

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags  
**Entscheidungshilfe für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags Teil 2**

Elektroniker/-in für Automatisierungstechnik im Einsatzgebiet:

- |  |  |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Produktions- und Fertigungsautomation | <input type="checkbox"/> Verkehrsleitsysteme |
| <input type="checkbox"/> Verfahrens- und Prozessautomation     | <input type="checkbox"/> Gebäudeautomation   |
| <input type="checkbox"/> Netzautomation                        |  |

Name des Prüflings:				
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden	
Information und Auftragsplanung	Auftragsklärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	
		2. Informationen beschaffen (z. B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>	
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>	
		4. spez. Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>	
		5. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>	
		6. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>	
	Auftragsplanung	Auftragsplanung	7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>
			8. Hilfs- und Prüfungsmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>
			9. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>
			10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>
Auftragsdurchführung	Montieren und Anschließen elektrischer Betriebsmittel <b>oder</b>	11. Baugruppen de- u. montieren sowie Teile durch mecha. Bearbeitung anpassen	<input type="checkbox"/>	
		12. Leitungen auswählen und zurichten sowie Baugruppen und Geräte mit unterschiedlichen Anschlusstechniken verbinden	<input type="checkbox"/>	
		13. Leitungsverlegesysteme auswählen und Leitungen installieren	<input type="checkbox"/>	
		14. elektrische Geräte herstellen oder elektrische Anlagen einrichten	<input type="checkbox"/>	
		15. Geräte oder Anlagen in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>	
	Messen und Analysieren von el. Funktionen und Systemen <b>oder</b>	el. Funktionen und Systemen <b>oder</b>	16. elektrische Größen messen, bewerten und berechnen	<input type="checkbox"/>
			17. Kenndaten und Funktionen von Baugruppen prüfen	<input type="checkbox"/>
			18. Steuerschaltungen analysieren	<input type="checkbox"/>
			19. Signale verfolgen und an Schnittstellen prüfen	<input type="checkbox"/>
			20. systematische Fehlersuche durchführen	<input type="checkbox"/>
			21. Sensoren und Aktoren prüfen und einstellen	<input type="checkbox"/>
			22. Funktionsprüf. v. Steuerungen u. Regelungen, interpre. v. Datenprotokollen	<input type="checkbox"/>
	Errichten von Einrichtungen der Automatisierungstechnik <b>oder</b>	Einrichtungen der Automatisierungstechnik <b>oder</b>	23. Systeme ändern, anpassen, verdrahten, verbinden, konfigurieren, montieren und demontieren	<input type="checkbox"/>
			24. Maschinen, Geräte und sonstige Betriebsmittel aufstellen, ausrichten, befestigen und anschließen	<input type="checkbox"/>
			25. Schaltgeräte und Betriebsmittel zum Steuern, Regeln, Messen und Überwachen einbauen, verdrahten und kennzeichnen	<input type="checkbox"/>
			26. Sensoren und Aktoren montieren	<input type="checkbox"/>
			27. Steuerungen installieren	<input type="checkbox"/>
			28. Einrichtungen der Energieversorgung und -verteilung bereitstellen	<input type="checkbox"/>
			29. Signal- u. Datenübertragungssyst. installieren, prüfen u. i. Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>
			30. Signal- u. Datenübertragungseinrichtungen verlegen und montieren	<input type="checkbox"/>
			31. elektrische Antriebe montieren, ausrichten, kuppeln und anschließen	<input type="checkbox"/>
			32. Baugruppe der Regelungstechnik montieren und justieren	<input type="checkbox"/>
Konfigurieren und Programmierung von Automatisierungssystemen <b>oder</b>	Konfigurieren und Programmierung von Automatisierungssystemen <b>oder</b>	33. Steuerungsprogramme erstellen	<input type="checkbox"/>	
		34. Automatisierungsgeräte programmieren	<input type="checkbox"/>	
		35. analoge u. programmierbare Sensorensyst. konfigurieren u. parametrieren	<input type="checkbox"/>	
		36. elektrische, elektropneumatische oder elektrohydraulische Baugruppen der Steuerungstechnik konfigurieren und parametrieren	<input type="checkbox"/>	
		37. komplexe Steuerungen anpassen	<input type="checkbox"/>	
		38. Anwendersoftware zur Maschinen- o. Prozesssteuerung konfi. u. parametrieren	<input type="checkbox"/>	
		39. Signal- und Datenübertragungseinrichtungen konfigurieren	<input type="checkbox"/>	
		40. Netzwerkbetriebssys. u. Netzwerke konfigurieren und parametrieren	<input type="checkbox"/>	
		41. Komponenten der Informationstechnik und Automatisierungstechnik konfigurieren und parametrieren	<input type="checkbox"/>	
		42. Anwendungsprogramme für Leitsysteme und Datennetze konfigurieren und parametrieren	<input type="checkbox"/>	

Phase	Aufgaben	Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden
Auftrags- durch- führung	Prüfen und Inbetrieb- nehmen von Automatisier- ungssysteme <b>oder</b>	43. Leitsysteme, Visualisierungssysteme und Datennetze von Maschinen- und Prozesssteuerungen in Betrieb nehmen und anpassen	<input type="checkbox"/>
		44. Komponenten der Automatisierungstechnik justieren und prüfen	<input type="checkbox"/>
		45. analoge und programmierbare Sensorensysteme in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>
		46. Test- und Diagnosesoftware einsetzen, Signale an Schnittstellen prüfen, netzwerkspezifische Prüfungen durchführen	<input type="checkbox"/>
		47. Automatisierungssysteme unter Beachtung d. betriebs- u. anlagenspezifischen Schutzmaßnahmen in Betrieb nehmen und prüfen	<input type="checkbox"/>
		48. Inbetriebnahmeprotokolle erstellen	<input type="checkbox"/>
	Instand- halten und Optimieren von Automa- tisierungs- systemen	49. Prozessgrößen erfassen und auswerten	<input type="checkbox"/>
		50. elektrische, elektropneumatische oder elektrohydraulische Komponenten und Antriebe instand halten	<input type="checkbox"/>
		51. systematisch-methodische Fehlersuche an komplexen Automatisierungs- systemen durchführen, Fehler beseitigen	<input type="checkbox"/>
		52. Versionswechsel von Software durchführen	<input type="checkbox"/>
		53. Testsoftware und Diagnosesysteme einsetzen	<input type="checkbox"/>
		54. Automatisierungssysteme unter Beachtung der betrieblichen Vorgaben, Vorschriften und Prozessabläufe warten und instand setzen	<input type="checkbox"/>
		55. Steuerungen und Regelungen optimieren	<input type="checkbox"/>
		56. automatisierte Anlagen u. Systeme unter Berücksichtigung d. Produktqualität und des Herstellerverfahrens einrichten und überwachen	<input type="checkbox"/>
57. System-, Diagnose- u. Prozessdaten auswerten u. z. Optimierung nutzen	<input type="checkbox"/>		
Auftrags- kontrolle	Ergebnis feststellen	58. Funktionsprüfung durchführen	<input type="checkbox"/>
		59. Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>
	Ändern/ Erstellen	60. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>
		61. Leistungsumfang u. Einhaltung d. Spezifikation dokumentieren, Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>
		62. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>
		63. Prüfprotokoll ausfüllen	<input type="checkbox"/>
		64. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>

Gesamtzeit max. 18 Stunden

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.