

**I Betriebs- und Arbeitsmittel, die für jeden Prüfling vorhanden sein müssen:**

1. 1 Außenrundscheifmaschine mit üblichem Zubehör  
(Drei- bzw. Vierbackenfutter mit einzelnen verstellbaren Spannbacken)  
größter Schleifdurchmesser 100 mm  
größte Schleiflänge 300 mm  
Schleifscheiben zum Schleifen von gehärtetem Stahl, aufgef lanscht und ausgewuchtet  
Schleifscheibenbreite ca. 20–30 mm
2. 1 Innenrundscheifmaschine mit verstellbarem Drei- und Vierbackenfutter, Schleifspindeln,  
Aufnahmen und Schleifkörper zum Schleifen von gehärtetem Stahl für  
Bohrungsdurchmesser 15–50 mm
3. 1 Flachscheifmaschine mit Aufspannmagnet, Präzisionsschraubstock und allgemeinem Zubehör  
Schleifscheiben zum Schleifen von gehärtetem Stahl für Nutbreiten von 15–60 mm  
und von Bundhöhen bis 20 mm, aufgef lanscht und ausgewuchtet, mit üblichem Zubehör
4. 1 Abrichtdiamant

**II Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge vorhanden sein müssen:**

1. 1 Arbeitsplatz mit Parallelschraubstock (100–150 mm Backenbreite)
2. 1 Paar Polblöcke
3. 1 Signierapparat

**III Prüf- und Hilfsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge vorhanden sein müssen:**

1. 1 Rundlaufprüfgerät mit Zubehör
2. 1 Messplatte, Magnetständer mit Messuhr 0–10 mm
3. 1 Oberflächenrauheitsmessgerät
4. 1 Schleifdorn für H7  $\varnothing$  25 mm  $\varnothing$  40 mm