

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines betrieblichen Auftrages Verfahrensmechaniker/-in für Beschichtungstechnik

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags im Einsatzgebiet: (Zutreffendes bitte ankreuzen)

Pulverbeschichtung

Nasslack

Bei der Durchführung des betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

Vor- und Zuname des Prüflings:

Firma:

Datum:

Phase	Aufgaben	Teilaufgaben (Zutreffendes bitte ankreuzen)	Zeitplanung in Std.
1. Information und Auftragsplanung	Auftragsklärung (1. – 4.)	1. Auftragsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>
		2. Informationen beschaffen (z. B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>
		3. Informationen auswerten; spezielle Kundenanforderungen und Qualitätsforderungen klären und festlegen	<input type="checkbox"/>
		4. Rahmenbedingungen / Beschichtungssystem für Auftragsdurchführung prüfen / klären	<input type="checkbox"/>
	Auftragsplanung (5. – 12.)	5. Arbeitsschritte / Arbeitsablauf planen	<input type="checkbox"/>
		6. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>
		7. Planung der Beschaffung der Bauteile und Materialien	<input type="checkbox"/>
		8. Beschichtungsstoff festlegen, beschaffen und prüfen	<input type="checkbox"/>
		9. Applikationstechnik / Verfahrenstechnik festlegen und prüfen	<input type="checkbox"/>
		10. Werkzeug und Hilfsmittel auswählen und beschaffen. Beschichtungsparameter festlegen	<input type="checkbox"/>
		11. Qualitätskontrolle, Prüfmittel und Dokumentation festlegen	<input type="checkbox"/>
		12. weitere / andere individuelle Aufgaben und Tätigkeiten	<input type="checkbox"/>
2. Auftragsdurchführung	Vorbereitung für Fertigungsprozess (13. – 19.)	13. Betriebsbereitschaft von Maschinen, Lackiersystemen und prozessrelevanten Anlagen sicherstellen	<input type="checkbox"/>
		14. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen überprüfen	<input type="checkbox"/>
		15. Transport-, Anschlagmittel und Hebezeuge prüfen und handhaben	<input type="checkbox"/>
		16. Werkzeuge, Vorrichtungen, Hilfsmittel vorbereiten, zusammenstellen und ausrichten	<input type="checkbox"/>
		17. festgelegte Fertigungsparameter einstellen und überprüfen	<input type="checkbox"/>
		18. Beschichtungsstoff prüfen, vorbereiten und bereitstellen	<input type="checkbox"/>
	Durchführungsprozess (20. – 31.)	19. weitere / andere individuelle Aufgaben und Tätigkeiten	<input type="checkbox"/>
		20. Prozess Durchführung, Überwachung ggf. Optimierung	<input type="checkbox"/>
		21. Einhaltung von Arbeitssicherheit und Betriebsanweisungen	<input type="checkbox"/>
		22. Einstellwerte und Funktionen überwachen, ggf. korrigieren und dokumentieren	<input type="checkbox"/>
		23. Qualität und Durchführung nach betrieblichen Prüfvorschriften überwachen und ggf. dokumentieren	<input type="checkbox"/>
		24. Hilfs-, Beschichtungsstoffe Prüfmittel und Werkzeuge rücklagern	<input type="checkbox"/>
		25. Wartung und Reinigung an Betriebsmittel und Anlage sicherstellen	<input type="checkbox"/>
		26. Entsorgung von Hilfs- und Abfallstoffen nach Umweltbestimmungen sicherstellen	<input type="checkbox"/>
		27. visuelle Prüfung und Dokumentation	<input type="checkbox"/>
		28. weitere Prüfungen mit festgelegten Prüfmitteln durchführen und dokumentieren	<input type="checkbox"/>
		29. Nacharbeitstätigkeiten festlegen, evtl. einleiten und durchführen	<input type="checkbox"/>
		30. Datensicherung und Rückmeldung nach betrieblichen Bestimmungen durchführen	<input type="checkbox"/>
		31. Entsorgung von Hilfs- und Abfallstoffen nach Umweltbestimmungen sicherstellen	<input type="checkbox"/>
			ca. Std
			ca. Std

3. Auftrags- kontrolle	Arbeits- ergebnis feststellen & dokumentieren (33. – 35.)	33. Ergebnisse dokumentieren	<input type="checkbox"/>	ca. <u> </u> Std
		34. Prozessoptimierung reflektieren / definieren / dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		35. Gefertigten Auftrag übergeben; an den Auftraggeber zurückmelden	<input type="checkbox"/>	
		36. Dokumentation erstellen	<input type="checkbox"/>	
		Gesamtzeit		Max 22 Std.