

**Prüfungsprotokoll /Protokollierbogen für das Fachgespräch zum Betrieblichen Auftrag
Stanz- und Umformmechaniker/innen von**

Prfl.-Nr.: _____ **Ausbildungsberuf:** _____ **Datum:** _____

Name: _____ **Vorname:** _____ **Gesprächsbeginn:** _____ **Gesprächsende:** _____

Ausweis vorgelegt/eingesehen/bekannt nicht vorgelegt

Gesundheitszustand kann Prüfung ablegen fühlte sich nicht in der Lage (auf Attest hingewiesen)

Befangenheit nein ja (siehe Bemerkungen)

Berichtsheft ordnungsgemäß nicht vorgelegt (siehe Bemerkungen)
 nicht ordnungsgemäß

Prüfling wurde geprüft wurde unter Vorbehalt geprüft
 wurde nicht geprüft ist nicht erschienen

Gastprüfer Prüfling ist mit der Anwesenheit einverstanden
 Prüfling ist mit der Anwesenheit nicht einverstanden

Adresse Prüfling korrekt hinterlegt falsch hinterlegt (bitte auf Niederschrift korrigieren)

Bemerkungen

Unterschriften Prüfungsausschuss: _____

Prüfungsprotokoll /Protokollierbogen für das Fachgespräch zum Betrieblichen Auftrag von Stanz- und Umformmechaniker/innen von

Prfl.-Nr. _____ Name: _____ Vorname: _____ Datum: _____

Planung (Richtzeit ca. 5 - 10 Minuten) (z.B.: Auftragsanalyse durchführen, techn. Unterlagen beschaffen, Zeitmanagement, Werkzeug- und Materialbedarf ermitteln, räumliche Bedingungen beachten, Arbeitsschutz beachten, Informationsschnittstellen bestimmen, rechtliche Vorgaben beachten ...)

Nr.	Thema in Stichpunkten	Begründung der Punktevergabe bzw. Punktabzugs in Stichpunkten	Punkte 10-0			
			Prüfer 1	Prüfer 2	Prüfer 3	Ergebnis aus PR. 1-3
1						
2						
3						
4						

Planung (Richtzeit ca. 5 - 10 Minuten) (z.B.: Auftragsanalyse durchführen, techn. Unterlagen beschaffen, Zeitmanagement, Werkzeug- und Materialbedarf ermitteln, räumliche Bedingungen beachten, Arbeitsschutz beachten, Informationsschnittstellen bestimmen, rechtliche Vorgaben beachten ...)

Nr.	Thema in Stichpunkten	Begründung der Punktevergabe bzw. Punktabzugs in Stichpunkten	Punkte 10-0			
			Prüfer 1	Prüfer 2	Prüfer 3	Ergebnis aus PR. 1-3
5						
6						
7						
		Ergebnis =Summe x10 / Anzahl der Kriterien (= max. 100 Punkte)				

Prfl.-Nr. _____ Name: _____ Vorname: _____ Datum: _____

Ausführung (Richtzeit ca. 10 - 20 Minuten) (z.B.: Beschreibung der Arbeits- bzw. Vorgehensweise, Arbeitsbericht, techn. Unterlagen anwenden, Arbeitsschutz beachten, auftragsbezogene Unterlagen ausfüllen ...)

Nr.	Thema in Stichpunkten	Begründung der Punktevergabe bzw. Punktabzugs in Stichpunkten	Punkte 10-0			
			Prüfer 1	Prüfer 2	Prüfer 3	Ergebnis aus PR. 1-3
1						
2						
3						
4						

Prüfungsprotokoll /Protokollierbogen für das Fachgespräch zum Betrieblichen Auftrag von Stanz- und Umformmechaniker/innen von

Prfl.-Nr. _____ Name: _____ Vorname: _____ Datum: _____

Ausführung (Richtzeit ca. 10 - 20 Minuten) (z.B.: Beschreibung der Arbeits- bzw. Vorgehensweise, Arbeitsbericht, techn. Unterlagen anwenden, Arbeitsschutz beachten, auftragsbezogene Unterlagen ausfüllen ...)

Nr.	Thema in Stichpunkten	Begründung der Punktevergabe bzw. Punktabzugs in Stichpunkten	Punkte 10-0			
			Prüfer 1	Prüfer 2	Prüfer 3	Ergebnis aus PR. 1-3
5						
6						
7						
Ergebnis =Summe x10 / Anzahl der Kriterien (= max. 100 Punkte)						

Prfl.-Nr. _____ Name: _____ Vorname: _____ Datum: _____

Qualitätskontrolle (Richtzeit ca. 5 - 10 Minuten) (z.B.: Fazit/Bewertung des Arbeitsergebnisses, Mess- und Prüfverfahren, Prüfprotokolle, Selbst- und gegebenenfalls Fremdkontrolle)

Nr.	Thema in Stichpunkten	Begründung der Punktevergabe bzw. Punktabzugs in Stichpunkten	Punkte 10-0			
			Prüfer 1	Prüfer 2	Prüfer 3	Ergebnis aus PR. 1-3
1						
2						
3						
4						

Prfl.-Nr. _____ Name: _____ Vorname: _____ Datum: _____

Qualitätskontrolle (Richtzeit ca. 5 - 10 Minuten) (z.B.: Fazit/Bewertung des Arbeitsergebnisses, Mess- und Prüfverfahren, Prüfprotokolle, Selbst- und gegebenenfalls Fremdkontrolle)

Nr.	Thema in Stichpunkten	Begründung der Punktevergabe bzw. Punktabzugs in Stichpunkten	Punkte 10-0			
			Prüfer 1	Prüfer 2	Prüfer 3	Ergebnis aus PR. 1-3
5						
6						
7						
Ergebnis =Summe x10 / Anzahl der Kriterien (= max. 100 Punkte)						

Prfl.-Nr. _____ Name: _____ Vorname: _____ Datum: _____

Argumentation (Richtzeit ca. 5 - 10 Minuten) (z.B.: fachliche Argumente und Begründungen der Vorgehensweise bei der Auftragsbearbeitung, Interpretation der Arbeitsergebnisse ...)

Nr.	Thema in Stichpunkten	Begründung der Punktevergabe bzw. Punktabzugs in Stichpunkten	Punkte 10-0			
			Prüfer 1	Prüfer 2	Prüfer 3	Ergebnis aus PR. 1-3
1						
2						
3						
4						

Prfl.-Nr. _____ Name: _____ Vorname: _____ Datum: _____

Argumentation (Richtzeit ca. 5 - 10 Minuten) (z.B.: fachliche Argumente und Begründungen der Vorgehensweise bei der Auftragsbearbeitung, Interpretation der Arbeitsergebnisse ...)

Nr.	Thema in Stichpunkten	Begründung der Punktevergabe bzw. Punktabzugs in Stichpunkten	Punkte 10-0			Ergebnis aus PR. 1-3
			Prüfer 1	Prüfer 2	Prüfer 3	
5						
6						
7						
Ergebnis =Summe x10 / Anzahl der Kriterien (= max. 100 Punkte)						

Prfl.-Nr. _____ Name: _____ Vorname: _____ Datum: _____

Thematische Durchdringung (Richtzeit ca. 5 - 10 Minuten) (z.B.: Reflexion des gesamten Projekts, fachliche und betriebliche Zusammenhänge ...)


Nr.	Thema in Stichpunkten	Begründung der Punktevergabe bzw. Punktabzugs in Stichpunkten	Punkte 10-0			Ergebnis aus PR. 1-3
			Prüfer 1	Prüfer 2	Prüfer 3	
1						
2						
3						
4						

Prfl.-Nr. _____ Name: _____ Vorname: _____ Datum: _____

Thematische Durchdringung (Richtzeit ca. 5 - 10 Minuten) (z.B.: Reflexion des gesamten Projekts, fachliche und betriebliche Zusammenhänge ...)

Nr.	Thema in Stichpunkten	Begründung der Punktevergabe bzw. Punktabzugs in Stichpunkten	Punkte 10-0			Ergebnis aus PR. 1-3
			Prüfer 1	Prüfer 2	Prüfer 3	
5						
6						
7						
Ergebnis =Summe x10 / Anzahl der Kriterien (= max. 100 Punkte)						

Prüfungsprotokoll /Protokollierbogen für das Fachgespräch zum Betrieblichen Auftrag von Stanz- und Umformmechaniker/innen von

	Abschlussprüfung Teil 2	Prfl.-Nr. _____
	Gesamtbewertungsbogen	Name: _____ Vorname: _____
		Ausbildungsberuf: _____

Berechnung des Ergebnisses des Betrieblichen Auftrages

Lfd. Nr.	Teil der Arbeitsaufgabe	Ergebnis-übertrag Punkte	Gewichtung ¹⁾	Zwischenergebnis Punkte
1	Planung	Feld 1	20%	
2	Ausführung	Feld 2	40%	
3	Qualitätskontrolle	Feld 3	10%	
4	Argumentation	Feld 4	10%	
5	Thematische Durchdringung	Feld 5	20%	
Summe = 100 % ²⁾			Ergebnis des Betrieblichen Auftrags	

Datum: _____

Unterschriften Prüfungsausschuss: _____

1) Die Gewichtung ist durch die PAL vorgegeben.
2) Die Summe der Gewichtung der einzelnen Bewertungskriterien muss 100 % ergeben.