

Prozessmatrix für die Genehmigung eines „Betrieblichen Auftrages“

zum **Bauen / Errichten** **Ändern** **Instandhalten** eines betrieblichen Prozesses. (Zutreffendes bitte ankreuzen)

Bei der Auswahl der Teilprozesse muss innerhalb eines jeden Prozesses die vorgegebene Mindestpunktzahl erreicht werden.

Name des Prüflings: <div style="border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div>	Beruf: Elektroniker für Automatisierungstechnik	Einsatzfeld: <div style="border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div>
--	---	---

Phase	Prozess	Teilprozesse	Punkte	Auswahl Punkte	Mindestpunktzahl	Zeit in Std.
Information	Informationsbeschaffung / Analyse des Ausgangszustandes	Kundenwünsche / Fehlerbeschreibungen auswerten	1	<input type="checkbox"/>	2 Pkt.	<div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px;"></div>
		Technische Unterlagen beschaffen	1	<input type="checkbox"/>		
		Technische Unterlagen auftragsbezogen auswerten, Istzustand feststellen	1	<input type="checkbox"/>		
		Fehlfunktionen unter techn. / org. Bedingungen feststellen	1	<input type="checkbox"/>		
Auftragsplanung	Arbeits- und Ablaufplanung	Schaltungsunterlagen planen / auswählen	1	<input type="checkbox"/>	3 Pkt.	<div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px;"></div>
		Funktionelle Abläufe planen und festlegen	1	<input type="checkbox"/>		
		Technische/organisatorische Schnittstellen und zeitliche Rahmenbedingungen klären	1	<input type="checkbox"/>		
		Teilaufträge veranlassen	1	<input type="checkbox"/>		
		Detaillierte Arbeitsablaufplanung einschließlich einer Zeitplanung erstellen	1	<input type="checkbox"/>		
		Verfügbarkeit des Systems sowie von Prüf- und Hilfsmitteln klären	1	<input type="checkbox"/>		
		Verbindungselemente, Leitungen und Komponenten auswählen	1	<input type="checkbox"/>		
	Materialbeschaffung	Material bereitstellen	1	<input type="checkbox"/>	1 Pkt.	
		Hilfs- und Prüfmittel bereitstellen	1	<input type="checkbox"/>		
	Auftragsdurchführung	Montieren / Demontieren	Elektr. Baugruppen / Komponenten zum Schalten, Steuern, Regeln oder Messen einbauen / auswechseln / anpassen	1	<input type="checkbox"/>	2 Pkt.
Verdrahten / Verbinden			Elektr. Baugruppen / Komponenten zum Schalten, Steuern, Regeln oder Messen verdrahten / anschließen	1	<input type="checkbox"/>	
Einstellen / Abgleichen		Baugruppen der Sensorik und Aktorik einstellen und abgleichen, Sollwerte prüfen, Betriebswerte messen	1	<input type="checkbox"/>		
		Fehlersuche / Störungsbeseitigung	Fehler und Störungen in elektrischen Systemen feststellen, eingrenzen und beheben	1	<input type="checkbox"/>	
Programmieren / Konfigurieren / Testen		Steuerungsprogramme erstellen / ändern / anpassen / testen	1	<input type="checkbox"/>	2 Pkt.	
		Elektronische Baugruppen / Software parametrieren	1	<input type="checkbox"/>		
		Programmablauf überwachen, Fehler feststellen / beheben	1	<input type="checkbox"/>		
Auftragskontrolle	in Betrieb nehmen	Funktionseinheiten prüfen / System optimieren	1	<input type="checkbox"/>	3 Pkt.	<div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px;"></div>
		Freigabe / Übergabe an den Kunden	1	<input type="checkbox"/>		
		BGV A3 (VGB 4) VDE 0100 / VDE 0113 Prüfung	1	<input type="checkbox"/>		
		Sicherheitseinrichtungen prüfen	1	<input type="checkbox"/>		
	Ändern / Erstellen	Prüfprotokoll erstellen **	1	<input type="checkbox"/>	2 Pkt.	
		Schaltungsunterlagen ändern / erstellen	1	<input type="checkbox"/>		
		Arbeitszeit / Materialverbrauch dokumentieren**	1	<input type="checkbox"/>		
max. Zeit in Std. s. Verordnung 18 h						0,0

** nicht abwählbar