

## Abschlussprüfung Teil 1/ Gesellenprüfung

### Technischer Modellbauer Technische Modellbauerin

Berufs-Nr.

0773

## Arbeitsaufgabe

### Bereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb

Frühjahr 2023

F23 0773 B

**Nur die angekreuzten Betriebs- und Arbeitsmittel, Werkzeuge, Prüfmittel und Hilfsstoffe werden für die oben genannte Prüfung benötigt!**

#### I Prüfmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

<input checked="" type="checkbox"/>	1.	1	Stahlmaßstab	300 mm	
<input checked="" type="checkbox"/>	2.	1	Messschieber Form A	135 mm	DIN 862
<input checked="" type="checkbox"/>	3.	1	Messschieber Form B	300 mm	DIN 862
<input checked="" type="checkbox"/>	4.	1	Tiefenmessschieber Form C	135 mm	DIN 862
<input checked="" type="checkbox"/>	5.	1	Universalwinkelmesser	200 mm	
<input checked="" type="checkbox"/>	6.	1	Flachwinkel	150 × 100 mm	
<input checked="" type="checkbox"/>	7.	1	Anschlagwinkel	150 × 100 mm	
<input checked="" type="checkbox"/>	8.	1	Radienschablone konkav	R 1–7 R 7,5–15 R 15,5–25	
<input checked="" type="checkbox"/>	9.	1	Radienschablone konvex	R 1–7 R 7,5–15 R 15,5–25	
<input type="checkbox"/>	10.	1	Grenzlehndorn	10 H7	

#### II Werkzeuge für die manuelle Werkstoffbearbeitung, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

<input checked="" type="checkbox"/>	1.	1	Reißnadel (Reißmesser)		
<input checked="" type="checkbox"/>	2.	1	Federspitzzirkel	100 mm 200 mm Schenkellänge	
<input checked="" type="checkbox"/>	3.	1	Körner		
<input checked="" type="checkbox"/>	4.	1	Schlosserhammer	300 g	DIN 1041
<input type="checkbox"/>	5.	1	Schonhammer		
<input checked="" type="checkbox"/>	6.	1	Handbügelsäge für Metall	300 mm	DIN 6473
<input checked="" type="checkbox"/>	7.	1	Flachstumpfeile	<del>100-3</del> 150-1 <del>150-2</del> <del>150-3</del> <del>200-3</del> <del>250-3</del>	DIN 7261
<input type="checkbox"/>	8.	1	Rundfeile	100-1 100-2 150-1 150-3 200-1 200-3	DIN 7261
<input checked="" type="checkbox"/>	9.	1	Halbrundfeile	150-2 200-3	DIN 7261
<input checked="" type="checkbox"/>	10.	1	Flachstumpfraspel	<del>150-3</del> <del>150-5</del> 200-3	
<input type="checkbox"/>	11.	1	Kabinettraspel	150-5	
<input checked="" type="checkbox"/>	12.	1	Halbrundraspel	150-5	
<input type="checkbox"/>	13.	1	Rundraspel	200-5	
<input type="checkbox"/>	14.	1	Satz Riffelfeilen		
<input type="checkbox"/>	15.	1	Nadelfeile	H1 und H3 flach, dreikant, rund, vierkant	
<input checked="" type="checkbox"/>	16.	1	Feilenbürste		
<input type="checkbox"/>	17.	1	Entgrater		
<input checked="" type="checkbox"/>	18.	1	Splinttreiber	3 4 5 6 mm	DIN 6450
<input checked="" type="checkbox"/>	19.	1	Abziehstein		
<input checked="" type="checkbox"/>	20.	1	Stechbeitel	8- 10 16 20 24-30	DIN 5139
<input checked="" type="checkbox"/>	21.	1	Hohlbeitel	R4	DIN 5142
<input type="checkbox"/>	22.	1	Feinsäge		
<input checked="" type="checkbox"/>	23.	1	Satz Gewindebohrer mit Windeisen	M6	DIN 352
<input checked="" type="checkbox"/>	24.	1	Winkelschraubendreher (DIN 911) entsprechend den bereitzustellenden Schrauben		ISO 2936
<input type="checkbox"/>	25.	1	Schraubendreher entsprechend den bereitzustellenden Schrauben		
<input type="checkbox"/>	26.	1	Kneifzange		DIN 5241
<input checked="" type="checkbox"/>	27.	2	Parallelschraubzwinde	200 mm Spannweite	
<input checked="" type="checkbox"/>	28.	1	Radienziehspachtel	R2- R3 R4 R5- R6- R8- R10	
<input checked="" type="checkbox"/>	29.	1	Lanzette oder Antragspachtel		
<input checked="" type="checkbox"/>	30.	1	Satz Schlagstempel (arabische Ziffern) 6 mm (für 1 bis 5 Prüflinge)		

Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt.

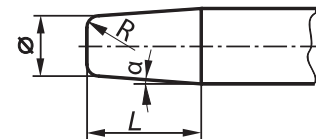
Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produkthanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.

**III Werkzeuge für die maschinelle Werkstoffbearbeitung, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:**

<input checked="" type="checkbox"/>	1. 1 Zentrierbohrer	A1,6 A2	
<input checked="" type="checkbox"/>	2. 1 Forstner- oder Kunstbohrer	<del>Ø15, Ø16, Ø20, Ø22, Ø25, Ø28, Ø30, Ø50</del>	DIN 7483
<input checked="" type="checkbox"/>	3. 1 Spiralbohrer	<del>2,5 3,5 3,8 4,2 4,5 4,8 5,0 5,5 5,7 5,8 6,6 6,8 8 9 9,7 10</del>	
<input checked="" type="checkbox"/>	4. 1 Flachsenker	8 × 4,5 10 × 5,5 11 × 6,6 15 × 9	DIN 373
<input checked="" type="checkbox"/>	5. 1 Kegelsenker zum Entgraten von Bohrungen	1-5 5-10 10-15	DIN 335
<input checked="" type="checkbox"/>	6. 1 Maschinenreibahle H7	4 5 6 8 10 12	DIN 212
<input type="checkbox"/>	7. 1 Drechslerbeitel Form A	10 20	DIN 5144
<input type="checkbox"/>	8. 1 Drechslerbeitel Form B	R3 R4 R5 R8 R20	DIN 5144
<input type="checkbox"/>	9. 1 Abgesetzter Seitendrehmeißel (rechts)	R2 R3 R4 R5	DIN 4960
<input checked="" type="checkbox"/>	10. Formdrehmeißel (rechts)	R2 R3 R4 R5 konvex	DIN 4960
<input type="checkbox"/>	11. Formdrehmeißel (rechts)	R5 konkav (Viertelkreis)	DIN 4960

**Die Fräswerkzeuge können betriebsüblich wahlweise gemäß Pos.-Nrn. 12 bis 18 bereitgestellt werden!**

<input type="checkbox"/>	12. 1 Walzenstirnfräser	50 N oder 63 N	DIN 1880
<input checked="" type="checkbox"/>	13. 1 Schaftfräser mit gerader Stirn	<del>A5 N A6 N A8 N A10 N A12 N</del>	DIN 844
<input checked="" type="checkbox"/>	14. 1 Schaftfräser mit Eckenradius (Torusfräser)	<del>A16 N A20 N A25 N A30 N</del> L = mind. 50 $\alpha = 0$ Ø 16 L = mind. 30 R4	
<input type="checkbox"/>	15. 1 Schaftfräser mit runder Stirn (Kugelfräser)	R3 R4 R5 R6	DIN 844
<input type="checkbox"/>	16. 1 Schaftfräser kegelig <b>oder alternativ</b>	$\alpha = 30^\circ$ L = 20	
<input type="checkbox"/>	1 Winkelfräser	$\alpha = 30^\circ$ L = 20	DIN 1833
<input type="checkbox"/>	17. 1 Langlochfräser	A5 A6 A8	
<input type="checkbox"/>	18. 1 Viertelrundfräser	R3 R6 R10	



**IV Hilfsmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:**

- 1. Tabellenbücher, Notizpapier und Schreibzeug
- 2. 1 Putztuch
- 3. 1 Handfeger
- 4. 1 Schutzbrille
- 5. 1 Haarnetz (bei nicht unfallsicherem Haarschnitt)
- 6. 2 Bogen Schleifpapier und 1 Schleifklotz Körnung 80 100 120 180 240 320 400
- 7. 2K-Kunstharpzspachtel
- 8. Klebstoff mit kurzer Abbindezeit, passend für den bereitgestellten Kunststoff

Der Prüfling ist vom Auszubildenden darüber zu unterrichten, dass seine Arbeitskleidung den Vorschriften der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGUV) entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den Unfallverhütungsvorschriften der DGUV, dann ist eine Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.

**Diese Bereitstellungsliste und die unter I und II aufgeführten Positionen sind zur Prüfung mitzubringen.**

## Allgemein

Die aufgeführten Halbzeuge sind für die Herstellung des Prüfungsstücks erforderlich.  
Unterstrichene Maße sind Fertigmaße (0/-0,1).

Die mit \* gekennzeichneten Längenmaße sind auf die im Prüfungsbetrieb vorhandenen Maschinen abzustimmen, damit die Breiten- und Höhenmaße fachgerecht nachbearbeitet werden können.

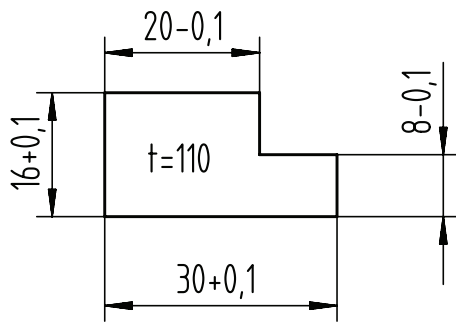
## I Halbzeuge, die jeder Prüfling mitzubringen hat:

- |    |                |                             |   |                            |
|----|----------------|-----------------------------|---|----------------------------|
| 1. | 1 Tafel        | 180* × 120* × <u>50</u>     | Polyurethan (Kunststoffblockmaterial)<br>mit einer Dichte < 1,0 kg/dm <sup>3</sup>  |                            |
| 2. | 1 Tafel        | 100* × 60* × 25*            | Polyurethan (Kunststoffblockmaterial)<br>mit einer Dichte < 1,0 kg/dm <sup>3</sup>  |                            |
| 3. | 1 Tafel        | 110* × 40* × 25*            | Polyurethan (Kunststoffblockmaterial)<br>mit einer Dichte < 1,0 kg/dm <sup>3</sup>  | vorgefertigt nach Skizze 1 |
| 4. | 1 Tafel        | <u>60</u> × <u>16</u> × 80* | Polyurethan (Kunststoffblockmaterial)<br>mit einer Dichte < 1,0 kg/dm <sup>3</sup>  |                            |
| 5. | 1 Rundmaterial | ∅ 40 × 80                   | Aluminium oder Kunststoffblockmaterial<br>mit einer Dichte > 1,0 kg/dm <sup>3</sup> |                            |
| 6. | 1 Hilfsklotz   | 100 × 50 × 40               | Polyurethan (Kunststoffblockmaterial)<br>mit einer Dichte < 1,0 kg/dm <sup>3</sup>  |                            |

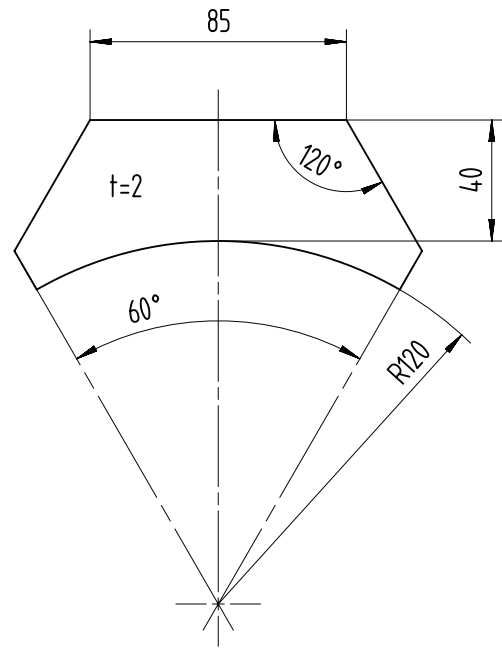
## II Normteile, Werkzeuge und Hilfsmittel, die jeder Prüfling mitzubringen hat:

- |    |                                       |         |   |     |  |
|----|---------------------------------------|---------|---|-----|--|
| 1. | 2 Zylinderschraube mit Innensechskant | M6 × 20 | ISO 4762  | 8.8 |  |
| 2. | 1 Zylinderschraube mit Innensechskant | M6 × 16 | ISO 4762  | 8.8 |  |
| 3. | 4 Zylinderstift                       | 4 × 24  | ISO 2338  | St  |  |
| 4. | 1 Radiuslehre konkav                  | R120    | Werkstoff und Ausführung betriebsüblich nach Skizze 2 |     |  |
| 5. | 1 Radiuslehre konkav                  | R100    | Werkstoff und Ausführung betriebsüblich nach Skizze 3 |     |  |
| 6. | 1 Radiuslehre konvex                  | R100    | Werkstoff und Ausführung betriebsüblich nach Skizze 4 |     |  |
| 7. | 1 Radiuslehre konvex                  | R50     | Werkstoff und Ausführung betriebsüblich nach Skizze 5 |     |  |

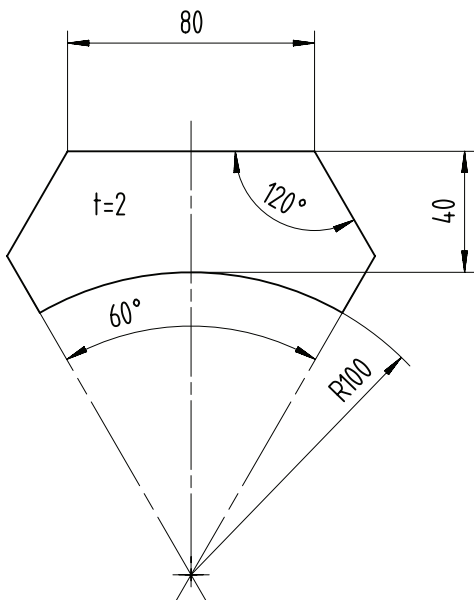
Skizze 1



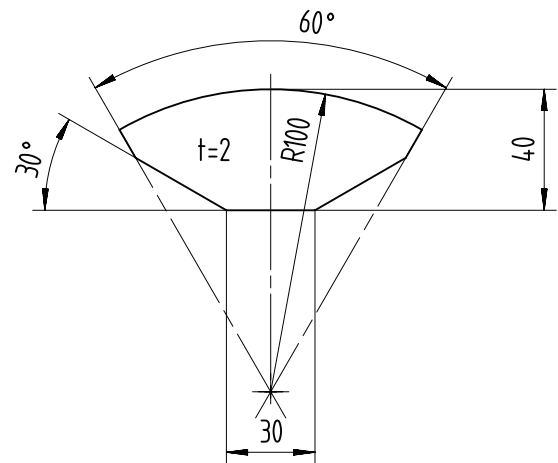
Skizze 2



Skizze 3



Skizze 4



Skizze 5

