



Zwischenprüfung

Holzmechaniker/-in

Herstellen von Möbeln
und Innenausbauteilen

Herstellen von Bauelementen,
Holzpackmitteln und Rahmen

Montieren von Innenausbauten
und Bauelementen

Berufs-Nr.

2515

Arbeitsaufgabe

Bereitstellungsunterlagen für
den Ausbildungsbetrieb

2023

F23 2515 B1

Standardbereitstellungsliste für den Ausbildungsbetrieb

Holzmechaniker/-in

Herstellen von Möbeln und Innenaussteilen
Herstellen von Bauelementen, Holzpackmitteln und Rahmen
Montieren von Innenausbauten und Bauelementen

Der Prüfling ist vom Auszubildenden darüber zu unterrichten, dass seine Arbeitskleidung und persönliche Schutzausrüstung den Vorschriften der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGUV) entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den Unfallverhütungsvorschriften nach DGUV, dann ist die Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.

Die angekreuzten Betriebs- und Arbeitsmittel, Werkzeuge, Prüfmittel und Hilfsmittel werden für die oben genannte Prüfung benötigt!

I Prüfmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

- | | | | | |
|-------------------------------------|----|-------------------------------------|--------------|---------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | 1. | 1 Stahlmaßstab | 500 mm | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 2. | 1 Rollbandmaß | 2000 mm | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 3. | 1 Messschieber | 135 mm | DIN 862 |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 4. | 1 Anschlagwinkel | 300 × 200 mm | |
| <input type="checkbox"/> | 5. | 1 Winkelmesser | | |
| <input type="checkbox"/> | 6. | 1 Schmiege | | |
| <input type="checkbox"/> | 7. | 1 Gehrungswinkel | | |
| <input type="checkbox"/> | 8. | 1 Satz Radienschablonen Außenradius | | |
| <input type="checkbox"/> | 9. | 1 Satz Radienschablonen Innenradius | | |

II Werkzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

- | | | | | |
|-------------------------------------|-----|--|--|----------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | 1. | 1 Bleistift | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 2. | 1 Spitzzirkel | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 3. | 1 Streichmaß | | |
| <input type="checkbox"/> | 4. | 1 Körner | | DIN 7250 |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 5. | 1 Hammer | 300 g | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 6. | 1 Holzhammer | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 7. | 1 Gummi- oder Kunststoffhammer | | |
| <input type="checkbox"/> | 8. | 1 Bügelsäge für Metall | 300 mm | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 9. | 1 Stecheisensatz | 6, 10, 12, 16, 20 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 10. | 1 Putzhobel | | |
| <input type="checkbox"/> | 11. | 1 Doppelhobel | | |
| <input type="checkbox"/> | 12. | 1 Simshobel | | |
| <input type="checkbox"/> | 13. | 1 Absetzsäge | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 14. | 1 Feinsäge/Japansäge | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 15. | 1 Halbrundfeile | Hieb 2 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 16. | 1 Senker 90° | ∅ 16 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 17. | 1 Spitzbohrer | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 18. | 1 Kneifzange | | |
| <input type="checkbox"/> | 19. | 1 Schraubendreher für Schlitzschraube: | } Entsprechend den geforderten Schrauben | DIN 5264 |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 20. | 1 Schraubendreher für Kreuzschlitzschraube: | | DIN 5262 |
| <input type="checkbox"/> | 21. | Maulschlüssel 10 bis 19 | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 22. | 1 Spiralbohrer, Satz von ∅ 2–∅ 10 | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 23. | 1 Spiralbohrer mit Zentrierspitze, Satz von ∅ 3–∅ 10 | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 24. | 1 Handbohrmaschine/Akkuschrauber | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 25. | 1 Stichsäge | | |
| <input type="checkbox"/> | 26. | 1 Satz Innensechskantschlüssel | | |
| <input type="checkbox"/> | 27. | Handoberfräse mit Halbrundfräser R3 mit Anlaufring (alternativ Kantenfräsmaschine) | | |
| <input type="checkbox"/> | 28. | Formfedernutfräsmaschine | | |

III Hilfsmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

- ⊗ 1. 1 Bleistift
- ⊗ 2. 1 Putztuch
- ⊗ 3. 1 Handfeger
- ⊗ 4. je 1 Schleifpapier 100, 120, 150, 180
- ⊗ 5. 1 Schleifklotz
- ⊗ 6. 1 Dispersionsleim D3/D4
- ⊗ 7. Geeignete Zulagen für die Montage des Prüfungsstücks

IV Arbeitsmittel, die für 1 bis 3 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

- ⊗ 1. 4 Schraubzwinde ca. 200 mm Spannweite
- ⊗ 2. 4 Schraubzwinde ca. 600 mm Spannweite
- 3. 1 Forstnerbohrer \varnothing 15
- 4. 1 Forstnerbohrer \varnothing 30
- ⊗ 5. Klebeband oder Eckspanner

Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt.

Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produkthanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.

Materialbereitstellungsliste

Holzmechaniker/-in

Herstellen von Möbeln und Innenaussteilen
Herstellen von Bauelementen, Holzpackmitteln und Rahmen
Montieren von Innenausbauten und Bauelementen

I Halbzeuge und Normteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

Pos.-Nr.	Stück	Benennung	Normblatt	Werkstoff	Halbzeug
1	2	Seiten		FASY	
2	1	Vorderstück		FASY	
3	1	Oberteil		FASY	
4	1	Rückwand		FASY	
5	1	Boden		FASY	
6	15	Lamellen		FASY	
7	1	Griff		FASY	
8	1	Rollladengewebe (370 × 225)			
9	20	Dübel Ø 8 × 35		FASY	
10	4	Schrauben 3 × 30 St.	DIN 7997		
11	4	Schrauben 3,5 × 35 St.	DIN 7997		
12	2	Flachpressplatte			
13	1	Lebensmittelgeeigneter Kleber für Rollladengewebe			
14					
15					
16					
17					

Hinweis:

Hölzer können von Dicke und Breite verleimt zur Prüfung mitgebracht werden.

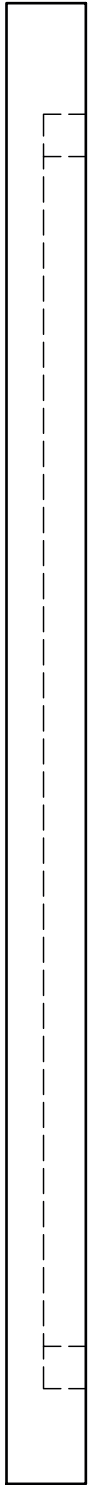
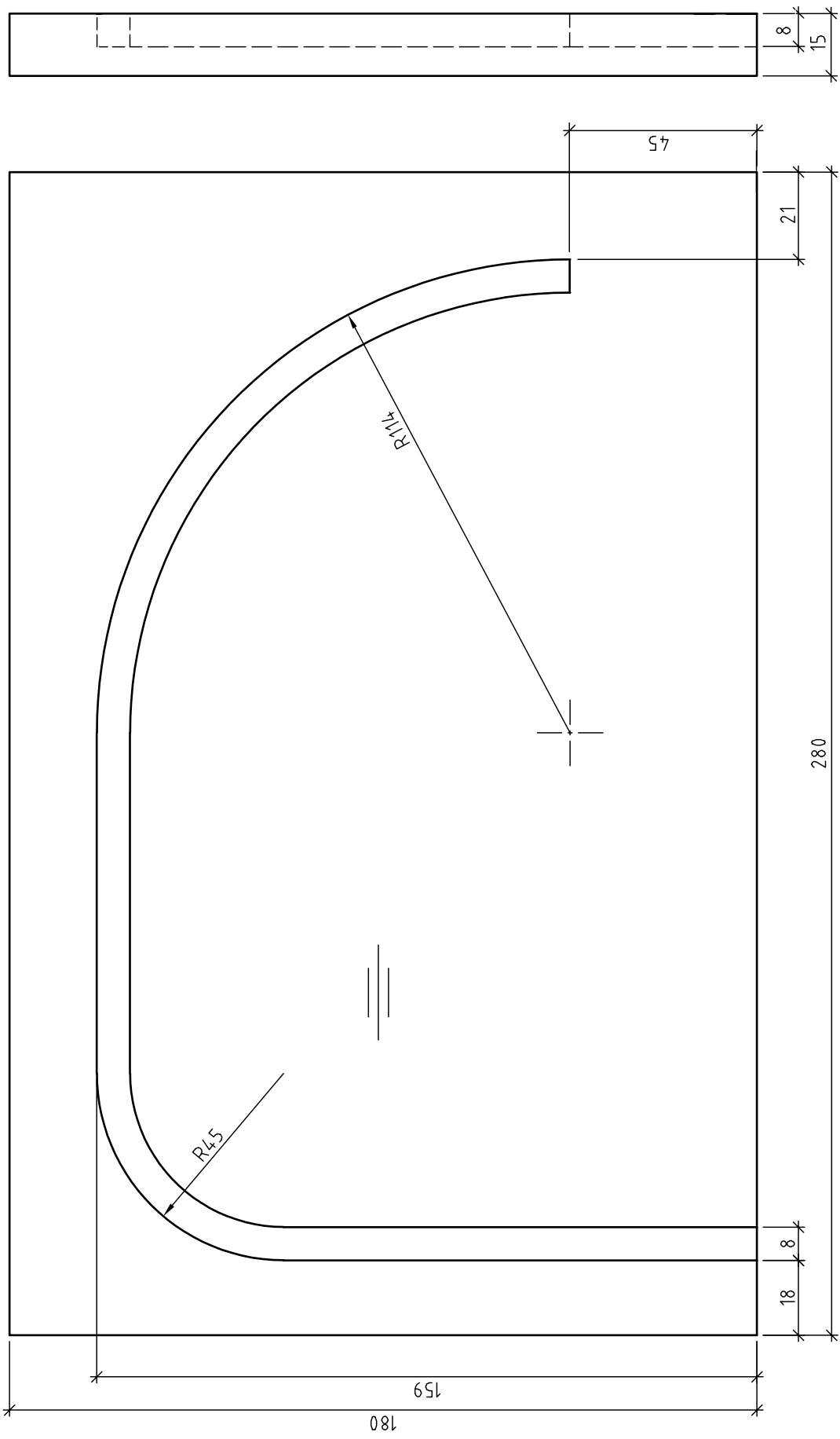
Die in den gelben Bereitstellungsunterlagen aufgeführten Werkstoffe sind vom Prüfling nach den Halbzeugen sowie nach den Zeichnungen auf den folgenden Seiten vorzubereiten.

Sämtliche Teile sind oberflächenfertig und fein geschliffen, **nicht lackiert**, vorzubereiten.

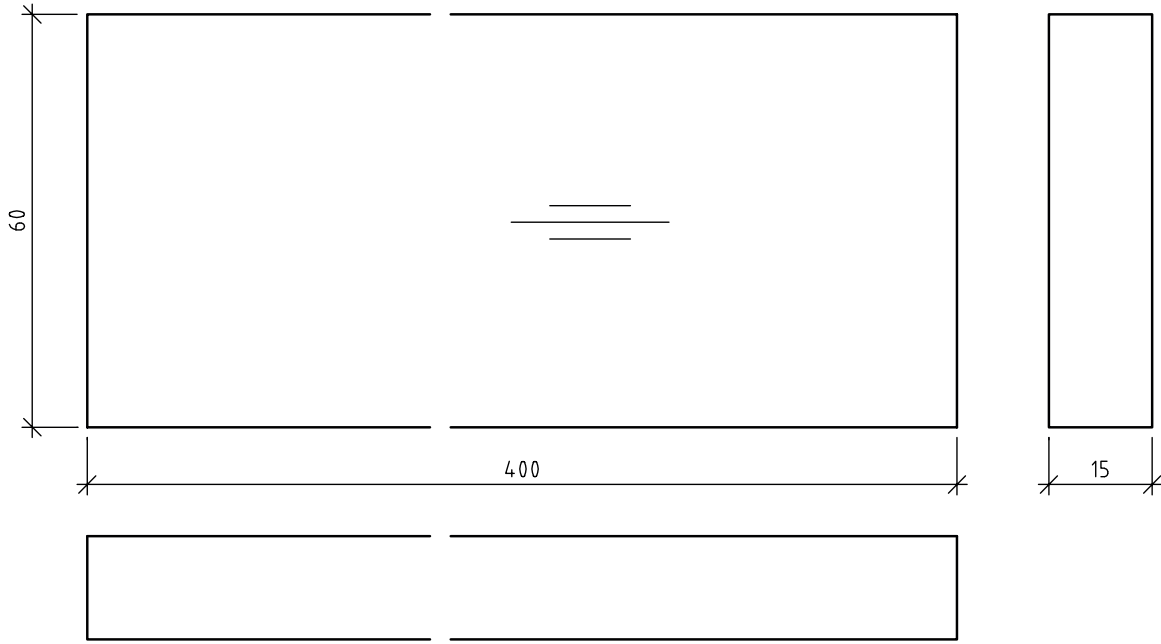
Die Mengenangabe der Dübel und Schrauben beinhaltet eine Reserve.

Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produkthanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.

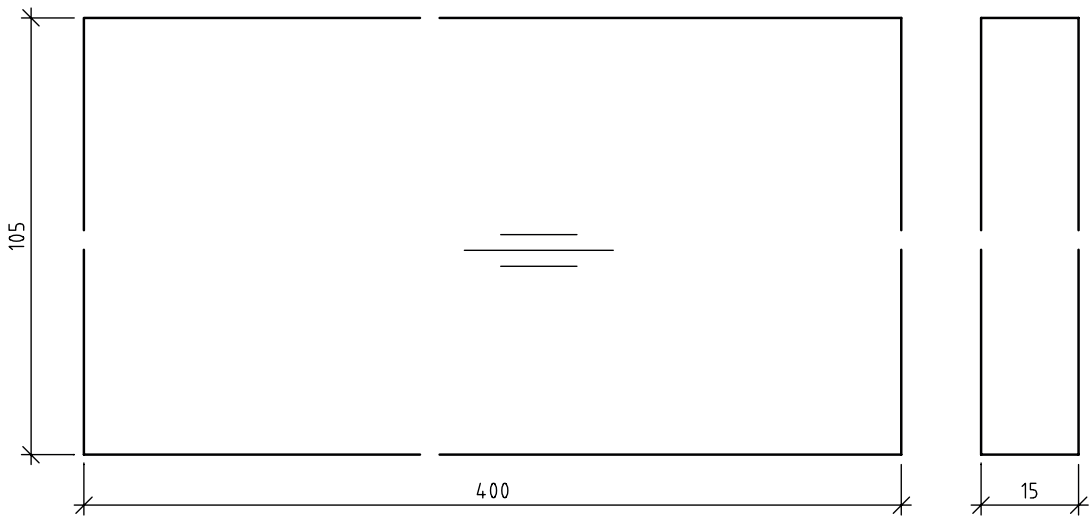
1 Seite
Rechts gezeichnet
Links spiegelbildlich



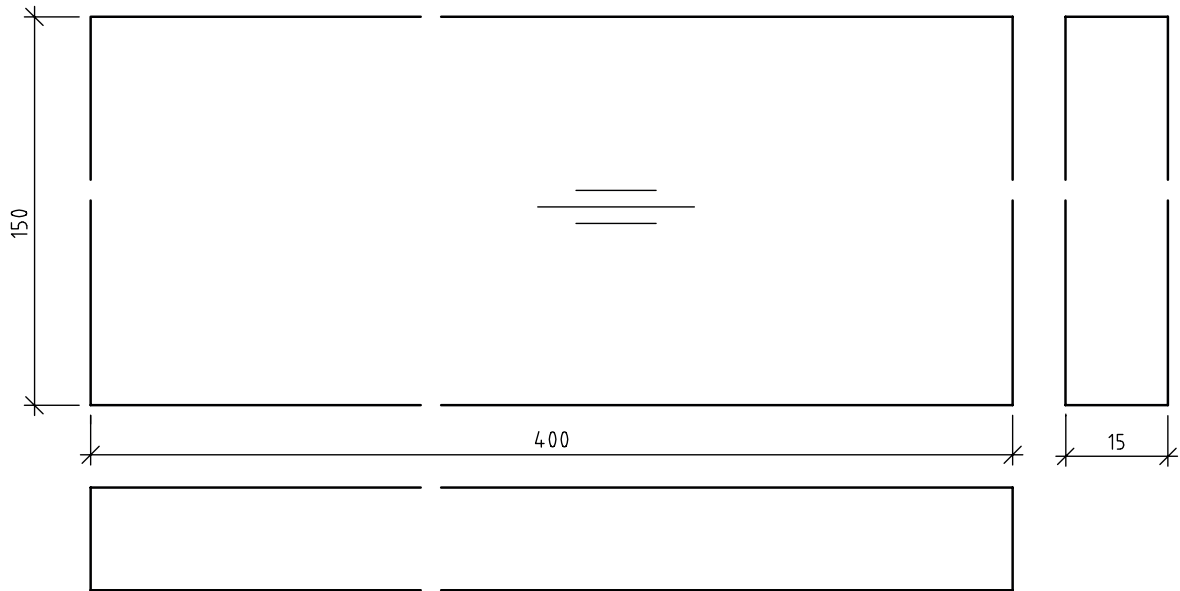
2 Vorderstück



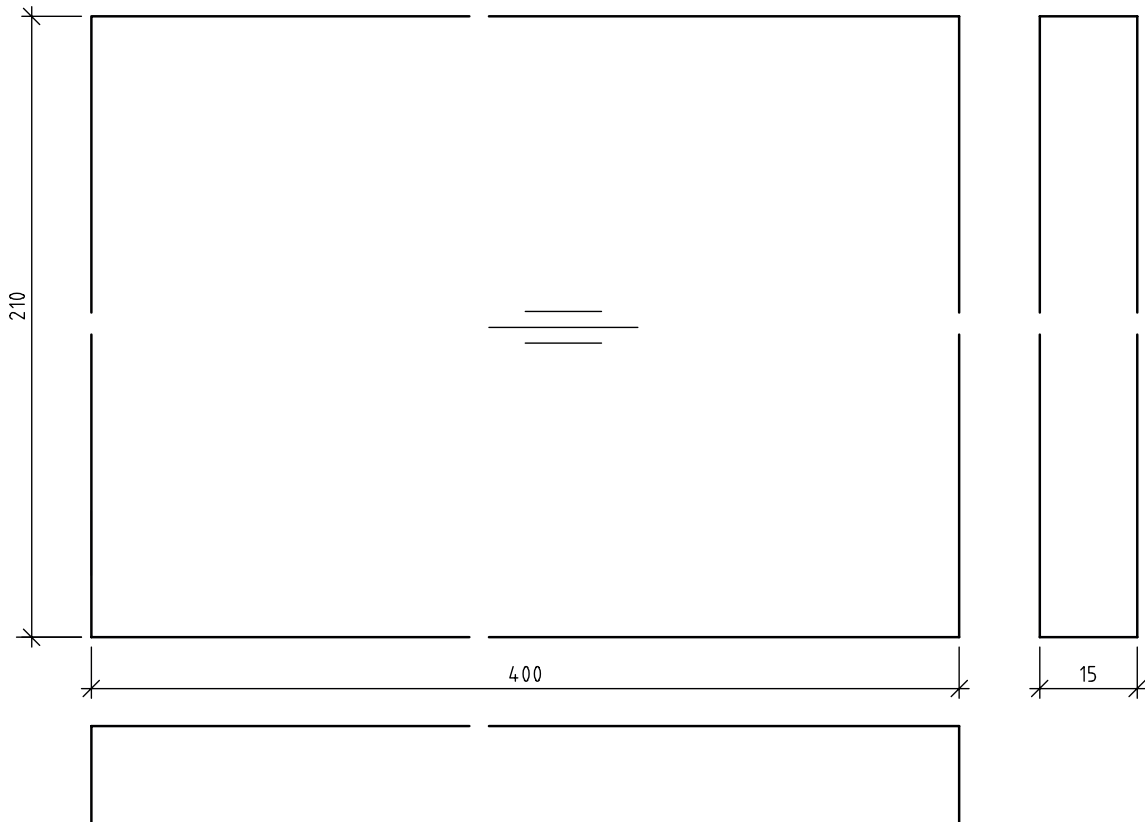
3 Oberteil



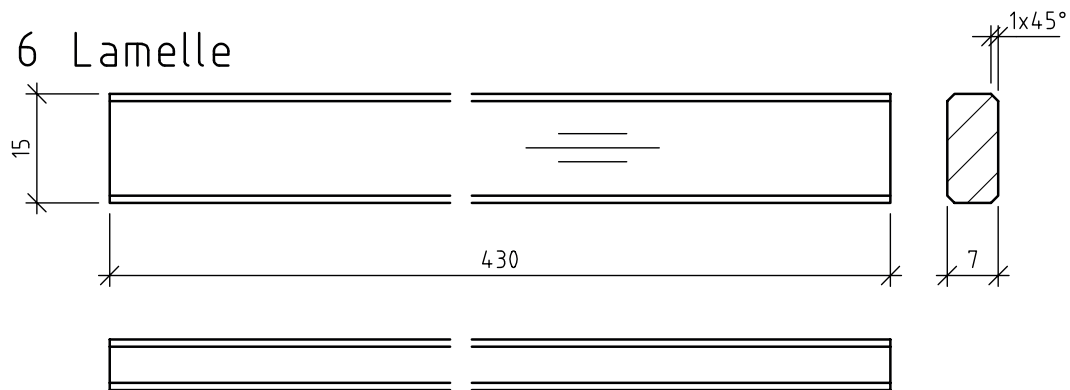
4 Rückwand



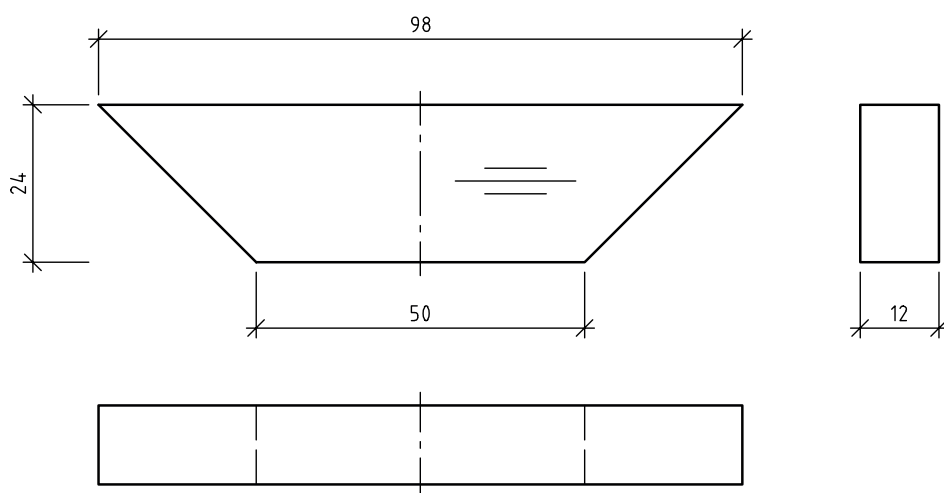
5 Boden



6 Lamelle



7 Griff



12

