



Industrie- und Handelskammer  
Handwerkskammer  
Berufsbildung

Jägerstraße 30  
70174 Stuttgart  
[www.ihk-pal.de](http://www.ihk-pal.de)

Telefon +49(0)711 2005-0  
Telefax +49(0)711 2005-1830

Stuttgart, 19. September 2023

## **Änderungsmitteilung Für den Ausbildungsbetrieb**

### **Abschlussprüfung Winter 2023/24 0717 Fachkraft für Metalltechnik – Konstruktionstechnik Praktische Prüfung**

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir möchten Sie darauf hinweisen, dass in der (gelben) Materialbereitstellungsliste für den Ausbildungsbetrieb auf Seite 2 folgende Positionen zu korrigieren bzw. zu ergänzen sind:

#### **II Normteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:**

1.	2	Zylinderschraube	M8 × 12	ISO 1207	5.8
2.	4	Sechskantschraube	M8 × 20	ISO 4017	8.8
3.	4	Scheibe	8	ISO 7090	200 HV
4.	5	Spannstift	8 × 18-A	ISO 8752	St
5.	1	Zylinderstift	5 × 20-A	ISO 8752	St

Richtig ist:

**II Normteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:**

1.	2	Zylinderschraube	M8 × 12	ISO 1207	5.8
2.	4	Sechskantschraube	M8 × 20	ISO 4017	8.8
3.	4	Scheibe	8	ISO 7090	200 HV
4.	5	Spannstift	8 × 18-A	ISO 8752	St
5.	1	Zylinderstift	5 × 20-A	ISO 8734	St

Bitte informieren Sie Ihre Ausbildungsbetriebe.

Mit freundlichen Grüßen

Ihre  
IHK Region Stuttgart  
PAL – Prüfungsaufgaben- und  
Lehrmittelentwicklungsstelle

**Nur die angekreuzten Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel werden für die oben genannte Prüfung zusätzlich benötigt!**

**I Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:**

1. 1 Grenzlehrdorn H7 Ø 5 6 8 10 12 16

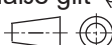
**II Werkzeuge und Hilfsmittel, die für 1 bis 3 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:**

1. 1 Satz Gewindebohrer mit Windeisen M16  
wahlweise Maschinengewindebohrer  
mit Kernlochbohrer
2. 1 Schneideisen mit Schneideisenhalter M5 M16
3. 1 Spiralbohrer ~~Ø 3,8 4,1 4,2 4,8 5,1 5,2 5,8 6,1 6,2 6,6 6,8~~  
~~Ø 7,1 7,8 8,1 8,2 8,4 8,6 8,8 9,8 10,1 10,2~~  
~~Ø 10,3 10,5 11 15 15,75 16,1 26 27~~
4. 1 Flachsenker 8 x 4,5 10 x 5,5 11 x 6,6 15 x 9 DIN 373
5. 1 Reibahle H7 Ø ~~6 8 10 12 14 16~~
6. 1 Schälbohrer für ~~Ø 20~~ Ø 40
7. 1 Universalwinkelmesser
8. 1 Sicherungsringzange Form 1; 90° DIN 5254 A und B  
(Außensicherungsring)
9. 1 Kegelsenker 90° 1-5 5-10 10-20,5
10. 1 Kegelsenker 75° 1-5 5-10 10-20,5
11. 1 Zange, Kombination
12. 1 Blindnietzange für Niet aus Al Ø 4 mm
13. 2 Grippzange
14. 2 Schweißmagnete 90° Seitenlänge ca. 75 mm

**Das Heft „Standardbereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb“ für die Abschlussprüfung Fachkraft für Metalltechnik kann unter [www.ihk-pal.de](http://www.ihk-pal.de) heruntergeladen oder in Papierform bei der für den Ausbildungsbetrieb zuständigen Industrie- und Handelskammer angefordert werden.**

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel verwendet werden.

**Allgemein**

Die Halbzeuge müssen den angegebenen **Normen**<sup>1)</sup> entsprechen. Bei der Vorbereitung sind die nebenstehenden Allgmeintoleranzen zu beachten. Nicht unterstrichene Maße sind Fertigmaße (Oberflächen  $\sqrt{Rz\ 16}$ ). Unterstrichene Maße sind Rohmaße, die in der Prüfung noch verändert werden. Für die Oberflächen der mit Stern \* gekennzeichneten Maße gilt  $\sqrt{}$ . Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 (  ).

Allgemeintoleranzen nach ISO 2768

Toleranzklasse	von 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400
mittel	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5

**I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:**

1.	1	Blech	10A* × 220 × 250	EN 10029	S235JR
2.	2	Blech	2* × 170 × 180	EN 10130	DC01-A
3.	2	Blech	2* × 102 × 187	EN 10130	DC01-A
4.	2	Blech	10A* × 30 × 102	EN 10029	S235JR
5.	1	Blech	1,5* × 195 × 206,5	EN 10130	DC01-A
6.	2	Blech	2* × 20 × 175	EN 10130	DC01-A
7.	1	Flachstahl	40 × 10*-175	EN 10278	S235JRC+C
8.	1	Flachstahl	40 × 10*-175	EN 10278	S235JRC+C

- 1) **DIN EN 10278 zulässige Breiten- und Dickenabweichungen nach ISO-Toleranzfeld h11;**  
**DIN EN 10278 zulässige Nenndurchmesserabweichungen nach ISO-Toleranzfeld h11;**  
**DIN EN 10278 zulässige Seitenlängenabweichungen nach ISO-Toleranzfeld h11.**

**II Normteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:**

1.	2	Zylinderschraube	M8 × 12	ISO 1207	5.8
2.	4	Sechskantschraube	M8 × 20	ISO 4017	8.8
3.	4	Scheibe	8	ISO 7090	200 HV
4.	5	Spannstift	8 × 18-A	ISO 8752	St
5.	1	Zylinderstift	5 × 20-A	ISO 8752	St

**III Hilfsmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:**

1.	1	Flachstahl	114,5-0,5 × 45-180	EN 10278	S235JRC+C vorgefertigt nach Skizze 1
----	---	------------	--------------------	----------	--------------------------------------

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare, betriebsübliche Halbzeuge, Normteile und Hilfsmittel verwendet werden.

Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt.

Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produkthanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.

Skizze 1

