



Industrie- und Handelskammer
Handwerkskammer
Berufsbildung

Jägerstraße 30
70174 Stuttgart
www.ihk-pal.de

Telefon +49(0)711 2005-0
Telefax +49(0)711 2005-1830

Stuttgart, 28. März 2023

**Änderungsmitteilung
Für den Prüfungsausschuss
Für den Ausbildungsbetrieb**

**Abschlussprüfung Teil 1, Frühjahr 2023
0992 Karosserie- und Fahrzeugbaumechaniker/-in
Praktische Prüfung (Arbeitsauftrag)
Bereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb**

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir möchten Sie darauf hinweisen, dass in den Bereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb, auf Seite 4

I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

die Halbzeug-Angabe zur Skizze 3 fehlerhaft ist.

Falsch ist:

4	1 Blech	$1,5 \times \underline{140} \times 63$	DIN EN 10130	DC01-A-m	
5	1 Blech	$1,5 \times \underline{161} \times \underline{85}$	DIN EN 10130	DC01-A-m	vorgef. n. Skizze 3

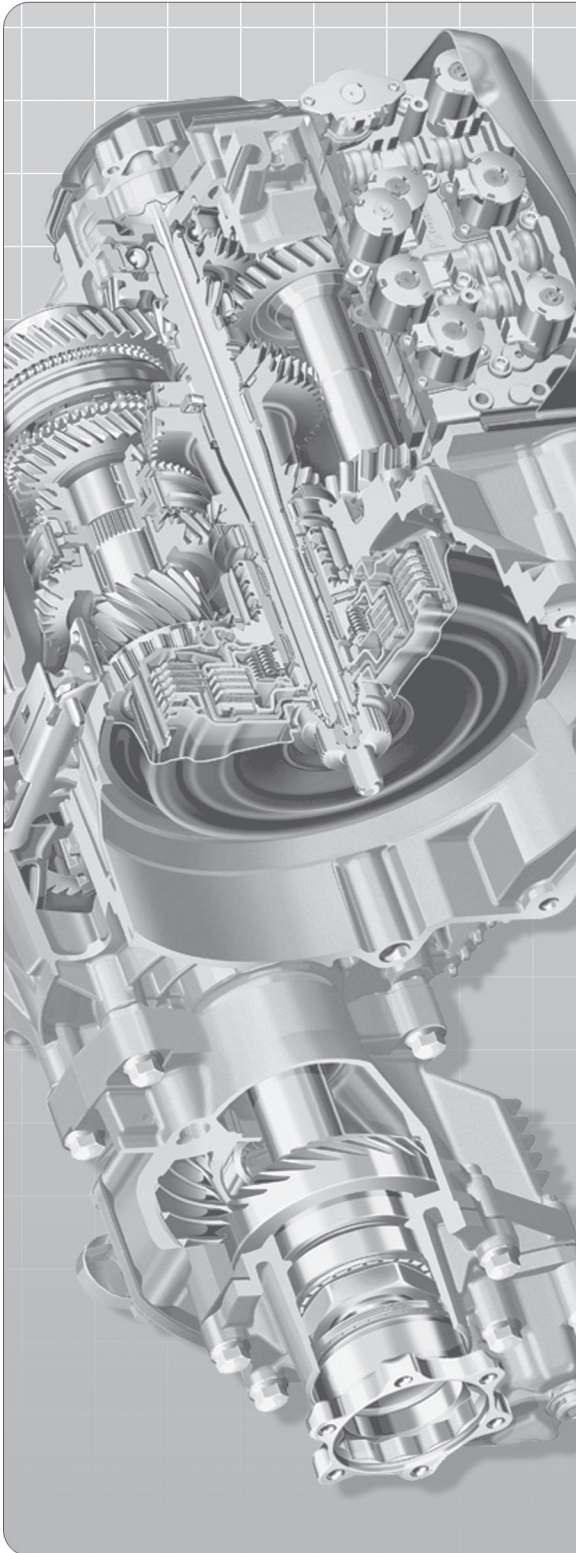
Richtig ist:

4	1 Blech	$1,5 \times \underline{140} \times 63$	DIN EN 10130	DC01-A-m	vorgef. n. Skizze 3
5	1 Blech	$1,5 \times \underline{161} \times \underline{85}$	DIN EN 10130	DC01-A-m	

Bitte informieren Sie Ihre Prüfungsausschüsse und Ausbildungsbetriebe.

Mit freundlichen Grüßen

Ihre
IHK Region Stuttgart
PAL – Prüfungsaufgaben- und
Lehrmittelentwicklungsstelle



Abschlussprüfung Teil 1

Karosserie- und Fahrzeugbaumechaniker/-in

Berufs-Nr.

0992

Arbeitsauftrag

Bereitstellungsunterlagen für
den Ausbildungsbetrieb

Frühjahr 2023

F23 0992 B2

Nur die angekreuzten Prüfmittel, Werkzeuge und Hilfsmittel werden für die oben genannte Prüfung benötigt!

I Prüfmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

<input checked="" type="checkbox"/>	1	je	1 Stahlmaßstab	300 mm	500 mm	
<input checked="" type="checkbox"/>	2	je	1 Anschlagwinkel	100 × 70	150 × 300	
<input checked="" type="checkbox"/>	3		1 Messschieber	150 mm		DIN 862
<input checked="" type="checkbox"/>	4		1 Winkelmesser			

II Werkzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

<input checked="" type="checkbox"/>	1		1 Anreißnadel					
<input checked="" type="checkbox"/>	2		1 Spitzzirkel	200 mm	Schenkellänge			
<input checked="" type="checkbox"/>	3		1 Körner					
<input checked="" type="checkbox"/>	4	je	1 Schlosserhammer	200 g	500 g	DIN 1041		
<input checked="" type="checkbox"/>	5		1 Holz- oder Kunststoffhammer					
<input type="checkbox"/>	6		1 Treibhammer					
<input checked="" type="checkbox"/>	7		1 Schweifhammer					
<input checked="" type="checkbox"/>	8	je	1 Flachstumpffeile	150-1	150-3	200-3	300-1	DIN 7261
<input checked="" type="checkbox"/>	9		1 Rundfeile	200-3				DIN 7261
<input type="checkbox"/>	10	je	1 Vierkantfeile	200-1	200-3			DIN 7261
<input checked="" type="checkbox"/>	11	je	1 Halbrundfeile	200-1	200-3			DIN 7261
<input checked="" type="checkbox"/>	12		1 Handbügelsäge für Metall	300 mm				DIN 6473
<input checked="" type="checkbox"/>	13	je	1 Schraubendreher für Schrauben mit Schlitz	A0,5 × 3,0	A0,8 × 4,0	A1 × 5,5		ISO 2380-2
<input checked="" type="checkbox"/>	14	je	1 Schraubendreher für Schrauben mit Kreuzschlitz	B1	B2			
<input type="checkbox"/>	15	je	1 Winkelschraubendreher für Schrauben mit Innensechskant	SW 4	SW 5			ISO 2936
<input type="checkbox"/>	16		1 Feilkloben					
<input type="checkbox"/>	17	je	1 Figureschere und Durchlaufschere mit Übersetzung					
<input checked="" type="checkbox"/>	18	je	1 Lochblechschere rechts, links					
<input checked="" type="checkbox"/>	19		2 Grippzange	250 mm	Spannweite 28 mm			
<input type="checkbox"/>	20		1 Satz Schlüsselfeilen					
<input checked="" type="checkbox"/>	21		1 Karosseriemeißel					
<input checked="" type="checkbox"/>	22		1 Handsenker	∅ 1 bis 10 mm				

III Hilfsmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

<input checked="" type="checkbox"/>	1		1 Putztuch			
<input checked="" type="checkbox"/>	2		1 Handfeger			
<input checked="" type="checkbox"/>	3		1 Feilenreiniger	CuZn-Blech		
<input checked="" type="checkbox"/>	4		1 Feilenbürste			
<input checked="" type="checkbox"/>	5		1 Kugelschreiber			
<input checked="" type="checkbox"/>	6		1 Geodreieck			
<input checked="" type="checkbox"/>	7		1 Bleistiftzirkel			
<input checked="" type="checkbox"/>	8		1 Dosenspitzer			
<input checked="" type="checkbox"/>	9		1 Schutzbrille			
<input checked="" type="checkbox"/>	10		1 Haarschutz (bei nicht unfallsicherem Haarschnitt)			
<input checked="" type="checkbox"/>	11		1 Paar Schutzhandschuhe			
<input checked="" type="checkbox"/>	12		Formelsammlung			
<input checked="" type="checkbox"/>	13		Tabellenbücher (vom Prüfling bereitzustellen)			
<input checked="" type="checkbox"/>	14		Zeichenwerkzeuge			
<input checked="" type="checkbox"/>	15		1 Nicht programmierbarer, netzunabhängiger Taschenrechner ohne Kommunikationsmöglichkeit mit Dritten (vom Prüfling bereitzustellen)			
<input checked="" type="checkbox"/>	16	je	1 Bleistift	HB	H	
<input checked="" type="checkbox"/>	17		1 Faserstift			

IV Prüfmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

<input type="radio"/>	1	je	1 Satz Radienlehren	R 1–7 R 7,5–15 R 15,5–25 (konkav und konvex)	
<input checked="" type="radio"/>	2		1 Messschieber	300 mm	DIN 862
<input checked="" type="radio"/>	3		1 Flachwinkel	200 × 150 mm	

V Werkzeuge und Hilfsmittel für die manuelle Werkstoffbearbeitung, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

<input checked="" type="radio"/>	1		1 Satz Schlagstempel (arabische Ziffern)	4 oder 5 mm	DIN 7353
<input checked="" type="radio"/>	2	je	1 Maulschlüssel	SW 8 SW 10	
<input type="radio"/>	3	je	1 Satz Gewindebohrer mit Windeisen, wahlweise Maschinengewindebohrer	M4 M5 M6	DIN 352
<input type="radio"/>	4		1 Falzmeißel	Größe 6	
<input type="radio"/>	5		1 Flachmeißel	A125	DIN 6453
<input type="radio"/>	6		1 Kreuzmeißel	A125	DIN 6451
<input checked="" type="radio"/>	7	je	1 Flach-, Rund- und Kombizange		
<input type="radio"/>	8	je	1 Nietwerkzeug für Niet	∅ 3 ∅ 4	
<input checked="" type="radio"/>	9		1 Blindnietzange für Nieten aus Stahl	∅ 2,4 bis 4 mm	
<input type="radio"/>	10		1 Blindnietzange für Nieten aus Alu	∅ 2,4 bis 4 mm	
<input checked="" type="radio"/>	11	je	2 Schraubzwinde	150 mm Spannweite 200 mm Spannweite	DIN 5117
<input checked="" type="radio"/>	12		1 Gasanzünder		
<input type="radio"/>	13	je	1 Handlochzange	∅ 4 mm ∅ 5,5 mm	
<input type="radio"/>	14		1 Absetzzange		

VI Werkzeuge für die maschinelle Werkstoffbearbeitung, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

<input checked="" type="radio"/>	1	je	1 Spiralbohrer	∅ 2,9 ∅ 3,0 ∅ 3,1 ∅ 4,0 ∅ 6,1	
<input checked="" type="radio"/>	2	je	1 Kegelsenker	1–5 5–10 10–16,5	
<input type="radio"/>	3	je	1 Flachsenker	8 × 4,5 10 × 5,5 11 × 6,6	DIN 373
<input type="radio"/>	4		1 Schälbohrer	∅ 8 bis 20	
<input type="radio"/>	5		1 Durchzugslocher	∅ 109	



Der Prüfling ist vom Auszubildenden darüber zu unterrichten, dass seine Arbeitskleidung den Vorschriften der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGUV) entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den Unfallverhütungsvorschriften nach DGUV, dann ist eine Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.

Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt. Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produkthanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.

Allgemein

Die Halbzeuge müssen den angegebenen Normen entsprechen.
Bei der Vorbereitung sind die nebenstehenden Allgemeintoleranzen zu beachten. Nicht unterstrichene Maße sind Fertigmaße.

Unterstrichene Maße sind Rohmaße, die noch verändert werden.

Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 (, ).

Für Teile mit Firmen- und Typenangaben können auch andere Teile mit gleichen Kenndaten eingesetzt werden.

Allgemeintoleranzen nach ISO 2768

Toleranz- klasse	von 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400
grob	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1	1 Blech	1 × 266 × 266	DIN EN 10130	DC01-A-m	vorgef. n. Skizze 4
2	1 Blech	1 × 433,5 × 68	DIN EN 10130	DC01-A-m	
3	1 Blech	1 × <u>160</u> × <u>160</u>	DIN EN 10130	DC01-A-m	
4	1 Blech	1,5 × <u>140</u> × 63	DIN EN 10130	DC01-A-m	
5	1 Blech	1,5 × <u>161</u> × <u>85</u>	DIN EN 10130	DC01-A-m	vorgef. n. Skizze 3
6	1 Blech	3 × <u>140</u> × <u>140</u>	z. B. Lexan, Makrolon		

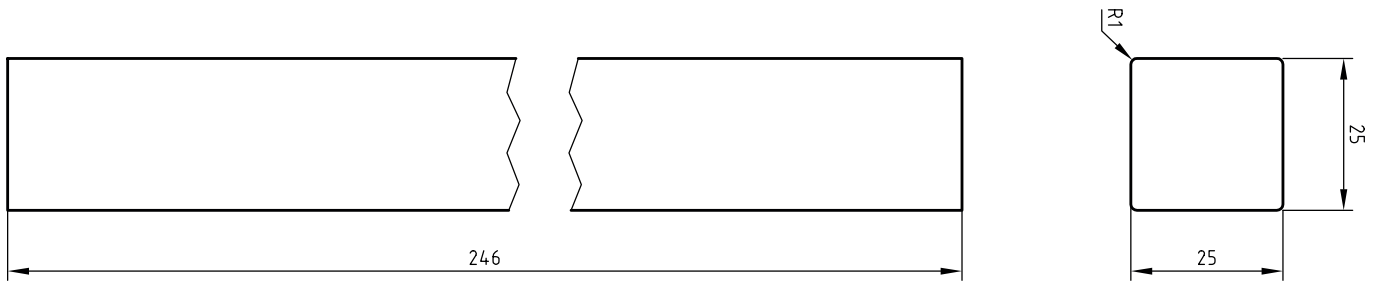
II Normteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1	2 Sechskantschraube	M6 × 10	DIN ISO 4014
2	2 Sechskantmutter	M6	DIN ISO 7040
3	4 Unterlegscheibe	6,4	DIN ISO 7089
4	2 Blechschraube	St 3,5 × 6,5-F-H	DIN ISO 7049
5	3 Blindniet	St 3 × 6,0	DIN 7337

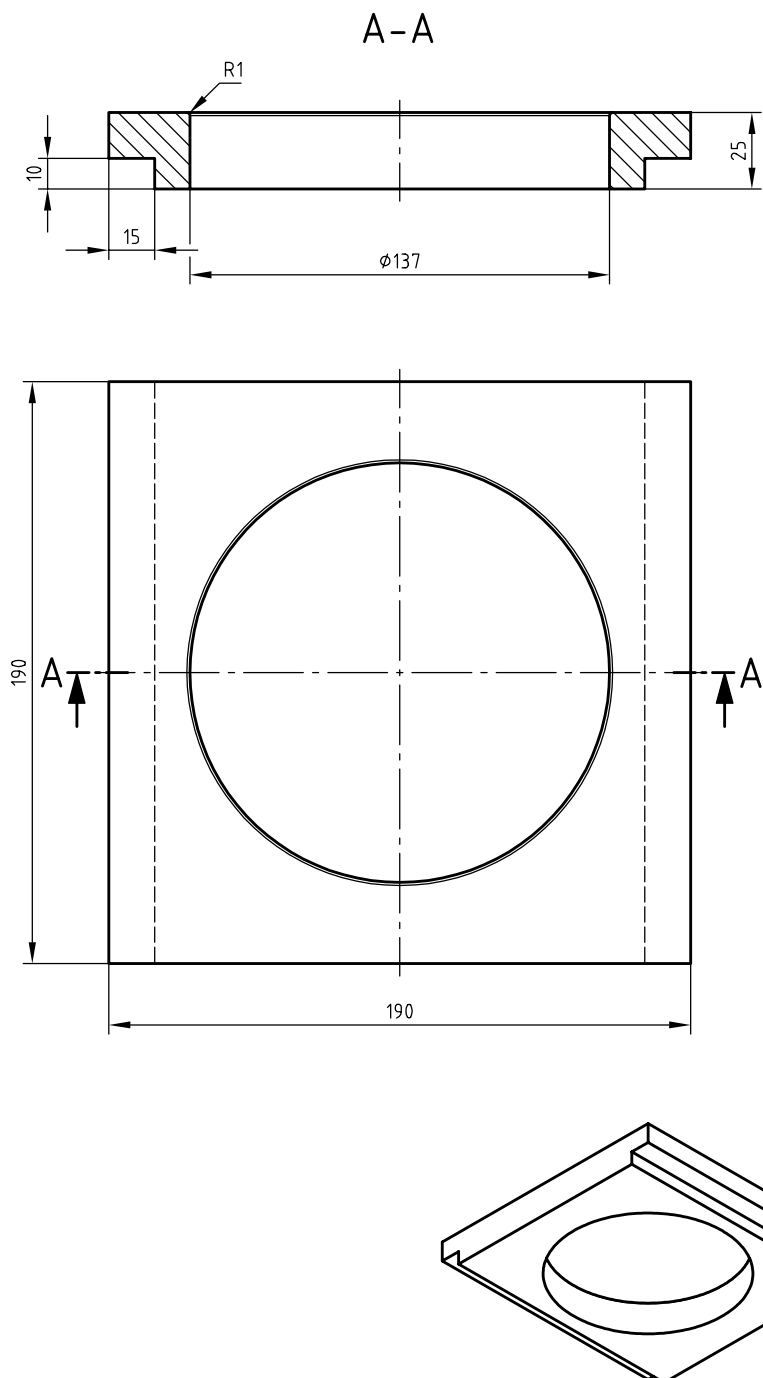
III Hilfsmittel, die für 2 bis 3 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

1	1 Biegehilfe	25 × 25 × 246	ST37	DIN 17100	vorgef. n. Skizze 1
2	1 Polterring	190 × 190 × 25	ST37	DIN 17100	vorgef. n. Skizze 2
3	3 Einstellhilfe	10 × 80 × 3,5	ST37/DC01	DIN 17100	

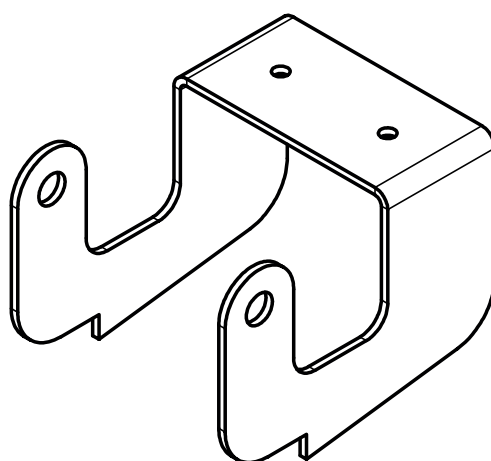
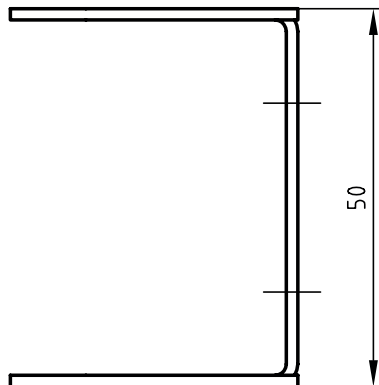
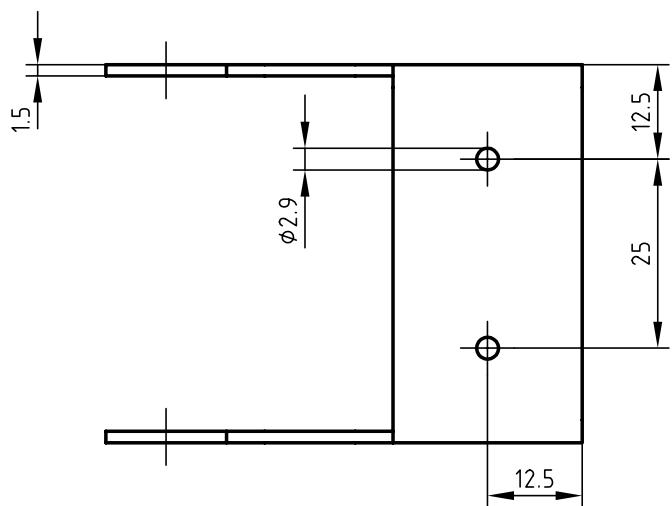
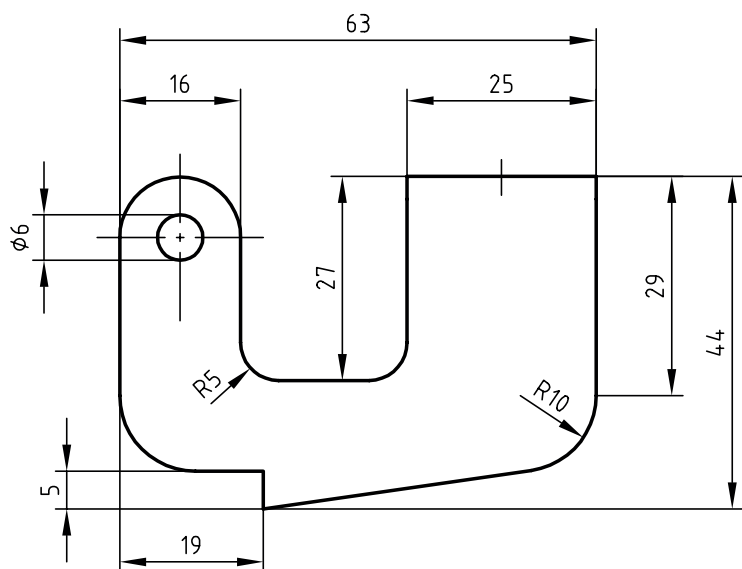
Skizze 1: Biegehilfe



Skizze 2: Polterring



Skizze 3: Scharnier



Skizze 4: Außenhaut

