



**Anlage (zu § 6 BuchbAusbV)**

**Ausbildungsrahmenplan für die Berufsausbildung zum Buchbinder/zur Buchbinderin**

Fundstelle des Originaltextes: BGBl. I 1995, S. 1614 - 1623

I. Berufliche Grundbildung					
Lfd. Nr.	Teil des Ausbildungsberufsbildes	Fertigkeiten und Kenntnisse, die unter Einbeziehung selbständigen Planens, Durchführens und Kontrollierens zu vermitteln sind	Zeitliche Richtwerte in Wochen im Ausbildungsjahr		
			1	2	3
1	2	3	4		
1	Berufsbildung (§ 5 Abs. 1 Nr. 1)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Bedeutung des Ausbildungsvertrages, insbesondere Abschluss, Dauer und Beendigung, erklären</li> <li>b) gegenseitige Rechte und Pflichten aus dem Ausbildungsvertrag nennen</li> <li>c) Möglichkeiten der beruflichen Fortbildung nennen</li> </ul>			
2	Aufbau und Organisation des Ausbildungsbetriebes (§ 5 Abs. 1 Nr. 2)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Aufbau und Aufgaben des ausbildenden Betriebes erläutern</li> <li>b) Grundfunktionen des ausbildenden Betriebes, wie Beschaffung, Fertigung, Absatz und Verwaltung erklären</li> <li>c) Beziehungen des ausbildenden Betriebes und seiner Belegschaft zu Wirtschaftsorganisationen, Berufsvertretungen und Gewerkschaften nennen</li> <li>d) Grundlagen, Aufgaben und Arbeitsweise der betriebsverfassungsrechtlichen Organe des ausbildenden Betriebes beschreiben</li> </ul>			
3	Arbeits- und Tarifrecht, Arbeitsschutz (§ 5 Abs. 1 Nr. 3)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) wesentliche Teile des Arbeitsvertrages nennen</li> <li>b) wesentliche Bestimmungen der für den ausbildenden Betrieb geltenden Tarifverträge nennen</li> <li>c) Aufgaben des betrieblichen Arbeitsschutzes sowie der zuständigen Berufsgenossenschaft und der Gewerbeaufsicht erläutern</li> <li>d) wesentliche Bestimmungen der für den ausbildenden Betrieb geltenden Arbeitsschutzgesetze nennen</li> </ul>			während der gesamten Ausbildung zu vermitteln
4	Arbeitssicherheit, Umweltschutz und rationelle Energieverwendung (§ 5 Abs. 1 Nr. 4)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) berufsbezogene Arbeitsschutzvorschriften bei den Arbeitsabläufen anwenden</li> <li>b) Verhaltensweisen bei Unfällen beschreiben und Maßnahmen der Ersten Hilfe einleiten</li> <li>c) wesentliche Vorschriften der Feuerverhütung nennen und Brandschutzeinrichtungen sowie Brandbekämpfungsgeräte bedienen</li> <li>d) Gefahren, die von Giften, Dämpfen, Gasen und leichtentzündbaren Stoffen ausgehen, beschreiben</li> <li>e) Gefahren, die bei der Anwendung des elektrischen Stroms entstehen, beschreiben</li> <li>f) zur Vermeidung betriebsbedingter Umweltbelastungen im beruflichen Einwirkungsbereich beitragen sowie Möglichkeiten der rationellen und umweltschonenden Materialverwendung, insbesondere durch Wiederverwendung und Entsorgung von Werk- und Hilfsstoffen, nutzen</li> <li>g) die im Ausbildungsbetrieb verwendeten Energiearten nennen und Möglichkeiten rationeller Energieverwendung im beruflichen Einwirkungs- und Beobachtungsbereich anführen</li> </ul>			
5	Arbeitsabläufe planen und vorbereiten (§ 5 Abs. 1 Nr. 5)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Auftragsunterlagen prüfen, Auftragsbeschreibung erfassen und Arbeitsabläufe festlegen</li> <li>b) Druckerzeugnisse nach Druckweiterverarbeitungskriterien beurteilen</li> <li>c) Materialbedarf ermitteln</li> </ul>			5
6	Schneiden (§ 5 Abs. 1 Nr. 6)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Material für den Schneidvorgang vorbereiten</li> <li>b) Schneideinrichtung bedienen und den Produktionsablauf überwachen</li> <li>c) Schneideinrichtung pflegen und warten</li> </ul>			10

Lfd. Nr.	Teil des Ausbildungsbildes	Fertigkeiten und Kenntnisse, die unter Einbeziehung selbständigen Planens, Durchführens und Kontrollierens zu vermitteln sind	Zeitliche Richtwerte in Wochen im Ausbildungsjahr		
			1	2	3
1	2	3	4		
7	Falzen (§ 5 Abs. 1 Nr. 7)	a) Falzmuster herstellen b) Material vorbereiten und handhaben c) Falzmaschine oder Falzaggregat bedienen und den Produktionsablauf überwachen d) Falzmaschine oder Falzaggregat pflegen und warten	10		
8	Sammeln und Zusammentragen (§ 5 Abs. 1 Nr. 8)	a) Fertigungsmuster herstellen und auf Vollständigkeit prüfen b) Material vorbereiten und handhaben c) Sammeleinrichtungen bedienen und den Produktionsablauf überwachen d) Zusammentrageeinrichtungen bedienen und den Produktionsablauf überwachen e) Sammel- oder Zusammentrageeinrichtungen pflegen und warten	10		
9	Heften und Binden (§ 5 Abs. 1 Nr. 9)	a) Heftmaschinen auftragsbezogen einrichten, bedienen und den Produktionsablauf überwachen b) Material vorbereiten und handhaben c) Heftmaschinen und Klebindeeinrichtungen pflegen und warten	6		
10	Kleben (§ 5 Abs. 1 Nr. 10)	a) Materialien produktbezogen auswählen, vorbereiten und handhaben b) Klebearbeiten manuell und gerätetechnisch ausführen c) Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten	6		
11	Verpacken und Versandfertig machen (§ 5 Abs. 1 Nr. 11)	a) Verpackungsmaterialien auftrags-, produktbezogen und umweltschonend auswählen, vorbereiten und handhaben b) Produkte für die Verpackung vorbereiten	3		
12	Transportieren und Lagern (§ 5 Abs. 1 Nr. 12)	a) geeignete innerbetriebliche Transportmittel auswählen und führerscheinfreie Transportmittel gemäß geltender Bestimmungen handhaben b) Produkte material- und transportgerecht lagern c) Sicherheitsvorschriften beachten	2		

## II. Berufliche Fachbildung

Lfd. Nr.	Teil des Ausbildungsbildes	Fertigkeiten und Kenntnisse, die unter Einbeziehung selbständigen Planens, Durchführens und Kontrollierens zu vermitteln sind	Zeitliche Richtwerte in Wochen im Ausbildungsjahr		
			1	2	3
1	2	3	4		
1	Arbeitsabläufe planen und vorbereiten (§ 5 Abs. 1 Nr. 5)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Auftragsunterlagen beurteilen, Umsetzbarkeit prüfen und den entsprechenden Verfahrensweg festlegen</li> <li>b) Produkte auf Verarbeitungsfähigkeit prüfen</li> <li>c) Verfahrensweg und Materialfluss dem Arbeitsauftrag entsprechend festlegen</li> <li>d) Werk- und Hilfsstoffe unter Berücksichtigung ihrer Eigenschaften, Verarbeitungsmöglichkeiten, Kosten, Qualität und des Umweltschutzes dem Arbeitsauftrag entsprechend auswählen und einsetzen</li> <li>e) Muster nach vorgegebenen Daten herstellen</li> </ul>		5	
2	Schneiden (§ 5 Abs. 1 Nr. 6)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Schneideinrichtung auswählen und einrichten</li> <li>b) Schneideinrichtung programmunterstützt einrichten</li> <li>c) Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen</li> <li>d) ablaufbedingte Störungen erkennen und beseitigen</li> <li>e) Schneidwerkzeug wechseln</li> <li>f) Schneideinrichtung pflegen und warten</li> </ul>		6	
3	Falzen (§ 5 Abs. 1 Nr. 7)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Falzmuster auf Verarbeitungsfähigkeit und auf Einhaltung der Vorgaben prüfen</li> <li>b) Falzmaschine oder Falzaggregat vorbereiten und einrichten</li> <li>c) Standardzusatzeinrichtungen einstellen</li> <li>d) Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen</li> <li>e) ablaufbedingte Störungen erkennen und beheben</li> <li>f) Falzmaschine oder Falzaggregat pflegen und warten</li> </ul>		8	2
4	Sammeln und Zusammentragen (§ 5 Abs. 1 Nr. 8)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Sammel- und Zusammentrageeinrichtungen einrichten</li> <li>b) Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen</li> <li>c) ablaufbedingte Störungen erkennen und beheben</li> <li>d) Sammel- oder Zusammentrageeinrichtungen pflegen und warten</li> </ul>		6	4
5	Heften und Binden (§ 5 Abs. 1 Nr. 9)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Klebebindeeinrichtung auftragsbezogen vorbereiten und bedienen</li> <li>b) Sonderheft- und Sonderbindetechniken ausführen</li> <li>c) Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen</li> <li>d) ablaufbedingte Störungen erkennen und beheben</li> <li>e) Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten</li> </ul>		3	5
6	Kleben (§ 5 Abs. 1 Nr. 10)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Maschinen, Geräte und Werkzeuge produktbezogen auswählen, bedienen und einsetzen, dabei Vorprodukte berücksichtigen</li> <li>b) Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen</li> <li>c) ablaufbedingte Störungen erkennen und beheben</li> <li>d) Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten</li> </ul>		3	5
7	Verpacken und Versandfertig machen (§ 5 Abs. 1 Nr. 11)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Produkte versandgerecht verpacken, dabei die Versandvorgaben berücksichtigen</li> <li>b) Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen</li> </ul>			3
8	Transportieren und Lagern (§ 5 Abs. 1 Nr. 12)	Abfälle nach Materialien und Sorten getrennt lagern und entsorgen			2

### III. Berufliche Fachbildung in den Fachrichtungen

#### A. Fachrichtung Einzel- und Sonderfertigung

Lfd. Nr.	Teil des Ausbildungsberufsbildes	Fertigkeiten und Kenntnisse, die unter Einbeziehung selbständigen Planens, Durchführens und Kontrollierens zu vermitteln sind	Zeitliche Richtwerte in Wochen im Ausbildungsjahr		
			1	2	3
1	2	3	4		
1	Arbeitsabläufe planen und vorbereiten (§ 5 Abs. 1 Nr. 5)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Produkte planen und den Fertigungsablauf nach ergonomischen und rationellen Gesichtspunkten organisieren</li> <li>b) betriebsorganisatorische und betriebswirtschaftliche Daten erfassen</li> <li>c) Fertigungskosten sowie Verbrauchsmaterial nach Menge, Gewicht und Preis errechnen</li> </ul>			2
2	Broschüren herstellen (§ 5 Abs. 2 Nr. 1 Buchstabe a)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Kartonbroschüren in verschiedenen Ausführungen herstellen</li> <li>b) Steifbroschüren herstellen</li> </ul>			3
3	Bücher herstellen (§ 5 Abs. 2 Nr. 1 Buchstabe b)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Bucheinbände in unterschiedlicher Ausführung, mit tiefem oder flachem Falz unter Verwendung von Papier, Gewebe, Leder, Pergament und anderen Materialien, herstellen</li> <li>b) RAL-Vorschriften bei der Anfertigung von Bibliothekseinbänden anwenden</li> </ul>			16
4	Prägen und Stanzen (§ 5 Abs. 2 Nr. 1 Buchstabe c)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Satz für Rücken- und Deckelprägung herstellen</li> <li>b) Prägepresse oder Prägeapparat einrichten und bedienen</li> <li>c) mit unterschiedlichen Werkzeugen stanzen</li> </ul>			4
5	Ausstattungstechniken anwenden (§ 5 Abs. 2 Nr. 1 Buchstabe d)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) einfache Handvergoldung oder Blinddruck auf Rücken und Deckel herstellen</li> <li>b) Kapitale in verschiedenen Techniken gestalten</li> <li>c) Buchschnitte in verschiedenen Ausführungen anbringen</li> <li>d) Buntpapiere in verschiedenen Techniken herstellen</li> </ul>			6
6	Bücherinstandsetzen (§ 5 Abs. 2 Nr. 1 Buchstabe e)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Schäden feststellen und dokumentieren</li> <li>b) Vorgehensweise unter Berücksichtigung der vorgefundenen Techniken und Materialien festlegen</li> <li>c) Instandsetzung durchführen</li> </ul>			6
7	Buchbinderische Sonderarbeiten durchführen (§ 5 Abs. 2 Nr. 1 Buchstabe f)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Pläne, Landkarten, Zeichnungen, Bilder und Fotos im Ganzen oder in Teilen aufziehen und kaschieren</li> <li>b) Mappen, Kästen, Ordner, Schubert, Kassetten oder Etais in verschiedenen Ausführungen herstellen</li> <li>c) Passepartouts herstellen</li> <li>d) Bilder oder Objekte einrahmen</li> <li>e) Produkte nach Kundenwünschen entwickeln, gestalten und herstellen</li> <li>f) gestalterische Elemente wie Schrift, Form und Farbe anwenden</li> </ul>			15

B. Fachrichtung Buchfertigung (Serie)

Lfd. Nr.	Teil des Ausbildungsberufsbildes	Fertigkeiten und Kenntnisse, die unter Einbeziehung selbständigen Planens, Durchführens und Kontrollierens zu vermitteln sind	Zeitliche Richtwerte in Wochen im Ausbildungsjahr		
			1	2	3
1	2	3	4		
1	Arbeitsabläufe planen und vorbereiten (§ 5 Abs. 1 Nr. 5)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Druckbogen und Material auf Verarbeitungsfähigkeit prüfen und beurteilen</li> <li>b) Verfahrensweg und Materialfluss entsprechend der in den Auftragsunterlagen beschriebenen Einbandart festlegen</li> <li>c) programm- und system-*bezogene Arbeitsvorbereitung ausführen</li> <li>d) Werk- und Hilfsstoffe unter Berücksichtigung ihrer Eigenschaften, Verarbeitungsmöglichkeiten, Kosten, Qualität und Umweltverträglichkeit auswählen und anwenden</li> <li>e) Materialbedarf ermitteln, Material entsprechend der betrieblichen Vorgaben anfordern, dabei den Zeitpunkt des Materialbedarfs festlegen</li> <li>f) Fertigungsmuster herstellen</li> </ul>			8
2	Buchblock herstellen (§ 5 Abs. 2 Nr. 2 Buchstabe a)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Materialien produktbezogen auswählen, vorbereiten und handhaben</li> <li>b) Vorsatz kleben, Bogenteile durch Einstecken, Umliegen und Einkleben vorrichten</li> <li>c) Fadenheft- und Klebebindemaschine einrichten, bedienen und den Produktionsablauf überwachen</li> <li>d) Zusatzeinrichtungen einstellen und bedienen</li> <li>e) Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen</li> <li>f) Fertigungsstörungen erkennen und beheben</li> <li>g) Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten</li> </ul>			10
3	Decken fertigen (§ 5 Abs. 2 Nr. 2 Buchstabe b)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Materialien überprüfen, vorbereiten und handhaben</li> <li>b) Material unter Berücksichtigung der Materialeigenschaft, der Qualitätsanforderung und des sparsamen Materialverbrauchs zuschneiden</li> <li>c) Buchdeckenautomat auftragsbezogen unter Berücksichtigung des Musterbands einrichten, bedienen und den Produktionsablauf überwachen</li> <li>d) Zwischenlagerung material- und produktgerecht beurteilen und auswählen</li> <li>e) Prägepresse einrichten, bedienen und den Produktionsablauf überwachen</li> <li>f) Prägewerkzeug auf Eignung beurteilen, fachgerecht einsetzen und lagern</li> <li>g) Decken in Sonderausführungen herstellen</li> <li>h) Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen</li> <li>i) Fertigungsstörungen erkennen und beheben</li> <li>k) Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten</li> </ul>			12
4	Bücher als Endprodukt fertigen (§ 5 Abs. 2 Nr. 2 Buchstabe c)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Materialien entsprechend der im Auftrag vorgesehenen Ausstattung auswählen, vorbereiten und handhaben</li> <li>b) Materialeigenschaften, Wechselwirkungen und Unverträglichkeiten erkennen und berücksichtigen</li> <li>c) Bücher mit Grundausstattung fertigen</li> <li>d) Buchfertigungslinie auftragsbezogen einrichten, bedienen und den Produktionsablauf überwachen</li> <li>e) Werkzeuge und Formstücke je nach Rückenform und Funktion auswählen</li> <li>f) Bücher mit erweiterter Ausstattung fertigen</li> <li>g) Zusatzeinrichtungen einstellen und bedienen</li> <li>h) Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen</li> <li>i) Fertigungsstörungen erkennen und beheben</li> <li>k) Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten</li> </ul>			14

Lfd. Nr.	Teil des Ausbildungsbildes	Fertigkeiten und Kenntnisse, die unter Einbeziehung selbständigen Planens, Durchführens und Kontrollierens zu vermitteln sind	Zeitliche Richtwerte in Wochen im Ausbildungsjahr		
			1	2	3
1	2	3	4		
5	Qualitätssicherung (§ 5 Abs. 2 Nr. 2 Buchstabe d)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Produkte fortwährend auf Einhaltung der Vorgaben kontrollieren und gegebenenfalls Maschineneinstellungen korrigieren</li> <li>b) Prüfprotokolle führen</li> <li>c) rechnergestützte Kontroll- und Steuereinrichtungen einstellen und bedienen, Betriebsdaten erfassen</li> <li>d) Pflege, Wartung und Instandhaltung der eingesetzten Maschinen als qualitätssichernde Maßnahme erkennen</li> </ul>			4
6	Verpacken und Versandfertigmachen (§ 5 Abs. 2 Nr. 2 Buchstabe e)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Verpackungsmaterialien auftrags- und produktbezogen unter Berücksichtigung der Umweltverträglichkeit auswählen, vorbereiten und handhaben</li> <li>b) Verpackungsmaschinen einrichten, bedienen und den Produktionsablauf überwachen</li> <li>c) Zusatzeinrichtungen einstellen und bedienen</li> <li>d) Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen</li> <li>e) Fertigungsstörungen erkennen und beheben</li> <li>f) Maschinen und Geräte pflegen und warten</li> <li>g) Produkte für den Versand vorbereiten und bereitstellen, dabei die im Auftrag beschriebenen Versandanweisungen berücksichtigen</li> <li>h) Materialien und Produkte fachgerecht unter Berücksichtigung der Materialeigenschaften und des Materialverhaltens lagern</li> </ul>			4

C. Fachrichtung Druckweiterverarbeitung (Serie)

Lfd. Nr.	Teil des Ausbildungsberufsbildes	Fertigkeiten und Kenntnisse, die unter Einbeziehung selbständigen Planens, Durchführens und Kontrollierens zu vermitteln sind	Zeitliche Richtwerte in Wochen im Ausbildungsjahr		
			1	2	3
1	2	3	4		
1	Arbeitsabläufe planen und vorbereiten (§ 5 Abs. 1 Nr. 5)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Auftragsunterlagen prüfen und Auftragsbeschreibung erfassen</li> <li>b) Auftragsunterlagen beurteilen, Umsetzbarkeit prüfen und den entsprechenden Verfahrensweg festlegen</li> <li>c) programm- und systembezogene Arbeitsvorbereitung ausführen</li> <li>d) Produkte auf Verarbeitungsfähigkeit prüfen</li> <li>e) Materialfluß dem Arbeitsauftrag entsprechend festlegen</li> <li>f) Werk- und Hilfsstoffe unter Berücksichtigung ihrer Eigenschaften, Verarbeitungsmöglichkeiten, Kosten, Qualität und Umweltverträglichkeit auswählen und anwenden</li> <li>g) Materialbedarf ermitteln, Material entsprechend der betrieblichen Vorgaben anfordern, dabei den Zeitpunkt des Materialbedarfs festlegen</li> <li>h) Muster nach vorgegebenen Daten herstellen</li> </ul>			6
2	Akzidenzarbeiten durchführen (§ 5 Abs. 2 Nr. 3 Buchstabe a)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) an der Schneidemaschine verschiedene Schneidvorgänge programmunterstützt ausführen</li> <li>b) verschiedene Trenntechniken auftragsbezogen ausführen</li> <li>c) Akzidenzprodukte auftragsbezogen herstellen, insbesondere durch Falzen, Zusammentragen, Bohren, Rillen, Perforieren, Stanzen, Heften, Binden, Leimen, Fälzeln und Beschneiden</li> <li>d) Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen</li> <li>e) Fertigungsstörungen erkennen und beheben</li> <li>f) Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten</li> </ul>			8
3	Broschüren mit Sonderausstattung fertigen (§ 5 Abs. 2 Nr. 3 Buchstabe b)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Drahtheftmaschinen auftragsbezogen einrichten, bedienen und den Produktionsablauf überwachen</li> <li>b) Sammelheftanlagen rechnergestützt einrichten, bedienen und den Produktionsablauf überwachen</li> <li>c) Zusatzeinrichtungen einrichten und bedienen</li> <li>d) Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen</li> <li>e) Fertigungsstörungen erkennen und beheben</li> <li>f) Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten</li> <li>g) Fadenheft- oder Fadensiegelmaschine rechnergestützt einrichten, bedienen und den Produktionsablauf überwachen</li> <li>h) Klebebindeanlage rechnergestützt einrichten, bedienen und den Produktionsablauf überwachen</li> <li>i) Zusatzeinrichtungen einrichten und bedienen</li> <li>k) Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen</li> <li>l) Fertigungsstörungen erkennen und beheben</li> <li>m) Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten</li> </ul>			10
4	Sonderprodukte herstellen (§ 5 Abs. 2 Nr. 3 Buchstabe c)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Zusatzprodukte auftragsbezogen zuführen</li> <li>b) Endprodukte adressiert, personalisiert und zielgruppenorientiert herstellen</li> <li>c) Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen</li> <li>d) Fertigungsstörungen erkennen und beheben</li> <li>e) Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten</li> </ul>			8



Lfd. Nr.	Teil des Ausbildungsbildes	Fertigkeiten und Kenntnisse, die unter Einbeziehung selbständigen Planens, Durchführens und Kontrollierens zu vermitteln sind	Zeitliche Richtwerte in Wochen im Ausbildungsjahr		
			1	2	3
1	2	3	4		
5	Qualitätssicherung (§ 5 Abs. 2 Nr. 3 Buchstabe d)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Produkte fortwährend auf Einhaltung der Vorgaben kontrollieren und gegebenenfalls Maschineneinstellungen korrigieren</li> <li>b) Prüfprotokolle führen</li> <li>c) rechnergestützte Kontroll- und Steuereinrichtungen einstellen und bedienen, Betriebsdaten erfassen</li> <li>d) Pflege, Wartung und Instandhaltung der eingesetzten Maschinen als qualitätssichernde Maßnahme erkennen</li> </ul>			4
6	Verpacken und Versandfertigmachen (§ 5 Abs. 2 Nr. 3 Buchstabe e)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Verpackungsmaterialien auftrags- und produktbezogen unter Berücksichtigung der Umweltverträglichkeit auswählen, vorbereiten und handhaben</li> <li>b) Verpackungsmaschinen einrichten, bedienen und den Produktionsablauf überwachen</li> <li>c) Zwischenprodukte produktions-bezogen stapeln sowie für die weitere Verwendung termingerecht bereitstellen und der Produktion zuführen</li> <li>d) Zusatzeinrichtungen einstellen und bedienen</li> <li>e) Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen</li> <li>f) Fertigungsstörungen erkennen und beheben</li> <li>g) Maschinen und Geräte pflegen und warten</li> <li>h) Produkte für den Versand vorbereiten und bereitstellen, dabei die im Auftrag beschriebenen Versandanweisungen berücksichtigen</li> <li>i) Materialien und Produkte fachgerecht unter Berücksichtigung der Materialeigenschaften und des Materialverhaltens lagern</li> </ul>			4