

**Nachweis über die Durchführung der betrieblichen Aufgabe zur Abschlussprüfung**  
(Einzureichen mit der Dokumentation zur betrieblichen Aufgabe)

Prüfungstermin

Azubi-Identnr.  
(siehe Anmeldung zur Prüfung)

**Prüfungsbewerber**

**Ausbildungsstätte**  
(kein Praktikumsbetrieb)

Geboren am:

Geburtsort

Geschlecht:

Ausbildungsberuf\*) 502700000000 Verfahrensmechaniker für Beschichtungstechnik

Ausbildungszeit  
Ist Berufsausbildungsvertrag (von-bis) -

**Nachweis über die Durchführung der betrieblichen Aufgabe - Arbeitszeit (max. 22 Std.):**

<b>Datum</b>	<b>Zeitraum</b>	<b>Aufgabenphase</b>	<b>Unterschrift Prüfling</b>	<b>Unterschrift Betrieblicher Betreuer</b>
<b>Gesamt</b>				

Hiermit wird versichert, dass die betriebliche Aufgabe einschließlich Dokumentation ohne fremde Hilfe und nur mit den angegebenen Hilfsmitteln erstellt wurde.

Bitte beachten Sie, dass dieser ausgefüllte und unterschriebene Nachweis über die Durchführung der betrieblichen Aufgabe mit der Dokumentation einzureichen ist.

Ort / Datum

Prüfling

Bestätigung Ausbildender

## Einschätzung des betrieblichen Betreuers für

Bewertungsrichtlinien für den betrieblichen Betreuer:

Arbeitsergebnis ==> AE

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

1 - Das AE ist einwandfrei

2 - Das AE weist sehr geringe Mängel auf

3 - Das AE weist geringe Mängel auf

4 - Das AE weist fachlich gerade noch vertretbare Mängel auf

5 - Das AE weist größere Mängel auf

6 - Das AE weist fachlich nicht mehr vertretbare Mängel auf oder es wurden keine Prüfungsleistungen erbracht

### 1. Arbeits- und Ablaufplanung:

Wie vollständig wurden technische Unterlagen ausgewertet und funktionelle Abläufe festgelegt?

Wie zweckmäßig wurden Material und Betriebsmittel geplant und disponiert ?

--	--	--	--	--	--	--

### 2. Vorbereitung des Werkstückes:

Wie sach- und fachgerecht wurden die Arbeitsschritte beim Vorbereiten des Werkstückes beachtet und durchgeführt?

--	--	--	--	--	--	--

### 3. Anlage einrichten und optimieren:

Wie sach- und fachgerecht wurden Vorarbeiten beim Einrichten der Beschichtungsanlage ausgeführt?

--	--	--	--	--	--	--

### 4. Regelung und Überwachung des Produktionsprozesses:

a) Wie wurden Aufbau und Funktion der Beschichtungsanlage unter Beachtung der Meldegeräte abgestimmt?

--	--	--	--	--	--	--

b) Wie systematisch und zielorientiert erfolgten Fehlersuche und -beseitigung?

--	--	--	--	--	--	--

### 5. Durchführung der Beschichtung:

Wie sach- und fachgerecht erfolgte die Beschichtung?

--	--	--	--	--	--	--

### 6. Nachbehandlung des Werkstückes:

Wie sach- und fachgerecht wurde die Nachbehandlung des Werkstückes durchgeführt?

--	--	--	--	--	--	--

### 7. Dokumentation – Ändern/Erstellen:

Wie systematisch, übersichtlich und fachgerecht wurde die Dokumentation gestaltet ?

--	--	--	--	--	--	--

Bei weiteren notwendigen Bemerkungen verwenden Sie bitte ein gesondertes Blatt und unterschreiben Sie dieses.

Gesondertes Blatt notwendig :  ja

Ort / Datum \_\_\_\_\_

Unterschrift des Auszubildenden  
(vertragsschließender Partner) \_\_\_\_\_