

Prozessmatrix für die Genehmigung eines „Betrieblichen Auftrages“

zum **Bauen / Errichten** **Ändern** **Instandhalten** eines betrieblichen Prozesses. (Zutreffendes bitte ankreuzen)

Bei der Auswahl der Teilprozesse muss innerhalb eines jeden Prozesses die vorgegebene Mindestpunktzahl erreicht werden.

Name des Prüflings:	Beruf:	Einsatzfeld:
	Elektroniker für Geräte- und Systemtechnik	

Phase	Prozess	Teilprozesse	Punkte	Auswahl Punkte	Mindestpunktzahl	Zeit in Std.	
Information	Informationsbeschaffung / Analyse des Ausgangszustandes	Kundenwünsche / Fehlerbeschreibungen auswerten	1	<input type="checkbox"/>	2 Pkt.	█	
		Technische Unterlagen beschaffen	1	<input type="checkbox"/>			
		Technische Unterlagen auftragsbezogen auswerten, Istzustand feststellen	1	<input type="checkbox"/>			
		Fehlfunktionen unter techn. / org. Bedingungen feststellen	1	<input type="checkbox"/>			
Auftragsplanung	Arbeits- und Ablaufplanung	Schaltungsunterlagen planen / auswählen	1	<input type="checkbox"/>	3 Pkt.	█	
		Funktionelle Abläufe planen und festlegen	1	<input type="checkbox"/>			
		Technische/organisatorische Schnittstellen und zeitliche Rahmenbedingungen klären	1	<input type="checkbox"/>			
		Teilaufträge veranlassen	1	<input type="checkbox"/>			
		Detaillierte Arbeitsablaufplanung einschließlich einer Zeitplanung erstellen	1	<input type="checkbox"/>			
		Verfügbarkeit des Systems sowie von Prüf- und Hilfsmitteln klären	1	<input type="checkbox"/>			
		Verbindungselemente, Leitungen und Komponenten auswählen	1	<input type="checkbox"/>			
	Materialbeschaffung	Material bereitstellen	1	<input type="checkbox"/>	2 Pkt.	█	
		Hilfs- und Prüfmittel bereitstellen	1	<input type="checkbox"/>			
	Auftragsdurchführung	Montieren / Demontieren	Elektr. Baugruppen / Komponenten einbauen / auswechseln / anpassen	1	<input type="checkbox"/>	2 Pkt.	█
Verdrahten / Verbinden			Elektr. Baugruppen / Komponenten verdrahten / anschließen	1	<input type="checkbox"/>		
			Fehlersuche / Störungsbeseitigung	Fehler und Störungen in elektrischen Systemen feststellen, eingrenzen und beheben	1		
Einstellen / Abgleichen		Anlage, Baugruppen einstellen und abgleichen, Sollwerte prüfen, Betriebswerte messen	1	<input type="checkbox"/>	1 Pkt.	█	
		Programmieren / Konfigurieren / Testen	Steuerungsprogramme erstellen / ändern / anpassen / testen	1			<input type="checkbox"/>
			Elektronische Baugruppen / Software parametrieren	1			<input type="checkbox"/>
			Programmablauf überwachen, Fehler feststellen / beheben	1			<input type="checkbox"/>
Auftragskontrolle	in Betrieb nehmen	Funktionseinheiten prüfen / System optimieren	1	<input type="checkbox"/>	3 Pkt.	█	
		Freigabe / Übergabe an den Kunden	1	<input type="checkbox"/>			
		BGV A3 (VGB 4) VDE 0100 / VDE 0113 Prüfung	1	<input type="checkbox"/>			
		Sicherheitseinrichtungen prüfen	1	<input type="checkbox"/>			
	Ändern / Erstellen	Prüfprotokoll erstellen **	1	<input type="checkbox"/>	2 Pkt.	█	
		Schaltungsunterlagen ändern / erstellen	1	<input type="checkbox"/>			
		Arbeitszeit / Materialverbrauch dokumentieren**	1	<input type="checkbox"/>			
		Berichte / Abnahmeprotokoll erstellen		<input type="checkbox"/>			
max. Zeit in Std. s. Verordnung 20 h						0,0	

** nicht abwählbar