

Abschlussprüfung Werkzeugmechaniker/-in

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags

**Prozessmatrix (Entscheidungshilfe) für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags
 Werkzeugmechaniker/-in** im Einsatzgebiet: Formentechnik , Instrumententechnik ,
 Stanztechnik , Vorrichtungstechnik (Zutreffendes bitte ankreuzen)

Name des Prüflings:		Firma			
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben <small>Fortl. Nummer</small>	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden	
Information und Auftragsplanung	Auftrags- klärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl Teilaufgaben mindestens 7 ca. <input type="text"/> h	
		2. Informationen beschaffen (z. B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>		
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>		
		4. spezielle Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>		
		5. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>		
	Auftrags- planung	6. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>		
		7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>		
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>		
		9. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>		
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>		
Auftragsdurchführung	Herstellen von Werkzeugen oder Instrumenten, Bauteilen, -gruppen oder technischen Systemen	11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen sicherstellen	<input type="checkbox"/>	Auswahl Teilaufgaben mindestens 4 ¹⁾ ca. <input type="text"/> h	
		12. Werkzeuge, Bauteile, Baugruppen oder Instrumente durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>		
		13. Werkzeuge, Bauteile, Baugruppen oder Instrumente durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>		
		14. Bauteile oder Instrumente durch Trennen und Umformen herstellen	<input type="checkbox"/>		
		15. Werkzeuge, Baugruppen und Bauteile funktionsgerecht montieren	<input type="checkbox"/>		
		16. Werkzeuge, Baugruppen, Systeme oder Anlagen montieren und kennzeichnen	<input type="checkbox"/>		
		17. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben <input style="width: 100%; height: 15px;" type="text"/>	<input type="checkbox"/>		
	oder Instandhaltung Von Werkzeugen, Maschinen oder technischen Systemen	18. Werkzeuge, Maschinen oder Systeme reinigen und pflegen	<input type="checkbox"/>	Auswahl Teilaufgaben mindestens 4 ¹⁾ ca. <input type="text"/> h	
		19. Betriebsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen	<input type="checkbox"/>		
		20. Betriebsbereitschaft durch Prüfen feststellen	<input type="checkbox"/>		
		21. mechanische und/oder elektrische Bauteile und Verbindungen auf mechanische Beschädigungen sichtprüfen	<input type="checkbox"/>		
		22. Störungen an Werkzeugen, Maschinen oder Systemen unter Beachtung der Schnittstellen feststellen und Fehler eingrenzen	<input type="checkbox"/>		
		23. Maßnahmen zur Beseitigung von Schäden durchführen und deren Wirksamkeit sicherstellen	<input type="checkbox"/>		
		24. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben <input style="width: 100%; height: 15px;" type="text"/>	<input type="checkbox"/>		
	oder Einrichten, Ändern oder Umrüsten von Werkzeugen, Maschinen oder technischen Systemen	25. Werkzeuge, Maschinen oder Systeme überwachen, Arbeitsergebnisse überprüfen und optimieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl Teilaufgaben mindestens 4 ¹⁾ ca. <input type="text"/> h	
		26. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen prüfen	<input type="checkbox"/>		
		27. Werkzeuge, Baugruppen oder Komponenten nach Vorgaben ändern	<input type="checkbox"/>		
		28. Werkzeuge, Baugruppen oder Komponenten montieren, demontieren und prüfen	<input type="checkbox"/>		
		29. funktionsgerechten Ablauf überprüfen	<input type="checkbox"/>		
		30. Werkzeuge, Maschinen oder Systeme für neuen Einsatzzweck rüsten	<input type="checkbox"/>		
		31. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben <input style="width: 100%; height: 15px;" type="text"/>	<input type="checkbox"/>		
	Auftrags- kontrolle	Ergebnis feststellen	32. Funktions- und/oder Maßkontrolle durchführen	<input type="checkbox"/>	Auswahl Teilaufgaben mindestens 4 ca. <input type="text"/> h
			33. Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>	
		Ändern/ Erstellen	34. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>	
35. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren			<input type="checkbox"/>		
36. Prüfprotokoll ausfüllen			<input type="checkbox"/>		
37. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen			<input type="checkbox"/>		
Gesamtzeit:			<input type="text" value="0,0"/> h	18 h²⁾	

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit, sowie für den Umweltschutz zu berücksichtigen.

¹⁾ Hier ist die Auswahl innerhalb „Herstellen, Ändern oder Instandhalten von Werkzeugen, Vorrichtungen oder Instrumenten“ vorzunehmen.

²⁾ Die Arbeitszeit für die Erstellung der Dokumentation mit praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18 h enthalten.