

# Abschlussprüfung Werkstoffprüfer/- in

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines betrieblichen Auftrags

## Entscheidungshilfe für die Auswahl eines betrieblichen Auftrags

**Werkstoffprüfer /-in** Fachrichtung:  Kunststofftechnik

Prüflings-Nr.:		Name des Prüflings:	Datum:	
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden
<b>1. Information und Auftragsplanung</b>	Auftragsklärung und Auftragsplanung	1. Spezielle Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>	Auswahl: mind. 9 Teilaufgaben  ca. ___ h
		2. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>	
		3. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>	
		4. Prüfunterlagen auf Vollständigkeit und Richtigkeit prüfen	<input type="checkbox"/>	
		5. Prüfverfahren auswählen	<input type="checkbox"/>	
		6. Prüfeinrichtungen, Verbrauchsmaterial, Mess- und Hilfsmittel auswählen, überprüfen und bereitstellen	<input type="checkbox"/>	
		7. Prüfteile, Prüfbereiche und Proben unter Berücksichtigung der Untersuchungsziele, Prüfvorschriften und Vorgaben festlegen und kennzeichnen	<input type="checkbox"/>	
		8. Umgebungsbedingungen und Prüfparameter überprüfen und berücksichtigen; Einhaltung der Prüfbedingungen sicherstellen	<input type="checkbox"/>	
		9. Prüfeinrichtungen unter Berücksichtigung der Untersuchungsziele, Prüfvorschriften und Vorgaben einrichten und Funktionstüchtigkeit überprüfen	<input type="checkbox"/>	
		10. Teilaufträge veranlassen*	<input type="checkbox"/>	
<b>2. Auftragsdurchführung</b>	Mechanisch- technologisches Prüfverfahren	11. Festigkeits- und Verformungskennwerte durch Zug- und Druckversuche ermitteln	<input type="checkbox"/>	Auswahl mind. 6 Teilaufgaben, aus 2 oder 3 Themenbereiche  ca. ___ h
		12. Härte von Werkstoffen ermitteln	<input type="checkbox"/>	
		13. Schlagzähigkeitsprüfung durchführen	<input type="checkbox"/>	
		14. Zeitstandfestigkeits-, Relaxations- und Kriechversuche auswählen, veranlassen und Ergebnisse bewerten	<input type="checkbox"/>	
		15. Orientierungsabhängigkeiten von Eigenschaften ermitteln	<input type="checkbox"/>	
		16. Weitere mechanisch-technologische Untersuchungsverfahren durchführen*	<input type="checkbox"/>	
	Physikalisch- chemisches Prüfverfahren	17. Thermoanalyse durchführen	<input type="checkbox"/>	
		18. Spektroskopie Analyse, und/oder Glühversuche auswählen, veranlassen, durchführen und auswerten	<input type="checkbox"/>	
		19. Produktspezifische Analyseverfahren, veranlassen, durchführen und bewerten*	<input type="checkbox"/>	
		20. Probenpräparation für mikroskopische Verfahren durchführen	<input type="checkbox"/>	
		21. Auf- und Durchlichverfahren, insbesondere zur Beurteilung der Morphologie, Verteilung und Orientierung von Füllstoffen und Fasern, auswählen, veranlassen und Ergebnisse bewerten	<input type="checkbox"/>	
Rheologisches Prüfverfahren	22. Rheologische Prüfverfahren auswählen, veranlassen, durchführen und bewerten*	<input type="checkbox"/>		
<b>3. Reflexion und Bewertung</b>	Prüfergebnisse bewerten und dokumentieren	23. Prüfergebnisse nach Arbeits- oder Prüfanweisung, Regelwerk oder Spezifikation vergleichen, beschreiben, bewerten, protokollieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl: mind. 6 Teilaufgaben  ca. ___h
		24. Messwerte statistisch darstellen und auswerten	<input type="checkbox"/>	
		25. Prüfergebnisse zu Berichten zusammenfassen und präsentieren	<input type="checkbox"/>	
		26. Prüfergebnisse auf Plausibilität prüfen	<input type="checkbox"/>	
		27. Computergestützte Verfahren zum Erstellen von Protokollen, Untersuchungsberichten, Tabellen und Graphiken sowie digitale Bilddokumentation anwenden	<input type="checkbox"/>	
		28. Mögliche Nachprüfungen und Korrekturen benennen	<input type="checkbox"/>	
		29. Messunsicherheiten bestimmen	<input type="checkbox"/>	
<b>Gesamtzeit (max. 18 Stunden)</b>				

Bei der Durchführung des betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

\* Bei Auswahl von Punkt 10, 16, 19 und 22 sind die Teilaufträge / Prüfungen / Verfahren genauer zu beschreiben.