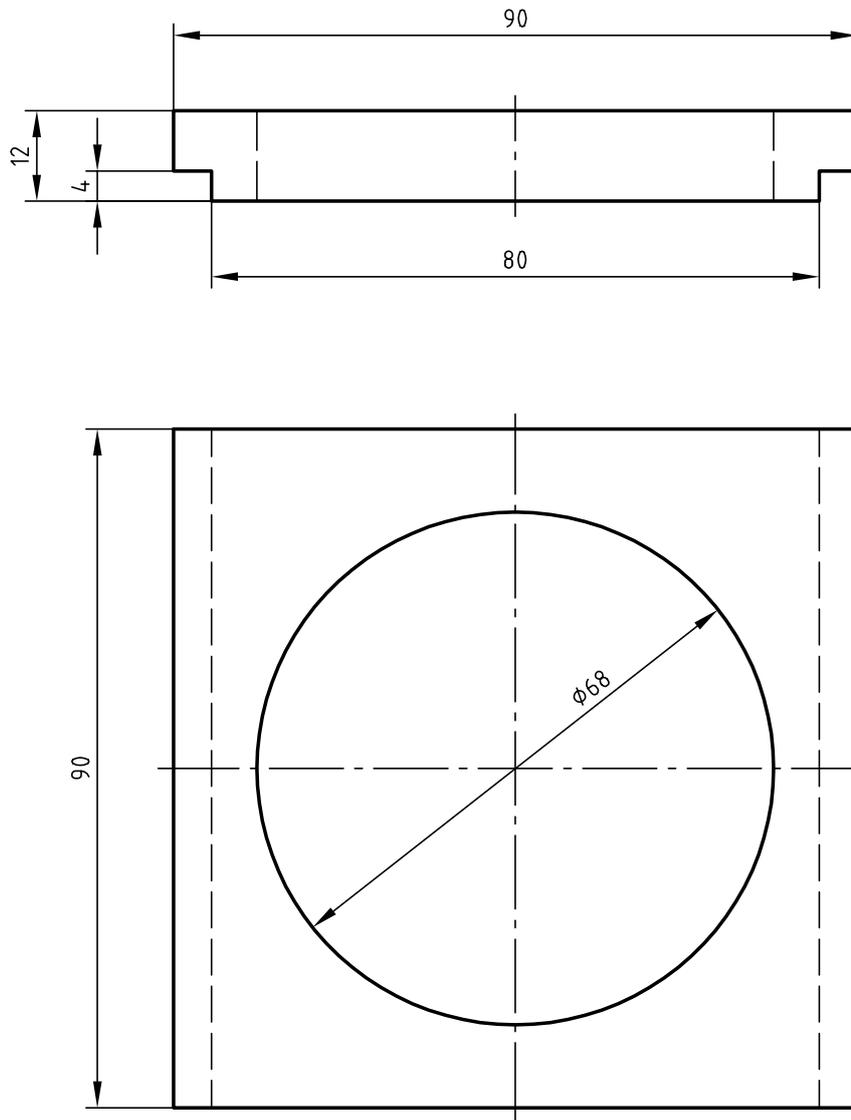


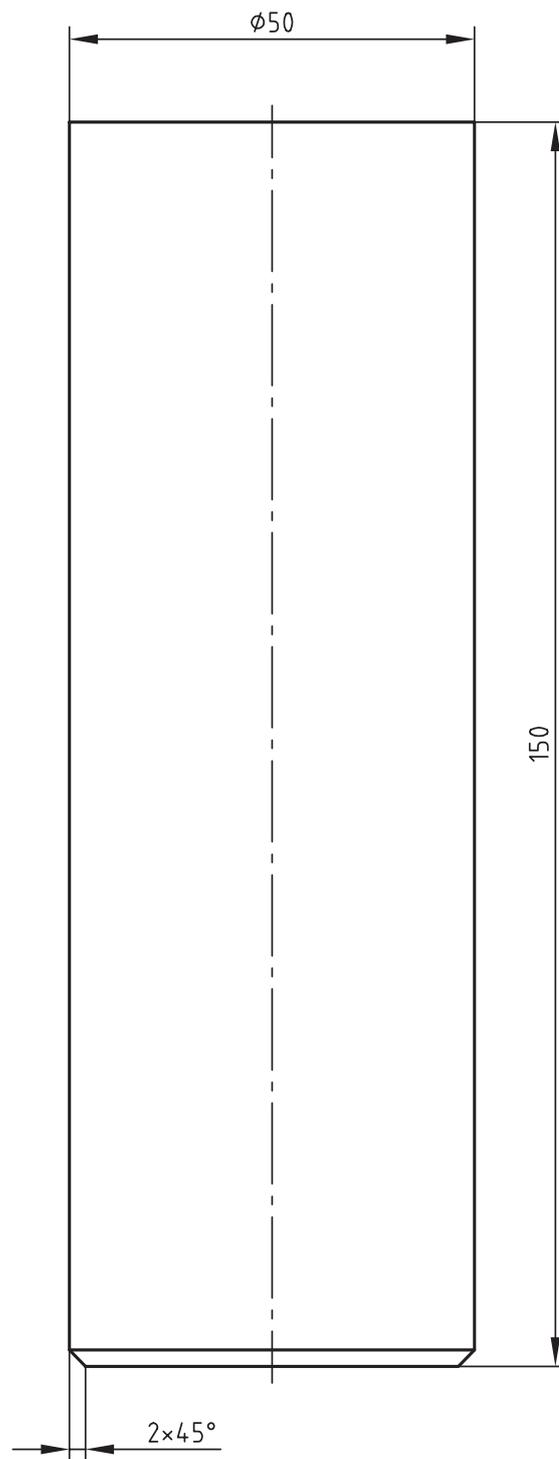
Skizze 4



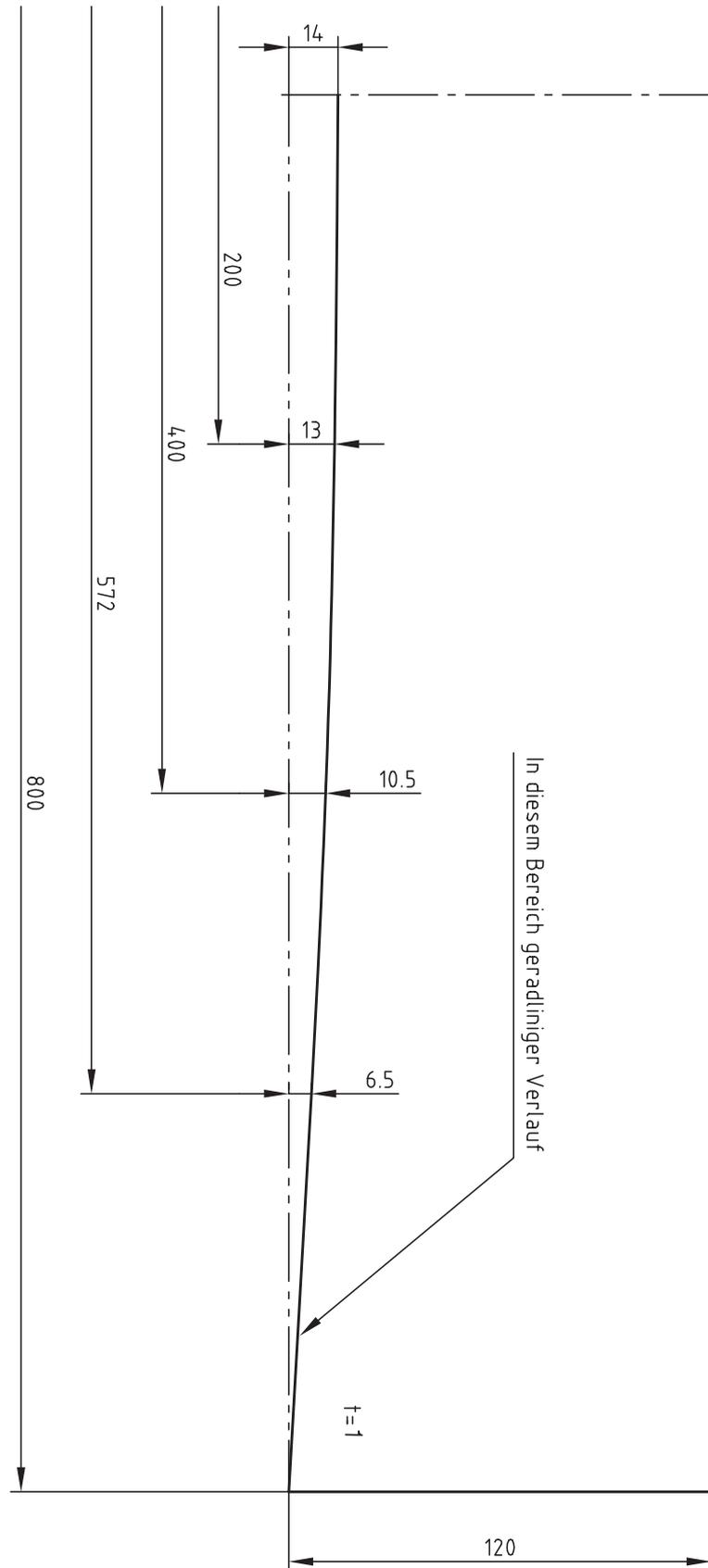
nicht bemaßte Kanten $0,5 \times 45^\circ$

Skizze 5





nicht bemaßte Kanten $0,5 \times 45^\circ$



nicht bemaßte Kanten $0,5 \times 45^\circ$

Hinweis:

Sollte von dieser Materialbereitstellungsliste aus betrieblichen Gründen abgewichen werden, müssen die Werkzeuge aus der Standardbereitstellungsliste für den Ausbildungsbetrieb sowie die Bauteile aus der Standardbereitstellungsliste für den Prüfungsbetrieb entsprechend angepasst werden.