

# Abschlussprüfung Werkzeugmechaniker/-in

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags

**Prozessmatrix (Entscheidungshilfe) für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags  
 Werkzeugmechaniker/-in** im Einsatzgebiet: Formentechnik , Instrumententechnik ,  
 Stanztechnik , Vorrichtungstechnik  (Zutreffendes bitte ankreuzen)

Name des Prüflings:		Firma		
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben <small>Fortl. Nummer</small>	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden
Information und Auftragsplanung	Auftragsklärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl Teilaufgaben mindestens 7 ca. <input type="text"/> h
		2. Informationen beschaffen (z. B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>	
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>	
		4. spezielle Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>	
	Auftragsplanung	5. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>	
		6. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>	
		7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>	
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
		9. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>	
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
Auftragsdurchführung	Herstellen von Werkzeugen oder Instrumenten, Bauteilen, -gruppen oder technischen Systemen	11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen sicherstellen	<input type="checkbox"/>	Auswahl Teilaufgaben mindestens 4 <sup>1)</sup> ca. <input type="text"/> h
		12. Werkzeuge, Bauteile, Baugruppen oder Instrumente durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>	
		13. Werkzeuge, Bauteile, Baugruppen oder Instrumente durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>	
		14. Bauteile oder Instrumente durch Trennen und Umformen herstellen	<input type="checkbox"/>	
		15. Werkzeuge, Baugruppen und Bauteile funktionsgerecht montieren	<input type="checkbox"/>	
		16. Werkzeuge, Baugruppen, Systeme oder Anlagen montieren und kennzeichnen	<input type="checkbox"/>	
		17. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben <input style="width: 100%; height: 15px;" type="text"/>	<input type="checkbox"/>	
	oder Instandhaltung Von Werkzeugen, Maschinen oder technischen Systemen	18. Werkzeuge, Maschinen oder Systeme reinigen und pflegen	<input type="checkbox"/>	Auswahl Teilaufgaben mindestens 4 <sup>1)</sup> ca. <input type="text"/> h
		19. Betriebsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen	<input type="checkbox"/>	
		20. Betriebsbereitschaft durch Prüfen feststellen	<input type="checkbox"/>	
		21. mechanische und/oder elektrische Bauteile und Verbindungen auf mechanische Beschädigungen sichtprüfen	<input type="checkbox"/>	
		22. Störungen an Werkzeugen, Maschinen oder Systemen unter Beachtung der Schnittstellen feststellen und Fehler eingrenzen	<input type="checkbox"/>	
		23. Maßnahmen zur Beseitigung von Schäden durchführen und deren Wirksamkeit sicherstellen	<input type="checkbox"/>	
		24. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben <input style="width: 100%; height: 15px;" type="text"/>	<input type="checkbox"/>	
	oder Einrichten, Ändern oder Umrüsten von Werkzeugen, Maschinen oder technischen Systemen	25. Werkzeuge, Maschinen oder Systeme überwachen, Arbeitsergebnisse überprüfen und optimieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl Teilaufgaben mindestens 4 <sup>1)</sup> ca. <input type="text"/> h
		26. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen prüfen	<input type="checkbox"/>	
		27. Werkzeuge, Baugruppen oder Komponenten nach Vorgaben ändern	<input type="checkbox"/>	
		28. Werkzeuge, Baugruppen oder Komponenten montieren, demontieren und prüfen	<input type="checkbox"/>	
		29. funktionsgerechten Ablauf überprüfen	<input type="checkbox"/>	
		30. Werkzeuge, Maschinen oder Systeme für neuen Einsatzzweck rüsten	<input type="checkbox"/>	
		31. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben <input style="width: 100%; height: 15px;" type="text"/>	<input type="checkbox"/>	
Auftragskontrolle	Ergebnis feststellen	32. Funktions- und/oder Maßkontrolle durchführen	<input type="checkbox"/>	Auswahl Teilaufgaben mindestens 4 ca. <input type="text"/> h
		33. Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>	
	Ändern/ Erstellen	34. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>	
		35. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		36. Prüfprotokoll ausfüllen	<input type="checkbox"/>	
		37. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>	
<b>Gesamtzeit:</b>			<input type="text" value="0,0"/> h	<b>18 h<sup>2)</sup></b>

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit, sowie für den Umweltschutz zu berücksichtigen.

<sup>1)</sup> Hier ist die Auswahl innerhalb „Herstellen, Ändern oder Instandhalten von Werkzeugen, Vorrichtungen oder Instrumenten“ vorzunehmen.

<sup>2)</sup> Die Arbeitszeit für die Erstellung der Dokumentation mit praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18 h enthalten.