|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | **Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags**Entscheidungshilfe für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags **Zerspanungsmechaniker /-in** **im Einsatzgebiet:** **Drehmaschinen-Systeme** [ ] **, Fräsmaschinen-Systeme** [ ] **,** **Schleifmaschinen-Systeme** [ ] **, Drehautomaten-Systeme** [ ] **,**(Zutreffendes bitte ankreuzen) |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Name des Prüflings:**  | **Firma:**  |  |
| **Phase** | **Aufgaben** | TeilaufgabenFortl. Nummer | **Auswahl-**Teilaufgaben | **Zeitplanung** **in Stunden** |
| **Information und Auftragsplanung** | **Auftrags-****klärung** | 1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren
 |[ ]  Auswahlmindestens 7ca.       h |
|  |  | 1. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)
 |[ ]   |
|  |  | 1. Informationen auswerten
 |[ ]   |
|  |  | 1. spezielle Kundenanforderungen klären
 |[ ]   |
|  |  | 1. Arbeitsschritte planen bzw. Arbeitsplan und Zeichnung aus betrieblichem System ausfassen
 |[ ]   |
|  | **Auftrags-planung** | 1. Zeitplanung erstellen/terminliche Vorgaben klären
 |[ ]   |
|  |  | 1. Freigabeanträge erstellen
 |[ ]   |
|  |  | 1. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen
 |[ ]   |
|  |  | 1. Teilaufträge veranlassen
 |[ ]   |
|  |  | 1. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen
 |[ ]   |
| **Auftragsdurchführung** | **Inbetriebnahme und Einrichten von Werkzeug-maschinen oder Fertigungs-systemen** | 1. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen
 |[ ]  Auswahl mindestens 7 **1)**ca.       h |
|  |  | 1. Werkzeugspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten
 |[ ]   |
|  |  | 1. Werkzeuge spannen und einstellen
 |[ ]   |
|  |  | 1. Werkstückspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten
 |[ ]   |
|  |  | 1. Transport-, Anschlagmittel, Hebezeuge handhaben
 |[ ]   |
|  |  | 1. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen
 |[ ]   |
|  |  | 1. Prüfmittel auf Einsatzfähigkeit prüfen und anwenden
 |[ ]   |
|  |  | 1. Bauteile nach betrieblichen Vorgaben herstellen
 |[ ]   |
|  |  | 1. Qualität nach betrieblichen Vorgaben sichern
 |[ ]   |
|  |  | 1. Umweltschutzbestimmungen beachten
 |[ ]   |
|  |  | 1. weitere Aufgaben

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |[ ]   |
|  | **oder****Programmieren und Fertigen mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen** | 1. Programm erstellen/auswählen
 |[ ]  oderAuswahl mindestens 7 **1)**ca.       h |
|  |  | 1. Werkzeuge auswählen, spannen und einstellen
 |[ ]   |
|  |  | 1. Werkzeugkorrekturdaten ermitteln und abspeichern
 |[ ]   |
|  |  | 1. Dateneingabegeräte und Datenausgabegeräte handhaben
 |[ ]   |
|  |  | 1. Maschine rüsten
 |[ ]   |
|  |  | 1. Fertigungsparameter in Abhängigkeit von Werkstoff, Schneidstoff, Werkstück und Werkzeug festlegen
 |[ ]   |
|  |  | 1. Einrichtung für Hilfs- und Betriebsstoffe vorbereiten
 |[ ]   |
|  |  | 1. Fertigungsprozess durchführen, überwachen und optimieren
 |[ ]   |
|  |  | 1. Fertigen unter Berücksichtigung betrieblicher Qualitätssicherungs-systeme/Vorschriften
 |[ ]   |
|  |  | 1. steuerungstechnische Systeme anwenden
 |[ ]   |
|  |  | 1. Datensicherung unter Berücksichtigung betrieblicher Bestimmungen durchführen
 |[ ]   |
|  |  | 1. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |[ ]   |
| **Auftrags-kontrolle** | **Ergebnis feststellen** | 1. betriebsübliche Begleitunterlagen ausfüllen
 |[ ]  Auswahl mindestens 4ca.       h |
|  |  | 1. Übergabe an den Kunden
 |[ ]   |
|  | **Ändern/****Erstellen** | 1. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern
 |[ ]   |
|  |  | 1. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren
 |[ ]   |
|  |  | 1. Prüfprotokoll ausfüllen
 |[ ]   |
|  |  | 1. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen
 |[ ]   |
|  | **Gesamtzeit:** | **15 h 2)** |

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit

sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

**1)** Hier ist die Auswahl innerhalb „Herstellen..., Instandhaltung... oder Einrichten...“ vorzunehmen.

**2)** Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 15 h enthalten.

**Alle angekreuzten Auswahl-Teilaufgaben müssen vom Prüfling selbständig ausgeführt werden, sollten Teilaufträge unter Punkt 9 anfallen, sind diese, in der Information und Auftragsplanung, genau zu beschreiben**.