

**Nur die angekreuzten Betriebs- und Arbeitsmittel werden für die oben genannte Prüfung benötigt!**

**I Betriebs- und Arbeitsmittel, die für jeden Prüfling vorhanden sein müssen:**

- ⊗ 1 1 Arbeitsplatz mit Parallelschraubstock (100–150 mm Backenbreite und Schutzbacken)

**II Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge vorhanden sein müssen:**

- ⊗ 1 1 Anreißplatz  
2 Zubehör zum Anreißen
- ⊗ 2.1 1 Höhenreißer 200 mm (Noniusteilung mindestens 0,1 mm)
- ⊗ 2.2 1 Anreißwinkel
- ⊗ 2.3 1 Anreißprisma
- ⊗ 2.4 1 Anreißlack oder Vergleichbares
- ⊗ 3 1 Tischbohrmaschine bis 10 mm Bohrleistung
- ⊗ 4 1 Säulenbohrmaschine bis 16 mm Bohrleistung, zum Reiben geeignet  
5 Zubehör zur Säulenbohrmaschine
- ⊗ 5.1 1 Bohrfutter 1 bis 13 mm und Reduzierhülsen für Bohrer bis 16 mm
- ⊗ 5.2 1 Maschinenschraubstock mit Parallelunterlagen
- ⊗ 6 1 Leit- und Zugspindeldrehmaschine oder Mechanikerdrehmaschine  
mit allgemeinem Zubehör, Bearbeitungsgröße  $\varnothing 50 \times 200$  mm  
7 Zubehör für Drehmaschine
- ⊗ 7.1 1 Dreibackenfutter
- ⊗ 7.2 1 Mitlaufende Zentrierspitze
- ⊗ 7.3 1 Bohrfutter 1 bis 13 mm und Reduzierhülsen
- 8 Drehmeißel: Drehmeißelschneide aus HSS oder Hartmetall, Schaft max.  $\square 16$  mm
- ⊗ 8.1 1 Gebogener Drehmeißel R DIN 4952
- ⊗ 8.2 1 Abgesetzter Seitendrehmeißel R DIN 4960
- 8.3 1 Formdrehmeißel für Gewindefreistich DIN 76-A  
außen, Gewindesteigung 1,25 mm
- ⊗ 9 1 Universal-Fräsmaschine mit allgemeinem Zubehör, Maschinenschraubstock
- ⊗ 9.1 1 Satz Unterlagen
- ⊗ 9.2 1 Kanten- oder 3D-Taster
- 10 1 Fräswerkzeuge
- ⊗ 10.1 1 Schaftfräser A8N ~~A10N~~ A12N A16N A20N DIN 844
- 10.2 1 Langlochfräser ~~A5 A6 A8 A10 A12~~ DIN 327
- ⊗ 11 1 Schleifbock
- ⊗ 12 1 Kühlschmierstoff

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Betriebs- und Arbeitsmittel verwendet werden.