



Lübeck

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags

Zerspanungsmechaniker/in im Einsatzgebiet: Drehmaschinen-Systeme , Fräsmaschinen-Systeme ,

Schleifmaschinen-Systeme , Drehautomaten-Systeme , _____

(Zutreffendes bitte ankreuzen)

Name des Prüflings:		Firma:		Prüflingsnr.:	Datum:		
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben <small>Fortl. Nummer</small>	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden			
Information und Auftragsplanung	Auftragsklärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 7 ca. h			
		2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>				
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>				
		4. spezielle Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>				
		5. Arbeitsschritte planen bzw. Arbeitsplan und Zeichnung aus betrieblichem System erfassen	<input type="checkbox"/>				
	Auftragsplanung	6. Zeitplanung erstellen/terminliche Vorgaben klären	<input type="checkbox"/>				
		7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>				
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>				
		9. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>				
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>				
Auftragsdurchführung	Inbetriebnahme und Einrichten von Werkzeugmaschinen oder Fertigungssystemen	11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 7 ¹⁾ ca. h			
		12. Werkzeugspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten	<input type="checkbox"/>				
		13. Werkzeuge spannen und einstellen	<input type="checkbox"/>				
		14. Werkstückspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten	<input type="checkbox"/>				
		15. Transport-, Anschlagmittel, Hebezeuge handhaben	<input type="checkbox"/>				
		16. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen					
		17. Prüfmittel auf Einsatzfähigkeit prüfen und anwenden					
		18. Bauteile nach betrieblichen Vorgaben herstellen					
		19. Qualität nach betrieblichen Vorgaben sichern					
		20. Umweltschutzbestimmungen beachten	<input type="checkbox"/>				
		21. weitere Aufgaben _____	<input type="checkbox"/>				
	oder Programmieren und Fertigen mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen	22. Programm erstellen/auswählen	<input type="checkbox"/>				
		23. Werkzeuge auswählen, spannen und einstellen	<input type="checkbox"/>				
		24. Werkzeugkorrekturdaten ermitteln und abspeichern	<input type="checkbox"/>				
		25. Dateneingabegeräte und Datenausgabegeräte handhaben	<input type="checkbox"/>				
		26. Maschine rüsten	<input type="checkbox"/>				
		27. Fertigungsparameter in Abhängigkeit von Werkstoff, Schneidstoff, Werkstück und Werkzeug festlegen					
		28. Einrichtung für Hilfs- und Betriebsstoffe vorbereiten					
		29. Fertigungsprozess durchführen, überwachen und optimieren					
		30. Fertigen unter Berücksichtigung betrieblicher Qualitätssicherungssysteme/Vorschriften					
		31. steuerungstechnische Systeme anwenden					
		32. Datensicherung unter Berücksichtigung betrieblicher Bestimmungen durchführen	<input type="checkbox"/>				
		33. weitere auftragspezifische Teilaufgaben _____	<input type="checkbox"/>				
		Auftragskontrolle	Ergebnis feststellen		34. betriebsübliche Begleitunterlagen ausfüllen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 4 ca. h
					35. Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>	
			Ändern/Erstellen		36. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>	
					37. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
					38. Prüfprotokoll ausfüllen	<input type="checkbox"/>	
		39. Übergabericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>				
		Gesamtzeit:				15 h²⁾	

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

¹⁾ Hier ist die Auswahl innerhalb „Herstellen...“, Instandhaltung..., Einrichten...“ vorzunehmen.

²⁾ Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 15 h enthalten.