



Abschlussprüfung Teil 2

Anlagenmechaniker/-in Schweißtechnik

Berufs-Nr.

4 | 0 | 1 | 5

Arbeitsauftrag

Standardbereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb

ab 2022

Ausgabe 2022

Die in diesem Heft aufgeführten Einzelteile werden für die Durchführung des Arbeitsauftrags standardmäßig benötigt.

Zusätzlich müssen noch prüfungsbezogene Halbzeuge sowie optional Prüfmittel und Werkzeuge mitgebracht werden. Diese sind im Heft „Variable Bereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb“ abgebildet und über die PAL-Homepage (www.ihk-pal.de) abrufbar.

Bei der Aufstellung handelt es sich um eine Gesamtmaterialliste. Der Prüfling hat anhand dieser Liste die Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel auszuwählen, die er zur Bearbeitung der Werkstücke benötigt.

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel verwendet werden.

I. Prüfmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	1 Messschieber Form 1A	150 mm	DIN 862
2.	1 Stahlmaßstab	500 mm	
3.	1 Stahlbandmaß	2000 mm	
4.	1 Anschlagwinkel	100 × 70 mm 250 × 150 mm	
5.	1 Flachwinkel	300 × 150 mm	
6.	1 Schweißnahtlehre		

II. Werkzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	1 Reißnadel		
2.	1 Bleistift oder Filzschreiber (Feinstrich)		
3.	1 Spitzzirkel	150 mm 250 mm Schenkellänge	
4.	1 Körner		
5.	1 Schlosserhammer	500 g 1000 g	DIN 1041
6.	1 Holzhammer	A70	DIN 7462
7.	1 Gummi- oder Kunststoffhammer		
8.	1 Handbügelsäge für Metall	300 mm	DIN 6473
9.	1 Flachmeißel	A175 mm	DIN 6453
10.	1 Kreuzmeißel	A175 mm	DIN 6451
11.	1 Flachstumpffeile	300-1 300-3	DIN 7261
12.	1 Dreikantfeile	200-1 200-3	DIN 7261
13.	1 Vierkantfeile	200-1	DIN 7261
14.	1 Rundfeile	200-1	DIN 7261
15.	1 Halbrundfeile	200-1	DIN 7261
16.	1 Feilenbürste		DIN 7261
17.	1 Feilkloben	150 mm	
18.	2 Schraubzwinde	250 mm Spannweite	
19.	1 Schmiedezange mit flachem Maul	600 mm	

III. Hilfsmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	1 Kreide (Öl- oder Speckkreide)		
2.	1 Putztuch		
3.	1 Handfeger		
4.	1 Schutzbrille Schutzstufe 1, 2		EN 169
5.	1 Schutzbrille Schutzstufe 5 bis 7		EN 169
6.	1 Schutzschild Schutzstufe 9 bis 11		EN 169
7.	1 Paar Schweißerhandschuhe		
8.	1 Paar Schweißerhandschuhe mit 5 Fingern		
9.	1 Paar Gamaschen		
10.	1 Lederschürze		
11.	1 Drahtbürste 2-reihig für Stahl		
12.	1 Drahtbürste 4-reihig für Stahl		
13.	1 Drahtbürste 2-reihig für rostfreien Stahl		

- | | | | | |
|-----|----|---|----------------------|----------|
| 14. | 1 | Schlackenhammer | | |
| 15. | 1 | Gasanzünder | | |
| 16. | 3 | Schweißstab O III | Ø 2 mm Ø 3,2 mm | EN 12536 |
| 17. | 1 | Stab Messinglot, Flussmittel | | |
| 18. | 15 | Stabelektrode, betriebsüblich | Ø 2,5 mm Ø 3,2 mm | EN 499 |
| 19. | 6 | Stabelektrode für hochlegierte Mischverbindungen, betriebsüblich | | |
| 20. | 6 | Schweißstab hochlegiert für Stahl 1.4541 | Ø 2,4 mm | EN 12072 |
| 21. | 6 | Schweißstab für EN AW-3103 | betriebsüblich | |
| 22. | 1 | Haarschutz (bei nicht unfallsicherem Haarschnitt) | | |
| 23. | | Tabellenbuch (ist vom Prüfling bereitzustellen) | | |
| 24. | | Nicht programmierter, netzunabhängiger Taschenrechner ohne Kommunikationsmöglichkeiten mit Dritten (ist vom Prüfling bereitzustellen) | | |
| 25. | 1 | Schreibzeug und Zeichengeräte (ist vom Prüfling bereitzustellen) | | |

IV. Prüfmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

- | | | | | |
|----|---|--|----------------------|---------|
| 1. | 1 | Messschieber Form 1 B | 300 mm | DIN 862 |
| 2. | 1 | Winkelmesser | | |
| 3. | 1 | Schmiege | 200 mm | |
| 4. | 1 | Flanschenwinkel | 150 mm Schenkellänge | |
| 5. | 1 | Wasserwaage (betriebsüblich) | | |
| 6. | | Prüfmittel für das Farbeindringverfahren (Farbeindringmittel, Reiniger, Entwickler) nach DIN EN 571-IIAa-2 | | |

V. Werkzeuge und Hilfsmittel für die manuelle Werkstoffbearbeitung, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

- | | | | | |
|----|---|--|-------------|----------|
| 1. | 1 | Satz Schlagstempel (arabische Ziffern) | 5 oder 6 mm | DIN 7353 |
| 2. | 1 | Rohrzange | | |

VI. Werkzeuge für die maschinelle Werkstoffbearbeitung, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

- | | | | |
|----|---|--|---------------|
| 1. | 1 | Satz Spiralbohrer (0,5 mm steigend) | Ø 1 bis 10 mm |
| 2. | 1 | Kegelsenkersatz 90°
zum Entgraten von Bohrungen | Ø 6 bis 19 mm |

Der Prüfling ist vom Auszubildenden darüber zu unterrichten, dass seine Arbeitskleidung den Vorschriften der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGUV) entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den Unfallverhütungsvorschriften der DGUV, dann ist eine Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.

Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt.
 Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produkthanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.