



Lübeck

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags**Entscheidungshilfe für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags**Zerspanungsmechaniker/in im Einsatzgebiet: Drehmaschinen-Systeme ☐, Fräsmaschinen-Systeme ☐,Schleifmaschinen-Systeme ☐, Drehautomaten-Systeme ☐, _____ ☐

(Zutreffendes bitte ankreuzen)

Name des Prüflings:		Firma:	Prüflingsnr.:	Datum:
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden
Information und Auftragsplanung	Auftragsklärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	☐	Auswahl mindestens 7 ca. h
		2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)	☐	
		3. Informationen auswerten	☐	
		4. spezielle Kundenanforderungen klären	☐	
		5. Arbeitsschritte planen bzw. Arbeitsplan und Zeichnung aus betrieblichem System ausfassen	☐	
	Auftragsplanung	6. Zeitplanung erstellen/terminliche Vorgaben klären	☐	
		7. Freigabeanträge erstellen	☐	
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	☐	
		9. Teilaufträge veranlassen	☐	
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	☐	
Auftragsdurchführung	Inbetriebnahme und Einrichten von Werkzeugmaschinen oder Fertigungssystemen	11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	☐	Auswahl mindestens 7 ¹⁾ ca. h
		12. Werkzeugspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten	☐	
		13. Werkzeuge spannen und einstellen	☐	
		14. Werkstückspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten	☐	
		15. Transport-, Anschlagmittel, Hebezeuge handhaben	☐	
		16. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen		
		17. Prüfmittel auf Einsatzfähigkeit prüfen und anwenden		
		18. Bauteile nach betrieblichen Vorgaben herstellen		
		19. Qualität nach betrieblichen Vorgaben sichern		
		20. Umweltschutzbestimmungen beachten	☐	
		21. weitere Aufgaben _____	☐	
	oder Programmieren und Fertigen mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen	22. Programm erstellen/auswählen	☐	
		23. Werkzeuge auswählen, spannen und einstellen	☐	
		24. Werkzeugkorrekturdaten ermitteln und abspeichern	☐	
		25. Dateneingabegeräte und Datenausgabegeräte handhaben	☐	
		26. Maschine rüsten	☐	
		27. Fertigungsparameter in Abhängigkeit von Werkstoff, Schneidstoff, Werkstück und Werkzeug festlegen		
		28. Einrichtung für Hilfs- und Betriebsstoffe vorbereiten		
		29. Fertigungsprozess durchführen, überwachen und optimieren		
		30. Fertigen unter Berücksichtigung betrieblicher Qualitätssicherungssysteme/Vorschriften		
		31. steuerungstechnische Systeme anwenden		
		32. Datensicherung unter Berücksichtigung betrieblicher Bestimmungen durchführen	☐	
		33. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben _____	☐	
Auftragskontrolle	Ergebnis feststellen	34. betriebsübliche Begleitunterlagen ausfüllen	☐	Auswahl mindestens 4 ca. h
		35. Übergabe an den Kunden	☐	
	Ändern/ Erstellen	36. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	☐	
		37. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	☐	
		38. Prüfprotokoll ausfüllen	☐	
		39. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	☐	
Gesamtzeit:			15 h²⁾	

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

¹⁾ Hier ist die Auswahl innerhalb „Herstellen..., Instandhaltung..., Einrichten...“ vorzunehmen.

²⁾ Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 15 h enthalten.