

**I. Betriebs- und Arbeitsmittel, die für jeden Prüfling vorhanden sein müssen:**

- 1 Arbeitsplatz mit Parallelschraubstock (150 mm Backenbreite mit Schutzbacken)

**II. Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge vorhanden sein müssen:**

- 1 Anreißplatz
- 2 Zubehör zum Anreißen
  - 2.1 1 Parallelreißer
  - 2.2 1 Anreißwinkel
  - 2.3 1 Anreißprisma
- 3 1 Säulenbohrmaschine bis 30 mm Bohrleistung
- 4 Zubehör zur Säulenbohrmaschine
  - 4.1 1 Bohrfutter 1 bis 13 mm
  - 4.2 1 Maschinenschraubstock mit Parallelunterlagen
  - 4.3 2 Spannpratze ca. 30 mm Spannhöhe
- 5 1 Hebelschere (Werkstoffdicke bis 3 mm)
- 6 1 Amboss mit Runddorn
- 7 2 Schnellschraubzwinde ca. 400 mm Spannweite DIN 5117
- 8 1 Richtplatte
- 9 Kühlschmierstoff, Reinigungsmittel

**III. Betriebs- und Arbeitsmittel, die für eine Gruppe von X Prüflingen vorhanden sein müssen:**

X

- |      |   |
|------|---|
| 1-3  | 1. 1 Gasschmelz- oder WIG-Schweißanlage mit allgemeinem Zubehör           |
| 1-5  | 2. 1 Brennschneidanlage, Kreisschnitt ab Ø 30 mm (Werkstoffdicke 3–10 mm) |
| 1-5  | 3. 1 Lichtbogenhandschweißanlage (bis max. 200 A)                         |
| 1-5  | 4. 1 Schwenkbiegemaschine (Werkstoffdicke bis 3 mm)                       |
| 1-5  | 5. 1 Rundbiegemaschine (Werkstoffdicke bis 3 mm)                          |
| 1-10 | 6. 1 Elektrische Handstichsäge (Werkstoffdicke bis 3 mm)                  |
| 1-10 | 7. 1 Elektrische Handblechschere (Werkstoffdicke bis 3 mm)                |
| 1-10 | 8. 1 Schleifbock  |
| 1-5  | 9. 1 Winkelschleifer betriebsüblich                                       |
| 1-5  | 10. 1 Handschleifer Schleifkörper Ø 25 mm                                 |
| 1-3  | 11. 1 MAG-Schweißanlage (bis max. 200 A)                                  |

Anstelle der aufgeführten Positionen können auch vergleichbare betriebsübliche Betriebs- und Arbeitsmittel verwendet werden.

**Nur die angekreuzten Betriebs- und Arbeitsmittel werden für die oben genannte Prüfung zusätzlich benötigt!**

**I. Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge vorhanden sein müssen:**

1. 1 betriebsübliche Biegehilfsmittel

Anstelle der aufgeführten Positionen können auch vergleichbare betriebsübliche Betriebs- und Arbeitsmittel verwendet werden.