



Abschlussprüfung

Fachkraft für Metalltechnik Montagetechnik

Berufs-Nr.

0716

Montageauftrag

Standardbereitstellungsunterlagen
für den Ausbildungsbetrieb

ab 2019

Ausgabe 2019

1 Hinweise zur Abschlussprüfung Fachkraft für Metalltechnik – Montagetechnik

1.1 Allgemein

Die Abschlussprüfung besteht aus den Prüfungsbereichen Montageauftrag, Auftrags- und Funktionsanalyse, Fertigungs- und Montagetechnik und Wirtschafts- und Sozialkunde.

Abschlussprüfung Gewichtung 100 %	
Prüfungsbereich	Prüfungsbereich
Montageauftrag Gewichtung: 60 % Prüfungszeit: 7 h	Auftrags- und Funktionsanalyse Gewichtung: 20 % Prüfungszeit: 90 min 25 gebundene Aufgaben 4 zur Abwahl 6 keine Abwahl möglich: 3 Aufgaben zur Mathematik 3 Aufgaben zur Technischen Kommunikation + 6 ungebundene Aufgaben, nicht abwählbar 2 Aufgaben zur Mathematik 1 Aufgabe zur Technischen Kommunikation
	Fertigungs- und Montagetechnik Gewichtung: 10 % Prüfungszeit: 60 min 20 gebundene Aufgaben 3 zur Abwahl 4 keine Abwahl möglich: 2 Aufgaben zur Mathematik 2 Aufgaben zur Technischen Kommunikation + 4 ungebundene Aufgaben, nicht abwählbar 1 Aufgabe zur Mathematik 1 Aufgabe zur Technischen Kommunikation
	Wirtschafts- und Sozialkunde Gewichtung: 10 % Prüfungszeit: 60 min

Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt.

Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produkthanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.

Bei der Liste handelt es sich um eine Materialpoolliste. Der Prüfling hat anhand der Liste die Prüfmittel, Werkzeuge und Hilfsmittel auszuwählen, die er für die Bearbeitung der Werkstücke benötigt.

I Prüfmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

- | | | | |
|----|---------------------|--------------|---------|
| 1. | 1 Messschieber | mind. 135 mm | DIN 862 |
| 2. | 1 Bügelmessschraube | 0–25 mm | |
| 3. | 1 Anschlagwinkel | 100 × 70 mm | |
| 4. | 1 Haarwinkel | 75 × 50 mm | |
| 5. | 1 Stahlmaßstab | 300 mm | |
| 6. | 1 Metall-Bandmaß | | |

II Werkzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

- | | | | | | |
|-----|--|---|--|--|----------|
| 1. | 1 Reißnadel | | | | |
| 2. | 1 Körner | | | | |
| 3. | 1 Schlosserhammer | 300 g | | | DIN 1041 |
| 4. | 1 Gummi- oder Kunststoffhammer | | | | |
| 5. | 1 Spitzzirkel | 150 mm Schenkellänge | | | |
| 6. | 1 Handbügelsäge für Metall | 300 mm | | | DIN 6473 |
| 7. | 1 Flachstumpffeile | 150-1 150-3 250-1 250-3 | | | DIN 7261 |
| 8. | 1 Dreikantfeile | 150-1 150-3 | | | DIN 7261 |
| 9. | 1 Rundfeile | 150-1 150-3 | | | DIN 7261 |
| 10. | 1 Vierkantfeile | 150-1 150-3 | | | DIN 7261 |
| 11. | 1 Halbrundfeile | 150-1 150-3 | | | DIN 7261 |
| 12. | 1 Feilenbürste | | | | |
| 13. | 1 Dreikantschaber oder Handentgrater | | | | |
| 14. | 1 Satz Splinttreiber | 3, 4, 5, 6, 8 | | | DIN 6450 |
| 15. | 1 Satz Winkelschraubendreher für
Schrauben mit Innensechskant | SW 2 bis 10 mm | | | ISO 2936 |
| 16. | 1 Schraubendreher für
Schrauben mit Schlitz | A1 × 6,5 A1,2 × 8,0 | | | DIN 5265 |
| 17. | 1 Schraubendreher, passend zu den
Schrauben der Relaissockel und der
Reihenklemmleiste | | | | |
| 18. | 2 Parallel-Schraubzwinde | 100 mm Spannweite (oder Vergleichbares) | | | |

III Hilfsmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1. 1 Kreide
2. 1 Putztuch
3. 1 Handfeger
4. 1 Feilenreiniger (CuZn-Blech)
5. 1 Schutzbrille
6. 1 Haarschutz (bei nicht unfallsicherem Haarschnitt)
7. 1 Tabellenbuch (vom Prüfling bereitzustellen)
8. 1 Nicht programmierter, netzunabhängiger Taschenrechner ohne Kommunikationsmöglichkeit mit Dritten (vom Prüfling bereitzustellen)
9. Schreibzeug (vom Prüfling bereitzustellen)

IV Prüfmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

1.	1 Tiefenmessschieber	mind. 135 mm	DIN 862
2.	1 Messschieber	250 mm	DIN 862
3.	1 Satz Radienlehren	1–7 7,5–15 (konkav und konvex)	
4.	1 Universalwinkelmesser		

V Werkzeuge und Hilfsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

1.	1 Satz Schlagstempel (arabische Ziffern)	3 mm	
2.	1 Trennstemmer (Stegmeißel)	10 × 2	
3.	1 Zentrierbohrer	A1,6	DIN 333
4.	1 Abziehstein		

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel verwendet werden.

Zudem ist der Prüfling darauf hinzuweisen, dass die Arbeitskleidung den Vorschriften der DGUV entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den Vorschriften, dann ist eine Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.