



PAL - Prüfungsaufgaben- und
Lehrmittelentwicklungsstelle
IHK Region Stuttgart

Industrie- und Handelskammer
Handwerkskammer
Berufsbildung

Jägerstraße 30
70174 Stuttgart
www.ihk-pal.de

Telefon +49(0)711 2005-0
Telefax +49(0)711 2005-1830

Stuttgart, 29. Januar 2024

Änderungsmitteilung Für den Ausbildungsbetrieb Für den Prüfungsausschuss

Abschlussprüfung – Teil 1 - Frühjahr 2024 praktisch 4040 Konstruktionsmechaniker/-in Variable Bereitstellungliste für den Ausbildungsbetrieb B2-Heft

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir möchten Sie darauf hinweisen, dass wir für die Bereitstellungliste folgende Hinweise haben.

I. Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

Falsch angegeben:

- 2. 1 Blech 8A × 160 × 250 EN 10029 S235JR
- 7. 1 Hohlprofil 40 × 20 × 2 – 20 EN 10210-2 S235JR+C

Richtig wäre:

- 2. 1 Blech 8A × 140 × 250 EN 10029 S235JR
- 7. 1 Hohlprofil 40 × 40 × 4 – 20 EN 10210-2 S235JR

Bitte informieren Sie Ihre Ausbildungsbetriebe bzw. Ihre Prüfungsausschüsse.

Mit freundlichen Grüßen

Ihre
IHK Region Stuttgart
PAL – Prüfungsaufgaben- und
Lehrmittelentwicklungsstelle

Nur die angekreuzten Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel werden für die oben genannte Prüfung zusätzlich benötigt!

I Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

1. 1 Grenzlehrdorn H7 5 6 8 10 12 16

II Werkzeuge und Hilfsmittel, die für 1 bis 3 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

1. 1 Satz Gewindebohrer mit Windeisen M5 M6 M8 M10 M12 M14 M16
wahlweise Maschinengewindebohrer mit Kernlochbohrer
2. 1 Schneideisen mit Schneideisenhalter M5 M6 M8 M10 M12
3. 1 Spiralbohrer ~~Ø 3,8 4,2 4,8 5,1 5,8 6,1 6,2 6,6 6,8 7 7,1~~
~~Ø 7,8 8,1 8,2 8,4 8,6 8,8 9 9,8 10,1 10,2~~
~~Ø 10,3 10,5 11 12 13 15 15,75 16,1 20 26 27~~
4. 1 Flachsenker 8 × 4,5 10 × 5,5 11 × 6,6 15 × 9 DIN 373
5. 1 Reibahle H7 Ø 6 8 10 12 14 16
6. 1 Schälbohrer für Ø 20 40
7. 1 Universalwinkelmesser
8. 1 Sicherungsringzange Form 1; 90° DIN 5254 A und B
(Außensicherungsring)

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel verwendet werden.

Das Heft „Standard-Bereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb“ für die Abschlussprüfung Teil 1 Konstruktionsmechaniker/-in kann unter www.ihk-pal.de heruntergeladen oder in Papierform bei der für den Ausbildungsbetrieb zuständigen Industrie- und Handelskammer angefordert werden.

Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt.

Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produkthanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.

Allgemein

Die Halbzeuge müssen den angegebenen **Normen**¹ entsprechen. Bei der Vorbereitung sind die nebenstehenden Allgmeintoleranzen zu beachten. Nicht unterstrichene Maße sind Fertigmaße (Oberflächen $\nabla R_z 16$). Unterstrichene Maße sind Rohmaße, die in der Prüfung noch verändert werden. Für die Oberflächen der mit Stern * gekennzeichneten Maße gilt ∇ . Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 (.

Allgemeintoleranzen nach ISO 2768

Toleranz- klasse	von 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400
grob	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	1 Blech	2* × 225 × 354	EN 10130	DC01-A
2.	1 Blech	<u>8A × 140 × 250</u>	EN 10029	S235JR
3.	2 Blech	5A × 60 × 235	EN 10029	S235JR
4.	1 Blech	8A × 60 × 150	EN 10029	S235JR
5.	4 Winkelstahl	20 × 20 × 3 – 130	DIN 10056-1	S235JR
6.	1 Blech	4A × 100 × 144	EN 10029	S235JR
7.	1 Hohlprofil	<u>40 × 40 × 4 – 20</u>	EN 10210-2	<u>S235JR</u>
8.	2 Blech	5A × 35 × 60	EN 10029	S235JR
9.	1 Flachstahl	12 × 8 – 250	EN 10278	S235JRC+C

¹⁾ **DIN EN 10278 zulässige Breiten- und Dickenabweichungen nach ISO-Toleranzfeld h11, DIN EN 10278 zulässige Nenndurchmesserabweichungen nach ISO-Toleranzfeld h11, DIN EN 10278 zulässige Seitenlängenabweichungen nach ISO-Toleranzfeld h11**

II Normteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	4 Sechskantschraube	M6 × 12	ISO 4017	8.8
2.	4 Sechskantschraube	M8 × 25	ISO 4017	8.8
3.	1 Sechskantschraube	M12 × 150	ISO 4017	8.8
4.	4 Scheibe	6	ISO 7090	200 HV
5.	8 Scheibe	8	ISO 7090	200 HV
6.	1 Scheibe	12	ISO 7090	200 HV
7.	4 Sechskantmutter	M8	ISO 4032	8
8.	1 Sechskantmutter	M12	ISO 7040	8

III Hilfsmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	1 Vierkant	45 × 143	EN 10087	S235JR	vorgefertigt nach Skizze 1
----	------------	----------	----------	--------	----------------------------

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Halbzeuge, Normteile und Hilfsmittel verwendet werden.

Skizze 1

