

Einstiegsqualifizierung „Arbeiten an versorgungstechnischen Anlagen“

Tätigkeiten	Qualifikationen
Technische Kommunikation	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Informationen beschaffen und bewerten ▪ Unterlagen versorgungstechnischer Systeme, insbesondere Instandsetzungs- und Betriebsanleitungen, Wartungsanleitungen, Kataloge, Stücklisten, Tabellen und Diagramme lesen und anwenden
Planen und Steuern von Arbeitsabläufen	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Arbeitsschritte unter Berücksichtigung des Arbeitsauftrages festlegen ▪ Material, Werkzeuge und Hilfsmittel auftragsbezogen anfordern und bereitstellen ▪ Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Arbeitsauftrages vorbereiten ▪ Arbeitsergebnisse kontrollieren und protokollieren
Prüfen, Messen und Anreißen	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Formgenauigkeit von Werkstücken prüfen ▪ Oberflächen auf Qualität, Verschleiß und Beschädigung prüfen ▪ Längen mit unterschiedlichen Messzeugen messen ▪ Gewinde prüfen sowie Werkstücke mit Winkeln prüfen ▪ Bezugslinien, Bohrungsmitten und Umrisse an Werkstücken unter Berücksichtigung der Werkstoffeigenschaften und nachfolgender Bearbeitung anreißen und kornen
Fügen	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Schraubverbindungen unter Beachtung der Teilefolge und des Drehmomentes herstellen und mit Sicherungselementen sichern ▪ Verbindungen von Rohren, Werkstücken und Bauteilen aus gleichen und unterschiedlichen Werkstoffen unter Beachtung der Verarbeitungsrichtlinien prüfen ▪ Werkzeuge, Lote und Flussmittel zum Weich- und Hartlöten auswählen, Bleche, Profile und CU-Rohre zum Löten vorbereiten
Manuelles Spanen und Umformen	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Flächen und Formen an Werkstücken aus Eisen und Nichteisenmetallen eben und winklig auf Maß feilen und entgraten ▪ Bleche, Rohre und Profile aus Eisen- und Verbundwerkstoffen nach Anriss von Hand trennen ▪ Rohrgewinde herstellen
Maschinelles Bearbeiten	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Maschinenwerte von handgeführten und ortsfesten Maschinen bestimmen und einstellen ▪ Werkstücke oder Bauteile mit ortsfesten und handgeführten Maschinen schleifen, bohren und senken
Instandhalten und Warten von Betriebsmitteln	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Betriebsmittel reinigen, pflegen und vor Korrosion schützen ▪ Betriebsstoffe, insbesondere Kühl- und Schmierstoffe nach Betriebsvorschriften wechseln und auffüllen ▪ Wartungsarbeiten nach Plan durchführen und dokumentieren
Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit; Umweltschutz	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Gefährdung von Sicherheit und Gesundheit am Arbeitsplatz feststellen und Maßnahmen zu ihrer Vermeidung ergreifen ▪ berufsbezogene Arbeitsschutz- und Unfallverhütungsvorschriften anwenden ▪ Verhaltensweisen bei Unfällen beschreiben sowie erste Maßnahmen einleiten ▪ Bestimmungen und Sicherheitsregeln beim Arbeiten an elektrischen Anlagen, Geräten und Betriebsmitteln beachten ▪ Vorschriften des vorbeugenden Brandschutzes anwenden; Verhaltensweisen bei Bränden beschreiben und Maßnahmen zur Brandbekämpfung ergreifen ▪ betriebswirtschaftlicher und ökologischer Umgang mit Werks- und Hilfsstoffen

Diese sachliche Gliederung kann je nach betrieblichem Bedarf verändert werden.
Bitte nehmen Sie hierzu mit der IHK Rhein-Neckar Kontakt auf.
Ihre Ansprechpartner finden Sie über www.rhein-neckar.ihk24.de → Nr. 12708 .