

Bei der Aufstellung handelt es sich um eine Gesamtmaterialliste. Der Prüfling hat anhand dieser Liste die Betriebs- und Arbeitsmittel auszuwählen, die er zur Bearbeitung der Werkstücke benötigt.

**I Betriebs- und Arbeitsmittel, die für jeden Prüfling vorhanden sein müssen:**

1. 1 Fräsmaschine zum Senkrechtfraßen mit üblichem Zubehör **oder**  
1 CNC-Fräsmaschine mit üblichem Zubehör und Programmieranleitung
- 1.1 1 Kantentaster 10 × 10 **oder** 3D-Taster
- 1.2 1 Maschinenschraubstock (für konventionell schwenkbar) mit Parallelunterlagen
2. 1 Putztuch
3. 1 Handfeger

**II Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 3 Prüflinge vorhanden sein müssen:**

1. 1 Arbeitsplatz mit Parallelschraubstock (100–150 mm Backenbreite mit Schutzbacken oder geschliffenen Backen)
2. – Rundtisch mit Spannfutter **oder** Teilapparat zum direkten Teilen mit Spannfutter

**III Prüfmittel, Werkzeuge und Hilfsmittel, die für 1 bis 3 Prüflinge vorhanden sein müssen:**

1. 1 Messuhr 0–10 mm mit Magnetständer
2. Kühlschmierstoff, Reinigungsmittel

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Betriebs- und Arbeitsmittel verwendet werden.