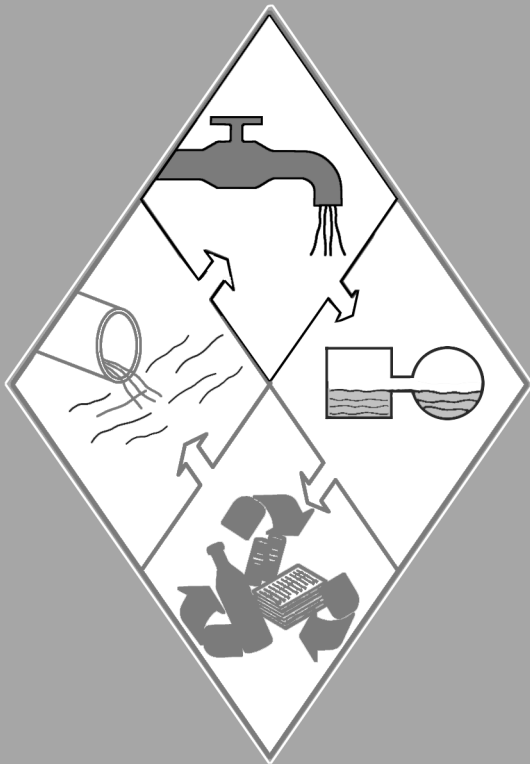




Zwischenprüfung

Umwelttechnische Berufe

Berufs-Nr.

2785

Praktische Prüfung

Bereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb

2023

F23 2785 B

Standardbereitstellungsliste für den Ausbildungsbetrieb Metallbearbeitung

Umwelttechnische Berufe

Nur die angekreuzten Prüfmittel, Werkzeuge und Hilfsmittel werden für die oben genannte Prüfung benötigt!

I Prüfmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

- | | | | | |
|-------------------------------------|----|------------------------|--------------|---------|
| ☒ | 1. | 1 Messschieber Form A1 | 135 mm | DIN 862 |
| ☒ | 2. | 1 Stahlmaßstab | 500 mm | DIN 874 |
| ☐ | 3. | 1 Gliedermaßstab | | |
| ☒ | 4. | 1 Flachwinkel | 500 × 300 mm | DIN 875 |
| ☐ | 5. | 1 Anschlagwinkel | 250 × 165 mm | DIN 875 |
| ☐ | 6. | 1 Winkelmesser | | |
| ☐ | 7. | 1 Zentrierwinkel | | |

II Werkzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

- | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------|--|----------------------|----------|----------|------|----------|
| ☒ | 1. | 1 Reißnadel | | | | | |
| ☒ | 2. | 1 Körner | | | | | |
| ☐ | 3. | 1 Spitzzirkel | 150 mm Schenkellänge | | | | |
| ☒ | 4. je | 1 Schlosserhammer | 300 g | 500 g | | | DIN 1041 |
| ☐ | 5. | 1 Holz- oder Kunststoffhammer | | | | | |
| ☒ | 6. je | 1 Flachstumpffeile | 300-1 | 300-2 | | | DIN 7261 |
| ☒ | 7. je | 1 Dreikantfeile | 200-4 | 150-1 | 150-3 | | DIN 7261 |
| ☒ | 8. | 1 Rundfeile | 200-1 | | | | DIN 7261 |
| ☐ | 9. | 1 Halbrundfeile | 200-1 | | | | DIN 7261 |
| ☒ | 10. | 1 Handbügelsäge für Metall | 300 mm | | | | DIN 6473 |
| ☒ | 11. | 1 Rohrzanze | bis R1 1/2 | | | | |
| ☐ | 12. je | 1 Schraubendreher für Schrauben mit Schlitz | A0,8 × 5,5 | A1 × 6,5 | A1,2 × 8 | | ISO 2380 |
| ☒ | 13. je | 1 Schraubendreher für Schrauben mit Kreuzschlitz | Größe 2, Größe 3 | | | | ISO 2351 |
| ☐ | 14. je | 1 Winkelschraubendreher für Schrauben mit Innensechskant | SW 3 | 4 | 5 | 6 mm | ISO 2936 |
| ☐ | 15. | 1 Trennstemmer | 10 × 2 | | | | |

III Hilfsmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

- | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-----|--|--|--|--|--|--|
| ☒ | 1. | 1 Putztuch | | | | | |
| ☒ | 2. | 1 Handfeger | | | | | |
| ☒ | 3. | 1 Drahtbürste | | | | | |
| ☒ | 4. | 1 Schutzbrille | | | | | |
| ☒ | 5. | 1 Haarschutz (bei nicht unfallsicherem Haarschnitt) | | | | | |
| ☒ | 6. | 1 Paar Schutzhandschuhe | | | | | |
| ☒ | 7. | Tabellenbücher | | | | | |
| ☒ | 8. | Formelsammlungen | | | | | |
| ☒ | 9. | Zeichenwerkzeuge | | | | | |
| ☒ | 10. | 1 Nicht programmierter, netzunabhängiger Taschenrechner ohne Kommunikationsmöglichkeit mit Dritten | | | | | |

Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt.

Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produkthanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.

IV Prüfmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

○	1.	1 Schmiege		
⊗	2. je	1 Satz Radienschablonen	R1–7 R7,5–15 (konkav und konvex)	
⊗	3.	1 Messschieber Form A1	300 mm	DIN 862

V Werkzeuge und Hilfsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

⊗	1.	1 Satz Schlagstempel (arabische Ziffern)	je nach Verfügbarkeit vor Ort	DIN 7353
⊗	2. je	2 Ring-Maulschlüssel	SW 8–10 13 17–18 19	
⊗	3.	1 Einmaulschlüssel verstellbar Form A	Spannweite 34 mm	DIN 3114
⊗	4. je	1 Satz Gewindebohrer mit Windeisen	M5 M6 M8–M10	DIN 352
○	5. je	1 Satz Gewindebohrer mit Windeisen	R1/2 R3/4 R1	DIN 5157
○	6. je	1 Schneideisen mit Schneideisenhalter	M6 M8 M10	EN 22568
⊗	7. je	1 Gewindeschneidkluppe	R1/2 R3/4 R1	
⊗	8. je	1 Spiralbohrer	Ø 4,2–5,5–7 9 10 11–12,4–15 mm	DIN 338
⊗	9. je	1 Kegelsenker 90°	5–10 10–15 mm	DIN 335
○	10. je	1 Flachsenker	Ø 10 × 5,5 Ø 11 × 6,6 Ø 15 × 9 Ø 18 × 11	DIN 373
○	11. je	1 Maschinenreibahle	5H7 6H7 8H7 10H7	DIN 212
○	12.	1 Biegedorn	Ø 13 mm	
⊗	13.	1 Filzstift		
○	14. je	1 Splinttreiber	Ø 3 4 5 6 mm	DIN 6450
○	15. je	1 Grenzlehrdorn	5H7 6H7 8H7 10H7	
○	16.	1 Distanzholz	60 × 60 × 172 mm	

Der Prüfling ist vom Ausbildenden darüber zu unterrichten, dass seine Arbeitskleidung den Berufsgenossenschaftlichen Vorschriften (BGV) entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den Unfallverhütungsvorschriften nach BGV, dann ist eine Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.

Materialbereitstellungsliste Metallbearbeitung

Umwelttechnische Berufe

Allgemein

Die Halbzeuge müssen den angegebenen Normen entsprechen. Bei der Vorbereitung sind die nebenstehenden Allgemeintoleranzen zu beachten. Nicht unterstrichene Maße sind Fertigmaße (Oberflächen ∇ Rz 63). Unterstrichene Maße sind Rohmaße, die noch verändert werden. Für die Oberflächen der mit Stern* gekennzeichneten Maße gilt ∇ . Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 ().

Allgemeintoleranzen nach ISO 2768

Toleranz- klasse	von 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400
grob	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1. 1 L-Profil	30 × 30 × <u>420</u>	EN 10056	S235J0
2. 2 Gewindestange	M8 × 95	DIN 976-1	8.8
3. 1 Gewinderohr	DN15 × 380	EN 10255	S195T
4. 1 Kunststoffrohr	DN20 × 2,3 × <u>110</u>	DIN 8062	PVC-U

Hinweis:

Die nachfolgend aufgeführten Norm- und Bauteile werden als Standardbauteile auch bei zukünftigen Zwischenprüfungen eingesetzt (Mehrfachanwendung)

II Normteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1. 4 Sechskantschraube	M12 × 50	ISO 4014	8.8	
2. 4 Sechskantmutter	M12	ISO 4032	8	
3. 4 Sechskantmutter	M8	ISO 4032	8	
4. 8 Scheibe	12	ISO 7090	200 HV	
5. 4 Scheibe	8	ISO 7090	200 HV	
6. 2 Rohrschelle	1/2 × M8			siehe Skizze 1
7. 1 Kugelhahn	DN15			siehe Skizze 2
8. 1 Gewindeflansch	DN15 PN 16	EN 1092-1	S235JRG	siehe Skizze 3
9. 1 Flachdichtung	IBC-DN15-PN16-3 mm		betriebsüblich	siehe Skizze 4
10. 1 Flansch	DN 20	DIN 8063	PVC-U	siehe Skizze 5
11. 1 Bundbuchse	DN 20	DIN 8063	PVC-U	siehe Skizze 6
12. 1 Entlüftungsstopfen	DN 15			siehe Skizze 7
13. 1 Stopfen	T9-1/2-Zn	EN 10242	Temperguss	siehe Skizze 8
14. 1 T-Stück	B1-1/2-Zn	EN 10242	Temperguss	siehe Skizze 9
15. 1 Winkel	A1-1/2-ZN (i/i)	EN 10242	Temperguss	siehe Skizze 10
16. 1 Übergangsmuffennippel	20 × 1/2	DIN 8063	PVC-U	siehe Skizze 11

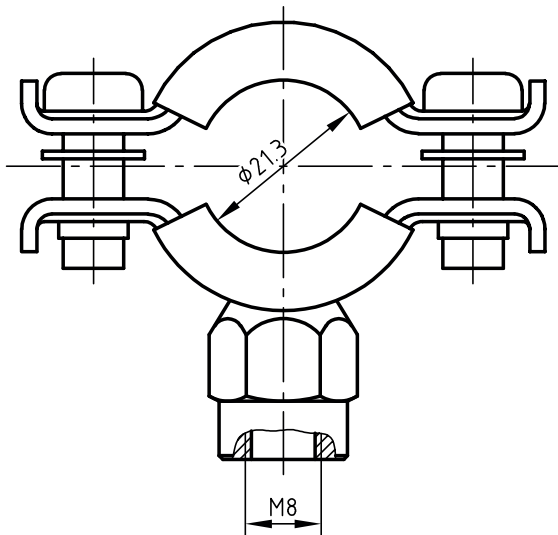
III Hilfsmittel, die für 1 bis 3 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

1. PVC-Klebstoff (Basis THF) und Pinsel (mit kurzer Aushärtungszeit)
2. Reinigungsmittel (Aceton oder Vergleichbares)
3. Krepp- oder Fließpapier
4. 1 Paar PE-Einweghandschuhe
5. Dichtungsmasse/Hanf
6. Gewindedichtband
7. Reinigungsvlies, Putzwolle

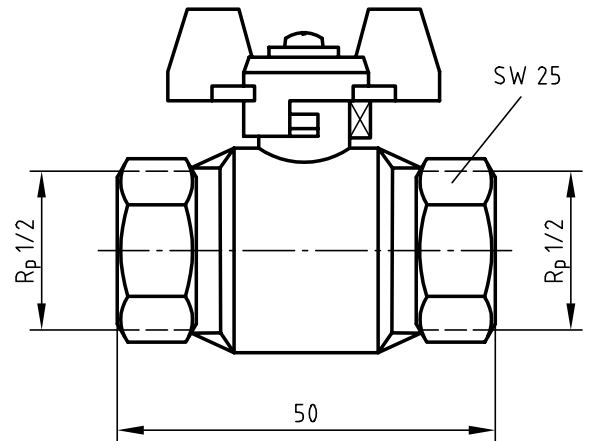
Hinweis:

Sollte von dieser Materialbereitstellungsliste aus betrieblichen Gründen abgewichen werden, müssen die Hilfsmittel, Werkzeuge und Hilfsmittel aus der Standardbereitstellungsliste für den Ausbildungsbetrieb entsprechend angepasst werden.

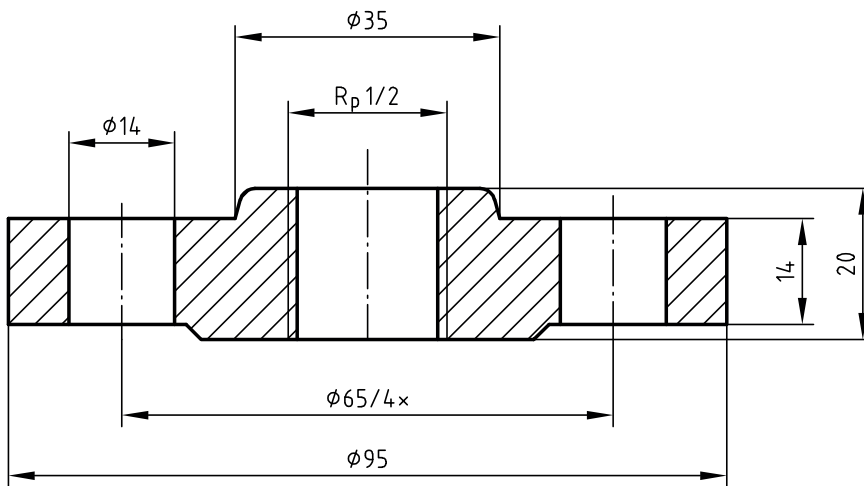
Skizze 1



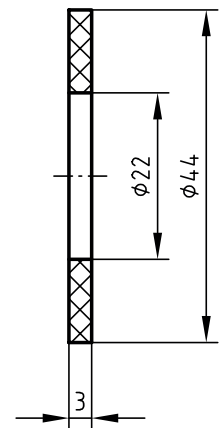
Skizze 2



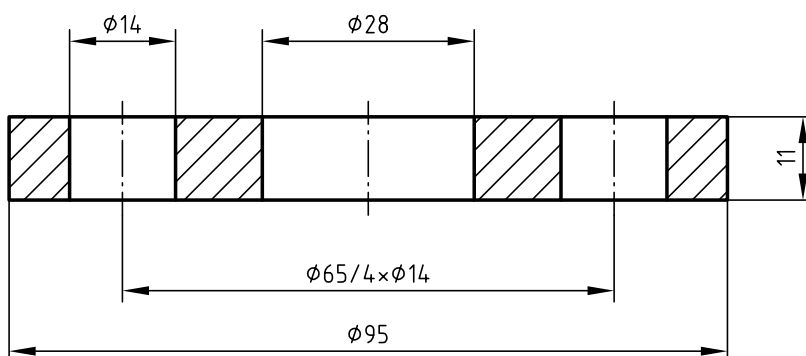
Skizze 3



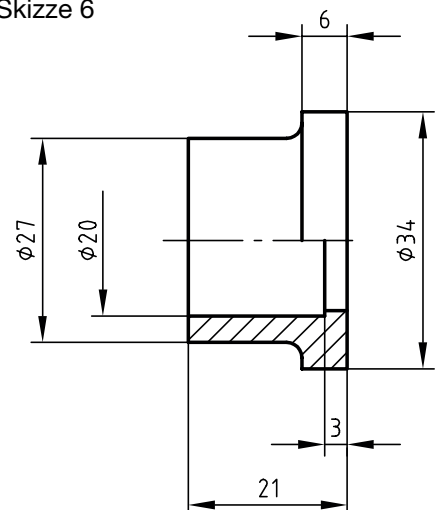
Skizze 4



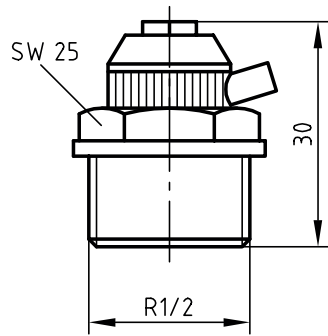
Skizze 5



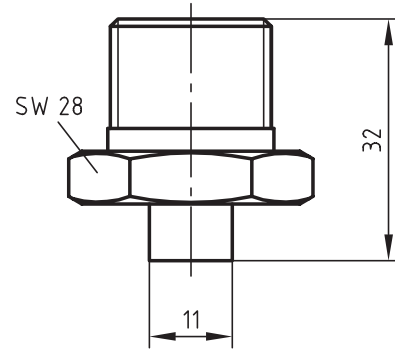
Skizze 6



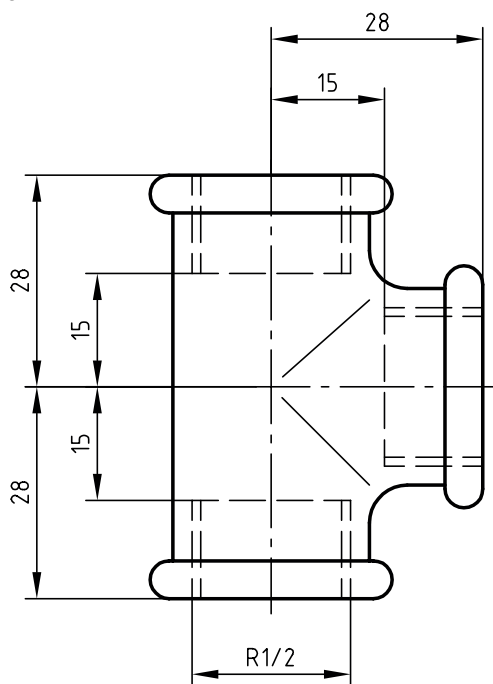
Skizze 7



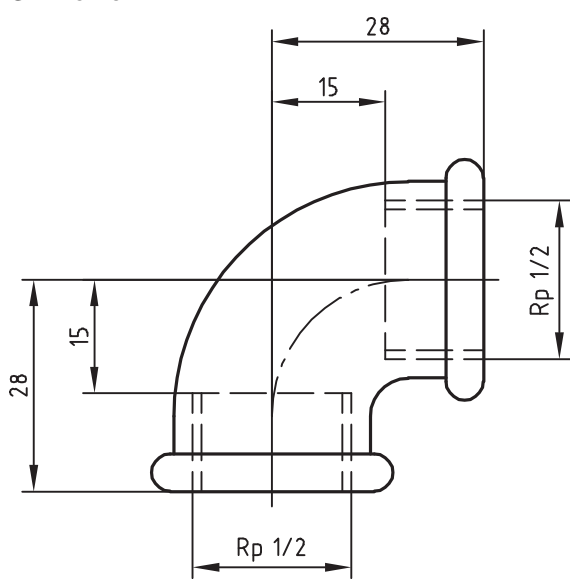
Skizze 8



Skizze 9



Skizze 10



Skizze 11

