

# Anlage Zerspanungsmechaniker zum Antrag betrieblichen Auftrag © 2019

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines betrieblichen Auftrages Teil 2, Variante 1

Bezeichnung des betrieblichen Auftrages:

Name:

Firma:

Datum:

Phase	Aufgaben	Teilaufgabe (fortlaufende Nr.)	Auswahl	Zeitplanung in Std.
Information und Planung	Auftragsklärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren		Auswahl min. 7  ca. _____ Std.
		2. Informationen beschaffen (z. B. technische Unterlagen)		
		3. Informationen auswerten		
		4. spez. Kundenanforderungen klären		
		5. Arbeitsschritte planen bzw. Arbeitsplan und Zeichnungen aus betrieblichen System erfassen		
	Auftragsplanung	6. Zeitplanung erstellen / Terminliche Vorgaben klären		
		7. Freigabeanträge erstellen		
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen		
		9. Teilaufträge veranlassen		
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen		
Durchführung	Inbetriebnahme und Einrichtungen von Werkzeugmaschinen oder Fertigungssystemen	11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen		Auswahl min. 7*  ca. _____ Std.
		12. Werkzeugspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten		
		13. Werkzeuge spannen und einstellen		
		14. Werkstückspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten		
		15. Transport-, Anschlagmittel, Hebezeuge handhaben		
		16. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen		
		17. Prüfmittel auf Einsatzfähigkeit prüfen und anwenden		
		18. Bauteile nach betrieblichen Vorgaben herstellen		
		19. Qualität nach betrieblichen Vorgaben sichern		
		20. Umweltschutzbestimmungen beachten		
		21. weitere auftragsspezifische Aufgaben:		
		22. Programm erstellen/auswählen		
		23. Werkzeuge auswählen, spannen und einstellen		
	24. Werkzeugkorrekturdaten ermitteln und abspeichern			
	25. Dateneingabegeräte und Datenausgabegeräte handhaben			
	26. Maschine rüsten			
	oder Programmieren und Fertigen mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen	27. Fertigungsparameter in Abhängigkeit von Werkstoff, Schneidstoff, Werkstück und Werkzeug festlegen		
		28. Einrichtung für Hilfs- und Betriebsstoffe vorbereiten		
		29. Fertigungsprozess durchführen, überwachen und optimieren		
		30. Fertigen unter Berücksichtigung betrieblicher Qualitätssicherungssysteme/Vorschriften		
		31. Steuerungstechnische Systeme anwenden		
		32. Datensicherung unter Berücksichtigung betrieblicher Bestimmungen durchführen		
		33. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben:		
Kontrolle	Ergebnis feststellen	34. Betriebsübliche Begleitunterlagen ausfüllen		Auswahl min. 4  ca. _____ Std.
		35. Übergabe an den Kunden		
	Ändern/ Erstellen	36. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern		
		37. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren		
		38. Prüfprotokoll ausfüllen		
		39. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen		
			** Gesamt:	15 Std

\* Hier ist die Auswahl innerhalb "Inbetriebnahmen..., Einrichten...oder Programmieren..." vorzunehmen

\*\* Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 15 Std enthalten. Bei der Durchführung des betrieblichen Auftrages sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.