

I Betriebs- und Arbeitsmittel, die für jeden Prüfling vorhanden sein müssen:

1. 1 Leit- und Zugspindeldrehmaschine (mindestens 150 mm Spitzenhöhe) mit üblichem Zubehör
oder 1 CNC-Drehmaschine mit üblichem Zubehör und Programmieranleitung
2. Zubehör zur konventionellen und CNC-Drehmaschine
- 2.1 1 Dreibackenfutter, mit harten Backen,
mit weichen Backen für \varnothing 58 mm, 10 mm tief
 \varnothing 32 mm, durchgehend
- 2.2 1 Bohrfutter 1 bis 13 mm
- 2.3 1 Satz Reduzierhülsen, passend zur Drehmaschine
- 2.4 1 Mitlaufende Zentrierspitze
3. 1 Streifen weiches Al- oder Cu-Blech 1 × 50 × 200 mm
4. 1 Kreide
5. 1 Putztuch
6. 1 Handfeger

II Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge vorhanden sein müssen:

1. 1 Arbeitsplatz mit Parallelschraubstock (100–150 mm Backenbreite mit Schutzbacken oder geschliffenen Backen)
2. 1 Anreißplatz
3. Zubehör zum Anreißen
- 3.1. 1 Höhenreißer 200 mm (Noniuseinteilung mindestens 0,1 mm)
- 3.2 1 Anreißwinkel
- 3.3 1 Anreißprisma für Wellendurchmesser x 20–70 mm
- 3.4 1 Anreißlack oder Vergleichbares

III Prüfmittel, Werkzeuge und Hilfsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge vorhanden sein müssen:

1. 1 Magnetständer mit Messuhr 0–10 mm/Fühlhebelmessgerät
2. 1 Schleifbock (für HSS und HM)
3. Kühlschmierstoff, Reinigungsmittel
4. 1 Rundlaufprüfgerät