

Abschlussprüfung Industriemechaniker/-in

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags

Prozessmatrix (Entscheidungshilfe) für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags

Industriemechaniker/-in im Einsatzgebiet: Feingerätebau , Instandhaltung ,
Maschinen- u. Anlagenbau , Produktionstechnik (Zutreffendes bitte ankreuzen)

Herstellen , Einrichten , Ändern , Umrüsten , Instandhalten

Name des Prüflings:		Firma:		
<input type="text"/>		<input type="text"/>		
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl- Teil- aufgaben	Zeitplan in Stunden
Information und Auftragsplanung	Auftrags- klärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl Teilaufgaben mindestens 3 ca. <input type="text"/> h
		2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>	
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>	
		4. spezielle Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>	
		5. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>	
	Auftrags- planung	6. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>	
		7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>	
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
		9. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>	
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
Auftragsdurchführung	Herstellen von Bauteilen, - gruppen oder technischen Systemen	11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	Auswahl Teilaufgaben mindestens 6 ca. <input type="text"/> h
		12. Bauteile durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>	
		13. Bauteile durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>	
		14. Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen	<input type="checkbox"/>	
		15. Baugruppen und Bauteile lage- und funktionsgerecht montieren	<input type="checkbox"/>	
		16. Baugruppe, Systeme oder Anlagen demontieren und kennzeichnen	<input type="checkbox"/>	
		17. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben <input type="text"/>	<input type="checkbox"/>	
	Instandhaltung von Maschinen oder technischen Systemen	18. Maschinen oder Systeme reinigen und pflegen	<input type="checkbox"/>	
		19. Betriebsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen	<input type="checkbox"/>	
		20. Betriebsbereitschaft durch Prüfen feststellen	<input type="checkbox"/>	
		21. mechanische oder elektrische Bauteile und Verbindungen auf mechanische Beschädigungen sichtprüfen	<input type="checkbox"/>	
		22. Störungen an Maschinen oder Systemen unter Beachtung der Schnittstellen feststellen und Fehler eingrenzen	<input type="checkbox"/>	
		23. Maßnahmen zur Beseitigung von Schäden durchführen und deren Wirksamkeit sicherstellen	<input type="checkbox"/>	
		24. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben <input type="text"/>	<input type="checkbox"/>	
	Einrichtungen, Ändern oder Umrüsten von Maschinen oder technischen Systemen	25. Maschinen oder Systeme überwachen, Arbeitsergebnisse überprüfen und diese durch Verändern von Fertigungsparametern sicherstellen	<input type="checkbox"/>	
		26. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen	<input type="checkbox"/>	
		27. elektrische Baugruppen oder Komponenten mechanisch aufbauen	<input type="checkbox"/>	
		28. mit Kleinspannung betriebene elektrische Baugruppen oder Komponenten installieren und prüfen	<input type="checkbox"/>	
		29. funktionsgerechten Ablauf von Steuerungen überprüfen	<input type="checkbox"/>	
		30. Maschinen und Systeme für neuen Einsatzzweck rüsten	<input type="checkbox"/>	
31. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben <input type="text"/>		<input type="checkbox"/>		
Auftrags- kontrolle	Inbetrieb- nahmen	32. Funktionskontrolle durchführen	<input type="checkbox"/>	Auswahl Teilaufgaben mindestens 2 ca. <input type="text"/> h
		33. Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>	
	Ändern/ Erstellen	34. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>	
		35. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		36. Prüfprotokoll ausfüllen	<input type="checkbox"/>	
37. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>			
Gesamtzeit:			h	18 h ^{1.)}

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit, sowie für den Umweltschutz zu berücksichtigen.

^{1.)} Der Prüfling soll in 18 Stunden einen betrieblichen Auftrag durchführen und mit praxisbezogenen Unterlagen dokumentieren.