

**Standardbereitstellungsliste für
den Prüfungsbetrieb**
Arbeitsaufgabe**Fluggerätmechaniker/-in**

Nur die angekreuzten Betriebs- und Arbeitsmittel werden für die oben genannte Prüfung benötigt!

I Betriebs- und Arbeitsmittel, die für jeden Prüfling vorhanden sein müssen:

- ⊗ 1. 1 Arbeitsplatz mit Druckluftanschluss und Parallelschraubstock (100 bis 150 mm Backenbreite mit Schutzbacken oder geschliffenen Backen)

II Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge vorhanden sein müssen:

- 1. 1 Tischbohrmaschine, bis 13 mm Bohrleistung
2. Zubehör zur Tischbohrmaschine
○ 2.1 1 Maschinenschraubstock mit Parallelunterlagen
○ 2.2 Allgemeines Zubehör
⊗ 3. 1 Kantbiegemaschine, für Leichtmetall bis 2 mm Blechdicke, mit gekröpfter Schiene (Geißfußschiene) R3, R4 ~~und R5~~
○ 4. 1 Rundmaschine, für Leichtmetall geeignet, mit einem Walzendurchmesser von ca. 50 mm
⊗ 5. 1 Elektrische Bohrmaschine oder Druckluftbohrmaschine, bis 6 mm Bohrleistung
⊗ 6. 1 Druckluftniethammer
⊗ 7. 1 Döpper zum Druckluftniethammer für Universalniete Ø2,4 Ø3,2 ~~Ø4,0~~
⊗ 8. 1 Flachdöpper
⊗ 9. 1 Vorhalteeisen für Druckluftnietung, ca. 25 × 14 × 150, alle Kanten R3
⊗ 10. 1 Vorhalteeisen für Druckluftnietung, ca. 40 × 20 × 150, alle Kanten R3
○ 11. 1 Vorhalteeisen für Druckluftnietung, ca. 40 × 20 × 250, alle Kanten R3
⊗ 12. 1 Blechspannwinkel, ca. 300 mm lang
⊗ 13. 1 Spannzange
⊗ 14. 1 Druckluftwinkelbohrmaschine 90° für Spiralbohrer Ø2,5 Ø3,3
○ 15. 1 Druckluftwinkelbohrmaschine 30° für Spiralbohrer Ø2,5 Ø3,3
⊗ 16. 1 Staubsauger zum Entfernen von Bohrspänen

III Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 10 Prüflinge vorhanden sein müssen:

- ⊗ 1. 1 Anreißplatte
2. Zubehör zum Anreißen und Anzeichnen
⊗ 2.1 1 Höhenreißer, 200 mm, mit Bleistifteinsatz (oder betriebliche Alternative)
⊗ 2.2 1 Anreißwinkel
○ 2.3 1 Anreißprisma 90°
⊗ 3. 1 Richtplatte, ca. 300 × 300 mm
○ 4. 1 Säulenbohrmaschine, bis 16 mm Bohrleistung, zum Reiben geeignet
5. Zubehör zur Säulenbohrmaschine
○ 5.1 1 Bohrfutter 1 bis 13 mm und Reduzierhülsen für Bohrer bis 16 mm
○ 5.2 1 Maschinenschraubstock mit Parallelunterlagen
⊗ 6. 1 Pneumatische Handnietpresse, Maultiefe mind. 60 mm, mit zwei flachen Einsätzen zum Nieten von Annietsmuttern

IV Betriebs- und Arbeitsmittel, die für alle Prüflinge gemeinsam vorhanden sein müssen:

- ⊗ 1. 1 Bandsäge
⊗ 2. 1 Tafelschere
⊗ 3. 1 Hebelschere bis 2 mm Blechdicke
○ 4. 1 Schleifbock zum Schärfen der Schneidwerkzeuge mit allgemeinem Zubehör