

## **Hinweise für den Ausbildungsbetrieb (Prüfungsbetrieb) zur Durchführung der praktischen Abschlussprüfung Maschinen- und Anlagenführer, Schwerpunkt: Metall- und Kunststofftechnik**

---

*Für die unmittelbare Vorbereitung und Durchführung der praktischen Abschlussprüfung im Ausbildungsberuf Maschinen- und Anlagenführer, Schwerpunkt Metall- und Kunststofftechnik beachten Sie bitte folgende Hinweise:*

Mit der Bestätigung durch den Prüfungsausschuss wird Ihr eingereichter Aufgabenvorschlag zur Arbeitsaufgabe der praktischen Abschlussprüfung. Sollten betriebsbedingt Änderungen notwendig sein, sind diese rechtzeitig vor dem Prüfungstermin bei der IHK Ostthüringen einzureichen.

Bereiten Sie für die praktische Prüfung Ihrer/ Ihres Auszubildenden einen entsprechenden Arbeitsauftrag vor und sorgen für die materielle Sicherstellung der Durchführung an dem Prüfungstag.

Bei der Erstellung des Arbeitsauftrags für den Prüfling berücksichtigen Sie unbedingt die folgenden inhaltlichen Schwerpunkte (= Bewertungskriterien für die praktische Prüfung).

Diese Schwerpunkte wurden bereits mit der Anlage „Tätigkeitsmatrix“ zum Aufgabenvorschlag abgefragt.

Haben Sie zwei Aufgaben in der praktischen Prüfung gewählt, erstellen Sie für jede Aufgabe einen Arbeitsauftrag.

Auf unserer Internetseite finden Sie ein Formular (ausfüllbare PDF), dass Sie für die Erarbeitung des Arbeitsauftrags nutzen sollten (sonst bitte die entsprechenden Angaben nicht vergessen) – *Formular herunterladen und unter neuem Namen abspeichern.*

**Die vorbereitete(n) Arbeitsaufgabe(n) übergeben Sie am Prüfungstag vor Beginn der Prüfung dem Prüfungsausschuss.**

**Außerdem bereiten Sie bitte für den Prüfungsausschuss zu den einzelnen Bewertungskriterien entsprechende Lösungsvorschläge vor und übergeben diese ebenfalls am Prüfungstag.**

*Die inhaltlichen Schwerpunkte finden Sie auf der nächsten Seite.*

## **Inhaltliche Schwerpunkte / Bewertungskriterien für die Arbeitsaufgaben:**

### *Planungsteil der Arbeitsaufgabe*

#### **1. Arbeitsplanung/ Arbeitsvorbereitung**

- Erstellen eines Arbeitsplans
- Arbeitsplan erklären/ begründen
- Funktionsweise der Maschine/ Anlage erklären
- Fertigungs- Bereitstellungsabläufe erklären

#### **2. Fertigungsvoraussetzungen schaffen/ prüfen**

- Bereitstellung von Material, Werkzeugen, Zubehör, Unterlagen
- Technische Dokumentation der Maschine/ Anlage

#### **3. Sicherheitsprüfung und Beachtung von Schutzvorschriften**

- Sicherheitseinrichtungen kontrollieren
- Transport und Hebezeuge
- Schutzbestimmungen
- Betriebsanweisungen, UVV beachten
- Ordnung und Sauberkeit

### *Durchführungsteil mit integrierter Qualitätsprüfung*

#### **4. Einrichten/ Umrüsten oder vorbeugende Instandsetzung**

- Systematische Vorgehensweise gemäß Arbeitsauftrag
- Einstellungen vornehmen/ prüfen ggf. Demontage- Montagearbeiten
- Sicherer und fachgerechter Umgang mit Werkzeugen und Hilfsmitteln

#### **5. Probelauf nach dem Einrichten/ Umrüsten oder dem Instandsetzen**

- Prüfen des Prozessablaufs gemäß Vorgaben
- Kontrolle der Maschinen- /Anlagenfunktion auf Betriebsbereitschaft
- Einhaltung von Sicherheitsvorschriften

#### **6. Maschine/ Anlage in Betrieb nehmen und bedienen**

- Prozessablauf sichern und überwachen ggf. optimieren
- Fachgerechter Umgang mit Ausgangs- und Fertigkomponenten bzw. Maschinen- und Anlagenteilen
- Maschine/ Anlage übergeben
- Einhaltung der Sicherheitsvorschriften

#### **7. Kontrolle/ Prüfung und Freigabe des gefertigten Produkts**

- Mustervergleich
- Sichtprüfung
- Prüfmittel fachgerecht anwenden
- Prüfungsergebnisse unter Berücksichtigung des Qualitätsstandards festlegen, beurteilen ggf. eingreifen

#### **8. Datenerfassung und Dokumentation**

- Qualitätsregelkarte
- Statistische Qualitätskontrolle
- Betriebsdatenerfassung
- Prüfergebnisse dokumentieren
- Übergabe des Produkts praktizieren/ dokumentieren/ erklären

#### **9. Produktionsüberwachung und Beheben von Störungen**

- Überwachungssysteme kennen und anwenden
- Strategien zur Behebung/ Vermeidung von Störungen darlegen, erklären bzw. anwenden
- Ansprechpartner

#### **10. Umwelt- Gesundheitsschutz**

- Entsorgungssysteme kennen, erklären und anwenden
- Ressourcenschonender Umgang mit Arbeits-, Hilfsmitteln und Energie
- Beachtung der Vorschriften zum Gesundheitsschutz