

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags
Industriemechaniker/-in im Einsatzgebiet:

Vorname:

Name:

Datum:

Phase	Aufgaben	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden		
Information und Auftrags- planung	Auftrags- klärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 7 ca. Std: _____		
		2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>			
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>			
		4. spezielle Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>			
		5. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>			
	Auftrags- planung	6. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>			
		7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>			
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>			
		9. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>			
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>			
Auftragsdurchführung	Herstellen von Bauteilen, -gruppen oder technischen Systemen	11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 4 ¹⁾ ca. Std: _____		
		12. Bauteile durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>			
		13. Bauteile durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>			
		14. Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen	<input type="checkbox"/>			
		15. Baugruppen und Bauteile lage- und funktionsgerecht montieren	<input type="checkbox"/>			
		16. Baugruppen, Systeme oder Anlagen demontieren und kennzeichnen	<input type="checkbox"/>			
		17. weitere auftragspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>			
	oder	18. Maschinen oder Systeme reinigen und pflegen	<input type="checkbox"/>			
		19. Betriebsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen	<input type="checkbox"/>			
		20. Betriebsbereitschaft durch Prüfen feststellen	<input type="checkbox"/>			
		21. mechanische oder elektrische Bauteile und Verbindungen auf mechanische Beschädigungen sichtbar prüfen	<input type="checkbox"/>			
		22. Störungen an Maschinen oder Systemen unter Beachtung der Schnittstellen feststellen und Fehler eingrenzen	<input type="checkbox"/>			
		23. Maßnahmen zur Beseitigung von Schäden durchführen und deren Wirksamkeit sicherstellen	<input type="checkbox"/>			
		24. weitere auftragspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>			
		oder	25. Maschinen oder Systeme überwachen, Arbeitsergebnisse überprüfen und diese durch Verändern von Fertigungsparametern sicherstellen		<input type="checkbox"/>	
	26. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen		<input type="checkbox"/>			
	27. elektrische Baugruppen oder Komponenten mechanisch aufbauen		<input type="checkbox"/>			
	28. mit Kleinspannung betriebene elektrische Baugruppen oder Komponenten installieren und prüfen		<input type="checkbox"/>			
	29. funktionsgerechten Ablauf von Steuerungen überprüfen		<input type="checkbox"/>			
	30. Maschinen oder Systeme für neuen Einsatzzweck rüsten		<input type="checkbox"/>			
	31. weitere auftragspezifische Teilaufgaben		<input type="checkbox"/>			
	Auftrags- kontrolle	Inbetrieb- nehmen	32. Funktionskontrolle durchführen		<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 4 ca. Std: _____
			33. Übergabe an den Kunden		<input type="checkbox"/>	
		Ändern/ Erstellen	34. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern		<input type="checkbox"/>	
			35. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren		<input type="checkbox"/>	
			36. Prüfprotokoll ausfüllen		<input type="checkbox"/>	
			37. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen		<input type="checkbox"/>	
			Gesamtzeit:			

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

¹⁾ Hier ist die Auswahl innerhalb "Herstellen..., Instandhaltung... oder Einrichten..." vorzunehmen.

²⁾ Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18 h enthalten.