

## Entscheidungshilfe für die Auswahl eines betrieblichen Auftrages Papiertechnologe/Papiertechnologin

Nach § 15 (1) VO Papiertechnologe/-in ist eine der folgenden Wahlqualifikationen auszuwählen:  
(Zutreffendes bitte ankreuzen)

- |  |  |  |
|--|--|--|
| <input type="checkbox"/> Zellstoff               | <input type="checkbox"/> Altpapier               | <input type="checkbox"/> Holzstoff   |
| <input type="checkbox"/> Ausrüstung              | <input type="checkbox"/> Veredelung              | <input type="checkbox"/> Produktionsanlagen zur Herstellung von Papier, Karton, Pappe oder Zellstoff |
| <input type="checkbox"/> Stoffaufbereitung       | <input type="checkbox"/> Hydraulik und Pneumatik | <input type="checkbox"/> Mechanik  |
| <input type="checkbox"/> Messen, Steuern, Regeln | <input type="checkbox"/> Elektrotechnik          | <input type="checkbox"/> Energieerzeugung  |

Bei der Durchführung des betriebl. Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

Vor- und Zuname des Prüflings: \_\_\_\_\_

Prüflingsnummer: \_\_\_\_\_

Firma: \_\_\_\_\_

Datum: \_\_\_\_\_

Phasen	Prozessrelevante Qualifikationen	Teilaufgaben (Zutreffendes bitte ankreuzen)	Zeitplanung in Std.
Information & Planung	➤ Auftragsklärung	Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	
		Informationen beschaffen, z. B. nötige Unterlagen, Materialien, Werkzeuge	
		Informationen auswerten	
	➤ Auftragsplanung	Arbeitsschritte planen	
		Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	
		Teilaufträge veranlassen, z. B. Info an Kraftwerk, Kläranlage, Betriebstechnik	
Werkzeuge und Materialien auswählen und beschaffen			
	Arbeitssicherheit und Umweltschutz einbeziehen		
		ca. ___ Std.	
Durchführung	➤ Aufträge durchführen	Maschine, Aggregat(e) oder Anlage abstellen und sichern	
		Maschine, Aggregat(e) oder Anlage reinigen und pflegen	
		Maschine, Aggregat(e) oder Anlage wechseln und einstellen	
	➤ Fachliche Zusammenhänge aufzeigen und Vorgehensweise begründen	Instandhaltung der Maschine, Aggregat(e) oder Anlage	
		Prozesse optimieren und bedienen	
		Maschine, Aggregat(e) oder Anlage anfahren	
	➤ Technische Dokumente berücksichtigen		
	➤ Arbeitsabläufe und Ergebnisse dokumentieren		
		ca. ___ Std.	
Kontrolle	➤ Ergebnis prüfen	Qualitätskontrolle der durchgeführten Arbeit, bei Abweichungen korrigieren	
		Qualitätskontrolle des Produktes durchführen, bei Abweichungen korrigieren	
	➤ Abweichungen/ Änderungen vornehmen	Funktionskontrolle der Maschinen, Aggregat(e) oder Anlage durchführen	
		Checkliste kontrollieren	
		Arbeitssicherheit und Umweltschutz kontrollieren	
		Ca. ___ Std.	
<b>Gesamtzeit</b>			<b>16 Std.<sup>1)</sup></b>

1.) Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 16 Std. enthalten.