IHK

Abschlussprüfung Teil 2 – Sommer 2024

Standardbereitstellungsliste für den Prüfungsbetrieb	**Fachpraktiker/-in für Zerspanungsmechanik** Fräsmaschinensysteme

Bei der Aufstellung handelt es sich um eine Gesamtbereitstellungsliste. Der Prüfling hat anhand der bereitgestellten Betriebs- und Arbeitsmittel die auszuwählen, die er zur Bearbeitung der Werkstücke benötigt.

I Betriebs- und Arbeitsmittel, die für jeden Prüfling vorhanden sein müssen:

1. 1 Fräsmaschine (gesteuert oder konventionell) zum Senkrechtfräsen mit üblichem Zubehör
1.1 1 Kantentaster **oder** 3D-Taster
1.2 1 Maschinenschraubstock (für konventionelle Fertigung drehbar) mit Parallelunterlagen
2. 1 Putztuch
3. 1 Handfeger

II Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 3 Prüflinge vorhanden sein müssen:

1.	1	Arbeitsplatz mit Parallelschraubstock mit Schutzbacken oder geschliffenen Backen	100–150 mm Backenbreite
2.	1	Dreibackenfutter zum Spannen auf der Fräsmaschine	
3.	1	Teilapparat zum direkten Teilen mit Spannfutter	
4.	1	Anreißplatz	
5.		Zubehör zum Anreißen	
5.1	1	Höhenreißer (Noniuseinteilung mindestens 0,1 mm)	200 mm
5.2	1	Anreißwinkel	
5.3	1	Anreißprisma	
5.4		Anreißlack oder Vergleichbares	

III Prüfmittel, Werkzeuge und Hilfsmittel, die für 1 bis 3 Prüflinge vorhanden sein müssen:

1.	1	Messuhr mit Magnetständer (Messgenauigkeit 0,01 mm)	0–10 mm

IV Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 10 Prüflinge vorhanden sein müssen:

1. 1 NC- oder CNC-Fräsmaschine mit üblichem Zubehör
1.1 1 Maschinenschraubstock mit Parallelunterlagen

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare Betriebs- und Arbeitsmittel verwendet werden.

© 2024, IHK Region Stuttgart, alle Rechte vorbehalten

IHK

Abschlussprüfung Teil 2 – Sommer 2024

Variable Bereitstellungsliste für den Prüfungsbetrieb	**Fachpraktiker/-in für Zerspanungsmechanik** Fräsmaschinensysteme

Die aufgeführten Betriebs- und Arbeitsmittel werden für die Durchführung des Arbeitsauftrags zusätzlich benötigt.

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare Betriebs- und Arbeitsmittel verwendet werden.

I Betriebs- und Arbeitsmittel für NC-/CNC-Bearbeitung, die für 1 bis 10 Prüflinge vorhanden sein müssen:

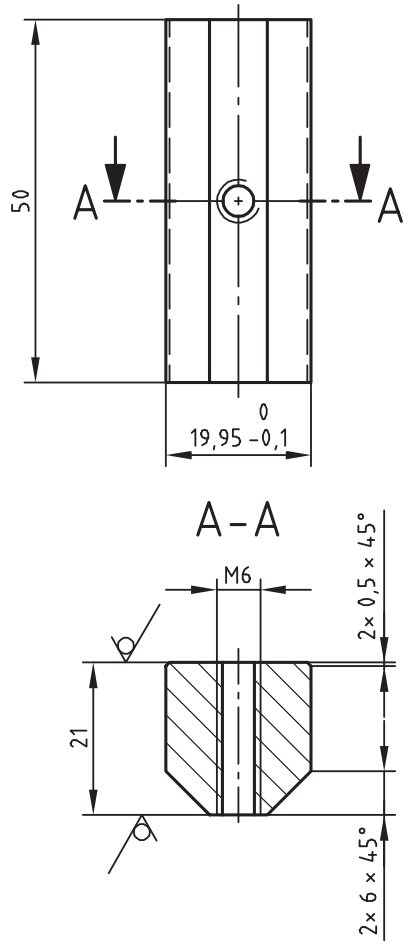
1. 1 Geprüftes Programm und eingerichtete Werkzeuge auf NC-/CNC-Fräsmaschine für NC-/CNC-Frästeil — nach Skizze 1

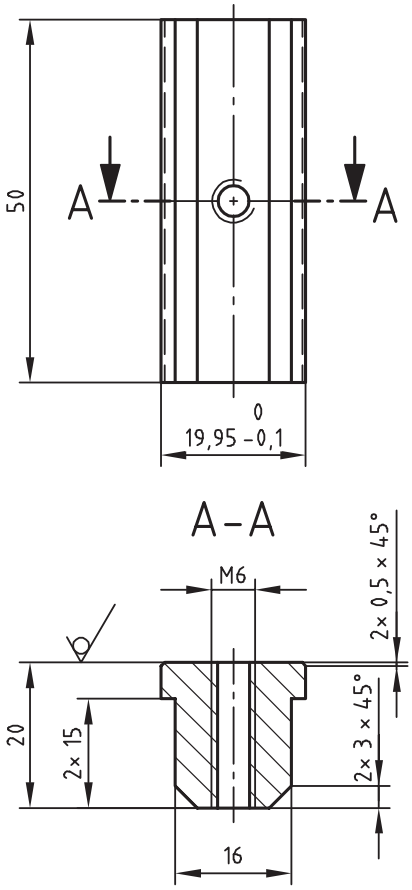
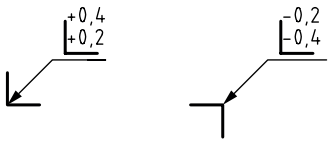
II NC-/CNC-Frästeil, das für jeden Prüfling vorhanden sein muss:

1. 1 NC-/CNC-Frästeil 19,95 –0,1 × 21 × 50 EN 10278 S235JR+C — hergestellt anhand der Materialbereitstellungsliste I, Pos.-Nr. 5, vorbereitet nach Skizze A, vorgefertigt nach Skizze 1

Skizze A Rz 16

Halbzeug



Skizze 1 Rz 16

NC/CNC-Frästeil