

<b>IHK</b> Abschlussprüfung Teil 2 –	Vor- und Familienname:
	Prüflingsnummer:
<b>Entscheidungshilfe für den Ausbildungsbetrieb/Prüfungsausschuss</b>	<b>Gießereimechaniker/-in</b> Handformguss Verordnung vom 2. Juli 2015

**Hinweis: Es wird empfohlen, dass mindestens 3 der unten genannten Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten berücksichtigt werden.**

Phase	Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten	Teilaufgaben des Prüflings
<b>Information</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Art und Umfang von Aufträgen klären</li> <li>Besonderheiten und Termine mit (internen/externen) Kunden absprechen</li> <li>Informationen für die Auftragsabwicklung beschaffen</li> <li>Sicherheitsrelevante Vorgaben beachten</li> <li>Aufträge unter Berücksichtigung von Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Terminvorgaben durchführen</li> </ul>	

Hinweis: Es wird empfohlen, dass mindestens 3 der unten genannten Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten berücksichtigt werden.

Phase	Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten	Teilaufgaben des Prüflings
Planung	<p>Informationen für die Auftragsabwicklung auswerten und nutzen</p> <p>Technische Entwicklungen berücksichtigen</p> <p>Auftragsabwicklungen unter Berücksichtigung betriebswirtschaftlicher und ökologischer Gesichtspunkte planen</p> <p>Mit vor- und nachgelagerten Bereichen abstimmen</p> <p>Planungsunterlagen erstellen</p> <p>Form- und Hilfsstoffe zur Herstellung und für den Einsatz von Formen und Kernen auswählen und für den Fertigungsprozess bereitstellen</p> <p>Modelleinrichtungen entsprechend ihrem Aufbau und ihrer Kennzeichnung planen</p> <p>Gießverfahren auswählen</p>	

**Hinweis: Es wird empfohlen, dass mindestens 3 der unten genannten Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten berücksichtigt werden.**

Phase	Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten	Teilaufgaben des Prüflings
Durchführung	<p>Aufträge unter Berücksichtigung von Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Terminvorgaben durchführen</p> <p>Betriebliche Qualitätssicherungssysteme im eigenen Arbeitsbereich anwenden</p> <p>Teilaufträge veranlassen</p> <p>Formstoffe aufbereiten und regenerieren</p> <p>Formstoffüberzüge aufbereiten und einsetzen</p> <p>Formen und Kerne herstellen, entsprechend ihrer Kennzeichnung einsetzen und zum Gießen vorbereiten</p> <p>Verlorene Modelle einformen und Formen zum Gießen vorbereiten</p> <p>Anschnitt-, Einguss-, Speiser-, Kühlungs-, Isolations- und Entlüftungssysteme unter Berücksichtigung von Strömung und Erstarrung auswählen und anlegen</p> <p>Modelleinrichtungen entsprechend ihrem Aufbau und ihrer Kennzeichnung verwenden</p> <p>Schmelze transportieren und zum Gießen vorbereiten</p> <p>Gießvorgang steuern, regeln, beurteilen und optimieren</p>	

Hinweis: Es wird empfohlen, dass mindestens 3 der unten genannten Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten berücksichtigt werden.

Phase	Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten	Teilaufgaben des Prüflings
Kontrolle	<p>Prüfverfahren und Prüfmittel auswählen und anwenden</p> <p>Einsatzfähigkeit von Prüfmitteln feststellen</p> <p>Prüfpläne und betriebliche Prüfvorschriften anwenden</p> <p>Ergebnisse prüfen und dokumentieren</p> <p>Ursachen von Qualitätsmängeln systematisch suchen, beseitigen und dokumentieren</p> <p>Auftragsabläufe, Leistungen und Verbrauch dokumentieren</p> <p>Abkühlzeit bestimmen</p> <p>Verfahren zum Entformen und Entkernen auswählen</p> <p>Vorrichtungen und Maschinen zum Trennen von Kreislaufmaterial auswählen</p> <p>Produkte übergeben und erläutern</p>	