

Ihre Ansprechpartnerin

Nadine Kislinger

Fachabteilung Ausbildungsprüfungen @ nadine.kislinger@schwaben.ihk.de 0821 3162-1406

Antrag auf Genehmigung des Betrieblichen Auftrags der Werkzeugmechaniker/-in

Formentechnik	Instrumententechnik	Stanztechnik	Vorrichtungstechnik
BEZEICHNUNG BETRIEBLICHEN AUFTF (bitte aus	AGS:		
AUSBILDUN UMSCHULUNGSBET			
5	traße		
PL	Z, Ort		
Projektverantwort	licher		
Telefonnu	mmer		
E	-Mail Pflichtfeld		
PRÜFUNGSTEILNEHMEF Name, Vor			
5	traße		
PL	Z, Ort		
Telefonnu	mmer		
E	-Mail Pllichtfeld		
PRÜFUNGSJ (z. B.: Sommer 2024, Winter 2024/			

Diesem Antrag ist eine Entscheidungshilfe für die Auswahl beizulegen: Der Prüfungsteilnehmer soll aufzeigen, welchen betrieblichen Auftrag er sich gewählt hat und in welchen Arbeitsschritten er diesen voraussichtlich durchführt.

ENTSCHEIDUNGSHILFE FÜR DIE AUSWAHL EINES BETRIEBLICHEN AUFTRAGS - WERKZEUGMECHANIKER/-IN

Phase	Aufgaben	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden	
Information und Auftragsplanung		1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	Tellaurgauell	Auswahl mindestens 7	
		Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)			
	Auftrags- klärung Auftrags- planung	3. Informationen auswerten			
		4. spezielle Kundenanforderungen klären			
		5. Arbeitsschritte planen			
		6. Zeitplanung erstellen			
		7.Freigabeanträge erstellen			
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen			
		9. Teilaufträge veranlassen			
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen			
	Herstellen von Werkzeugen oder Instrumen- ten, Bauteilen, -gruppen oder technischen Systemen	11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen sicherstellen		Auswahl mindestens 4 ¹⁾ cah	
		12. Werkzeuge, Bauteile, Baugruppen oder Instrumente durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen			
		13. Werkzeuge, Bauteile, Baugruppen oder Instrumente durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen			
		14. Bauteile oder Instrumente durch Trennen und Umformen herstellen			
		15. Werkzeuge, Baugruppen und Bauteile funktionsgerecht montieren			
		16. Werkzeuge, Baugruppen, Systeme oder Anlagen montieren und kennzeichnen			
		17. weitere auftragsspezifische Aufgaben:			
		18. Werkzeuge, Maschinen oder Systeme reinigen und pflegen			
Auftragsdurchführung	oder Instandhaltung von Werkzeugen, Maschinen oder technischen Systemen	19. Betriebsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen			
		20. Betriebsbereitschaft durch Prüfen feststellen			
		21. mechanische und/oder elektrische Bauteile und Verbindungen auf mechanische Beschädigungen sichtprüfen			
		22. Störungen an Werkzeugen, Maschinen oder Systemen unter			
		Beachtung der Schnittstellen feststellen und Fehler eingrenzen			
		23. Maßnahmen zur Beseitigung von Schäden durchführen und deren Wirksamkeit sicherstellen			
		24. weitere auftragsspezifische Aufgaben:			
	oder	25. Werkzeuge, Maschinen oder Systeme überwachen, Arbeitsergebnisse überprüfen und optimieren			
	Einrichten, Ändern oder Umrüsten von Werkzeugen, Maschinen oder technischen Systemen	26. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen prüfen			
		27. Werkzeuge, Baugruppen oder Komponenten nach Vorgaben ändern			
		28. Werkzeuge, Baugruppen oder Komponenten montieren, demontieren und prüfen			
		29. funktionsgerechten Ablauf überprüfen			
		30. Werkzeuge, Maschinen oder Systeme für neuen Einsatzzweck rüsten			
		31. weitere auftragsspezifische Aufgaben:			
<u>e</u>	Ergebnis festellen	32. Funktions- und/oder Maßkontrolle durchführen		Auswahl mindestens 4	
troll		33. Übergabe an den Kunden			
skon	Ändern/ Erstellen	34. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern			
Auftragskontrolle		35. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren			
³uft		36. Prüfprotokoll ausfüllen		h	
-		37. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen			

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

¹⁾ Hier ist die Auswahl innerhalb "Herstellen…, Instandhaltung…, Einrichten…" vorzunehmen.

²⁾ Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18 h enthalten.



WICHTIGE HINWEISE

Beschreiben Sie dabei den Ausgangszustand, das Ziel der Arbeit, die Rahmenbedingen (Arbeitsumfeld), die Aspekte der einzelnen Phasen und die wesentlichen Tätigkeiten, z.B. Errichtung, Instandhaltung, Änderung. Geben Sie die voraussichtlich benötigende Zeit und die Praxisbezogenen Unterlangen an, die bei der Durchführung des Auftrags entstehen werden. Ergänzen Sie diesen Antrag wenn möglich mit einer Zeichnung, Skizze oder einem Foto.

EINREICHUNGSVERFAHREN

- Der Antrag auf Genehmigung muss online über die Anwendung Projektanträge Online an die IHK Schwaben übermittelt werden. Die Zugangsdaten werden dem Prüfling von der IHK schriftlich per Post mitgeteilt.
- Wird ein Projektantrag abgelehnt, erhält der Antragsteller per E-Mail eine schriftliche Begründung, mit der gleichzeitigen Aufforderung einen neuen/überarbeiteten Antrag bis zu einem von der IHK festgesetzten Termin einzureichen.
- Zu spät eingereichte Unterlagen können zum Nichtbestehen der Prüfung führen.
- Abkürzungen müssen erklärt/erläutert werden. Betriebsspezifische Abkürzungen oder Kürzel sind zu vermeiden.
- Der Betriebliche Auftrag muss real im Unternehmen durchgeführt werden. Fiktive Prozesse sind für die Abschlussprüfung nicht erlaubt.
- Bei Plänen oder Zeichnungen, die betrieblicher Geheimhaltung unterliegen, können diese sinnvoll durch Schwärzungen von für den tatsächlichen Auftrag unwichtigen Teilen verfälscht werden oder der Prüfungsteilnehmer bringt diese nur für das Fachgespräch zur Einsichtnahme durch die Prüfer mit zur Prüfung. In diesem Fall muss die Beschreibung der Durchführung des Betrieblichen Auftrages ausführlicher sein.

AUSZUG AUS DER VERORDNUNG

Der Prüfling soll im Prüfungsbereich Arbeitsauftrag zeigen, dass er

- Art und Umfang von Aufträgen klären, spezifische Leistungen feststellen, Besonderheiten und Termine mit Kunden absprechen, Informationen für die Auftragsabwicklung beschaffen,
- 2. Informationen für die Auftragsabwicklung auswerten und nutzen, technische Entwicklungen berücksichtigen, sicherheitsrelevante Vorgaben beachten, Auftragsabwicklungen unter Berücksichtigung betriebswirtschaftlicher und ökologischer Gesichtspunkte planen sowie mit vor- und nachgelagerten Bereichen abstimmen, Planungsunterlagen erstellen,
- 3. Aufträge, insbesondere unter Berücksichtigung von Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Terminvorgaben durchführen, betriebliche Qualitätssicherungssysteme im eigenen Arbeitsbereich anwenden, Ursachen von Qualitätsmängeln systematisch suchen, beseitigen und dokumentieren, Teilaufträge veranlassen,
- 4. Prüfverfahren und Prüfmittel auswählen und anwenden, Einsatzfähigkeit von Prüfmitteln feststellen, Prüfpläne und betriebliche Prüfvorschriften anwenden, Ergebnisse prüfen und dokumentieren, Auftragsabläufe, Leistungen und Verbrauch dokumentieren, technische Systeme oder Produkte an Kunden übergeben und erläutern sowie Abnahmeprotokolle erstellen kann. Zum Nachweis kommt insbesondere Herstellen, Ändern oder Instandhalten von Werkzeugen, Vorrichtungen oder Instrumenten in Betracht.

(4) Der Prüfling soll zum Nachweis der Anforderungen im Prüfungsbereich Arbeitsauftrag

 in 18 Stunden einen betrieblichen Auftrag durchführen und mit praxisbezogenen Unterlagen dokumentieren sowie darüber ein Fachgespräch von höchstens 30 Minuten führen; das Fachgespräch wird auf der Grundlage der praxisbezogenen Unterlagen des bearbeiteten betrieblichen Auftrages geführt; unter Berücksichtigung der praxisbezogenen Unterlagen sollen durch das Fachgespräch die prozessrelevanten Qualifikationen im Bezug zur Auftragsdurchführung bewertet werden; dem Prüfungsausschuss ist vor der Durchführung des betrieblichen Auftrages die Aufgabenstellung einschließlich eines geplanten Bearbeitungszeitraums zur Genehmigung vorzulegen.