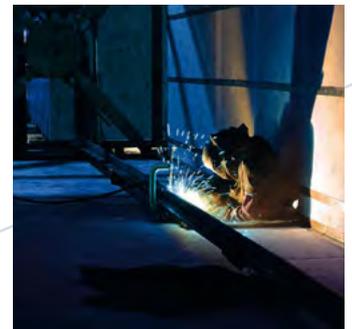
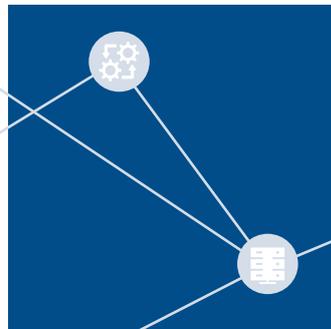
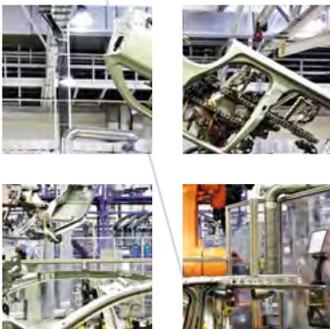
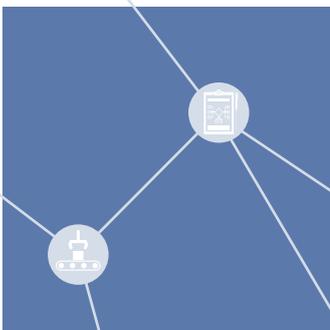


# Industrie in Nordhessen und Marburg

## Stark in Produktion und Verantwortung





## Industrie in Nordhessen und Marburg Stark in Produktion und Verantwortung

Liebe Leserinnen und Leser,

bereits zum dritten Mal präsentieren sich Produzenten und Hersteller aus Nordhessen und Marburg in der Ihnen vorliegenden Broschüre und zeigen einmal mehr, wie vielseitig und attraktiv der Industriesektor in unserer Region ist.

Nachdem wir in der zweiten Auflage den Blick besonders auf die Digitalisierung der Industrie gelenkt haben, möchten wir in dieser Ausgabe den Schwerpunkt bei der Arbeitswelt von morgen sowie der Ausbildung und Qualifizierung von Fachkräften setzen. Die Digitalisierung der Wirtschaft verändert die Anforderungen an Arbeitgeber und Arbeitnehmer grundlegend. Bereits heute ist die Suche nach qualifizierten Fachkräften eine der großen Herausforderungen, vor der auch die Hersteller und Produzenten aus Nordhessen und Marburg stehen. Eine Möglichkeit, dieser zu begegnen, ist die Ausbildung von jungen Menschen.

1.772 Lehrstellen konnten in 2018 allein in Unternehmen des produzierenden Gewerbes in Nordhessen und Marburg besetzt werden. Gemessen an der Gesamtzahl neuer Ausbildungsverträge in unserer Region, ist das ein Anteil von 37%. Hinter diesen Zahlen stehen junge Menschen, die eine berufliche Perspektive in Nordhessen und Marburg erhalten und für ihre Ausbildungsbetriebe die Fachkräfte von morgen sind. Eine Partnerschaft, die für beide Seiten gewinnbringend sein kann, die aber auch vor großen Veränderungen steht. Die Zukunft der Arbeit, und somit zwangsläufig auch der Ausbildung, steht vor einem Wandel. Die klassischen Arbeitszeitmodelle werden hinterfragt. Neue Ausbildungsberufe müssen entwickelt werden. Innovative Geschäftsmodelle eröffnen bisher unbekannte berufliche Betätigungsfelder. Viele Herausforderungen, die aber vor allem eines bieten: große Chancen für die Unternehmen und die jungen Menschen in unserer Region.

Es lohnt sich, auf den folgenden Seiten zu schauen, welche potentiellen Arbeitgeber, Ausbilder und Geschäftspartner aus dem produzierenden und herstellenden Gewerbe bei uns beheimatet sind. Viele bekannte Marken werden hier produziert und in zahlreichen weltweit vertriebenen Produkten steckt ein Stück Nordhessen und Marburg.

Mit der dritten Auflage der Broschüre haben wir auch ein digitales Angebot für alle Leserinnen und Leser geschaffen. Auf der Plattform [www.ihk-kassel.de/treffpunkt-industrie](http://www.ihk-kassel.de/treffpunkt-industrie) präsentieren sich zukünftig Hersteller und Produzenten aus unserer Region.

Ob nun Digital- oder Print-Medium: Wir freuen uns, dass wir Ihnen, liebe Leserinnen und Leser, erneut die Vielseitigkeit und Attraktivität des produzierenden Gewerbes unserer Region präsentieren können. Denn die Industrie in Nordhessen und Marburg ist eben Stark in Produktion und Verantwortung.

Jörg Ludwig Jordan  
Präsident

Oskar Edelmann  
Stellvertretender Hauptgeschäftsführer

## Inhalt

- 
- I Industrie in Nordhessen und Marburg**  
**Stark in Produktion und Verantwortung**  
 Jörg Ludwig Jordan, Oskar Edelmann

- 
- IV Von Kicker 4.0 bis hin zu Datenbrillen**  
**Gute Ausbildung und Arbeit in der Industrie 4.0**  
 Martin Kamp

- 
- VII Ausbildung in unserer Region**  
 Walter Ruß, Kerstin von Heemskerck

## Firmenportraits

### A

- 
- 1 **Aenova Group – Temmler Pharma GmbH**  
Partner der Wahl für die Pharma- und Healthcare-Branche
  - 2 **AKG Gruppe**  
Tradition und Innovation seit 1919
  - 3 **A. Koch Maschinen- und Vorrichtungsbau GmbH**  
Qualität aus Leidenschaft – seit über 70 Jahren
  - 4 **ALMO-Erzeugnisse Erwin Busch GmbH**  
ALMO: Verantwortung für besondere Produkte
  - 5 **ARVOS GmbH – SCHMIDTSCHACK**  
Prozesswärmeübertragung mit cloudbasierter Industrie-4.0-Lösung
  - 6 **Asteelflash Hersfeld GmbH**  
Electronic Manufacturing Services, mastered.

### B

- 
- 7 **B. Braun Melsungen AG**  
Für das Leben – B. Braun schützt und verbessert die Gesundheit von Menschen
  - 8 **F.W. Breithaupt & Sohn GmbH & Co. KG**  
Präzision aus Tradition

### C

- 
- 9 **castwerk** – eine Business Unit von  
Druck- und Spritzgusswerk Hettich GmbH & Co. KG
  - 10 **Continental Werk Korbach**  
Höchste Flexibilität und Kompetenz sowie Hightech im Reifenbau
  - 11 **CSL Behring GmbH**  
Unser Versprechen: Leben retten und Lebensqualität verbessern

### D

- 
- 12 **Dickert Electronic GmbH**  
Funklösungen für mehr Komfort
  - 13 **Die Pharmadrucker GmbH**  
Der Spezialist für Pharmadruck
  - 14 **Dr. Schär Deutschland GmbH**  
Kompetenz und Engagement für mehr Lebensfreude bei speziellen Ernährungsbedürfnissen
  - 15 **DS Smith Paper Deutschland GmbH**  
Ihr starker Partner in Sachen Papier

### E

- 
- 16 **Emco Wheaton GmbH**  
Die Emco Wheaton GmbH in Kirchhain
  - 17 **Essity Operations Witzenhausen GmbH**  
Essity – Dinge des täglichen Bedarfs für ein besseres Leben

### F

- 
- 18 **FERRERO MSC GmbH & Co. KG**  
FERRERO Deutschland – Süßwarenhersteller mit Leidenschaft
  - 19 **FingerHaus GmbH**  
70 Jahre Hausbau: »Wir bauen Häuser für glückliche Baufamilien«
  - 20 **Fresenius Kabi Deutschland GmbH**  
Unsere Produkte helfen Menschen
  - 21 **Fritz Winter Eisengießerei GmbH & Co. KG**  
Nachhaltig von der Entwicklung bis zur Serie

### G

- 
- 22 **Gärtner & Lang GmbH**  
Genauigkeit und Präzision im Fokus
  - 23 **GÜNTHER Heisskanaltechnik GmbH**  
Leidenschaft für Kunststoff

### H

- 
- 24 **G. E. HABICH'S SÖHNE GmbH & Co. KG**  
Pigmentpräparationen für eine bunte Welt
  - 25 **HERKULES PRESSWERK Heerdt GmbH & Co. KG**  
Ihr starker Partner in der Blechbearbeitung
  - 26 **Druck- und Spritzgußwerk Hettich GmbH & Co. KG**  
Druck- und Spritzgußwerk Hettich
  - 27 **HOPPE AG**  
Der gute Griff – ein internationaler Bestseller
  - 28 **Horn & Bauer GmbH & Co. KG**  
Funktionelle Schutz- und Verpackungsfolien – in unserem Leben – jeden Tag!
  - 29 **HÜBNER GmbH & Co. KG**  
HÜBNER. Innovationen aus Leidenschaft.

## K

- 30 **Kamm GmbH & Co. Karosseriebau KG**  
Individuelle Lösungen im Fahrerinnenbau
- 31 **KREBS & RIEDEL Schleifscheibenfabrik GmbH & Co. KG**  
Innovative Schleiftechnik seit 1895

## L

- 32 **Lather® Kommunikation GmbH & Co. KG**  
Maßgeschneiderte Verpackungslösungen

## M

- 33 **Daimler AG**  
**Mercedes-Benz Werk Kassel**  
Gemacht, um Verantwortung zu tragen. Achsen aus Kassel
- 34 **MEWA Textil-Service AG & Co. OHG Immenhausen**  
Putztücher für eine saubere Produktion

## N

- 35 **Nolta GmbH**  
Motorschutz und Wassertechnik

## O

- 36 **Osborn GmbH**  
Werkzeuge für die mechanische Oberflächenbearbeitung

## P

- 37 **Pacoma GmbH**  
Pacoma – Bewegt
- 38 **Peikko Deutschland GmbH**  
Schnell, effizient und sicher planen und bauen
- 39 **POLYMA Energiesysteme GmbH**  
POLYMA – Ohne Netz unter Strom  
Handwerkskunst aus Kassel
- 40 **PRÄWEMA Antriebstechnik GmbH**  
PRÄWEMA – Präzision aus Nordhessen
- 41 **Prepart GmbH**  
Wir halten zusammen – Kompetenz in Verbindungstechnik

## S

- 42 **Georg Sahn GmbH & Co. KG**  
1 Betrieb – 7 Ausbildungsberufe
- 43 **SÄLZER GmbH**  
Menschenleben schützen, Werte erhalten –  
Gebäudesicherheit von SÄLZER aus Marburg
- 44 **SCHALTBAU BODE**  
**GEBR. BODE GMBH & CO. KG**  
Türsysteme von Bode öffnen und schließen  
auf der ganzen Welt
- 45 **SCHNEIDER GMBH & CO. KG**  
Von Fronhausen in die Welt
- 46 **Seidel GmbH & Co. KG**  
Liebe zum Detail – millionenfach

## S

- 47 **sera GmbH**  
sera – Excellence in Fluid Technology
- 48 **SHIFT GmbH**  
Nachhaltige Technologie. Mit Liebe. Aus Deutschland!
- 49 **Siemens Healthcare Diagnostics Products GmbH**  
Siemens Healthineers am Diagnostikstandort Marburg
- 50 **STiMA GmbH & Co. KG**  
Wir wollen, dass unsere Kunden wirtschaftlich arbeiten

## T

- 51 **Traditionsmolkerei Marburg**  
Tradition aus Marburg

## V

- 52 **Viessmann Werke GmbH & Co. KG**  
Chancen der Digitalisierung nutzen

## W

- 53 **Wagner Solar GmbH**  
Wagner Solar. Energie seit 1979.
- 54 **Werkzeugbau Holzhauer GmbH**  
Partner für Innovation und Präzision
- 55 **WIKUS-Sägenfabrik**  
**Wilhelm H. Kullmann GmbH & Co. KG**  
WIKUS – 60 Jahre erfolgreiche Sägebandentwicklung

## Z

- 56 **ZEVATRON Löttechnik GmbH**  
Partner für professionelle Löttechnik
- 57 **ZF Luftfahrttechnik GmbH**  
Ausbildung bei der ZF Luftfahrttechnik GmbH

# Ausbildungsverzeichnis

- 58 **Von A bis Z**

Von Kicker 4.0 bis hin zu Datenbrillen

# Gute Ausbildung und Arbeit in der Industrie 4.0

Autor: Martin Kamp, Leiter des Vorstandsbüros der IG Metall in Berlin, Leiter der Arbeitsgruppe 5 (Arbeit-, Aus- und Weiterbildung) der Plattform Industrie 4.0



Mitten im Raum steht ein Kicker. Nicht irgendein beliebiger Tischfußball, sondern ein „Kicker 4.0“: ein Tisch aus Stahl mit blau-metallic und messing-goldenen glänzenden Figuren. All das ist vernetzt und an ein Tablet angeschlossen. Darauf kann man in Echtzeit Daten zum Spielverlauf ablesen. In den Ecken des Tischfußballs befindet sich software-gesteuertes Flutlicht. Im Raum nebenan ist ein Modell eines „smarten Hauses“ zu bewundern. Auszubildende und dual Studierende haben den Kicker und das Haus erschaffen. Sie tüfteln mit „Raspberry Pi“ und Arduino. Wir befinden uns im „Training Center“ der Firma PhoenixContact in Schieder in Nordrhein-Westfalen, ein Unternehmen, das Produkte im Bereich Elektrotechnik und Automation anbietet. Und wir sehen: Industrie 4.0 ist in der Ausbildung angekommen.

Webstuhl, Fließband, Computer: Diese drei Begriffe stehen für die drei ersten Wellen der Industrialisierung. Das Internet hat die vierte Welle ausgelöst. Deshalb spricht man von „Industrie 4.0“. Digitalisierung in der Industrie bedeutet weit mehr, als nur im Browser zu surfen oder Apps auf dem Smartphone zu nutzen. In der Industrie heißt „Internet der Dinge“, dass Maschinen untereinander und mit Menschen kommunizieren und Daten austauschen, so wie beim smarten Haus Lampen und Heizungen, Bewegungsmelder und

Kühlschränke miteinander vernetzt sind. Prozesse lassen sich so besser steuern. Und durch moderne Technologien ist die „Losgröße 1“ möglich. Während auf Fließbändern große Mengen vom gleichen Produkt – bei sinkenden Kosten – entstehen, so lassen sich in der „Industrie 4.0“ auch Einzelstücke effizient herstellen. So präsentierte die Firma Krones auf der Hannover Messe 2018 eine Flaschenabfüllmaschine, die in Sekunden schnelle Flaschen ausspuckt – und in jeder Flasche befindet sich ein anderes Getränk, in allen Farben des Regenbogens.

## Digitale Geschäftsmodelle und künstliche Intelligenz

Immer größere Datenmengen, immer leistungsfähigere Rechner und immer bessere Sensoren befördern zudem neue Geschäftsmodelle. Digitale Plattformen – so wie AirBnB und Uber – sind längst in der Industrie und im „Business-to-Business“-Bereich angekommen. Vor allem „künstliche Intelligenz“ verändert die Produktion. Ein Beispiel: Wertet man viele Daten aus, die mit Sensoren an Maschinen erfasst werden, so lässt sich voraussagen, wann die Maschine voraussichtlich ausfallen wird – und die Anlage lässt sich rechtzeitig vorher instand setzen. Experten sprechen daher von „vorausschauender Maschinenwartung“ oder „predictivemaintenance“.

Industrie 4.0, künstliche Intelligenz, Plattformökonomie: Die Grundlagen dafür, dass die Menschen dabei nicht unter die Räder kommen, werden vor allem in der Ausbildung gelegt. Da kommt es nicht nur auf die Praxis in den Unternehmen an, sondern auch auf den Rahmen: die Ausbildungsordnungen. Die werden in Deutschland nicht vom Staat allein festgelegt, sondern unter Beteiligung der Sozialpartner, der Arbeitgeber und der Arbeitnehmer. So ist am 1. August eine „Teilnovellierung“ der industriellen Metall- und Elektroberufe in Kraft getreten. Experten aus der IG Metall und Wirtschaftsverbänden haben dabei ihren Sachverstand eingebracht. Die neuen Ausbildungsordnungen sehen unter anderem vor, dass Unternehmen Inhalte zu den Themen „Digitalisierung der Arbeit, Datenschutz und Informationssicherheit“ vermitteln müssen. Zudem gibt es sieben freiwillige Zusatzqualifikationen, die die zentralen Qualifizierungsschwerpunkte für Industrie 4.0 in Bereichen Metall, Elektro und Mechatronik abbilden. Sie reichen von „additiven Fertigungsverfahren“ (3-D-Druck) bis hin zur Programmierung. Betriebsräte und Ausbilder können diese Zusatzqualifikationen bedarfsgerecht für die Qualifizierung der Fachkräfte nutzen – im Rahmen der Berufsausbildung, aber auch in der beruflichen Weiterbildung.

■ P L A T T F O R M ■  
 **INDUSTRIE 4.0**

## Weiterbildung ist entscheidend

Wenn sich Technik und Produktionsverfahren schnell ändern, ist Weiterbildung umso wichtiger. Hier sind die Unternehmen gefordert, aber auch der Staat. Er muss Qualifizierung im Laufe eines Berufslebens besser fördern. Dazu gehört auch, den Beschäftigten die Zeit zu verschaffen, die sie für die Weiterbildung in der digitalen Transformation brauchen. Tarifpartner und Betriebsparteien gestalten die Qualifizierung mit. Qualifizierung ist nicht nur der Schlüssel zur Beschäftigungssicherung, sondern auch zum beruflichen Aufstieg. Wer eine Berufsausbildung abgeschlossen hat, kann den Techniker, Meister oder Fachwirt draufsatteln. Staatliche Unterstützung dafür gibt es in Form des „Aufstiegs-BaföGs“ – bislang allerdings in unzureichender Höhe.

Qualifizierung findet indes nicht nur in langen Lehrgängen statt, sondern vor allem am Arbeitsplatz selbst. Und die Digitalisierung selbst spielt dabei eine immer größere Rolle – etwa, wenn der Beschäftigte auf einem Tablet kurze Erklär-Filme anschauen kann und digitale Assistenzsysteme zum Einsatz kommen, bis hin zu Datenbrillen, „Virtual Reality“ und „Augmented Reality“.

Wo Daten das Geschäftsmodell sind und permanent gemessen, gespeichert und ausgewertet werden, fallen auch große Mengen Daten an, mit denen sich theoretisch Leistung und Verhalten der Beschäftigten überwachen lassen. Ein wirksamer Arbeitnehmerdatenschutz gehört daher unerlässlich zum Ordnungsrahmen für die digitale Transformation.

Dieser Ordnungsrahmen umfasst noch mehr. Industrie 4.0 verändert die Arbeit, aber sie verändert nicht die Grundbedürfnisse des Menschen selbst. Deswegen müssen Persönlichkeits-, Arbeits- und Gesundheitsschutz auch im Zeitalter der Digitalisierung gesetzlich verankert bleiben. Viele gute Beispiele zeigen übrigens, dass Flexibilität und Agilität im Sinne von Beschäftigten und Unternehmen, auch im Rahmen des geltenden Rechts, möglich sind.

Industrie 4.0 bietet riesige Chancen – gerade für junge Menschen. Aber manche verunsichert sie auch. Umso wichtiger sind Beteiligung und Mitbestimmung. Und das bedeutet: umso wichtiger ist gelebte Sozialpartnerschaft.



# Ausbildung in der Industrie in Nordhessen und Marburg

Autoren: Walter Ruß, Stellvertretender Bereichsleiter Team Aus- und Weiterbildung, IHK Kassel-Marburg

Kerstin von Heemskerck, Industriereferentin, IHK Kassel-Marburg



Der Begriff der industriellen Revolution ist wohl vielen vertraut. Er beschreibt die revolutionäre Veränderung der Wirtschaft und Technik im beginnenden 19. Jahrhundert, in deren Folge eine gesamtgesellschaftliche Entwicklung stattfand. Mit der Digitalisierung stehen wir heute an einem ähnlichen Punkt. Damals wie heute sind die Unternehmen des produzierenden Gewerbes, der Industrie, ein wesentlicher Treiber dieser Entwicklung. Dieser Herausforderung stellen sich auch die Industrieunternehmen und Hersteller in unserer Region und setzen dabei auf den Nachwuchs, denn auch in einer digitalisierten Fabrik werden zukünftig Menschen arbeiten. Aktuell werden über 1.700 junge Menschen in einem industriellen Ausbildungsbetrieb in Nordhessen und Marburg auf das Berufsleben vorbereitet. Die Auswahl der Berufsbilder bietet dabei eine große Vielfalt und hält sicher für jeden Geschmack etwas bereit.

Für viele junge Menschen ist der Beginn der Ausbildung in einem Industrieunternehmen in unserer Region der erste Schritt in eine erfolgreiche berufliche Laufbahn. So ist erfahrungsgemäß die Übernahmequote nach erfolgreichem Abschluss sehr hoch. Zudem bietet sich häufig auch die Möglichkeit, sich nach der Ausbildung mit einem berufsbegleitenden Studium weiter zu entwickeln. Das duale Ausbildungssystem hat sich weltweit einen nachhaltig guten Ruf erarbeitet und zählt zu einem der begehrtesten Exportgüter Deutschlands.

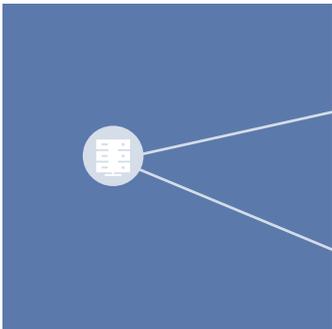
Die rasante Entwicklung und die Veränderung der Arbeitswelt bringt es mit sich, dass viele Ausbildungsberufe überdacht und angepasst werden müssen. So ist zum Beispiel die herkömmliche Vorstellung vom Mechaniker an der Maschine out, gefragt sind Verständnis für technische Prozesse, automatisierte Abläufe und Interesse an komplexen Zusammenhängen. Seit August 2018 sind die Berufe des Metall- und Elektrobereichs sowie der Mechatroniker teilnovelliert, das heißt um wichtige Elemente der Digitalisierungstendenzen ergänzt. Das betrifft zum Beispiel die betriebliche und technische Kommunikation, das Planen und Organisieren der Arbeit sowie das Bewerten der Arbeitsergebnisse und schließlich die Geschäftsprozesse und das Qualitätsmanagement im Einsatzgebiet. Mit modernen Zusatzqualifikationen hat man dafür gesorgt, dass die Ausbildungen, zum Beispiel zum Industrie- oder Zerspanungsmechaniker und Mechatroniker, auch künftig den modernen Anforderungen entsprechen. Schon heute gehört der Mechatroniker zu den beliebtesten Berufsbildern bei Auszubildenden. Aber auch völlig neue Berufsbilder können entstehen. 2018 konnten erstmals 16 Ausbildungsstellen zum Kaufmann/frau im E-Commerce angeboten werden.

Was bedeutet dies nun alles für einen jungen Menschen, der gerade am Beginn seiner beruflichen Ausbildung bzw. seiner beruflichen Laufbahn steht? Es bedeutet, dass er in unserer Region zahlreiche Möglichkeiten hat, in ein sehr gut bewährtes, sehr leistungsfähiges System der dualen Ausbildung einzutreten. Seit mehr als 200 Jahren bringt dieses System der Kooperation von Betrieb und Berufsschule hervorragend und umfassend ausgebildete Fachkräfte hervor. Fachkräfte, die traditionell das Rückgrat der Industrie bedeuten. Sei es in der pharmazeutischen Industrie, der Gesundheitstechnik, der Energietechnik, der Automobiltechnik oder der zahllosen Zuliefererbetrieben – überall wird nach höchsten Qualitätsstandards ausgebildet.

Die aktuelle Zeit der Veränderung bietet jungen Menschen mit technischem Talent und Interesse an komplexen Prozessabläufen die Möglichkeit, das 21. Jahrhundert entscheidend mitzugestalten. Die Produktionsunternehmen in Nordhessen und Marburg stehen dabei als Partner gerne zur Verfügung.

# Firmenportraits

## aus Nordhessen und Marburg





## Aenova Group: Partner der Wahl für die Pharma- und Healthcare-Branche

**Wir bilden aus!**  
Infos ab S. 59

Mit einem erwarteten Jahresumsatz von 750 Millionen Euro für das laufende Geschäftsjahr zählt die Aenova Group zu den weltweit führenden Unternehmen der Pharma- und Healthcare-Branche. Mit hohen Qualitätsstandards, innovativen Technologien und einer klaren Zukunftsausrichtung hat sich Aenova zu Europas führendem Anbieter in der Entwicklung, Herstellung und Vermarktung von Arznei- und Nahrungsergänzungsmitteln entwickelt. Das Leistungsspektrum der Gruppe umfasst alle gängigen Darreichungsformen und Produktgruppen. Das Unternehmen mit Sitz bei München ist mit 21 Standorten weltweit in neun Ländern vertreten. Mehr als 4.400 Mitarbeiter tragen derzeit zum Erfolg der Unternehmensgruppe bei.

Die in Marburg gelegene Temmler Pharma GmbH gehört seit 2012 zum globalen Netzwerk der Aenova Group. Mit hoch qualifizierten Mitarbeitern und moderner Technologie im Bereich Produktion liegt der Schwerpunkt des Standorts im Bereich der Auftragsherstellung von festen Arzneiformen sowie Verpackung und Analytik. Ein besonderer Fokus liegt hierbei bereits

seit Beginn der 80er Jahre auf der Produktion und technologischen Weiterentwicklung von Pellets. Darüber hinaus runden die Zulassung und Lizenzierung von Arzneimitteln das Service-Portfolio des FDA- und ANVISA zertifizierten Standorts ab – ideale Voraussetzungen für eine qualitativ hochwertige und flexible Herstellung von pharmazeutischen Produkten für Dritte.

Fit für die Zukunft: An unserem Produktionsstandort in Marburg bilden wir Auszubildende (w/m) zu Chemielaboranten, Mechatronikern und Pharmakanten aus. Unser Ziel ist es, jedem einzelnen Auszubildenden eine Perspektive und interessante Weiterentwicklungsmöglichkeiten innerhalb unseres Gruppennetzwerks zu bieten. So können wir mit gut ausgebildeten und motivierten Fachkräften wie hier am Standort Marburg mit ca. 180 Mitarbeitern bestmögliche Qualität und optimalen Service gewährleisten.

### Kompetenzen

- Herstellung von festen und flüssigen Darreichungsformen
- Verpackung von festen und flüssigen Darreichungsformen
- Zulassung von Arzneimitteln sowie Service für Pharmakovigilanz
- Lizenzierung von Arzneimitteln
- Lager und Logistik gemäß GMP Vorgaben



**Aenova Group**  
**Temmler Pharma GmbH**  
**Personalabteilung**  
Temmlerstraße 2, 35039 Marburg

☎ 06421 494-0  
marburg.bewerbung@aenova-group.com

[www.aenova-group.com](http://www.aenova-group.com)



## Die AKG Unternehmensgruppe

### Tradition und Innovation seit 1919

Wir  
bilden  
aus!  
Infos ab S. 59

Die AKG Gruppe ist ein seit Jahrzehnten national und international erfolgreiches Familienunternehmen, finanziell gesund und expansiv. Die Führung des Unternehmens durch die Eigentümer ist ausgerichtet auf die Wahrung des langfristigen Bestandes und der Unabhängigkeit der Unternehmensgruppe von Dritten.

Wesentliche Bestandteile unserer Unternehmenskultur sind die Förderung der unternehmerischen Selbständigkeit unserer mehr als 2.500 Mitarbeiter weltweit und die Achtung der Persönlichkeit.

Eine starke Forschungs- und Entwicklungsabteilung sorgt für die kontinuierliche Weiterentwicklung unserer Produkte. So ist AKG durch innovative Technik zu einem weltweit führenden Technologieunternehmen im Bereich der Hochleistungswärmeaustauscher und der damit verbundenen Kühlmodule geworden.

An 12 eigenständigen Standorten in Deutschland, Frankreich, Brasilien, Lettland, Türkei, Indien, USA und China produzieren wir Wärmeaustauscher für eine große Anzahl von Anwendungen, so z.B. in der Baumaschinenindustrie, der Land-/Forstwirtschaft, der Automobilindustrie, im Schienenfahrzeugbau, der Elektronikindustrie, in Druckluftanlagen oder Haushaltsgeräten.

Unsere internationalen Vertriebs- und Entwicklungsteams beraten unsere Kunden vor Ort in Europa, Amerika und Asien.

#### Kompetenzen

- Entwicklung von maßgeschneiderten, technologisch anspruchsvollen kundenspezifischen Kühllösungen
- Höchste Engineering- und Fertigungskompetenz
- Weltweite Präsenz
- 24 unterschiedliche Branchen Anwendungen



#### AKG Gruppe

Am Hohlen Weg 31  
34369 Hofgeismar

☎ 05671 883-0, 📠 05671 3582  
info@akg-gruppe.de

[www.akg-gruppe.de](http://www.akg-gruppe.de)



## Qualität aus Leidenschaft – seit über 70 Jahren

Als Maschinenbauunternehmen fertigen und montieren wir anspruchsvollste CNC-Fräs-, Dreh- und Schleifteile in High-End-Qualität für unsere Kunden aus der Luftfahrtindustrie, Medizintechnik, Fahrzeugtechnik und weiteren High-Tech-Branchen.

Unsere Stärken liegen in der hochpräzisen Fertigung und Montage von Prototypen und Kleinserien, unsere Produktpalette umfasst u.a. hochkomplexe Sondermaschinen, Prüfstände sowie Mess- und Spannvorrichtungen. Neben der Fertigung und Montage in unserem Haus decken wir komplementäre Themenbereiche wie Konstruktion, Engineering und sämtliche Oberflächenbehandlungen mit ausgewählten Partnerunternehmen optimal ab.

Ein hochwertiger CNC-Maschinenpark in Verbindung mit serviceorientierten Strukturen und zeitgemäßen Fertigungsprozessen sind Erfolgsfaktoren unserer langjährigen Kunden und Lieferantenbeziehungen. Und wir wissen: Erstklassig ausgebildete und motivierte Mitarbeiter sind das größte Kapital unseres Unternehmens.

Gemeinsam mit ihnen und unseren Kunden sind wir stolz auf die in den vergangenen 70 Jahren erzielten Erfolge. Für die kundenorientierte Realisierung komplexer Sonderprojekte erhielt die Maschinenbau Koch GmbH zuletzt Auszeichnungen u. a. von Airbus, Continental, Daimler und MTU Aero Engines.

Die international tätige Maschinenbau Koch GmbH wurde im Jahr 1946 von Albert Koch gegründet, seit 1986 wird das Familienunternehmen in zweiter Generation von Stefan Koch geführt.



### Kompetenzen

- Hochpräzise CNC-Fräs-, Dreh- und Schleifarbeiten
- Fertigung und Montage von Prototypen und Kleinserien
- Sondermaschinen, Prüfstände, Mess- und Spannvorrichtungen
- Schneller und zuverlässiger Support
- Erstklassiges Partner- und Lieferantennetzwerk



QUALITÄT AUS LEIDENSCHAFT

A. Koch Maschinen- und Vorrichtungsbau GmbH  
Naumberger Straße 9-11  
34225 Baunatal

☎ 0561 94928-0, 📠 -49  
info@maschinenbau-koch.de

[www.maschinenbau-koch.de](http://www.maschinenbau-koch.de)



Wir  
bilden  
aus!

Infos ab S.59

## ALMO: Verantwortung für besondere Produkte

ALMO ist einer der weltweit führenden Spritzenhersteller und als Tochterunternehmen der B. Braun Melsungen AG Teil eines weltumspannenden Medizintechnik-Konzerns. Mit 380 Mitarbeitern werden jährlich mehr als zwei Milliarden Einmalspritzen in 700 verschiedenen Varianten produziert – in Kliniken, Arztpraxen und der Industrie in über 120 Ländern kommen sie dann zum Einsatz.

Mit modernsten Fertigungstechnologien und Automatisierungstechnik werden Standardprodukte ebenso wie hoch spezialisierte Entwicklungen, z.B. für die Rückenmarkspunktion oder Leberbiopsie hergestellt. Auch individuelle Anpassungen und Kundenspezifische Sets werden realisiert. Der Fertigungsprozess ist komplett automatisiert und findet unter Reinraumbedingungen

gen statt, wie sie auch in einem Operationssaal vorherrschen. Alle Prozesse sind nach GAMP-Leitfaden (GAMP = Good Automated Manufacturing Practise) qualifiziert. Dadurch kann das von Kunden und Behörden geforderte konstant hohe Qualitätsniveau ermöglicht werden. Die hergestellten Einmalspritzen werden zur Anwendung am Menschen produziert, Menschenleben kann von ihnen abhängen. Das Bewusstsein über diese Verantwortung prägt die Produkte und das gesamte Unternehmen.

Als Basis des Unternehmenserfolges betrachtet ALMO ihre Mitarbeiter. Deshalb setzt man darauf, mit einer zielorientierten Führung ihre Stärken zu fördern, ihre Entwicklung zu unterstützen und sie zu ermutigen, sich mit ihren Ideen und ihrer Kompetenz voll einzubringen. Dabei die Vereinbarkeit von Familie und Beruf und die Gesundheit aller Mitarbeiter zu stärken ist wichtiger und selbstverständlicher Teil der Unternehmens- und Führungskultur, genauso wie die Ausbildung und Qualifikation junger Menschen. Konstant werden fast dreißig von ihnen im Unternehmen ausgebildet.



### Kompetenzen

- Herstellung von Qualitäts-Medizinprodukten
- Industrie 4.0 – vernetzte Produktion
- Automatisierungstechnik
- Fertigung nach GAMP
- Reinraumfertigung
- Aus- und Weiterbildung eigener Fachkräfte



ALMO-Erzeugnisse  
Erwin Busch GmbH  
Große Allee 84  
34454 Bad Arolsen

☎ 05691 896-1000, 📠 -1801  
almo.info@bbraun.com

[www.almo-erzeugnisse.de](http://www.almo-erzeugnisse.de)



## Prozesswärmeübertragung mit cloudbasierter Industrie-4.0-Lösung

Wir bilden aus!

Infos ab S. 59

Schmidt'sche-Dampfüberhitzer revolutionierten den Dampflokbau vor über 100 Jahren. Schmidt'sche® Spaltgaskühler optimieren die Äthylenerzeugung seit den 1960er Jahren. Heute arbeiten 7.000 „Schmidtschis“ rund um den Globus für die Herstellung des größten Teils der weltweiten Kunststoffe und Farben auf Äthylbasis.

Das einzigartige Designprinzip der Schmidt'sche® Spaltgaskühler wird äußerst erfolgreich auch für modernste Synthesegaskühler in der Vergasungstechnologie angewandt.

Die leistungsfähigsten Synthesegaskühler mit Stückgewichten von bis zu 700 Tonnen werden in Kassel entwickelt und gefertigt – für Kunden und Produktionsstätten weltweit.

Mit Zero.One verbindet Schmidtsche Schack erstmalig bewährte Anlagentechnik mit den Möglichkeiten des Internet of Things (IoT).

Zero.One ist ein System zur sensorbasierten Analyse von Komponenten einer Industrieanlage. Speziell entwickelte Sensoren liefern Betriebsparameter und Komponentenzustände in Echtzeit. Auf deren Grundlage zeigen Algorithmen zum Beispiel Schwellwertüber- oder -unterschreitungen, geben Empfehlungen für die optimale Auslastung der Anlage und definieren Servicearbeiten mit minimaler Downtime. Damit erhöht Zero.One die Rentabilität der Gesamtanlage.

Unseren starken Wurzeln in der Region verdanken wir eine hohe Mitarbeiterbindung. Aus dieser Stärke resultieren viele Qualitäten, die uns als attraktiven Arbeitgeber auszeichnen. Hinzu kommt die globale Ausrichtung mit vielen spannenden und kulturübergreifenden Aufgaben.

Als Betrieb sind wir attraktiv für die Ausbildung als Anlagenmechaniker/in und Industriekaufmann/frau.

### Kompetenzen

Komponenten für die Prozesswärmeübertragung nach chemischen, petrochemischen und metallurgischen Herstellprozessen:

- Spaltgaskühler
- Salpetersäurekühler
- Synthesegaskühler
- Rußgaskühler
- Prozessgaskühler
- Zero.One – digitale Prognostik

Ausbildungsberufe:

- Anlagenmechaniker/in
- Industriekaufmann/frau

**SCHMIDTSCHESCHACK**

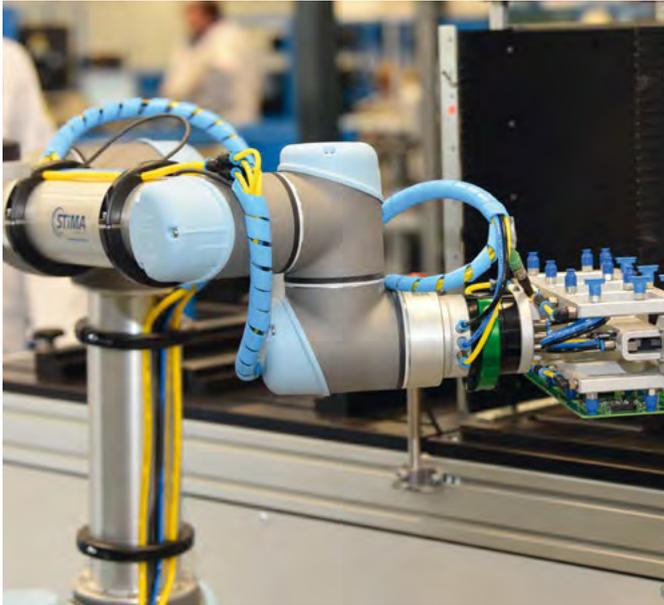
**ARVOS**  
GROUP

SCHMIDTSCHESCHACK | ARVOS GmbH

Ellenbacher Straße 10  
34123 Kassel

☎ 0561 9527-123, 📠 -109  
Julia.moeller@arvos-group.com

[www.schmidtsche-schack.com](http://www.schmidtsche-schack.com)



## Electronic Manufacturing Services, **mastered.** Asteelflash – Ihr Partner zur Elektronikentwicklung und Fertigung

Die Asteelflash Hersfeld GmbH ist mit 250 Mitarbeitern der größte deutsche Standort der Asteelflash Group, einem weltweit agierenden Electronic Manufacturing Services (EMS) Dienstleister. Neben dem Automotive Center of Excellence Bad Hersfeld verfügt Asteelflash in Deutschland über weitere Standorte in Hamburg, Bonn und Eberbach.

Durch kontinuierliches Wachstum steht Asteelflash heute auf Platz 2 in Europa und gehört unter den EMS Anbietern zu den Top 25 weltweit. Hinter diesem Erfolg stehen mehr als 6000 Mitarbeiter in 8 Ländern auf 4 Kontinenten.

Unsere Kunden aus den Bereichen Automotive, Medical, IoT und Industrial Automation schätzen an Asteelflash das umfassende Knowhow bei ganzheitlichen Design- und Fertigungsdienstleistungen über den gesamten Produktlebenszyklus.

Mit unseren Design Solutions Standorten unterstützen wir bei Produktentwicklung, Prototypenbau, Industrialisierung, Design for Excellence (DfX), Systemintegration bis hin zur skalierten Serienfertigung. So bringen wir mit unseren Kunden die Elektronik von morgen heute auf den Weg.

In Bad Hersfeld bilden wir sowohl gewerblich als auch kaufmännisch aus, unter anderem Elektroniker und Mechatroniker. Darüber hinaus sind wir Kooperationspartner von Hochschulen im Rahmen dualer Studiengänge. Wir bieten Schülern und Studenten durch Praktika, Praxissemester und studienbegleitende Tätigkeiten interessante Einblicke in unser Unternehmen. Auch erfahrene Interessenten finden bei uns neue Herausforderungen im Hochtechnologie-Umfeld.

### Kompetenzen

- Weltweite Marktpräsenz
- Hochautomatisierte Fertigung komplexer Produkte
- Entwicklungs- und Designlösungen
- Kundenspezifische, hochflexible Supply Chain
- Zertifizierungen nach ISO 9001, IATF 16949 und ISO 14001



**Asteelflash Hersfeld GmbH**  
Konrad-Zuse-Straße 19–21  
36251 Bad Hersfeld

☎ 06621 84 201  
info@asteelflash.com

[www.asteelflash.com](http://www.asteelflash.com)



**Wir bilden aus!** + **Duales Studium**  
Infos ab S. 59

## Für das Leben

### B. Braun schützt und verbessert die Gesundheit von Menschen

Mit Ärzten, Pflegekräften und Klinikmanagern verfolgen die über 63.000 B. Braun-Mitarbeiter weltweit ein klares Ziel: Sie arbeiten für das Leben von Menschen, indem sie Gesundheit schützen und verbessern. Ein Beispiel dafür ist Barb. Sie lebt mit ihrem Mann Tim in Eagle Grove, einem kleinen Ort mitten in Iowa. Hier haben die beiden ihre drei Kinder großgezogen und genießen sie ihren Ruhestand, die Zeit mit ihren Enkeln. Barb war Krankenschwester und pflegte ihre Schwiegermutter. Sie selbst wurde bereits am Rücken und an der Hand operiert. Sie weiß, dass Gesundheit keine Selbstverständlichkeit ist. Und dass es Momente im Leben gibt, in denen B. Braun als einer der führenden Hersteller von Medizintechnik und Pharmaprodukten einen entscheidenden Teil dazu beiträgt.

→ [www.bbraun.de/barb](http://www.bbraun.de/barb)

Insgesamt umfasst das B. Braun-Sortiment mehr als 5.000 Produkte für 18 Therapie- und Anwendungsfelder. Hinzu kom-

men Beratungsleistungen, die Kliniken und ambulanten Zentren helfen, ihre Prozesse zu optimieren und die Qualität zu sichern.

B. Braun versteht sich als Systemanbieter, der in enger Partnerschaft mit seinen Kunden wirksame Lösungen entwickelt. Geleitet von den Werten Innovation, Effizienz und Nachhaltigkeit leistet das Unternehmen so einen wichtigen Beitrag zum medizinischen Fortschritt.

B. Braun wurde 1839 in Melsungen gegründet und ist bis heute stark mit der Region Nordhessen verbunden. Das Familienunternehmen übernimmt soziale Verantwortung und fördert lokale Vielfalt durch kulturelles Engagement. So unterstützt B. Braun Kunst-, Kultur- und Sportprojekte, ist Partner in Private Public Partnerships und kooperiert mit Universitäten, Medizinern und Studenten. Seit 2004 hilft B. Braun mit der Initiative „B. Braun for Children“ die Zukunft der nächsten Generation lebenswerter zu machen.

#### Kompetenzen

- Ernährungstherapie, Infusionstherapie, Schmerztherapie
- Degenerative Wirbelsäulenerkrankungen, Herz-Thorax-Chirurgie, interventionelle Gefäßdiagnostik und -therapie, klassische Chirurgie, Laparoskopie, Neurochirurgie, orthopädischer Gelenkersatz
- Diabetesversorgung, Hygienemanagement, Kontinenzversorgung und Urologie, Stomaversorgung, Wundmanagement
- Extrakorporale Blutbehandlung: Akutdialyse, Apherese, Hämodialyse

**B | BRAUN**  
SHARING EXPERTISE

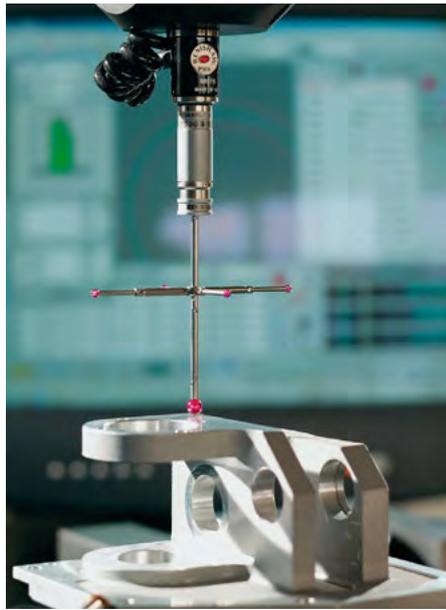
**B. Braun Melsungen AG**

Carl-Braun-Straße 1  
34212 Melsungen

☎ 05661 71 0

✉ [info@bbraun.com](mailto:info@bbraun.com)

[www.bbraun.de](http://www.bbraun.de)



Wir bilden aus!  
Infos ab S. 59

## Präzision aus Tradition

Über 250 Jahren an einem Ort, geführt inzwischen in 8. Generation einer Familie, innovativ in dem einen Produktfeld der Winkelmessung und dem einen Ziel verschrieben: Präzision. In diesem Fokus liegt der Schlüssel für den Erfolg der Firma über Jahrhunderte.

F. W. Breithaupt & Sohn steht für hochwertige Präzisionsmessinstrumente und entsprechende kundenorientierte Lösungen. Die Kernkompetenz des Unternehmens liegt in der Verbindung von optomechanischen mit mechatronischen und optoelektronischen Komponenten.

Das Serienprogramm erstreckt sich über viele Bereiche: Maschinenbau und Industrie, Geodäsie, Geologie, Gleisoberbau, Steine + Erden, Meteorologie, Prüfwesen und viele mehr. Über das Serienprogramm hinaus stellt F. W. Breithaupt & Sohn für Kunden in der Region und überregional Sonderinstrumente und -baugruppen her. So werden beispielsweise robuste winkelgebende Systeme und kamerabasierte Lösungen für den Einsatz im Outdoorbereich aber auch im Anlagenbau

umgesetzt. Auch die Fertigung hochpräziser Bauteile und die Auftragsmontage komplexer Baugruppen gehört zum Portfolio des Unternehmens.

Erfolgreich wird dies über die Umsetzung aus einer Hand. F. W. Breithaupt & Sohn verfügt über eine eigene Konstruktion, Fertigung, Montage und Service. Erfahrene Mitarbeiter begleiten Projekte von der ersten Konzeptskizze bis zum fertigen Produkt und dessen Integration in die Systeme beim Kunden. Somit können individuelle Lösungen ab Losgröße 1 realisiert werden. Damit ist F. W. Breithaupt ein kompetenter und verlässlicher Partner für kundenindividuelle Lösungen.



### Kompetenzen

- Know-how in Feinmechanik, Optik, Mechatronik und Optoelektronik
- Konstruktion von Sonderinstrumenten und -baugruppen
- Fertigung hochpräziser Bauteile
- Montage und Service komplexer Baugruppen

F.W. Breithaupt & Sohn GmbH & Co. KG

Adolfstraße 13

34121 Kassel

☎ 0561 70012-0, 📠 -18

info@breithaupt.de

[www.breithaupt.de](http://www.breithaupt.de)



## castwerk – eine Business Unit von Hettich

castwerk ist ein junger, dynamischer und kreativer Betrieb immer auf der Suche nach neuen Mitarbeiter/-innen. Obwohl castwerk noch so jung ist, bieten wir die Erfahrung und die Sicherheit eines weltweit etablierten Zulieferers. castwerk hat seinen Ursprung im Hettich Konzern, einem führenden Hersteller für innovative Möbelfunktionstechnik mit über 6.600 Mitarbeitern weltweit. Dieses technische Know-how ist das Fundament unseres dynamischen und stetig wachsenden Erfolgs.

Als Spezialist im Bereich Magnesium ist das castwerk der Partner für die Automobile Zuliefererindustrie für Warmkammer- & Kaltkammerdruckgussteile. Zudem setzen wir seit knapp einem Jahr auf die in Europa einzigartige Thixomolding Technologie, um weiterhin konkurrenzfähig und zukunftsorientiert auf dem Markt arbeiten zu können. Seinen Beitrag zur Reduzierung der CO<sub>2</sub>-Bilanz leistet das castwerk im Bereich urbane Mobilität. Wir produzieren zunehmend Bauteile für den wachsenden E-Bike und E-Scooter Markt. Auf diesem Markt streben wir an, uns in den nächsten Jahren als Marktführer zu etablieren.

Dabei ist die unternehmenseigene Ausbildung für castwerk ein wichtiger Beitrag zur Sicherung des Fachkräftebestandes. Wir bilden in den Berufen Werkzeug-, Industrie-, Gießereimechaniker, sowie Elektroniker für Betriebstechnik und Mechatroniker aus. Zudem bietet das castwerk noch diverse Bachelorstudiengänge für duale Studenten an.

castwerk ist als Teil der Hettich-Gruppe einem Familienbetrieb. Familienfreundliche Maßnahmen sind daher eine Selbstverständlichkeit. Das Unternehmen setzt auf die Flexibilität von Mitarbeitern, Teams und Führungskräften und bietet viele Möglichkeiten für die Vereinbarkeit der zwei Lebenswelten: Familie und Beruf. Das Ziel ist die Förderung eines positiven Betriebsklimas, um gut qualifizierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter zu gewinnen, auszubilden und auf Dauer zu halten, um unsere hohen Qualitätsstandards auch in Zukunft mit Ihnen in unserem Team gewährleisten zu können.

### Kompetenzen

- Spezialist für Magnesium
- Partner für den Automobilen Leichtbau & Urbane Mobilität
- Weltweit vertreten
- Unternehmenseigene Ausbildung
- Familienunternehmen seit mehr als 125 Jahren

**castwerk**  
automotive  
electronics

castwerk – eine Business Unit von  
Druck- und Spritzgusswerk  
Hettich GmbH & Co. KG  
Siegener Straße 37, 35066 Frankenberg

Volker Nöchel ☎ 06451 741-103  
volker\_noechel@de.hettich.com

[www.castwerk.com](http://www.castwerk.com)



## Das Continental Werk in Korbach (Hessen)

### Höchste Flexibilität und Kompetenz sowie Hightech im Reifenbau

Wenn von Pkw-Reifen aus Korbach die Rede ist, spricht man zuallererst von der Produktionsbreite. Die Reifen aus Korbach sorgen für maximalen Grip, Sicherheit und Fahrspaß. Neben den Serienreifen für Pkw entstehen maßgeschneiderte Produkte für die automobile Oberklasse und Tuning-Betriebe. Täglich werden 30.000 Pkw-, SUV- und Van-Reifen gefertigt. Sie gehen von hier aus an die Kunden in der Automobilindustrie, an Reifenhändler und Werkstätten. Direkt daneben wird es sportlich: Im einzigen Fahrradreifen-Werk in Deutschland werden unter anderem Reifen für die Tour de France-Profis hergestellt. Und: Wenn von Zweirädern die Rede ist, sind natürlich auch die Motorräder gemeint. Der Grip für die Bikes kommt ebenfalls aus Korbach.

Hohe Traglasten und Unverwüstlichkeit sind die Stärken der Industriereifen, die beispielsweise an Gabelstaplern ihren Dienst verrichten.

In weiteren Produktionshallen stellt ContiTech Schläuche her, die in Automobilen und in der Industrie für den Transport von Flüssigkeiten und Gasen sorgen. Über 185.000 Meter Schlauch werden täglich produziert – eine Strecke von Korbach bis nach Köln.

Neu ist im Korbacher Reifenwerk die Hightech-Produktionsanlage High Performance Technology Center (HPTC). In ihr werden Versuchsreifen in Kleinserien hergestellt, Hightech-Reifen für die automobile Sport-Luxusklasse gefertigt und neue Herstellungsverfahren erprobt. Mit der weltweit modernsten Reifenproduktionsanlage hat Continental die Werkbank der Forschung und Entwicklung von Hannover bis nach Korbach verlängert.

Das Werk in Korbach ist der wichtigste Arbeitgeber der Region und beschäftigt rund 3.600 Mitarbeiter. Mit aktuell 148 Auszubildenden ist es einer der größten Ausbildungsbetriebe im Waldecker Land.

#### Kompetenzen

- Pkw-Reifen
- UUHP-Reifen
- Zweiradreifen
- Industriereifen
- Schläuche und Schlauchleitungen



#### Continental Werk Korbach

Continentalstraße 3–5  
34497 Korbach

☎ 05631 58-0

✉ mail\_service@conti.de

[www.continental-reifen.de](http://www.continental-reifen.de)



## Unser Versprechen: Leben retten und Lebensqualität verbessern

CSL Behring ist seit mehr als 100 Jahren führend in der Erforschung und Entwicklung von Biotherapeutika. Die Wurzeln des Unternehmens lassen sich zu Emil von Behring zurückverfolgen, dem ersten Nobelpreisträger für Physiologie und Medizin.

Heute bietet CSL Behring eine der branchenweit breitesten Paletten an hochwertigen, aus menschlichem Blutplasma und rekombinant hergestellten Produkten, die weltweit vertrieben werden. Die Therapeutika sind unter anderem indiziert für die Behandlung von Gerinnungsstörungen, Autoimmunerkrankungen, Immunstörungen, Transplantationen sowie für die Intensivversorgung, etwa in der Herzchirurgie.

Mit einer integrierten Produktionsplattform mit Produktionsstandorten in Deutschland, den USA, der Schweiz, China und Australien nutzt CSL Behring fortschrittliche Produktionsmethoden für sichere und wirksame Produkte.

CSL Behring arbeitet kontinuierlich mit Patientengruppen, Plasmaspendern, Forschern, Ärzten, Pflegepersonal und Apothekern aus der ganzen Welt zusammen, um noch bessere Ergebnisse zu erzielen. Die Pionierarbeit bei der Entwicklung von Therapeutika zur Behandlung von seltenen und schweren Krankheiten findet Anerkennung bei Patientenorganisationen in aller Welt. CSL Behring wurde für seine Arbeit mit zahlreichen Preisen und Anerkennungen international ausgezeichnet.

CSL Behring beschäftigt mehr als 16.000 Mitarbeiter weltweit und ist in Deutschland an mehreren Standorten vertreten. Unser größter Produktions- und Forschungsstandort befindet sich in Marburg. Hier arbeiten rund 2.900 Mitarbeiter (Stand Oktober 2018). Damit gehört das Unternehmen zu den größten lokalen Arbeitgebern, der zugleich mit umfangreichen Investitionen für die Zukunftssicherung des Standorts und attraktive Arbeitsplätze sorgt.

Wir bilden aus! + Duales Studium  
Infos ab S. 59

### Kompetenzen

- Biotechnologie
- Plasmabasierte und rekombinante Therapeutika
- Effiziente Herstellprozesse
- Globale Vermarktung
- Starkes R&D Portfolio & kontinuierliche Innovation

**CSL Behring**

Biotherapies for Life™



CSL Behring GmbH  
Emil-von-Bering-Straße 76  
35041 Marburg

☎ 06421 39-12

[www.CSLBehring.de](http://www.CSLBehring.de)



**Wir bilden aus!**  
Infos ab S. 59

## Funklösungen für mehr Komfort

Die Dickert Electronic GmbH wurde 1984 von Hans Dickert gegründet und hat sich von Beginn an rasant entwickelt. Aus dem Einmannbetrieb wurde ein weltweit operierendes Unternehmen mit mehr als 65 Mitarbeitern und einem Jahresumsatz von rund 8 Millionen Euro. Der Familienbetrieb ist auf die Entwicklung und Herstellung elektronischer Geräte und Bauteile für die Bereiche Funkfernsteuerung und Steuerungselektronik für Heim, Haus und Industrie spezialisiert. Höchste Qualität, Sicherheit, Kundenorientierung und Umweltschutz stehen im Zentrum der Unternehmenspolitik.

Dank regelmäßiger Investitionen in neueste Technologien und einer stetigen Erweiterung der Produktionsflächen ist Dickert Electronic heute in der Lage, schnell und flexibel auf Kundenwünsche zu reagieren. Ein hochmoderner Gerätepark und bestens geschulte Mitarbeiter garantieren optimale Produktionsprozesse und extrem kurze Durchlaufzeiten. Ob Auftragsfertigung oder Serienproduktion, Jahresstückzahlen von 1.000 oder 100.000 – Dickert Electronic geht individuell auf Kundenwünsche ein und liefert stets höchste Qualität.

Jedes Produkt wird mehrfach überprüft, bevor es das Werk in Cölbe-Schönstadt verlässt.

Dickert Electronic ist IHK-Ausbildungsbetrieb und bildet sowohl Elektroniker für Geräte und Systeme, Mechatroniker, als auch Fachlageristen aus. Darüber hinaus bietet das mittelständische Unternehmen Schülern und Studenten mit Praktika und Abschlussarbeiten die Möglichkeit, einen fundierten, praxisnahen Einblick ins Arbeitsleben zu erhalten.



### Kompetenzen

- Spezialist für Motor- und Funkfernsteuerungen
- Inhouse Entwicklungsabteilung
- Moderner Fertigungs- und Maschinenpark
- ISO 9001 / VdS zertifizierte Fertigungsstätte
- Schnelle und flexible Produktion
- ... seit über 30 Jahren für Sie da

**dickert**<sup>®</sup>  
electronic GmbH

Dickert Electronic GmbH  
Fünfhausen 1  
35091 Cölbe-Schönstadt

☎ 06427 9224-0, 📠 06427 2384  
info@dickert.com

[www.dickert.com](http://www.dickert.com)

# Komm in unser Team!



Wir  
bilden  
aus!

Infos ab S. 59

## Der Spezialist für Pharmadruck

### Mehr als nur eine Packungsbeilage

Tradition und Innovation, kombiniert mit einem breit gefächerten Fachwissen und einer großen Anzahl renommierter Kunden: Das sind wir – die Pharmadrucker aus Melsungen! Mittlerweile greifen wir auf mehr als 40 Jahre Erfahrung bei der Druckherstellung von Sekundärpackmitteln (Beipackzettel, Etiketten, Faltschachteln und Booklets) zurück. Während dieser langen Zeit ist unser Leistungsspektrum stets gewachsen.

### Durch Einzigartigkeit beeindrucken

Von der Idee bis hin zum optimalen Produktionskonzept entwickeln wir die passende Lösung. Aus unserem umfangreichen Service- und Beratungskonzept resultieren ein breiter Kundstamm sowie ein besonderes Expertenwissen im Bereich der Druckproduktion für die Pharma- und Kosmetikindustrie.

### Starte mit uns in deine Zukunft

Wir als junges und innovatives Pharmadruckerunternehmen bieten eine Vielzahl an spannenden Ausbildungsberufen:

- Industriekaufmann/-frau
- Maschinen- und Anlagenführer (m/w)
- Mediengestalter Digital und Print (m/w)
- Medientechnologie Digitaldruck (m/w)
- Medientechnologie Druckweiterverarbeitung (m/w)

Unser Ziel ist es, dich zu fördern, zu fordern und Perspektiven für die weitere Entwicklung aufzuzeigen. Genau aus diesem Grund sind wir stets auf der Suche nach fleißigen Händen, pfliffigen Köpfen und Querdenkern, welche sich mit Begeisterung und neuen Ideen in unser dynamisches Team einbringen möchten.

### Kompetenzen

- Produktion von Sekundärpackmitteln (Beipackzettel, Etiketten, Faltschachteln und Booklets)
- Entwicklung und Design
- Individuelle Produktoptimierung
- Produktion und Weiterverarbeitung nach GMP und FDA
- Ausbildung in fünf spannenden Berufen



## diepharmadrucker

Die Pharmadrucker GmbH

Unter dem Schöneberg 1

34212 Melsungen

☎ 05661 731-123, 📠 -289

info@diepharmadrucker.de

[www.diepharmadrucker.de](http://www.diepharmadrucker.de)



Infos ab S. 59

## Dr. Schär: Kompetenz und Engagement für mehr Lebensfreude bei speziellen Ernährungsbedürfnissen

Seit 35 Jahren engagiert sich das Familienunternehmen für Menschen mit speziellen Ernährungsbedürfnissen. In der Entwicklung und Herstellung innovativer diätischer Lebensmittel setzt der Marktführer für glutenfreie Ernährung spezialisiertes Wissen, ein eigenes Forschungs- und Entwicklungszentrum sowie ein professionelles Netzwerk ein. Im Mittelpunkt stehen die Qualitätsmaxime und die Verantwortung gegenüber den Konsumenten.

Seit 1981 erstmals glutenfreie Produkte unter dem Markennamen „Schär“ auf den Markt gebracht wurden, entwickelte sich Dr. Schär vom kleinen Südtiroler Betrieb zu einer weltweiten Unternehmensgruppe mit Standorten in Brasilien, Deutschland, Italien, Spanien, Großbritannien und USA, die im Bereich glutenfreier Lebensmittel seit Jahren marktführend ist.

Unter der Marke „Schär“ bietet das Unternehmen das breiteste Sortiment an glutenfreien Produkten an. Konsumenten haben die Wahl aus 132 Produkten – von Brot, Pasta und Keksen bis hin zu Mehlen, Tiefkühlprodukten und diversen Snacks.

Dr. Schär umfasst international mittlerweile mehr als 1165 Mitarbeiter. Im Ebsdorfergrund sind inzwischen 210 Mitarbeiter im Einsatz, um glutenfreie Kekse und Kracker für den internationalen Markt zu produzieren. Diese Kernkompetenzen werden durch regelmäßige Investitionen in den Standort stets weiter ausgebaut.

Mitarbeiter finden bei Dr. Schär in Dreihausen interessante Perspektiven, innovative Produktionstechnologien und ein dynamisches Arbeitsumfeld. Die Vielfalt an Aufgaben ermöglicht einen Einstieg in den Bereichen Produktion, Technik, Qualitätssicherung, Produktionsplanung und -steuerung, sowie in der Verwaltung.

### Kompetenzen

- Europäischer Marktführer in der Herstellung glutenfreier Lebensmittel
- Genussvolle Produkte mit wertvollen Zutaten
- Innovation durch Grundlagenforschung, Produktentwicklung und Produkttechnologie
- Zertifizierungen: BRC Version 7, ISO 9001:2008 Qualitätsmanagement; ISO 14001:2004 Umweltmanagement, ISO 50001:2011 Energiemanagement, BS OHSAS, RSPO

# Dr. Schär

Innovating special nutrition.

Dr. Schär Deutschland GmbH

Simmerweg 12  
35085 Ebsdorfergrund

☎ 06424 303-0, 📠 -105  
info.de@drschaer.com

[www.drschaer.com](http://www.drschaer.com)



**Wir bilden aus!**  
Infos ab S. 59

## Ihr starker Partner in Sachen Papier

1975 wurde in der neu erbauten Papierfabrik, der heutigen DS Smith Paper Deutschland GmbH, mit der Produktion von Wellpappenrohpiapieren begonnen.

Heute fertigen wir am Standort mit mehr als 200 Mitarbeitern jährlich ca. 350.000 to Wellpappenrohpiapiere. Seit Bestehen des Werkes wurden bereits mehr als 10,7 Mio. Tonnen Wellpappenrohpiapiere produziert.

Wir stellen unsere Produkte aus 100% Altpapier her, das wir kaufen, aufbereiten, verarbeiten und dann wieder zurücknehmen, wenn es als Verpackung ausgedient hat.

Die umweltschonende Herstellung unserer Papierprodukte lässt sich nur garantieren, wenn alles aufeinander abgestimmt ist. Sie beginnt mit der Stoffaufbereitung, in der das Altpapier verschiedene Prozessstufen durchläuft und endet schließlich mit der Auslieferung der Ware an den Kunden.

Dazwischen liegen zahlreiche Produktionsprozesse, die große Mengen Energie und Wasser benötigen. Für die notwendige Strom- und Dampferzeugung steht uns ein Ersatzbrennstoffkraftwerk zur Verfügung. Das zur Papierherstellung benötigte

Wasser wird in einer mehrstufigen (aeroben und anaeroben) Kläranlage gereinigt, bevor es in den Umweltkreislauf zurückgeführt wird.

Arbeitssicherheit, Kundenzufriedenheit, Produktqualität und Umweltschutz stehen bei uns an erster Stelle.

Das Werk in Witzenhausen gehört zur DS Smith Gruppe. Mit 28.500 Mitarbeitern in 37 Ländern weltweit ist DS Smith führender Anbieter von Wellpappenverpackungen.



**DS Smith Paper Deutschland GmbH**

Kasseler Landstraße 23  
37213 Witzenhausen

☎ 05542 502-0, 📠 -116

werk.witzenhausen@dssmith.com

[www.dssmith.com/paper](http://www.dssmith.com/paper)

### Kompetenzen

- Leistungsstark
- Zuverlässig
- Kundenorientiert
- Zertifizierungen:  
DIN EN ISO 9001, 14001, 50001, OHSAS, FSC



Wir bilden aus!

Infos ab S.59

## Die Emco Wheaton GmbH in Kirchhain

Emco Wheaton ist Bestandteil der Energy Division von Gardner Denver Inc. Wir erfüllen die Anforderungen unserer Kunden in zwei Segmenten: Kraftstoffsysteme und Verladesysteme.

Wir unterhalten drei Produktionsstätten in Houston, USA, Kirchhain, Deutschland und Margate, Großbritannien. Darüber hinaus befinden sich strategisch verteilte Vertriebsstandorte in Paris, Frankreich, Kuala Lumpur, Malaysia, Manama, Bahrain, Wien, Österreich, Bradford, Großbritannien, Shanghai, China, Campinas, Brasilien und Moskau, Russland.

Unser Unternehmen umfasst TODO, einen der weltweit führenden Hersteller von DRY-BREAK® Kupplungen und Adaptern.

Mit einem globalen Netzwerk gut ausgebildeter Techniker, Händler, Distributoren und Vertreter bieten wir unseren Kunden einen überlegenen Service, mit dem wir die erfolgreiche Installation und den langfristig problemlosen Betrieb unserer Systeme und Produkte sicherstellen.

Eine tiefe Wertschätzung sowohl des Marktes als auch der Kundenwünsche bildet die Basis, auf der wir qualitativ hochwertige Produkte und Dienstleistungen entwickeln, konstruieren und auf den Markt bringen. Dabei achten wir von Anbeginn des Produktentwicklungszyklus auf eine hohe Qualität.

Am Standort in Kirchhain sind rund 180 Mitarbeiter beschäftigt. Wer nach der Schule gleich durchstarten möchte, findet bei uns einen Ausbildungsplatz im technischen oder kaufmännischen Bereich, der Spaß macht und zukunftsorientiert ist.



### Kompetenzen

- Entwicklung & Produktion in Kirchhain
- 100 Jahren Erfahrung
- Innovation & neue Produkte
- flache Hierarchien
- Kompetenter Ausbildungsbetrieb

**EMCO**  
**WHEATON**  
by Gardner Denver

Emco Wheaton GmbH

Emcostraße 2-4  
35274 Kirchhain

☎ 06422 84-0

[www.emcowheaton.com](http://www.emcowheaton.com)

[www.facebook.com/EmcoWheaton](https://www.facebook.com/EmcoWheaton)



## Essity – Dinge des täglichen Bedarfs für ein besseres Leben

Wir bilden aus!  
Infos ab S. 59

Essity, ein global führendes Hygiene- und Gesundheitsunternehmen, entwickelt, produziert, vermarktet und vertreibt Hygienepapiere für Endverbraucher, professionelle Hygienelösungen sowie Körperpflegeprodukte. Dazu zählen unter anderem Produkte der Marken Tempo, Zewa, TENA, Tork und Leukoplast. Essity beschäftigt weltweit etwa 48.000 Mitarbeiter und verzeichnete im Jahr 2017 einen Nettoumsatz von rund 11,3 Milliarden EUR. Dabei ist Deutschland der umsatzstärkste Markt von Essity in Europa, mit einem Umsatz von 1,18 Milliarden EUR in 2017. In Deutschland beschäftigt Essity rund 4.200 Mitarbeiter an acht Standorten.

Die Mission des Unternehmens: Die Lebensqualität der Menschen durch nachhaltige Hygiene- und Gesundheitslösungen

### Kompetenzen

- Breites Produktportfolio für Privatverbraucher: u.a. Taschentücher, Haushaltstücher, Toilettenpapier, Kosmetiktücher und Inkontinenzprodukte
- Hygieneprodukte für den professionellen Einsatz in Hotels & Gastronomie, Reinigungsbranche und medizinischen Bereichen
- Medizinische Lösungen für die Kompressionstherapie sowie Lösungen für das Wundmanagement sowie nicht-invasive Therapielösungen für orthopädische Indikationen
- Vielfach ausgezeichnetes Nachhaltigkeitsmanagement
- Vielfach ausgezeichnetes soziales Engagement

zu verbessern. Bereits seit 2008 arbeitet Essity darüber hinaus im Rahmen seiner Essentials-Initiative gemeinsam mit renommierten Organisationen daran, bei institutionellen Entscheidungsträgern, der öffentlichen Hand aber auch der breiten Öffentlichkeit ein Bewusstsein dafür zu schaffen, dass Hygiene und Gesundheit essentiell sind und die Lebensbedingungen von Menschen und Gesellschaften nachhaltig verbessern können.

Essity ist in Deutschland als ausgezeichnete Arbeitgeberin bekannt. Seit 2009 erhält das Unternehmen jährlich den Top Employer Award und trägt ebenso lange das Siegel „berufundfamilie“ der Hertie-Stiftung für hervorragende Angebote zur Vereinbarkeit von Beruf und Familie.

Am Standort Witzenhausen produzieren etwa 100 Mitarbeiter jährlich rund 32.000 Tonnen Toilettenpapier. Das Werk wurde mehrfach im Bereich Arbeitssicherheit ausgezeichnet und produziert nach den Umweltmanagementsystemen PEFC und FSC.



Essity Operations Witzenhausen GmbH

Kasseler Landstraße 21  
37213 Witzenhausen

☎ 05542 509-0

[www.essity.de](http://www.essity.de)



## FERRERO Deutschland Süßwarenhersteller mit Leidenschaft



Mit rund 35.000 Mitarbeitern ist die FERRERO-Gruppe einer der größten Süßwarenhersteller weltweit und dabei bis heute zu 100 Prozent in Familienbesitz. FERRERO verbindet die Vorteile eines globalen Big Players mit den Werten eines Familienunternehmens. Dies zeigt sich in unserer Unternehmenskultur, die geprägt ist von einer Mischung aus Tradition und Wandel, aus festen Grundwerten und innovativem Denken. Wir glauben daran, dass Ideen entstehen, indem wir uns stetig weiterentwickeln und Neues ausprobieren.

Unsere Marken und Produkte erfreuen sich weltweit großer Beliebtheit bei Konsumenten – bieten aber auch unseren Mitarbeitern ein großes Potenzial sich selbst mit ihrem Wissen und individuellen Talenten einzubringen und gemeinsam zu wachsen. Daher geben alle, von der Entwicklung, über die Produktion bis zum Marketing und Vertrieb, jeden Tag gerne ihr Bestes.

Wer schon früh Verantwortung übernehmen, an Erfolgen teilhaben und schnell vorankommen will, findet bei FERRERO die idealen Voraussetzungen.

Die Berufe am Produktionsstandort Stadallendorf sind allesamt von einem hohen Technikanteil geprägt und meist unmittelbar an den Herstellungsprozess der Produkte gekoppelt. Hierbei bildet FERRERO nicht nur Süßwarentechnologen, sondern auch Industriemechaniker, Fachlageristen und viele weitere Berufe aus. Die Entwicklung jedes einzelnen Auszubildenden auch im Anschluss an die Ausbildungszeit ist uns sehr wichtig.

Neben den Ausbildungsberufen bieten wir zudem ein duales Studium in Kooperation mit der Technischen Hochschule Mittelhessen in Wetzlar für verschiedene technische Studiengänge an. Weitere Informationen zu den beruflichen Perspektiven, Ausbildungsplätzen sowie zum Bewerbungsablauf bei FERRERO finden Interessierte unter [www.ferrero.de/learnactgrow](http://www.ferrero.de/learnactgrow).

### Kompetenzen

- Eigene Produktentwicklung und Maschinenbau
- Hohe Investitionssummen in modernste Technologie
- Fachspezialisten stehen in allen Bereichen zur Verfügung
- International vernetzt und im ständigen Erfahrungsaustausch
- Höchste Flexibilität in der Produktion und Technik
- Eigenes Engineering Team
- Produktion von großen Mengen in höchster Qualität
- Moderne IT-Infrastruktur

**FERRERO**  
LEARN. ACT. GROW.

FERRERO MSC GmbH & Co. KG

Rheinstraße 12  
35260 Stadallendorf

☎ 06428 790

[karriere-stadtallendorf@ferrero.com](mailto:karriere-stadtallendorf@ferrero.com)

[www.ferrero.de](http://www.ferrero.de)



**Wir bilden aus!**  
Infos ab S. 59

## 70 Jahre Hausbau: »Wir bauen Häuser für glückliche Baufamilien«

Im Jahr 2018 wird FingerHaus 70 Jahre alt. Aus dem kleinen Handwerksbetrieb von 1948 ist heute einer der größten Hersteller von Häusern in Holzfertigbauweise in Deutschland geworden. Im hessischen Frankenberg arbeiten über 700 Mitarbeiter für das Familienunternehmen. Ihre Mission ist etwas ganz Wunderbares: Sie schaffen ein neues Zuhause für Familien, Paare und Singles. Sie bauen Häuser zum Wohlfühlen – und das über 700 Mal im Jahr. Kundenzufriedenheit und kompromisslose Qualität stehen dabei stets an erster Stelle.

### Inspiration

Jedes Finger-Haus ist ein Unikat. Dabei bietet FingerHaus jedem Bauherrn ein individuelles architektonisches Konzept – ganz nach seinen Wünschen und Bedürfnissen. Vom einfachen Bungalow über die Stadtvilla bis zum Landhaus im toskanischen Stil – die hauseigenen Architekten treffen immer den passenden baumeisterlichen Ton.

### Kompetenzen

- **FingerHaus:** Energiesparende Fertighäuser in Holzrahmenbauweise, Einfamilienhäuser, Mehrfamilienhäuser, Doppel- und Reihenhäuser
- **FingerKeller:** Fertiggeller und Fundamentplatten
- **FingerHaus Umbauservice:** Anbauen, Umbauen, Aufstocken
- **FingerTreppen:** Vollholz- und Stahlholztreppe
- **FingerHaustechnik:** Einbau/Inbetriebnahme von Heiztechnik etc.
- **FingerWohnbau:** Grundstücks- und Projektentwicklungen

### Anerkennung

Die herausragenden Leistungen von FingerHaus regelmäßig mit Preisen und ersten Plätzen honoriert. Zu den Auszeichnungen gehört zum Beispiel der Große Preis des Mittelstandes in mehreren Stufen. In einer Studie des Deutschen Instituts für Service Qualität (disq) wurde FingerHaus 2015 und 2017 als Testsieger Bereich Service und Beratung ausgezeichnet. Focus Money kürte FingerHaus 2017 zum Preis-Leistungs-Sieger und den PlusX-Award als bestes Fertighausunternehmen gewann FingerHaus im gleichen Jahr. 2018 erhielt das Unternehmen den Service-Preis von n-tv und disq in der Kategorie „Bauen & Heimwerken“.

### Engagement

FingerHaus fühlt sich seiner Region und den Menschen in Nordhessen eng verbunden. Deshalb engagiert sich das Unternehmen auf vielfältige Art: zum Beispiel durch Förderungen im Sport, der Bildung und der Kultur. Darüber hinaus setzt sich FingerHaus auch für Menschen in anderen Teilen der Welt ein: in Togo entstand mit finanzieller und fachmännischer Hilfe ein Waisenhaus, für das sich FingerHaus nachhaltig einsetzt.

**FINGER  
HAUS**

EIN QUALITÄTSBEGRIFF

FingerHaus GmbH  
Austraße 45, 35066 Frankenberg

☎ 06451 504-0  
info@fingerhaus.de

[www.fingerhaus.de](http://www.fingerhaus.de)



Wir  
bilden  
aus!

Infos ab S. 59

## Unsere Produkte helfen Menschen

Fresenius Kabi ist ein weltweit tätiges Gesundheitsunternehmen, das lebensnotwendige Medikamente und Medizinprodukte zur Infusion, Transfusion und klinischen Ernährung anbietet. Die Produkte und Dienstleistungen werden in der Therapie und Versorgung von kritisch und chronisch kranken Patienten eingesetzt.

Das umfangreiche Produktportfolio umfasst intravenös zu verabreichende generische Arzneimittel, Infusionstherapien, klinische Ernährung und die dazugehörigen Medizinprodukte zur Applikation. Im Bereich der Transfusionstechnologie bietet Fresenius Kabi Produkte zur Sammlung und Verarbeitung von Blutkomponenten und zur therapeutischen Behandlung von Patientenblut durch Aphereseverfahren an. Im Biosimilars-Bereich entwickelt Fresenius Kabi Produkte mit den Schwerpunkten Onkologie und Autoimmunerkrankungen.

Mit der Philosophie „caring for life“ setzen wir uns dafür ein, die Lebensqualität von Patienten zu verbessern. Mit unseren Produkten und Dienstleistungen helfen wir Menschen,

die Patienten behandeln und versorgen und damit leisten wir einen wesentlichen Beitrag im medizinischen Alltag.

In Bad Hersfeld befindet sich eines unserer Forschungs- und Entwicklungszentren. An diesem Standort werden auch verschiedene Bereiche wie z. B. Produktmanagement, Qualitätsmanagement, Supply Chain Management, Controlling und Vertrieb miteinander verknüpft.

Am Standort Mihla/Eisenach produziert Fresenius Kabi Kunststoffteile für eine Vielzahl medizinischer Einmalprodukte. Die Produktion erfolgt in klimatisierten Räumen unter Reinraumbedingungen über prozessgesteuerte Spritzgießmaschinen. Die Spritzgießwerkzeuge werden überwiegend im eigenen Werkzeugbau hergestellt.

### Kompetenzen

- Medizinische Produkte für Infusions- und klinische Ernährungstherapien
- sterile Einmalprodukte für die Zuführung von Medikamenten
- Applikations- und Kathetersysteme für die klinische Ernährung



**FRESENIUS  
KABI**

caring for life

**Fresenius Kabi Deutschland GmbH**

Robert-Koch-Straße 5  
36251 Bad Hersfeld

☎ 06621 168-0

info-badhersfeld@fresenius-kabi.com

[www.fresenius-kabi.com](http://www.fresenius-kabi.com)



Wir bilden aus! + Duales Studium

Infos ab S. 59

## Nachhaltig von der Entwicklung bis zur Serie

Fritz Winter ist ein Familienunternehmen, das in jeder Beziehung für die Zukunft gerüstet ist. Vor über 60 Jahren als regionales Unternehmen gegründet, ist es heute die größte konzernunabhängige Eisengießerei Europas und gehört als innovativer Zulieferer für die Automobil-, Nutzfahrzeug- und Hydraulikindustrie zur Weltspitze.



### Nachhaltige High-Tech-Produkte

In diesen Bereichen beliefert Fritz Winter weltweit alle namhaften Hersteller. Das Sortiment umfasst mehr als 800 Bauteile und reicht u. a. von Bremsscheiben bis hin zu Zylinderblöcken und Zylinderköpfen. Dabei versteht sich das Unternehmen vor allem als Partner seiner Kunden und integriert sich flexibel in deren Prozessfluss. Dazu gehört auch die hohe Liefertreue, die durch Schmelzkapazitäten von bis zu einer Million Jahrestonnen sichergestellt ist.

### Innovation und Umwelt

Fritz Winter verwendet als Recyclingunternehmen der ersten Stunde seit 1953 Stahlschrott als Rohstoffgrundlage: Das ist wirtschaftlich und vor allem umweltschonend. Um die Produkte zu verbessern und die Prozesse effizienter zu gestalten, wird modernste Technik eingesetzt. Dabei liegt der Schwerpunkt auf innovativen Leichtbaukonzepten, die von der hauseigenen Entwicklungsabteilung von Fritz Winter entwickelt und umgesetzt werden. Mit und für seine Kunden entwickelt Fritz Winter so die Produkte kontinuierlich weiter – vom Konzept über den Prototyp bis zur Serienanfertigung.

### Die Zukunft mitgestalten

An drei Standorten arbeiten ca. 3.700 Mitarbeiter. Die Firmenzugehörigkeit besteht bei einigen „Winterianern“ bereits in der zweiten Generation. Viele haben hier ihre Ausbildung in unserem Unternehmen absolviert und sind seit 30 oder mehr Jahren im Unternehmen beschäftigt. Auch darauf gründet sich der Erfolg von Fritz Winter. Deshalb investiert das Unternehmen systematisch in die Schulung und Förderung seiner Mitarbeiter.

### Kompetenzen

- Entwicklung von eigenen Eisenlegierungen
- Sonderguss und Serienguss bis mehrere Millionen Stück pro Jahr
- Auftrags- und Eigenentwicklung von Eisen- und Verbundgussteilen



integriert. innovativ. international.

Fritz Winter Eisengießerei GmbH & Co. KG  
Albert-Schweizer-Straße 15  
35260 Stadtallendorf

☎ 06428 78-0, 📠 -6211  
info@fritzwinter.de

[www.fritzwinter.de](http://www.fritzwinter.de)



## Genauigkeit und Präzision im Fokus

### Gärtner und Lang GmbH – Ihr Partner für Spritzgussteile

Wir  
bilden  
aus!

Infos ab S. 59

Bereits 1960 wurde Gärtner und Lang GmbH als Familienunternehmen gegründet. Im Jahre 1999 wurde ein zweiter Standort eröffnet. Bis heute wächst das Unternehmen stetig, ca. 100 Mitarbeiter werden aktuell beschäftigt. Dabei ist die unternehmenseigene Ausbildung ein wichtiger Beitrag zur Sicherung des eigenen Nachwuchses an Fachkräften. Wir bilden folgende Berufe aus: Werkzeugmechaniker/-in, Kunststoffformgeber/-in und Industriekaufleute.

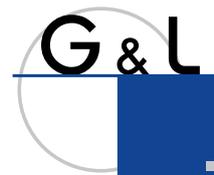
Wir beliefern weltweit bekannte Firmen, wie beispielsweise VW, Audi, Bosch, BMW etc. Als anerkannter Fertigungsspezialist und Entwicklungspartner in der Automobilindustrie, produzieren wir ein weites Spektrum von Kunststoffbauteilen für die unterschiedlichsten Anwendungen nach Spezifikation unserer Kunden. Wir passen uns den Produkt- und Marktanforderun-

gen an und arbeiten kundenorientiert, offen und transparent. Qualitätsrelevante Funktionsflächen sowie das kunststoffgerechte Herstellen der Bauteile und die Qualitätsanforderung durch Analyse und Simulationsverfahren werden untersucht.

Unser Produktportfolio besteht aus Innenausstattungsteilen wie Lautsprechergritter, ABS-Bremssystemteile, Funktions- teile für Wassenumwälz-/Kühlpumpensysteme und Hybrid- Komponenten. Die Gärtner & Lang GmbH fertigt an beiden Standorten auf einem Spritzgussmaschinen-Portfolio von insgesamt 50 Maschinen mit Schließkräften von 20 bis 650 Tonnen und einem Schussgewicht von 0,8 bis 730 Gramm. Für das Umspritzen von Hybridteilen mit technischen Kunststoffen, erfolgt das Stanzen und Biegen von Einlegekontakten in integrierten Fertigungszellen.

#### Kompetenzen

- Baugruppenmontage
- Oberflächenveredelung
- Hauseigener Werkzeugbau inkl. Konstruktion
- Ein- und Mehrkomponentenspritzguss
- Kostenübernahme der Fahrtkosten von Auszubildenden



**Gärtner & Lang GmbH**  
Schützenweg 3  
36205 Sontra

☎ 05653 9781-0, 📠 -99  
info@gaertner-lang.de

[www.gaertner-lang.de](http://www.gaertner-lang.de)



**Wir  
bilden  
aus!**  
Infos ab S. 59

## Leidenschaft für Kunststoff

GÜNTHER Heisskanaltechnik GmbH, gegründet 1983, beschäftigt am Standort Frankenberg über 220 Mitarbeiter. Zahlreiche Patente unterstreichen die Vorreiterrolle des mittelständischen, privat geführten Unternehmens als Technologieführer und begründen das kontinuierliche Wachstum. 2018 baute GÜNTHER den Standort in Frankenberg weiter aus und investierte in die Erweiterung des Verwaltungsgebäudes und in neue Technologien und Maschinen.

Von der Beratung und Planung über die Fertigung bis hin zur Inbetriebnahme komplexer Heißkanalsysteme erfüllt GÜNTHER die speziellen Anforderungen und setzt Maßstäbe in Präzision und Wirtschaftlichkeit, wenn es um das Verarbeiten technisch hochwertiger, gefüllter oder flamschutzeingestellter Thermoplaste geht. Das mittelständische Unternehmen hat weltweit Kunden aus den Bereichen Automobilindustrie, Medizinbereich, optische Teile oder Elektroindustrie. GÜNTHER ist für Sonderlösungen bekannt, was aber nicht heißt, dass man nicht auch den Markt mit Standardsystemen bedient. Im Gegenteil:

Die Standards aus Frankenberg sind so ausgereift, dass sie immer die technologische Basis für Sonderlösungen darstellen.

Die Technologieentwicklung in der Kunststoffindustrie geht ungebremst weiter und die Heißkanaltechnik bietet nach wie vor ein großes Entwicklungspotenzial, auf das GÜNTHER Heisskanaltechnik mit neuen Innovationen reagiert. Der Trend zu kostengünstigen und wirtschaftlichen Werkzeugen führt zu immer kleineren, platzsparenden Konstruktionsweisen. Die Antwort von GÜNTHER sind neue Düsenheizungskonzepte wie die BlueFlow® Dickschichttechnik und neue Düsentypen für das senkrechte und seitliche Anspritzen. Elektrische Antriebe für Nadelverschlussysteme und die Kaltkanaltechnik für das Verarbeiten von Flüssig-Silikon sind weitere innovative Technologien von GÜNTHER.



### Kompetenzen

- Heißkanaldüsen
- Heißkanalverteiler
- Heißkanalsysteme
- Nadelverschlussysteme
- Komplettsysteme
- Regelgeräte, Steuergeräte



**GÜNTHER Heisskanaltechnik GmbH**

Industriegebiet Nord  
35066 Frankenberg / Eder

☎ 06451 5008-0, 📠 -50  
info@guenther-heisskanal.de

[www.guenther-heisskanal.de](http://www.guenther-heisskanal.de)



Wir bilden aus!

Infos ab S. 59

## Pigmentpräparationen für eine bunte Welt

Als Farbspezialist versteht HABICH FARBEN es, die Welt bunter und facettenreicher zu gestalten. 1785 gegründet, hat HABICH FARBEN seinen Unternehmenssitz mit mehr als 100 Mitarbeitern im hessischen Reinhardshagen und liegt damit mitten im Herzen Deutschlands. Die lange Tradition des Familienunternehmens, kombiniert HABICH FARBEN mit modernster Technik. Auf insgesamt 19.500 m<sup>2</sup> sorgt ein beeindruckender Maschinenpark von mehr als 120 Maschinen für ein umfangreiches Portfolio.

HABICH FARBEN entwickelt und produziert Farbkonzentrate für Kunststoffe wie Masterbatches, Flüssigfarben, Farbpasten, Pulverpigmente sowie dekorative Anstrichfarben, Dispersionsfarben und Spezialitäten wie z. B. Rasenmarkierungsfarben. Für einen unvergesslichen Farb-Look steht ein Repertoire von über 80.000 unterschiedlicher Farb-Rezepturen zur Verfügung. Darüber hinaus entstehen in der Entwicklung täglich neue und individuelle Rezepturen, ganz nach Kundenwunsch.

Mit seinem umfangreichen Portfolio beliefert HABICH FARBEN weltweit Industrie und Großhandel aus den unterschiedlichsten Branchen, wie z. B. Automotive, Medizintechnik, Konsumgüter, Verpackungen oder Bauindustrie.

HABICH FARBEN berät seine Kunden vom ersten Schritt bis zum fertigen Produkt und unterstützt als kompetenter Partner bei Fragen rund um Verarbeitung und Prozesstechnik.

Die Zukunft immer im Blick, ist HABICH FARBEN IHK Ausbildungsbetrieb. Regelmäßige Fort- und Weiterbildungen der Mitarbeiter und Auszubildenden gewährleisten eine bestmögliche Qualität und optimalen Service. Das Unternehmen arbeitet nach einem prozessorientierten Qualitäts- und Umweltmanagementsystem und ist nach ISO DIN EN 9001 und 14001 zertifiziert. Zudem ist HABICH FARBEN als siebtes Unternehmen im Bundesland Hessen mit dem „ASCA-Arbeitsschutzmanagement“-System ausgezeichnet.

### Kompetenzen

- International agierender Farbspezialist
- Farbkonzentrate für Kunststoffe: Masterbatches, Flüssigfarben, Farbpasten, Pulverpigmente
- Dispersionsfarben: Vollton- und Abtönfarben, Wandlasuren, Sockelfarben
- Spezialitäten: Farben für Bodenbeschichtungen, Rasenmarkierungsfarben
- Beratung und Entwicklung von individuellen Farbpräparationen
- Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 und 14001

HABICH FARBEN – mehr als nur Farbe!



G.E. HABICH'S SÖHNE GmbH & Co. KG  
Burgstraße 3  
34359 Reinhardshagen

☎ 05544 791-0

[www.habich.de](http://www.habich.de)



## Ihr starker Partner in der Blechbearbeitung

### Beratung | Konstruktion | Fertigung

Unser Schwerpunkt ist die CNC-Blechverarbeitung vom Zugschnitt über die Umformung bis zur Schweißbaugruppe, auf Wunsch auch mit Oberflächenbehandlung und Endmontage.

Durch den Einsatz modernster CAD/CAM-Technologien der Firmen TRUMPF und SOLIDWORKS können wir Sie bei Ihrer Konstruktion optimal unterstützen. Selbst Kleinserien und Einzelteile lassen sich durch Offline-Programmierung und der damit verbundenen, garantiert minimalen Maschinenzeit bei maximaler Fertigungssicherheit sehr wirtschaftlich produzieren.

Viele unserer Produkte werden besonderen Güteprüfungen unterzogen. Daher sind wir im Besitz vieler Schweißzulassungen in unterschiedlichen Anwendungsbereichen. Ein eigener Schweißfachingenieur und drei Schweißfachmänner ergänzen unser Team von sechs geprüften Schweißern zum Schweißen von Stahl, Edelstahl und Aluminium.

HERKULES PRESSWERK besteht seit 1949 und ist ein kundenorientierter, industrieerfahrener, mittelständischer Betrieb mit 30 engagierten und gut ausgebildeten Mitarbeitern. Auf ca. 4.000 m<sup>2</sup> Produktionsfläche entstehen durch geringe Fluktuation und persönliche Identifikation der Mitarbeiter mit unserem Unternehmen qualitativ hochwertige Produkte bei termingerechter Lieferung.

Im Mittelpunkt unseres Handelns stehen unsere Kunden, um unsere Erfahrungswerte und unsere Technologien optimal für Ihre Produkte einzusetzen. Wir gewährleisten durch exakte Projektabläufe und Dokumentation sämtlicher Arbeitsschritte eine sehr hohe Qualität und Kundenzufriedenheit. Durch den Einsatz von SAP-, PPS- und PDM-Modulen garantieren wir eine lückenlose Rückverfolgbarkeit aller verwendeten Komponenten.

Auf Wunsch liefern wir Ihnen Ihre Produkte mit umfassender Dokumentation, wie Erstmusterprüfberichte, Prüfbescheinigungen nach EN 10204 und Sonderprüfungen.

#### Kompetenzen

- Enorme Flexibilität
- Sichere Prozessüberwachung
- Umfangreiche Komplettbearbeitung
- Kurze Lieferzeiten
- Unterstützung bei Ihren Entwicklungen
- Präzision in der Bearbeitung



HERKULES PRESSWERK Heerdts GmbH & Co. KG  
Bettenhäuser Straße 8-12  
34266 Niestetal

☎ 0561 52987-0, 📠 0561 528602  
Info@herkules-presswerk.de

[www.herkules-presswerk.de](http://www.herkules-presswerk.de)



## Druck- und Spritzgußwerk Hettich

Wir bilden aus! + Duales Studium  
Infos ab S.59

Hettich ist einer der größten Hersteller von Möbelbeschlägen mit mehr als 6.600 Mitarbeitern weltweit. Die Unternehmensgruppe entwickelt, produziert und vertreibt unter anderem Scharniere, Schubkasten- und Führungssysteme sowie Schiebetürsysteme. Mit seinen innovativen Produkten setzt Hettich Maßstäbe bei Funktion, Qualität und Komfort von Küchen-, Bad-, Büro-, Wohn- und Schlafraum-Möbeln. Kunden sind die Möbelindustrie, der Fachhandel mit dem Handwerk und die DIY-Branche.

Als Spezialist auf den Gebieten der Spritzguss- und Montagetechnik ist Hettich GmbH & Co. KG Partner für die Hettich Unternehmensgruppe. Am Standort in Frankenberg werden einbaufertige Artikel und Baugruppen in Mittel- und Großserien aus Kunststoffspritzguss entwickelt, produziert und vertrieben. Dämpfungssysteme für Schubkästen, Scharniere und Schiebetüren bilden einen Produktschwerpunkt.

Dabei ist die unternehmenseigene Ausbildung für Hettich ein wichtiger Beitrag zur Sicherung des Fachkräftebestandes. Die jungen Menschen nutzen die vielfältigen Ausbildungsmöglichkeiten des Unternehmens. Ausgebildet wird in den Berufen Werkzeug-, Fertigungs-, Verfahrens-, Industriemechaniker, Elektroniker und Mechatroniker. Außerdem bietet das Unternehmen das duale Studium Bachelor of Engineering an. Das Unternehmen begrüßt dabei ausdrücklich die technische Ausbildung von Frauen.

Hettich ist ein Familienunternehmen. Familienfreundliche Maßnahmen sind daher eine Selbstverständlichkeit. Das Unternehmen setzt auf die Flexibilität von Mitarbeitern, Teams und Führungskräften und bietet viele Möglichkeiten für die Vereinbarkeit der zwei Lebenswelten Familie und Beruf. Das Ziel ist die Förderung eines positiven Betriebsklimas, um gut qualifizierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter zu gewinnen und zu halten.

### Kompetenzen

- Spezialist für Scharniere, Schubkasten- und Führungssysteme, Schiebetürsysteme
- Partner für die Möbelindustrie und das Handwerk
- Weltweit vertreten
- Unternehmenseigene Ausbildung
- Familienunternehmen seit mehr als 125 Jahren

**Hettich**

Druck- und Spritzgußwerk Hettich GmbH & Co. KG  
Siegener Straße 37  
35066 Frankenberg

☎ 06451 741-0, 📠 -200  
info@de.hettich.com

[www.hettich.com](http://www.hettich.com)



## Der gute Griff – ein internationaler Bestseller

Wir bilden aus!  
Infos ab S. 59

Die HOPPE-Gruppe entwickelt, produziert und vermarktet Beschlagsysteme aus Aluminium, Edelstahl, Kunststoff und Messing für Türen und Fenster.

Der Ursprung des eigentümergeführten Familien-Unternehmens geht auf das Jahr 1952 zurück, als Friedrich Hoppe in Heiligenhaus bei Düsseldorf einen Betrieb zur Herstellung von Türbeschlägen gründete. Aus diesen kleinen Anfängen ist mittlerweile ein weltweit tätiges Unternehmen mit Sitz in der Schweiz geworden. Heute sorgen knapp 3.000 Mitarbeiter in sieben Produktions-Stätten und Vertriebsgesellschaften in Europa, den USA und Asien dafür, dass durch den guten Griff Wohnkultur im Detail spürbar wird.

HOPPE gilt europaweit als Marktführer in seinem Segment. Weltweit sieht sich das Unternehmen als Kompetenzführer. Hierfür sprechen neben dem Marktanteil u. a. das umfassende Produktsortiment, die Innovationskraft und die Technologie-

führerschaft im Bereich Aluminium. Die Marken-Produkte überzeugen durch hochwertige Qualität zu einem optimalen Nutzen/Preis-Verhältnis.

Geführt und geprägt wird das Familien-Unternehmen in der zweiten Generation von den beiden Eigentümern Wolf und Christoph Hoppe. Sie können und wollen es sich leisten, langfristig zu denken und zu handeln, also in eine immer bessere Zukunft zu investieren, statt nur kurzfristige finanzielle Erfolge anzustreben. Grundlage des täglichen Arbeitens ist die wertebasierte und sinnorientierte Unternehmensführung.

Die Hauptverwaltung des deutschen Tochterunternehmens und zwei der Werke befinden sich in Hessen. Hier und im Werk in Sachsen werden ca. 70–80 Lehrlinge in 12 Berufen ausgebildet. Praktika und Duales Studium ergänzen das Ausbildungsangebot.

### Kompetenzen

- Entwicklung, Produktion und Vermarktung von Wohnkultur im Detail in Form von

### Beschlagsystemen

aus Aluminium, Edelstahl, Kunststoff und Messing für Türen und Fenster

**HOPPE®**   
Der gute Griff.

#### HOPPE AG

Am Plausdorfer Tor 13  
35260 Stadtallendorf

☎ 06428 932-0, 📠 -220  
info.de@hoppe.com

[www.hoppe.com](http://www.hoppe.com)



Wir bilden aus! + Duales Studium  
Infos ab S. 59

## Funktionelle Schutz- und Verpackungsfolien – in unserem Leben – jeden Tag!

Intelligente technisch ausgerüstete Schutzfolien, die beispielsweise vor Korrosion und statischer Aufladung schützen, Lebensmittelverpackungen mit besonderen Barriereeigenschaften, die das Lebensmittel vor äußeren Einflüssen bewahren und dabei das eigene Aroma erhalten, Transportverpackungen, die den Transport von Gütern erleichtern und das Gut sicher von A nach B begleiten – wir sind alle jeden Tag mit Schutz- und Verpackungsfolien in Berührung und profitieren von deren Eigenschaften und Funktionen.

Als traditionelles Familienunternehmen bereits 1924 gegründet, ist Horn & Bauer Folientechnik heute ein führender Spezialist für die Herstellung und Veredelung von Kunststofffolien für funktionelle Schutz- und Verpackungslösungen. Die mittelständische, international operierende Unternehmensgruppe beschäftigt an drei Standorten in Deutschland mehr als 350 Mitarbeiter.

In energetische Aufrüstung, Modernisierung des Maschinenparks und Erweiterung der Produktionsstätten in Thüringen und Bayern hat das Unternehmen in den letzten Jahren in Millionenhöhe investiert.

Horn & Bauer Folientechnik ist sich als einer der größten Arbeitgeber im Schwalm-Eder Kreis aber auch seiner Verantwortung bewusst und investiert mit der kontinuierlichen Schaffung neuer Arbeitsplätze nicht nur in das Unternehmen, sondern auch in die Menschen der Regionen der verschiedenen Standorte Schwalmstadt, Wolfsberg-Wümbach und Dinkelsbühl. Die professionelle Ausbildung junger Menschen in verschiedensten Berufszweigen mit guten Chancen auf Übernahme bildet die Basis für eine gute Unternehmung. Nachhaltigkeit und Umweltschutz liegen dem Unternehmen besonders am Herzen und so wurde die Produktionsstätte in Wümbach-Wolfsberg in Thüringen um eine 7-Schicht Blasfolien Anlage erweitert, die die Möglichkeit bietet Recyclate in Verbundfolien einzuarbeiten. Außerdem steht hier eine Wiederaufbereitungsanlage für Kunststoffabfälle.

Über 90 Jahre Erfahrung in der Herstellung von Schutz- und Verpackungsfolien, gewachsene Familienstrukturen und einer immer gegenwärtigen Verantwortung für Mensch und Umwelt zeichnen die Unternehmensgruppe in ihrem täglichen Handeln aus.

### Kompetenzen

- Schutz- und Verpackungsfolien
- Technische Folien (Korrosionsschutz- und Chemikalienfolien, leitfähige Folien)
- Kaschierfolien
- Lebensmittelfolien
- Barrierefolien



**Horn & Bauer**  
Folientechnik

Horn & Bauer GmbH & Co. KG  
Industriegebiet Treysa-Nord  
34613 Schwalmstadt

☎ 06691 808-0, 📠 -111  
info@horn-bauer.de

[www.horn-bauer.de](http://www.horn-bauer.de)



Mobility. Materials. Photonics. | united by passion.

# HÜBNER. Innovationen aus Leidenschaft.

Globaler Systemanbieter für verkehrstechnische Branchen, Industrie, Life Sciences und Wissenschaft

Seit der Unternehmensgründung im Jahr 1946 wird HÜBNER von Unternehmertum, Erfindergeist und Innovationskraft geprägt. Und es ist auch heute noch diese Leidenschaft für Neues, die das Unternehmen und seine Mitarbeiter antreibt. So wurden im Laufe der Jahre immer wieder Ansätze für neue Produkte und neue Märkte entwickelt und umgesetzt.

Auf dieser Basis ist HÜBNER zu dem Unternehmen geworden, das es heute ist: Weltweit führend im Bereich Übergangssysteme für Busse und Schienenfahrzeuge, anerkannter Lösungsanbieter für Gummi-Produkte, Kunststoff-Technologien und elastomerbeschichtete Industrietextilien sowie Lieferant für Anwendungen in der Laser-, Terahertz- und Hochfrequenz-technologie, die in der Grundlagenforschung bei Mikroskopie oder Spektroskopie wie auch in der Industrieproduktion, unter anderem bei der Qualitätskontrolle, Verwendung findet.

Der Anspruch des Unternehmens ist es, mit maßgeschneider-ten Lösungen zum dauerhaften Erfolg der Kunden beizutragen. Darum sind viele der HÜBNER-Produkte Eigenentwicklungen, die mittlerweile oft auch als Industriestandard gelten. Rund 1.000 Patente zeugen von der Kreativität des Unternehmens.

Insgesamt beschäftigt die HÜBNER-Gruppe weltweit über 2.800 Mitarbeiter. Neben dem Kasseler Hauptsitz hat HÜBNER in den vergangenen Jahren und Jahrzehnten 20 Standorte rund um den Globus aufgebaut – unter anderem verfügt das Unternehmen heute über große Werke in Ungarn, den USA, China, Russland und Brasilien. Dieses Netz von eigenen Standorten wird zusätzlich durch Vertriebspartner und Handelsvertreter in über 30 Ländern verstärkt.

## Kompetenzen

### Mobility

- Übergangs- und Fenstersysteme für Busse und Schienenfahrzeuge
- sowie Einstiegssysteme für Flughäfen

### Material Solutions

- Gummi-Produkte
- Kunststoff-Technologien
- elastomerbeschichtete Industrietextilien

### Photonics

- Laser
- Terahertz-Technologie
- Hochfrequenz-Technologie



HÜBNER GmbH & Co. KG  
Heinrich-Hertz-Straße 2  
34123 Kassel

☎ 0561 998-0, 📠 -1515  
info@hubner-germany.com

[www.hubner-group.com](http://www.hubner-group.com)



## Individuelle Lösungen im Fahrerkabinebau

Die Firma Kamm Karosseriebau ist seit Jahrzehnten ein etablierter Partner der deutschen Fahrzeugbauindustrie. Das Traditionsunternehmen entwickelt und produziert Fahrerkabine und Motor- und Hydraulikhauben für Flugzeugschlepper, Baumaschinen, Industrie- und Sonderfahrzeuge, Schienenfahrzeuge und Landmaschinen.

Am Standort Lichtenfels-Goddelshaus werden jährlich 400 Fahrerkabine und Motorhauben produziert und kommen in der ganzen Welt zum Einsatz. Dabei schwankt die modellbezogene Jahresproduktion von einem Stück bei Sonderanfertigungen bis zu 150 Fahrerkabine und Motorhauben. 30 qualifizierte Mitarbeiter sind in der Prozesskette von der Entwicklung der Produkte, der Blechbearbeitung, Rohbaufertigung, Oberflächenbeschichtung und Endmontage im Einsatz. Für die unterschiedlichsten Industrieanwendungen konstruiert und fertigt das Unternehmen ebenfalls hochwertige Blech- und Stahlbaukonstruktionen sowie einzelne Blechteile.

Spezialisiert auf professionelle Produktentwicklungsprozesse setzt Firma Kamm Karosseriebau auf fachliche Kompetenz,

wenn es darum geht, individuelle Sonderanfertigungen für die Kunden von der Konzepterstellung über die Konstruktion bis hin zum Prototyp umzusetzen. Ein ständiger Schnittstellenabgleich mit den Kunden ermöglicht die bestmögliche Abstimmung von Kabine und Fahrzeug.

Entsprechend der Kundenanforderungen werden die Kabine als lackierter Rohbau bis hin zur komplett ausgestatteten Kabine mit Verglasung, Innenverkleidung, Heizung,- Klimaanlage oder Sitzmodul produziert. Motor- und Hydraulikhauben sind ergänzende Produkte zur Fahrerkabine. Das Karosseriebau-Unternehmen rüstet das entsprechende Fahrzeug als Full-Liner komplett aus.

Als führender Hersteller von Fahrerkabine in der Flughafen-Technik hat sich Kamm Karosseriebau auch einen internationalen Namen gemacht. Plug and Play-Kabine ermöglichen dem Kunden das sofortige Anschließen der Kabine an das Fahrzeug und somit eine sehr schnelle Inbetriebnahme.

Ständige Überarbeitung der Produkte auf Design, Ergonomie, Ausstattung und der Einsatz von hochwertigen Komponenten sind wichtiger Bestandteil der täglichen Arbeit.

### Kompetenzen

#### Entwicklung und Produktion von:

- Fahrerkabine für
  - Flugzeugschlepper
  - Baumaschinen
  - Industrie- und Sonderfahrzeuge
  - Schienenfahrzeuge
  - Landmaschinen
- Motor- und Hydraulikhauben
- Schallschutzmodulen
- Blech- und Stahlbaukonstruktionen
- Engineering**
  - 3D-Konstruktion
  - Projektierung

**KAMM** Karosseriebau

Kamm GmbH & Co. Karosseriebau KG

Viehweg 2a  
35104 Lichtenfels

☎ 05636 99328-0, 📠 -88  
kontakt@kamm-karosseriebau.de

[www.kamm-karosseriebau.de](http://www.kamm-karosseriebau.de)



Wir bilden aus!  
Infos ab S.59

## Innovative Schleiftechnik seit 1895

Die KREBS & RIEDEL Schleifscheibenfabrik GmbH & Co. KG fertigt seit der Gründung im Jahr 1895 im nordhessischen Bad Karlshafen. Mit über 250 engagierten Mitarbeitern und einem Jahresumsatz von über 30 Millionen Euro gehört das Unternehmen zu den führenden deutschen Herstellern von modernen Schleifwerkzeugen.

Das Familienunternehmen beliefert Kunden rund um den Globus mit weltweit über 30 Standorten und lokalen Ansprechpartnern. Die Exportquote liegt bei mehr als 43 Prozent – Tendenz steigend.

Vor wenigen Jahren ist der Schleifscheibenspezialist für sein ausgezeichnetes Engagement als Ausbildungsbetrieb mit einer Plakette der Industrie- und Handelskammer Kassel geehrt worden. KREBS & RIEDEL gehört zu den wichtigsten und mit Abstand größten Arbeitgebern der Region.

Dank regelmäßiger Investitionen in moderne Technologien sowie einer stetigen Erweiterung der Produktions- und Lager-

flächen ist die KREBS & RIEDEL Schleifscheibenfabrik in der Lage flexibel auf Kundenwünsche zu reagieren. Das stetig wachsende Produktspektrum, sowohl bei keramisch gebundenen Schleifscheiben, Trennschleifscheiben als auch bei Diamant- und CBN-Schleifkörpern in keramischer Bindung, bringt einen immer größer werdenden Bedarf dieser Neuerungen mit sich. Für besonders knifflige Anwendungen steht ein innovatives Team bereit, das sich auch schwierigsten Aufgaben stellt.

### Betrieb mit langer Familientradition

Bis heute ist die Familie Krebs Gesellschafter und aktuell durch Fabian Krebs in der Geschäftsleitung vertreten. Sein Urgroßvater Carl war der Firmengründer. Die Familie Riedel kam 1931 ins Geschäft. Somit ist Jost Riedel in dritter Generation aktiv. Die Herren Krebs und Riedel leiten das Unternehmen gemeinsam mit Jörg Dinkel. Seit März 2016 ist Mitgesellschafter Florian Riedel Teil des Unternehmens und verstärkt das KREBS & RIEDEL Team im Bereich Vertrieb Export.

### Kompetenzen

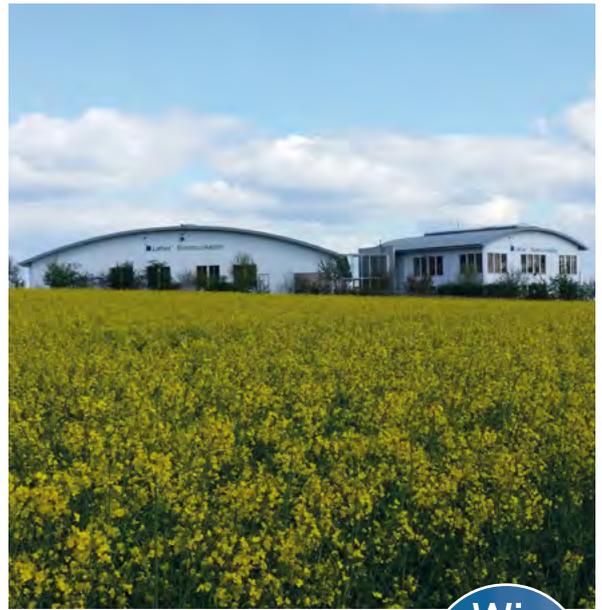
- CBN- und Diamantwerkzeuge in keramischer Bindung
- Schleifscheiben in keramischer Bindung und Kunstharzbindung
- Faserstoffverstärkte Trenn- und Schleifscheiben
- Innovatives Qualitätsmanagement, zertifiziert nach ISO 9001:2015
- Gründungsmitglied der oSa – Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen



KREBS & RIEDEL  
Schleifscheibenfabrik GmbH & Co. KG  
Bremer Straße 44  
34385 Bad Karlshafen

☎ 05672 184-0, 📠 -218  
mail@krebs-riedel.de

[www.krebs-riedel.de](http://www.krebs-riedel.de)



Wir bilden aus!  
Infos ab S. 59

## Maßgeschneiderte Verpackungslösungen

Lather® Kommunikation wurde 1989 in Damm gegründet. Der Schwerpunkt liegt in Entwicklung, Produktion und Vertrieb von Mehrwegverpackungen und Produkten für die interne Logistik zum Transportieren, Schützen, Lagern und Aufbewahren. Gemeinsam mit dem Kunden werden die Produkte wie Behälter, Ladungsträger, Großladungsträger, Gefache, Zahnleisten, Schaumstoffaufnahmen, Warenkörbe und Einbauten für Sequenzwägen usw. für den individuellen Bedarf entwickelt.

Das verwendete Material Polypropylen (PP) besticht durch seine Leichtigkeit, Flexibilität und Haltbarkeit, ist zudem abwaschbar, geruchlos, hautverträglich, lebensmittelecht und leicht zu

recyclen. Des Weiteren werden Schaumstoffe, Vlies- und Faserstoffe, Leder, Gummi, Metall, Teflon, – auch in ESD-Ausführung eingesetzt. Durch die Erstellung im eigenen Haus wird eine zeitnahe Lieferung vom Prototyp bis zur Serie ermöglicht.

Eine Entwicklung von Lather, die Lather® Box, ist ein leichter, stabiler und stapelbarer Behälter, erhältlich in individuellen Abmessungen und Ausführungen.

Das Sortiment wird permanent erweitert, um den stetig wachsenden Kundenkreis aus allen Branchen der Industrie wie z. B. Automobil, Maschinenbau, Medizintechnik, Pharmazie, Elektronik, Werbung und Marketing gerecht zu werden.



### Kompetenzen

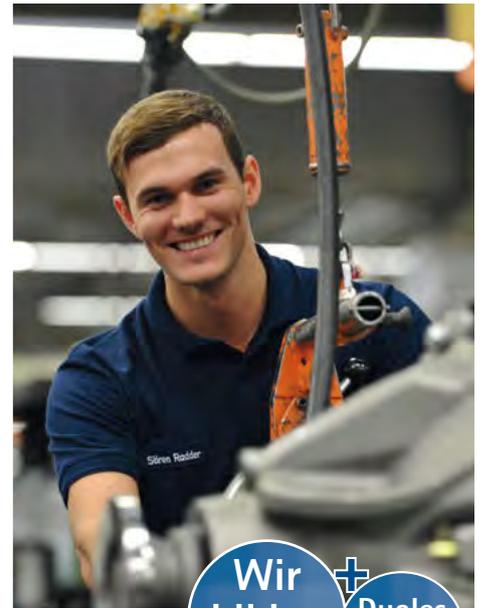
- Produkt- und Mehrwegverpackung
- Präsentations- und Kommunikationsmittel
- Produktentwicklung
- Musterbau
- Einzel – Serienfertigung
- Druck



Lather® Kommunikation GmbH & Co. KG  
Teamstraße 1  
35102 Damm

☎ 06426 9241-0, 📠 -50

LK@Lather.de  
[www.Lather.de](http://www.Lather.de)



Wir bilden aus!  Duales Studium  
Infos ab S.59

## Gemacht, um Verantwortung zu tragen. Achsen aus Kassel

Aus Tradition innovativ. Dafür stehen wir im Mercedes-Benz Werk Kassel. Immer eine Idee weiter zu sein, den wachsenden Herausforderungen des modernen Transportwesens mit neuesten Produktlösungen zu begegnen und dabei die Zufriedenheit unserer Kunden auf der ganzen Welt sicherzustellen – das ist unser gemeinsamer Antrieb.

Mit hoher Kompetenz fertigen wir erstklassige Achsen, die weit über die Straßen Kassels hinaus Höchstleistungen bringen.

Wir leben Fortschritt. Als Innovationsführer im Bereich Achsen und Achssysteme für Nutzfahrzeuge entwickeln wir unsere Produkte, Technologien und Prozesse kontinuierlich weiter. Mit großem Erfolg. Mehr als 20 Millionen produzierte Nutzfahrzeugachsen sprechen für den Innovationsgeist und die Ferti-

gungserfahrung im Mercedes-Benz Werk Kassel. Innovative Entwicklungen verdienen das passende Umfeld. Deshalb setzen wir in der Produktentstehung auf eine enge Verzahnung zwischen Entwicklung und Produktion. In den Fertigungs- und Montageprozessen gehen wir neue Wege. Bei der trockenen Weichbearbeitung unserer Achsantriebe (Power Dry Cutting) oder dem Laserschweißen – wir legen viel Wert auf innovative, ressourcenschonende und umweltverträgliche Produktionsverfahren. Natürlich immer mit dem Fokus auf Qualität. Dank hoher Standards, strenger Prozess- und Produktkontrollen sowie einem exzellenten Qualitätsbewusstsein unserer Mitarbeiter liefern wir Achssysteme, Achsgetriebe, Gelenkwellen und Komponenten, die unsere Kunden weltweit begeistern.

### Produktionsspektrum

- Vorderachsen
- Hinterachsen
- Gelenkwellen
- Achsgetriebe

### Kompetenzen

- Jahresproduktion von 500.000 Achsen
- Zertifiziert nach EMAS
- Kathodische Tauchlackierung



Daimler AG  
Mercedes-Benz Werk Kassel  
Mercedesplatz 1  
34127 Kassel

☎ 0561 802-3333, 📠 -2000  
kommunikation-kassel@daimler.com

[www.werk-kassel.mercedes-benz.com](http://www.werk-kassel.mercedes-benz.com)



**Wir  
bilden  
aus!**  
Infos ab S. 59

## Putztücher für eine saubere Produktion

So kann in Produktion und Betrieb professionell geputzt werden: In einer der modernsten Webereien Europas produziert Weltmarktführer MEWA die Tücher, die unverzichtbar sind für Industrie, Kfz-Werkstätten und Druckereien, um Maschinen und Anlagen sauber zu halten. In Immenhausen stellen hochmoderne Webmaschinen pro Sekunde bis zu 5 textile Putztücher her – rund 111 Millionen jährlich. Baumwollgarne von höchster Qualität sorgen für optimale Saugfähigkeit der Putztücher. Sie können das Mehrfache ihres Eigengewichts an Schmutz aufnehmen und schaffen damit effektiv und gründlich ein sauberes Arbeitsumfeld.

In der Weberei wird, wie im gesamten Unternehmen, Nachhaltigkeit ernst genommen: Konsequenter Umweltschutz beginnt bereits bei der Herstellung der Putztücher, für die zu 50 Prozent Recyclinggarne zum Einsatz kommen. Bis zu 50 Mal können die Tücher wiederverwendet werden: MEWA bietet die Tücher im umweltfreundlichen Full-Service an, stellt frisches Material zur Verfügung, holt die mit Ölen, Fetten und ähnli-

chem verschmutzten Tücher wieder ab, wäscht sie und liefert sie sauber und qualitätsgeprüft wieder an den Kunden aus. Der ausgewaschene Schmutz wird – soweit möglich – in Energie umgewandelt.

MEWA Immenhausen gehört zur MEWA Unternehmensgruppe mit Hauptsitz in Wiesbaden. MEWA versorgt Unternehmen europaweit von 44 Standorten aus mit Berufs- und Schutzkleidung, Putztüchern, Ölauffang- und Fußmatten, Teilereinigern sowie Artikeln für Arbeitsschutz. Zum Service gehört das Bereitstellen, Bringen, Holen und Pflegen der Textilien sowie das Instandhalten und Ersetzen bei Verschleiß. Ergänzend zur Textilien Dienstleistung bietet MEWA Arbeitsschutzartikel zum Kauf an. Bearbeitet werden die Bestellungen zentral in Immenhausen. Bis zu 3.000 Pakete verschicken die Mitarbeiter des Distributionszentrums dort täglich – Tendenz steigend. Die Aufträge werden deutschlandweit innerhalb von 24 Stunden nach Eingang der Bestellung zugestellt, europaweit innerhalb von rund 48 Stunden.

### Kompetenzen

- Textil-Management für Betriebstextilien
- Putztücher für Industrie und Handwerk
- Berufs- und Schutzkleidung
- Ölauffang- und Fußmatten
- Umweltschonende Teilereinigung
- Arbeitsschutzartikel



**MEWA Textil-Service AG & Co. OHG Immenhausen**  
Hermann-Gebauer-Straße 7  
34376 Immenhausen

☎ 05673 9950-0, 📠 -499  
immenhausen@mewa.de

[www.mewa.de](http://www.mewa.de)

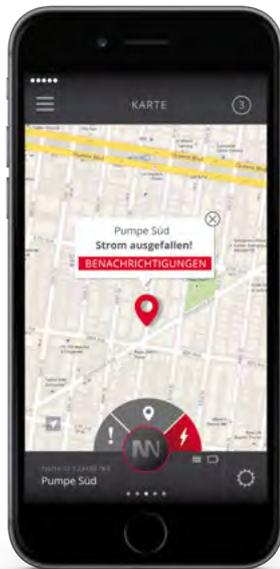


Wir bilden aus!  
Infos ab S.59

## Motorschutz und Wassertechnik

Die Nolta bietet ihren Kunden komplexe Lösungen für Aufgabenstellungen rund um den Maschinen- und Pumpenanschluss.

Hierbei entwickelt Nolta spezifische Schaltungen zur Absicherung und Steuerung, zum wartungsfreien Betrieb und zur Fernüberwachung von Maschinen und Pumpen. Nolta sieht sich als Partner der Maschinen- und Pumpenindustrie und möchte sein Know-how den Herstellern und Anwendern auf breiter Basis zur Verfügung stellen. Speziell zu diesem Zweck wurde die Nolta-Akademie ins Leben gerufen. Sie veranstaltet regelmäßig Seminare und Schulungen rund um das Thema Maschinen- und Pumpensteuerung.



Mit der Entwicklung von NOLTAnet können nun auch Geräte herstellerunabhängig überwacht und geortet werden. Der Stecker sendet selbständig z. B. den Gerätezustand, Betriebsstunden und Standort an eine App oder Weboberfläche. Auf Ausfälle und Diebstähle kann so deutlich schneller und effektiver reagiert werden.

Das Besondere an der Nolta Produktpalette ist ihre Vielfalt. Als Spezialist bietet die Nolta ihre Produkte in vielfältigen Ausführungen an. Zu den möglichen Anwendungen zählen neben dem klassischen Pumpenbetrieb auch Steuerungen in explosionsgefährdeten Bereichen und die Überwachung aggressiver Medien. Dies wird besonders von den globalen Pumpenfirmen und -anwendern, aber auch von renommierten Motoren und Werkzeugherstellern geschätzt.

Neben dem Mutterhaus in Cölbe ist die Nolta GmbH weltweit mit Ihren Tochterunternehmen in China, Indien und USA vertreten.

### Kompetenzen

- Motorschutz
- Wassertechnik
- Pumpensteuerungen
- IoT
- ISO 9001, 14001 und AEO
- IECEx und ATEX
- CE, EAC, CSA, cETLus

# NOLTA

Nolta GmbH  
Industriestraße 8  
35091 Cölbe

☎ 06421 9859-13, 📠 -28  
info@nolta.de

[www.nolta.de](http://www.nolta.de)



## Werkzeuge für die mechanische Oberflächenbearbeitung

Wir bilden aus!  
Infos ab S.59

Osborn stellt Werkzeuge für die mechanische Oberflächenbearbeitung her. Überall wo geschruppt, getrennt, entgratet, entrostet, entlackt, entstaubt, gereinigt oder poliert werden muss, wenden Kunden in Industrie, Großhandel oder Gewerbe Osborn Werkzeuge an. Der größte Teil kommt in der metallverarbeitenden Industrie zum Einsatz, aber auch Oberflächen aus Holz, Stein oder Kunststoff können bearbeitet werden. Kernprodukte von Osborn sind technische Bürsten, Polierwerkzeuge, flüssige und feste Polierpasten, Trenn-, Schleif- und Schruppscheiben.

Neben der klassischen Reinigung von Oberflächen können insbesondere technische Bürsten auch für das Abdichten und Isolieren eingesetzt werden und leisten einen wichtigen Beitrag zur Energieeinsparung in Produktionsprozessen und Fertigungsanlagen.

### Kompetenzen

- Technische Bürsten, Polierwerkzeuge, flüssige und feste Polierpasten
- Trenn-, Schleif- und Schruppscheiben
- Walzenbürsten für die Stahlindustrie
- Spezial Bürsten zum Abdichten, Isolieren, Führen und Transportieren
- Umfangreicher Service zur Teile- und Musterbearbeitung für Industriekunden
- Zertifiziert nach ISO 9001:2015 und Energiemanagement ISO 50001:2011

Osborn beliefert Kunden in über 120 Ländern, verfügt über Produktionsstätten und Vertriebsorganisationen in 13 Ländern und hat weltweit rund 2.000 Mitarbeiter. Drei Werke liegen in Deutschland, darunter ist der europäische Hauptsitz in Burgwald. Neben der Produktion von technischen Bürsten und großen Walzenbürsten für die Stahlindustrie stehen vor allem die Entwicklung innovativer Produkte und die Erschließung neuer Märkte im Fokus.

In Burgwald befindet sich auch eines der beiden Hightech-Labore des Unternehmens, in dem Qualität und Sicherheit der eigenen Produkte mittels einer Industrie-Roboterzelle überwacht werden. Industrie-Kunden profitieren zudem von einem umfangreichen Service zur Teile- und Musterbearbeitung. Osborn Anwendungsingenieure ermitteln mit den Kunden das optimale Werkzeug für den jeweiligen Bearbeitungsprozess, steigern so die Qualität und senken die Prozesskosten.



**Finish. First.**

Osborn GmbH  
Ringstraße 10  
35099 Burgwald

☎ 06451 588-0, 📠 -206  
info@osborn.de

[www.osborn.de](http://www.osborn.de)



**Wir  
bilden  
aus!**  
Infos ab S.59

## Pacoma – Bewegt

Pacoma entwickelt und fertigt seit über 40 Jahren Hydraulikzylinder in Eschwege und hat in den letzten Jahren mit der Gründung von Schwestergesellschaften in China und den USA einen ausgeprägten Globalisierungskurs verfolgt. Die Produktpalette reicht vom kleinsten Hydraulikzylinder für die Automobilindustrie bis hin zu Baumaschinenzylindern mit einer Masse von über einer halben Tonne.

Am Standort Eschwege werden für Großserien Stahlkomponenten, sowie Standardteile extern zugekauft. Hier konzentriert sich die Pacoma GmbH auf spanende Bearbeitung und verschiedene Schweißverfahren. Unter anderem kommt dabei das Reibschweißen zur Anwendung, bei dem zwei Stahlkomponenten aneinander gerieben werden und durch die hohe Reibungswärme ohne Zugabe von Zusatzstoffen zu einer Einheit verschmelzen. Anschließend erfolgt die Montage, sowie das Prüfen und Lackieren der Zylinder. Für das Handling der teilweise hohen Massen in der Hydraulikzylinderfertigung werden in verschiedenen Fertigungsbereichen sowie beim Schweißen und Lackieren Roboter eingesetzt.

### Ausbildungsberufe

- Fachlagerist/in
- Fachkraft für Lagerlogistik
- Industriekaufmann/frau
- Industriemechaniker/in
- Zerspanungsmechaniker/in

Für Kleinserien und Ersatzteile, sowie Prototypen werden Stahlteile überwiegend im Hause gefertigt. Dies geschieht auf modernsten CNC Bearbeitungszentren.

An dem in 2012 gegründeten Standort in der Nähe von Shanghai kann die Pacoma GmbH zusätzlich zu den Fertigungsschritten in Eschwege Kolbenstangen mit höchster Korrosionswiderstandsfähigkeit herstellen. Durch das zweite Standbein in China und die Gesellschaft in den USA ist das Unternehmen global bestens aufgestellt und hat somit einen klaren Vorteil bei der Vergabe globaler Großprojekte, bei denen Hydraulikzylinder höchster Qualität gefordert sind.

In einer Ausbildungsgemeinschaft mit anderen Unternehmen in der Region werden bei Pacoma verschiedenste technische und gewerbliche Berufe ausgebildet.

**pacoma**  
Hydraulic Technology

**Pacoma GmbH**  
Königsberger Straße 12  
37269 Eschwege

☎ 05651 924-0, 📠 -679  
info@pacoma.com

[www.pacoma.com](http://www.pacoma.com)



Wir bilden aus! + Duales Studium  
Infos ab S. 59

## Peikko Deutschland GmbH Schnell, effizient und sicher planen und bauen

Die Peikko Deutschland GmbH ist eine Tochter der finnischen Peikko Group, dem skandinavischen Marktführer in der Befestigungstechnik für Stahlbetonfertigteile und Verbundträgersysteme. Bereits seit 1997 steht Peikko in Deutschland am Standort Waldeck-Höringhausen seinen Kunden mit technischer Unterstützung, Vertrieb und Produktion zur Verfügung.

Lösungen von Peikko bieten allen am Bau Beteiligten Vorteile: Fertigteilwerken, Bauunternehmen, Bauherren, Investoren, Projektentwicklern, Spezialisten für Industrieböden, Maschinenherstellern, Kraftwerksplanern, Architekten und Tragwerksplanern.

Peikko bietet Lösungen für vielfältige Anwendungen im Stahlbetonbau und in Verbundkonstruktionen. Die innovativen Lösungen von Peikko gestalten nahezu jeden Bauablauf schnell, effizient und sicher.

Peikko setzt einen starken Fokus auf Forschung und Entwicklung. Zahlreiche neue und innovative Lösungen des Unternehmens sind zum Standard in der Baubranche geworden wie zum Beispiel die Stützenverbindung mit Stützenschuhen und Ankerbolzen. Durch die unternehmensinterne Produktion erfüllt Peikko höchste Qualitätsansprüche.

### Daten, Fakten und Kompetenzen

- **Gründungsjahr:** 1965 in Finnland, 1997 in Deutschland
- **Mitarbeiter:** ca. 180 am Standort Waldeck
- **Produkte und Anwendungen:** Bewehrungstechnik, DELTABEAM® Slim-Floor Konstruktionen, DELTABEAM® Frames, Schraubverbindungen für Stützenanschlüsse, Verbindungstechnik für Fertigteilkonstruktionen und Ortbetonkonstruktionen, Fugensysteme für Betonböden
- **Planungshilfen:** Technischer Support, Bemessungssoftware, 2D- und 3D-Objekte und -Bibliotheken für Zeichenprogramme und CAD-Software, Montageanleitungen, technische Handbücher, Produktzulassungen



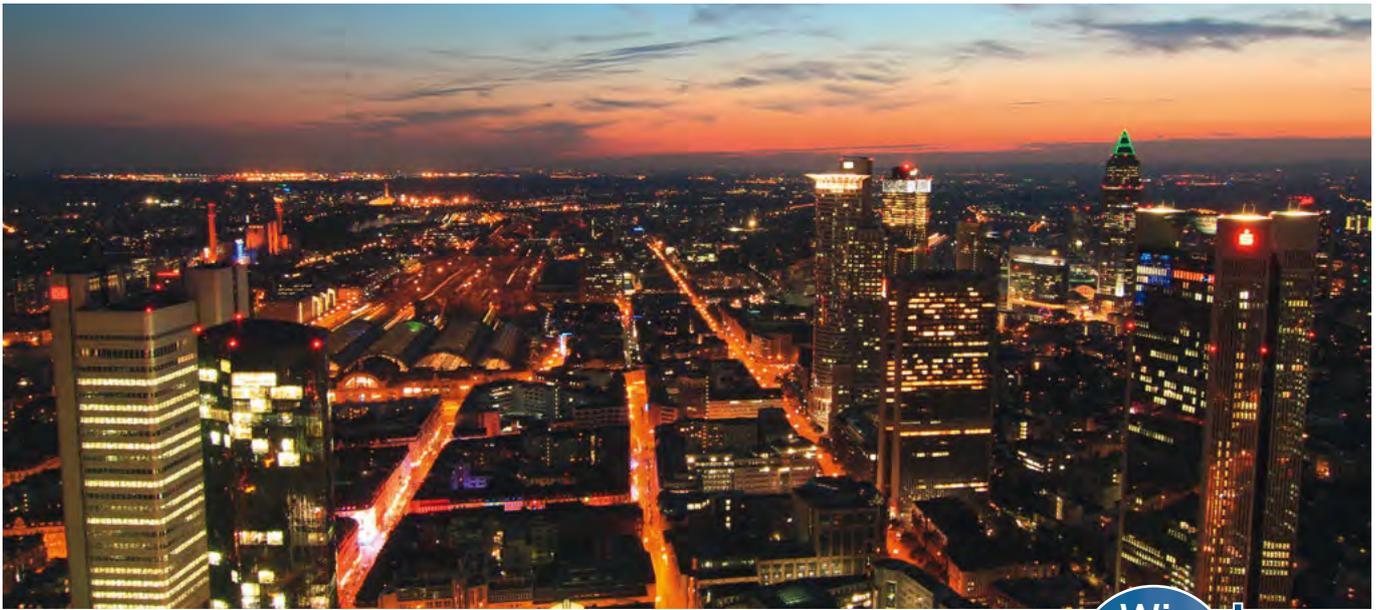
**Peikko Deutschland GmbH**

Brinker Weg 15  
34513 Waldeck

☎ 05634 9947-0, 📠 05634 7572

peikko@peikko.de

[www.peikko.de](http://www.peikko.de)



## POLYMA – Ohne Netz unter Strom Handwerkskunst aus Kassel

Wir bilden aus! + Duales Studium  
Infos ab S.59

Energiesysteme aus dem Hause POLYMA verrichten fernab aller Stromnetze zuverlässig ihre Arbeit. Sei es die autarke Stromversorgung der Kunden bei Trafofreischaltungen von Stadtwerken und Energieversorgern oder die Versorgung mit Strom und Licht auf Baustellen und im Zivilschutz – die Einsatzgebiete sind enorm vielfältig.

Seit 1948 steht der Name POLYMA für maßgeschneiderte Stromerzeuger und Flutlichtanlagen. Forschung und Entwicklung hatten von Anfang an höchste Priorität. Dieser Philosophie sind wir bis heute im Sinne unserer Kunden treu geblieben.

Damals sorgte das junge Unternehmen mit der Erfindung der Flutlichtanlage „Lichtgiraffe“ international für Furore. Heute sind es innovative Lösungen auf der Basis neuester technischer Erkenntnisse, die von unseren Kunden nachgefragt und geschätzt werden.

### Kompetenzen

- individuelle Ausbildung
- moderner Maschinenbau
- innovativer Schaltschrankbau
- Lackierung ohne Kompromisse
- Perfektion und Präzision bis ins Detail



**POLYMA Energiesysteme GmbH**  
Alessandro-Volta-Platz 1  
34123 Kassel

☎ 0561 2001-0  
info@polyma.net

[www.polyma.net](http://www.polyma.net)



## PRÄWEMA – Präzision aus Nordhessen

Die PRÄWEMA Antriebstechnik GmbH ist ein mittelständisches Unternehmen aus dem Nordhessischen Eschwege, welches mit seinen 300 Mitarbeitern Hersteller hochpräziser Werkzeugmaschinen für die Zahradbearbeitung ist. PRÄWEMA gehört zur Unternehmensgruppe DVS.

Das Unternehmen wurde 1908 in Berlin gegründet. Der Name leitet sich von Präzisionswerkzeugmaschinen ab: PRÄWEMA. Zum Kundenstamm von PRÄWEMA gehören einige namhafte Hersteller aus der PKW- und Nutzfahrzeugindustrie sowie Hersteller von Antriebssystemen.

Derzeit bildet PRÄWEMA 26 Auszubildende in den Berufsbildern Industriemechaniker, Mechatroniker und Zerspanungsmechaniker, Industrieelektriker sowie einen BA-Studenten im Bereich Konstruktion aus. In der Ausbildung bei PRÄWEMA

planen und steuern Ausbilder mit hoher fachlicher und persönlicher Kompetenz den Ausbildungsverlauf. Dabei gehen sie weit über die in den Ausbildungsverordnungen genannten Anforderungen hinaus. Auf diese Weise wird der Nachwuchs zu einer umfassenden Handlungskompetenz geführt und kann einen wesentlichen Beitrag zur Zukunftssicherung des Unternehmens leisten.

PRÄWEMA unterstützt auch andere Unternehmen in Form einer Kooperation bei der Ausbildung.

Die Unternehmen erhalten eine qualifizierte Ausbildung, die sich an deren Bedarf und Erwartungen orientiert. Die Kooperationspartner können Abschnitte der beruflichen Grund- und Fachausbildung oder Ausbildung in Pneumatik-Hydraulik oder CNC-Technik bei PRÄWEMA buchen.

### Kompetenzen

- Anbieter Kundenspezifische Lösungen im Bereich der Zerspanungstechnik – Schwerpunkt Verzahnung
- Weltweiter Kundenstamm – Schwerpunkt Automobilindustrie
- Weltmarktführer im Bereich Verzahnungshonen
- Ausbildung eigener Fachkräfte in den Berufen Industriemechaniker, Mechatroniker, Industrieelektriker, Zerspanungsmechaniker und BA-Studium
- Ausbildungspartner in Form von Kooperationen



**PRÄWEMA Antriebstechnik GmbH**  
Hessenring 4  
37269 Eschwege

☎ 05651 8008-0, 📠 05651 12546  
vertrieb@praewema.de

[www.praewema.de](http://www.praewema.de)



## Wir halten zusammen – Kompetenz in Verbindungstechnik

Die Prepart GmbH zeigt sich seit 2006 als familiengeführtes Unternehmen für Verbindungsmittel in der Windanlagen- und Automobilindustrie verantwortlich. Der Standort in Lichtenfels-Goddelshaus bietet gute Möglichkeiten, sich auch in Zukunft kontinuierlich den steigenden Anforderungen der Branchen zu stellen und gerecht zu werden.

Die Herstellung der Produkte für die genannten Industriezweige erfolgt nach konkreten Kundenanforderungen in geforderter Präzision. Es handelt sich dabei um komplexe Verbindungsmittel, die in vielfältigen Produktionsverfahren gefertigt werden, z. B. Drehen, Kalt- und Warmumformung. Die Produkte werden mehrheitlich mit Hilfe von hochpräzisen und CNC-gesteuerten Maschinen im spanenden Verfahren hergestellt.

Die Prepart GmbH konzentriert sich auf hochqualitative und innovative Produktlösungen, die den Kunden in der Anwendung einen Produktivitätsvorsprung ermöglichen. Stetige Qualitätskontrolle garantieren hohe Sicherheiten für die Anwendung. Die Kunden stehen bei den im Team agierenden Mitarbeitern stets im Vordergrund, sodass durch stetige Leistungsbereitschaft gemeinsame Ziele entwickelt und verwirklicht werden können.

Das Unternehmen ist als zuverlässiger Lieferant von Verbindungsmitteln zertifiziert nach DIN ISO 9001 und ISO 14001.

Durch die kontinuierliche Weiterbildung von Mitarbeitern konnte ein qualifizierter Facharbeiterstamm aufgebaut werden.



### Kompetenzen

- Spezialist für Verbindungselemente und Spezialanwendungen Ø 16–80 mm
- Moderner Fertigungs- und Maschinenpark
- Inhouse Wärmebehandlung
- ISO 9001 / 14001 zertifizierte Fertigungsstätte
- flexible Produktion

# PREPART

Prepart GmbH

Firmensitz Lichtenfels-Goddelshaus:  
Viehweg 12  
35104 Lichtenfels-Goddelshaus

Verwaltung Gelsenkirchen:  
Achterbergstraße 38a  
45884 Gelsenkirchen

☎ 0209 9132-0, 📠 -178  
info@prepart.de

[www.prepart.de](http://www.prepart.de)



## 1 Betrieb – 7 Ausbildungsberufe

Georg Sahn GmbH & Co. KG ist ein international tätiges Unternehmen mit Sitz in Eschwege. Niederlassungen in USA und China sowie eine weltweites Netz kompetenter Handelsvertretungen unterstützen den Standort Eschwege. Seit 2002 gehören wir zur Starlinger Gruppe mit Sitz in Wien, Österreich.

Wir bieten innovative Lösungen im Bereich Spul- und Abrolltechnik und sind Technologieführer im Bereich automatischer Spulmaschinen für technische Garne und das Aufspulen von Sicherheitsstreifen in Banknoten.

Unsere Mitarbeiter stehen für den Erfolg unseres Unternehmens und für die Qualität unserer Leistungen. Das SAHM Team bündelt Erfahrung, Wissen und Begeisterung für perfekte Spulergebnisse. Die Innovationskraft ist ein elementarer Bestandteil unserer Unternehmensphilosophie.

Wir suchen junge Menschen, die in einem zukunftsorientierten Unternehmen unsere Begeisterung für innovative Produkte und Lösungen teilen.

Wir bilden in den folgenden Ausbildungsberufen aus:

- Industriemechaniker/in
- Zerspanungsmechaniker/in
- Mechatroniker/in
- Elektroniker/in
- Industriekaufmann/-frau
- Informatikkaufmann/-frau
- Produktdesigner/-in

### Kompetenzen

- Innovative Lösungen im Bereich Spul- und Abrolltechnik
- Technologieführer
- Weltweites Vertriebs- und Servicenetz
- Zugehörig zur Starlinger Gruppe, Wien
- Hohe Ausbildungsquote



**SAHM WINDERS + SYSTEMS**

Georg Sahn GmbH & Co. KG

Sudetenlandstraße 33  
37269 Eschwege

☎ 05651 804-0

✉ info@sahmwinder.de

[www.sahmwinder.de](http://www.sahmwinder.de)



Wir bilden aus!  
Infos ab S. 59

## Menschenleben schützen, Werte erhalten – Gebäudesicherheit von SÄLZER aus Marburg

Ein Gebäude gilt als sicher, wenn bei dessen Erstellung oder nachträglicher Ertüchtigung sämtliche realistischen Bedrohungsszenarien objekt- und nutzungsspezifisch berücksichtigt wurden. Um dieses Ziel zu erreichen, müssen die einzelnen Maßnahmen zur Gebäudesicherheit ganzheitlich geplant, sinnvoll miteinander vernetzt und zu einem wirksamen Sicherheitskonzept zusammengeführt werden.

Genau darin besteht die besondere Sicherheitskompetenz von SÄLZER: Wir verbinden das Know-how aus über vier Jahrzehnten Entwicklung, Produktion und Installation von Sicherheitstechnik mit einem beispiellos breiten, nach Bedrohungsintensität abgestuften Angebot an Produkten und Systemen. Vom Einbruchschutz über den Schutz vor Durchschuss, Explosion, Feuer und Rauch bis hin zur Zufahrtsicherung. Aus diesem Angebot entwickeln wir für unsere weltweiten Kunden wirksame, wirtschaftliche und gestalterisch attraktive Konzepte zum Gebäudeschutz. Im Full-Service von Beratung bis Wartung.

### Kompetenzen

- Seit über 40 Jahre Erfahrung in der Planung, Produktion, Installation und Wartung von Sicherheitsprodukten.
- Sicherheitskonzepte aus einem Guß: Angefangen mit der Absicherung der Zufahrt z. B. durch Schranken, über Wachhäuser, Türen, Tore, Fenster, Fassaden bis hin zu Gitter und Trennwänden.
- Kombiniertes Schutz gegen Einbruch, Durchschuss, Explosion/Druckwelle und Feuer in einem Produkt.

### Umfassende Produktpalette

Neben Fenstern, Türen und Fassaden in höchsten Sicherheits- bzw. Widerstandsklassen liefert das Unternehmen auch Schranken, Barrieren, Gitter, versenkbare Poller für den Perimeterschutz sowie Wachhäuser und Wachtürme. SÄLZER unterstützt öffentliche Bauträger im In- und Ausland mit einer breiten Palette an vernetzbaren und kombinationsfähigen Produkten aller Sicherheitsstufen. Architekten profitieren von individuellen Beratungs- und Planungsgesprächen sowie digitaler Planungsunterstützung in Form von Autocad-Dateien und Ausschreibungstexten.

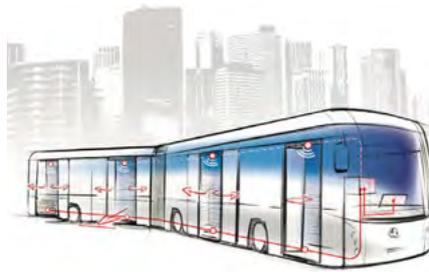
Im Jahr 2018 wurde SÄLZER „part of Schüco“. Da künftig die weltweiten Vertriebsstrukturen von der Schüco International KG mitgenutzt werden, wird SÄLZER seine internationalen Vertriebsaktivitäten noch weiter ausbauen.



SÄLZER GmbH  
Dietrich-Bonhoeffer-Straße 1-3  
35037 Marburg

☎ 06421 938-100  
info@saelzer-security.com

[www.saelzer-security.com](http://www.saelzer-security.com)



## Türsysteme von Bode öffnen und schließen auf der ganzen Welt

Wir bilden aus! + Duales Studium  
Infos ab S. 59

Als einer der führenden Anbieter von Tür- und Zustiegssystemen für Busse, Bahnen und Nutzfahrzeuge reicht das Leistungsspektrum von der Entwicklung über die Produktion bis zum Einbau und zur Inbetriebnahme.

Auf der Schiene oder Straße – Die Türsysteme von Schaltbau Bode bieten Sicherheit, Zuverlässigkeit sowie Rentabilität im Einsatz bei deren Kunden und setzen seit vielen Jahrzehnten Standards in der Fahrzeugtechnik. Das Unternehmen zeichnet sich vor allem durch eine extrem hohe Fertigungstiefe in Bezug auf Hard- und Software aus. Das sichert optimale Qualität und Flexibilität bei einer gleichzeitigen Standardisierung von Teilen, Prozessen und Elektronik.

Vom Technologie- und Entwicklungszentrum am Stammsitz in Kassel aus wird der hohe Anspruch und das Know-how an Niederlassungen auf allen Kontinenten weitergegeben. Ferti-

gungsstandorte befinden sich in Kassel, Polen, Türkei, Korea, Schweiz, UK, USA sowie in China. Die globale Präsenz wird unterstützt durch zahlreiche internationale Vertretungen und Servicestützpunkte. Als Teil der Schaltbau Gruppe begreifen die über 1.700 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter Fahrzeuge ganzheitlich. Schaltbau Bode mit seinen sechs Standorten bildet den Kern der Sparte Mobile Verkehrstechnik im Schaltbau-konzern.

Die intelligent vernetzten Systeme der Diagnostik und Sensorik von Schaltbau Bode helfen, Material und Energie schonend und vorausschauend einzusetzen. Diese Intelligenz in Verbindung mit einer robusten Leichtbauweise in immer kompakteren Ausführungen ermöglicht eine sichere Lebenszykluskostenrechnung. „Weniger Gewicht – mehr Stabilität“ lautet das Geheimnis. Dank seiner exzellenten Qualität „Made in Germany“ sorgt Bode für marktgerechte Preise und hohe Laufleistungen.

### Kompetenzen

- Spezialisiert auf modulare Tür- und Einstiegssysteme, bietet Bode Schiebetürsysteme und Schiebetrittsysteme für Züge aller Art. Doch auch auf der Straße sind die Produkte im Einsatz: Für Transporter ist Schaltbau Bode einer der führenden Lieferanten von elektrischen und mechanischen Schiebetüren und auch für Busse realisiert Schaltbau Bode maßgeschneiderte Türsysteme mit innovativer Sicherungstechnik. Zudem gehören moderne Sensorik- und Tracking-Systeme, zum Angebotsspektrum.



GEBR. BODE GMBH & CO. KG

Ochshäuser Straße 14  
34123 Kassel

☎ 0561 5009-0, 📠 0561 54943

info@schaltbau-bode.com

[www.schaltbau-bode.com](http://www.schaltbau-bode.com)



**SCHNEIDER**

**Fascination for  
Innovation**

[www.schneider-om.com](http://www.schneider-om.com)



## Von Fronhausen in die Welt

1986 gegründet, ist die inhabergeführte SCHNEIDER GmbH & Co. KG eines der weltweit führenden Unternehmen in der Herstellung und Entwicklung von Maschinen für die Brillen- und (Ultra-) Präzisionsoptik. Im Anschluss an die kommerzielle Etablierung der CNC-Technologie in der Sphären- und Asphären-Präzisionsoptik, gelang 1998 der Durchbruch mit der Entwicklung der ersten Highspeed-Freiform-Maschine zur Bearbeitung von 3D-Oberflächen. Seither gilt SCHNEIDER als Pionier der Freiform-Technologie, die die Brillenoptik aufgrund des globalen Paradigmenwechsels grundlegend revolutionierte.

Dem Leitbild „Fascination for Innovation“ folgend, entwickelt SCHNEIDER neueste Technologien und setzt mit kontinuierlicher Forschung und Entwicklung neue Branchenmaßstäbe. Heute ist das Unternehmen ein „Full-Solution-Provider“ und bietet internationalen Kunden umfassende Lösungen von der kleinen Individualmaschine bis hin zu großen voll-automatisierten Systemlösungen.

Ein Meilenstein ist die hochintelligente Modulo Linie, die durch das Zusammenspiel aus intelligenten Maschinen, einem eigenen Qualitätsmanagement sowie einem übergeordneten ganzheitlich überwachenden Control Center sogar die Ansprüche von Industrie 4.0 übersteigt.

Weltweit werden heute Brillenoptiken und Präzisionsoptiken für die Endoskopie, Mikroskopie, Teleskope oder Weltraumtechnik auf SCHNEIDER Maschinen hergestellt. Die Ultrapräzisions-Maschinen finden ihren Einsatz bei hochanspruchsvollen 3D-Flächen für Head-Up-Displays, Augmented-Reality-Anwendungen, Head Mounted Devices oder Beleuchtungsapplikationen.

Die aus 14 Tochtergesellschaften bestehende Schneider Gruppe mit Hauptsitz in Fronhausen ist mit einem Exportanteil von 95 Prozent in den USA, Brasilien, Hongkong, Thailand und China vertreten. Weltweit beschäftigt das Unternehmen 465 MitarbeiterInnen, darunter 35 Auszubildende.

### Kompetenzen

- CNC-gesteuerte Optikmaschinen für die Präzisionsoptik
- Vollautomatisierte und intelligente Systemlösungen für die Brillenglasindustrie
- Ultrapräzisionsmaschinen zur Herstellung von komplexen 3D-Flächen
- Vollautomatisierte Linsenreinigungsanlagen
- Hochvakuum-Beschichtungsanlagen



**SCHNEIDER GMBH & CO. KG**  
Biegenstraße 8-12, 35112 Fronhausen

☎ 06426 9696-0, 📠 -100  
info@schneider-om.com

[www.schneider-om.com](http://www.schneider-om.com)



## Liebe zum Detail – millionenfach

Wir  
bilden  
aus!

Infos ab S.59

Seidel entwickelt und produziert Designprodukte aus Aluminium. Das Traditionsunternehmen wurde 1830 als Zinngießerei in der Marburger Oberstadt gegründet. Im Produktspektrum stellen heute Lösungen für die Kosmetikindustrie das Kerngeschäft dar. Aber auch Schreibgeräte, Pharmaprodukte und Dekorationsartikel setzen auf diese Präzisionskomponenten.

Seidel beliefert namhafte Kosmetikerhersteller wie Chanel, Bulgari, Estée Lauder und Coty. Damit verleiht Seidel Marken wie Hugo Boss, Armani oder Diesel ein Gesicht. Die fertigen Verpackungslösungen für Cremes, Parfums oder Mascaras werden in 20 Länder exportiert und auf der ganzen Welt verwendet. Ebenso sind hochwertige Füller und Kugelschreiber von Lamy oder Faber-Castell aber auch Insulinstifte mit einer Aluminiumkomponente von Seidel ausgestattet.

Die internationalen Kunden bekommen Design, Entwicklung, Produktion und Logistik aus einer Hand. Kernkompetenzen liegen vor allem in der Metallumformung mit Werkzeugen aus

eigener Herstellung, dem umweltschonenden Eloxalverfahren zur Veredelung der Oberfläche und zahlreichen Dekorationsverfahren. Die Wertschöpfung von Seidel ist hoch automatisiert und schafft millionenfach erstklassige Qualitätskomponenten mit makelloser Optik und Funktionalität.

Der inhabergeführte Marktführer produziert wegen der hervorragenden Qualität, der Innovationsfähigkeit und der Nachhaltigkeit ausschließlich an zwei Standorten in Mittelhessen. Für den verantwortungsvollen Umgang mit der Natur hat Seidel den Umweltpreis des Landes Hessen gewonnen. Mit zahlreichen regionalen Auszeichnungen wurde Seidel für die Mitarbeiterführung geehrt. Für die Spende von fast 2 Jahren an Überstunden an einen Kollegen wurden die Mitarbeiter u. a. vom Land Hessen als „Menschen des Respektes“ ausgezeichnet.

### Kompetenzen

- Design und Entwicklung von Verpackungen
- Industrialisierung von Kundendesign
- Werkzeugbau zur Umformung
- Produktion von Primärverpackungen
- Automatisierung von Produktionsprozessen
- Oberflächenveredelung und -dekoration

seidel

living design

Seidel GmbH & Co. KG  
Rosenstraße 8  
35037 Marburg

☎ 06421 604-0, 📠 -6000  
info@seidel.de

[www.seidel.de](http://www.seidel.de)



Wir bilden aus! + Duales Studium  
Infos ab S. 59

## sera – Excellence in Fluid Technology

Die sera Gruppe ist eine unabhängige Familienunternehmensgruppe mit Hauptsitz in Immenhausen bei Kassel. Seit der Firmengründung 1945 steht sera für Innovation, Zuverlässigkeit und Flexibilität und ist seitdem eines der weltweit führenden deutschen Unternehmen auf dem Gebiet der Dosier- und Kompressorentechnik.

Mit den mehr als 230 Mitarbeitern an sechs Standorten im In- und Ausland sowie den starken Partnern, die sera in mehr als 80 Ländern repräsentieren, gewährleistet sera optimale Betreuungs-, Beratungs- und Serviceleistungen weltweit vor Ort.

sera verfügt über eine breite Produktpalette, die weltweit die passenden Lösungen für viele Anwendungsbereiche wie Wasser- und Abwasseraufbereitung, Desinfektion oder die exakte Dosierung und Förderung von Chemikalien und Flüssigkeiten bietet. Diese finden Anwendung in vielen verschiedenen Branchen wie

### Kompetenzen

- Systemanbieter in der Dosiertechnik
- Systemanbieter in der Kompressorentechnik
- Entwickler und Hersteller von Dosierpumpen, -anlagen und Komplettsystemen
- Entwickler und Hersteller von ein- und mehrstufigen Kompressoren
- Kundenspezifische Lösungen für anspruchsvolle Dosier-, Förderungs- und Kompressionsaufgaben
- Servicelösungen inkl. Wartung und Inbetriebnahme

der Lebensmittel- und Getränkeindustrie, in der Papierindustrie, bei Chemie- und Petrochemie und vielen weiteren.

Außerdem bietet sera als Hersteller von ein- und mehrstufigen Kompressoren sowie kundenspezifischen Lösungen für die Kompression und Förderung von Gasen ein weites Spektrum an Produkten für viele Anwendungsbereiche. Dies insbesondere für hochreine Gase frei von Öl, Verunreinigung und Leckage. Mit der Entwicklung von innovativen Technologien wie zum Beispiel der Kompressorentechnik zur Unterstützung von Wasserstoffinfrastrukturen, folgt die sera Gruppe ihrer Mission, Mehrwerte für Mensch und Umwelt zu schaffen.

Die sera Gruppe ist als Finalist beim „Großen Preis des Mittelstandes 2018“ ausgezeichnet worden – ein Beleg dafür, dass sie zu den TOP FIVE der mittelständischen Unternehmen in Hessen zählt und eine Bestätigung, dass die sera Gruppe mit ihren starken Werten und einer klaren Strategie die Weichen für die Zukunft richtig gestellt hat.

 **sera**  
EXCELLENCE IN FLUID TECHNOLOGY

sera GmbH  
sera-Straße 1  
34376 Immenhausen  
☎ 05673 999-00, 📠 -01  
info@sera-web.com

[www.sera-web.com](http://www.sera-web.com)





## Nachhaltige Technologie. Mit Liebe. Aus Deutschland!

Die SHIFT GmbH ist ein kleines Familienunternehmen mit Sitz im nordhessischen Falkenberg, ca. 30 km südlich von Kassel. Mit der Gründung im Jahre 2014, durch den Designer und Erfinder Carsten Waldeck, seinen Bruder Samuel Waldeck und Vater Rolf Waldeck, hat das Unternehmen die Marke SHIFTPHONES am Markt etabliert, unter der verschiedene Smartphone-Modellserien erschienen sind. SHIFTPHONES sind modulare Smartphones, die unter weitestgehend fairen sowie nachhaltigen Bedingungen produziert werden, seit 2018 sogar in einer eigenen kleinen SHIFT-Manufaktur in China. Die Entwicklung von Konzept und Design erfolgt in Deutschland. Das modulare Konzept ermöglicht dem Endverbraucher eine einfache Reparatur der Geräte und den Austausch einzelner Module.

Was ursprünglich als Referenzmonitor für den sehr erfolgreichen Kamerakran iCrane angedacht war, entwickelte sich,

durch diverse Umstände und Kontakte, zum ersten SHIFTPHONE (SHIFT7). Mit den Serien SHIFT4 und SHIFT5 wurden kleinere, ebenfalls kostengünstige Modelle veröffentlicht. Anfang 2018 erschien schließlich das erste Highend-SHIFTPHONE (SHIFT6m), liebevoll auch als #LOVEPHONE bezeichnet, ausgestattet mit hochwertigen Komponenten und 18 einzelnen Modulen, die – im Falle von Verschleiß oder Defekt – durch den Besitzer selbst ausgetauscht werden können. Auf demselben Prinzip basierend erscheint in Kürze das SHIFT5me und in 2019 das SHIFT6mq, das sich vom SHIFT6m primär in der Prozessorwahl unterscheiden wird.

SHIFT hat sich bewusst aus Crowdfunding-Projekten heraus entwickelt. Das ermöglicht dem Unternehmen umfassende Entscheidungsfreiheit hinsichtlich der Entwicklung ihrer Produkte sowie ein natürliches Wachstum.

### Kompetenzen

- Entwicklung und Design nachhaltiger und modularer Smartphones sowie anderer technologischer Produkte
- Kundenspezifischer Produktsupport
- Reparatur, Vertrieb, Versand



**SHIFT GmbH**  
 Am Gänsemarkt 6  
 34590 Falkenberg  
 ☎ 05683 9239868  
 kontakt@shiftphones.com  
[www.shiftphones.com](http://www.shiftphones.com)



## Siemens Healthineers am Diagnostikstandort Marburg

Wir bilden aus!  
Infos ab S.59

Vom ersten Nobelpreis in Medizin zum weltweit führenden Medizintechnikunternehmen – das ist die Geschichte der Siemens Healthcare Diagnostics Products GmbH am Diagnostikstandort Marburg. Die Siemens Healthcare Diagnostics Products GmbH ist als Teil der Siemens Healthineers AG hauptsächlich auf Produkte der In-vitro-Diagnostik für die Produktlinien Hämostase und Plasmaproteine ausgerichtet.

Siemens Healthineers unterstützt Gesundheitsversorger weltweit dabei, mehr zu erreichen: bei dem Ausbau der Präzisionsmedizin, der Neugestaltung der Gesundheitsversorgung, der Verbesserung der Patientenerfahrung und der Digitalisierung des Gesundheitswesens.

Jeden Tag profitieren etwa 5 Millionen Patienten weltweit von unseren innovativen Produkten und Dienstleistungen aus den Bereichen diagnostische und therapeutische Bildgebung, Labor-diagnostik und molekulare Medizin sowie von unseren Angeboten in den Bereichen digitale Gesundheitsservices und Krankenhausmanagement.

Mit unseren mehr als 48.000 engagierten Mitarbeitern in 70 Ländern setzen wir alles daran, die Innovation weiterhin voranzubringen und die Zukunft des Gesundheitswesens zu gestalten. Die vielfältigen Potenziale unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter bringen wir dabei dauerhaft zur vollen Entfaltung. Wir unterstützen unsere Teams und Funktionen, indem wir sie befähigen, ihre Aufgaben stets erfolgreich zu bewältigen und sich neuen Herausforderungen selbstbewusst zu stellen.

### Kompetenzen

- Neue Maßstäbe in der klinischen Diagnostik
- Innovative Lösungen für Laboreinheiten
- Hämostase und Spezialdiagnostik
- Entwicklung und Produktion auf höchstem Niveau
- Systeme und Reagenzien, IT, Service und Beratung

**SIEMENS**  
**Healthineers**

Siemens Healthcare Diagnostics Products GmbH  
Emil-von-Behring-Straße 76  
35041 Marburg

☎ 06421 39-0  
info@siemens.com

[www.healthcare.siemens.de/laboratory-diagnostics](http://www.healthcare.siemens.de/laboratory-diagnostics)



## Wir wollen, dass unsere Kunden wirtschaftlich arbeiten

Wir bilden aus!  Duales Studium  
Infos ab S.59

**Wir optimieren Produktionsprozesse und verbinden, was zusammen gehört:** STiMA® ist seit zwei Jahrzehnten europaweit agierender Lösungsanbieter für die Optimierung von Fertigungsprozessen. Unsere Lösungen sind geprägt durch den starken methodischen und konzeptionellen Ansatz: Aufgrund der vielseitigen Erfahrung in vielen Schlüsselbranchen sind wir in der Lage, beinahe jeden Fertigungsprozess zu optimieren. Das schafft nicht nur Zeit- und Geldvorteile, sondern bietet echte Wettbewerbsvorteile gegenüber den asiatischen Märkten.

Große Konzepte bedingen ein großes Know-how. Von der Fertigung eines Präzisionsteils, dem kompletten Steuerungsbau, kompletten mechatronischen Anlagen, über die Robotik, den Systembau, der Installation und Inbetriebnahme.

STiMA® verfügt über eine fast einzigartige Bandbreite, nicht nur im prozess- und programmertechnischen Bereich, sondern auch in der betriebswirtschaftlichen Betrachtung. Unter einer optimalen Kosten/Nutzen Lösung versteht STiMA® auch die Einbindung eventuell bereits vorhandener Systeme oder Komponenten.



### Kompetenzen

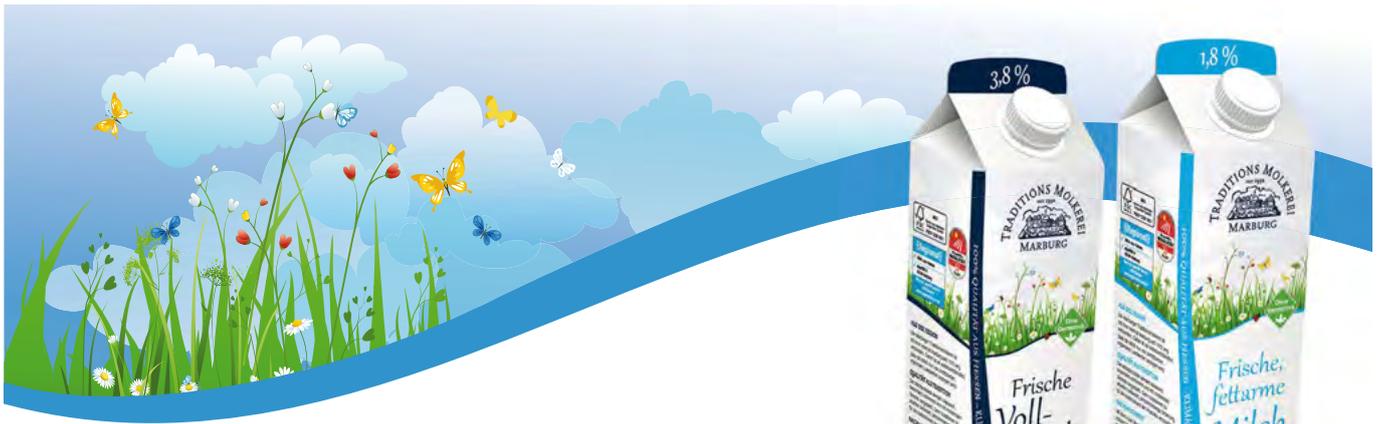
- Alles aus einer Hand – Alles unter einem Dach
- Präzisionsteile
- Steuerungsbau
- Mechatronische Anlagen
- Robotik
- Systembau für Produktionsstraßen

Know-how Vorsprung bedeutet Wettbewerbsvorteil  
Herstellungskosten senken und Investitionen langfristig sichern



**STiMA GmbH & Co. KG**  
Grebenaer Straße 6  
36287 Breitenbach-Hatterode  
☎ 06675 1212 , 📠 06675 919111  
info@stima-m.de

[www.stima-m.de](http://www.stima-m.de)



Gönn' dir  
das Besondere!



WWW.TRADITIONSMOLKEREI.DE

## Tradition aus Marburg

Die Marburger Traditionsmolkerei produziert hochwertige Milchprodukte und ist mit ihrer Heimat Marburg seit über 80 Jahren eng verbunden. Traditionell zu arbeiten bedeutet, jahrzehntelange Erfahrung für die Natürlichkeit und Frische der Produkte einzusetzen.

### Frische und Qualität die man schmeckt

Durch die Nähe zu heimischen Lieferanten, werden die hochwertigen Milchprodukte regional produziert und können durch kurze Transportwege nachhaltig das Klima schonen.

Der ausschließliche Einsatz heimischer Futtermittel ermöglicht darüber hinaus den vollständigen Verzicht auf Futtermittel aus Übersee.

Alle Produkte sind gentechnikfrei, klima- und ressourcenschonend hergestellt und darüber hinaus besonders frisch im Geschmack.

### Besonders schonende Herstellung

Um die Frischmilch länger haltbar zu machen, hat die Traditionsmolkerei Marburg als erste Molkerei in Deutschland das innovative „Prolong-Verfahren“ eingesetzt. Dank dieses Zentrifugalverfahrens werden die Milchprodukte klassisch und mit modernster Technik hergestellt.

So wird eine längere Haltbarkeit erreicht, als positiver Nebeneffekt bleiben mehr Inhaltsstoffe, wie Vitamine und Mineralien, sowie der einzigartige Geschmack einer Frischmilch erhalten.

### Traditionsmolkerei Marburg seit 1932

- aus der Region für die Region
- nachhaltig, klimaschonend und gentechnikfrei
- Unsere Produkte:
  - Frische Vollmilch 3,8%
  - Schmand 24%
  - Fettarme Frischmilch 1,8%
  - Saure Sahne 10%
  - Schlagsahne 35%
  - Fettarmer Joghurt 1,5%



RL Regionale-Lebensmittel Vertriebs GmbH  
Frauenbergstraße 12  
35039 Marburg

☎ 06421 9492-01  
kontakt@traditionsmolkerei.de

[www.traditionsmolkerei.de](http://www.traditionsmolkerei.de)



Wir bilden aus! + Duales Studium  
Infos ab S. 59

## Chancen der Digitalisierung nutzen

Die Viessmann Group ist einer der international führenden Hersteller von Energiesystemen. Das 1917 gegründete Familienunternehmen beschäftigt 12.100 Mitarbeiter, der Gruppenumsatz beträgt 2,37 Milliarden Euro.

Mit 23 Produktionsgesellschaften in 12 Ländern, mit Vertriebsgesellschaften und Vertretungen in 74 Ländern sowie weltweit 120 Verkaufsniederlassungen ist Viessmann international ausgerichtet. 55 Prozent des Umsatzes entfallen auf das Ausland.

Das Viessmann Komplettangebot bietet individuelle Lösungen mit effizienten Systemen und Leistungen bis 120 MW für alle Anwendungsbereiche und Energieträger. Dazu gehören wandhängende und bodenstehende Brennwertsysteme sowie Blockheizkraftwerke.

Das Angebot an regenerativen Energiesystemen umfasst thermische Solaranlagen mit Flach- und Vakuum-Röhrenkollektoren zur Trinkwassererwärmung, Heizungsunterstützung und zur Prozesswärmeerzeugung, Biomassekessel für Scheitholz,

Hackschnitzel und Holzpellets, Wärmepumpen zur Nutzung von Wärme aus dem Erdreich, dem Grundwasser oder der Umgebungsluft sowie Photovoltaiksysteme. Auch für Nahwärmenetze und Bioenergiedörfer bietet Viessmann alles aus einer Hand.

Mit einem umfassenden Produktsortiment an temperaturkontrollierten Räumen, leistungsstarken Kühlzellen und -aggregaten, Kältelösungen für den Lebensmitteleinzelhandel sowie Zubehör und Dienstleistungen deckt die Viessmann Group den Bereich Kältetechnik ab.

VC/O ist eine eigenständige operative Viessmann Organisationseinheit mit Sitz in Berlin – designgetrieben, technikorientiert und unternehmerisch operierend. Die Mitarbeiter, die nicht nur in Berlin, sondern zum Beispiel auch in Allendorf (Eder), Breslau und München arbeiten, erschließen durch beschleunigte Innovation und Akquisitionen neue Geschäftsfelder.

Als Familienunternehmen legt Viessmann besonderen Wert auf verantwortungsvolles und langfristig angelegtes Handeln, die Nachhaltigkeit ist bereits in den Unternehmensgrundsätzen fest verankert.

### Kompetenzen

- Komplettangebot für alle Energieträger und Anwendungsbereiche
- Kundenorientierte Lösungen für den Alltag
- Regenerative Energiesysteme zur Nutzung von Sonnenenergie, Biomasse und Umgebungswärme
- Leistungsstarke Kühlzellen und Kältelösungen für den Lebensmitteleinzelhandel
- Umfassendes Service- und Dienstleistungsangebot

**VIESSMANN**

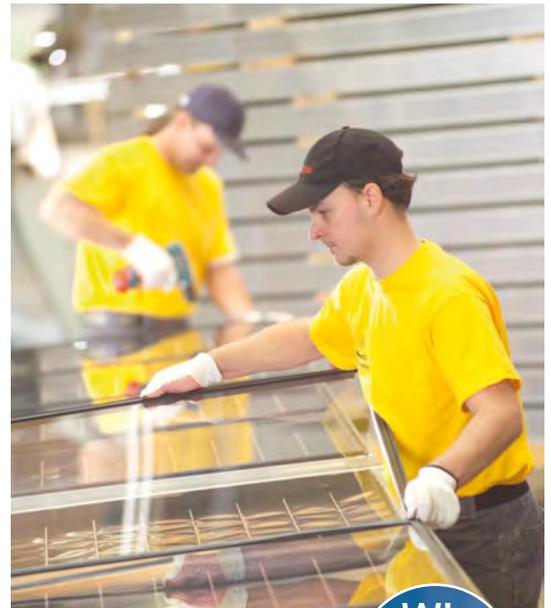
Viessmann Werke GmbH & Co. KG

Viessmannstraße 1  
35108 Allendorf (Eder)

☎ 06452 70-0, 📠 -2780

info@viessmann.com

[www.viessmann.de](http://www.viessmann.de)



Wir  
bilden  
aus!

Infos ab S.59

## Wagner Solar. Energie seit 1979.

Wagner Solar entstand als Solarpionier-Unternehmen der ersten Stunde. Bereits 1979 machten sich engagierte Mitarbeiter daran, der Solarenergie mit innovativer Technik „aus Leidenschaft“ zum Durchbruch zu verhelfen.

Als Systemanbieter für Solaranlagen steht das Unternehmen heute für ganzheitliche und nachhaltige Lösungen zur Energie- und Wärmeengewinnung. Das Produktportfolio bietet Solar-systeme für Privatanwender, öffentliche Einrichtungen und gewerbliche Nutzer gleichermaßen.

Neben Produkten zur Gewinnung von Solarwärme und Solarstrom hat sich die Sparte Energietechnik etabliert, in der vor allem die Energiesparprodukte zur Wärmerückgewinnung auf starkes Interesse stoßen. Die Produktlinie ECOshower zur Wärmerückgewinnung durch Duschwasser wurde vom Passivhausinstitut für höchste Energieeffizienz ausgezeichnet. Solarstromspeicher für die Speicherung von selbst gewonnener Energie bilden einen weiteren Schwerpunkt des Angebots, der ständig ausgebaut wird.

Seit 2014 gehört Wagner Solar zur international tätigen Sanderink Unternehmensgruppe. Diese ist u.a. in der Softwarebranche, Infrastruktur, Umwelttechnik und auf dem Feld der Erneuerbaren Energien aktiv.

Der rund 70-köpfige Betrieb von Wagner Solar ist in Cölbe/Kirchhain in Mittelhessen ansässig. An diesen Standorten werden auch die vielfach ausgezeichneten EURO-Kollektoren und TRIC-Montagesysteme gefertigt. Die Geschäfte führt die branchenerfahrene Juristin Brigitte van Egten, Direktorin der niederländischen Firma Dutch Solar Systems.



# Wagner Solar

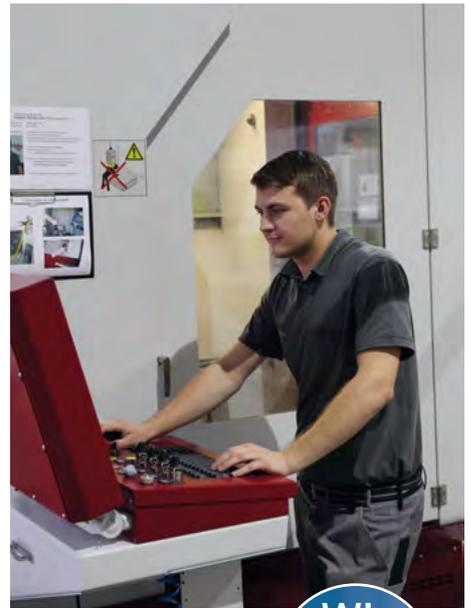
Wagner Solar GmbH  
Sonnentallee 2  
35274 Kirchhain

☎ 06421 8007-0 , 📠 -200  
info@wagner-solar.com

[www.wagner-solar.com](http://www.wagner-solar.com)

### Kompetenzen

- Eigene Entwicklung
- Fertigung in Deutschland
- Solarwärme/Solarstrom
- Energiespeicherung
- Energieeffizienztechnik



**Wir bilden aus!**  
Infos ab S.59

## Werkzeugbau Holzauer GmbH Partner für Innovation und Präzision

Die Werkzeugbau Holzauer GmbH, ist ein ständig wachsender Betrieb mit fast 40 Mitarbeitern in der Mitte Deutschlands im nordhessischen Malsfeld. Seit über 40 Jahren verbinden wir Innovation, Tradition und Kompetenz mit den Stärken eines internationalen Zulieferers der Automobil-, Medizin-, Pharma-, Luft-, Raumfahrt-, Mess- und Regeltechnikindustrie.

Wir haben namhafte, internationale Unternehmen aus den folgenden Bereichen unter unseren Kunden. Medizintechnik, Automobil-, Pharmaindustrie, Luft- und Raumfahrttechnik, Entsorgungswirtschaft, Bauwirtschaft, Haustechnik, Regel-, und Messtechnik und Kosmetikindustrie. Wir arbeiten mit renommierten Wissenschafts- und Forschungsinstituten zusammen, um unsere Fertigungsprozesse und Techniken ständig weiter zu optimieren.

### Kompetenzen

- Technic. Innovation. Engineering
- Werkzeug-/Formenbau für Hochleistungskunststoffe
- Füll-/Verzugssimulationen
- Microspritzgießwerkzeuge
- Vorrichtungsbau
- Sondermaschinenbau
- Elektrische Komponenten mit individueller Steuerungstechnik
- Inbetriebnahmen
- 3D-Druck
- Prüfstände
- Fertigung von Maschinenbaugruppen inkl. Montage und Prüfung
- Fertigungsteile in Einzel-/Kleinserien
- Mikroerosion
- Qualität, Flexibilität, Individualität, Erfahrung

Der Werkzeugbau bietet alle Schritte von der Beratung und Projektierung über die 3D-Konstruktion, Prozessanalyse und Entwicklung bis zur Erprobung und schließlich zum serienreifen Werkzeug. Man baut nach Kundenvorgabe oder nach gemeinsam entwickeltem Konzept Formen in Heiss- und Kaltkanaltechnik.

Der Individual-Maschinenbau fertigt innovativ und flexibel Komponenten für den Maschinenbau und ist der Hightech Teilelieferant in Einzel- und Kleinserien. Wir bieten unseren Kunden 3D-Druck, fertigen Prüfstände sowie Sonderanlagen an. Wir integrieren Anlagen und Maschinen in bestehende Produktionsabläufe, selbst mit elektrischen Komponenten und individueller Steuerungstechnik.

Innovative Technik ist die Grundlage für maximale Präzision in der Fertigung. Die Werkzeugbau Holzauer GmbH bietet diese zusammen mit Netzwerkpartnern als weiteren Baustein zur Erreichung von optimalsten Lösungen. Hier stehen Entwicklungsbüros, Maschinenbaupartner, kunststoffverarbeitende Unternehmen, Mess- und Werkstofftechniker zur Seite.



**Werkzeugbau Holzauer GmbH**

Bornwiese 4  
34323 Malsfeld, Deutschland

☎ 05661 92 893-0, 📠 -69  
info@werkzeugbau-holzauer.de

[www.werkzeugbau-holzauer.de](http://www.werkzeugbau-holzauer.de)



Wir bilden aus!

Infos ab S. 59

## WIKUS – 60 Jahre erfolgreiche Sägebandentwicklung

WIKUS steht für maximale Präzision, Qualität und Leistung. Mit diesen Werten hat sich das Familienunternehmen aus Spangenberg seit 60 Jahren global einen Namen gemacht. WIKUS ist einer der Weltmarktführer beim Sägen von Metall.

Neben dem Hauptsitz in Spangenberg, mit über 600 Mitarbeitern, ist das Unternehmen mit sieben Tochtergesellschaften in den USA, China, Schweden, Frankreich, Österreich, Spanien, Indien und Canada präsent. Darüber hinaus sind über 50 Vertretungen in allen wichtigen Industrieländern für WIKUS tätig.

Anwender aus Stahlerzeugung und Stahlhandel, Maschinenbau, Automobilindustrie, Luft- und Raumfahrt, Baugewerbe und Solarindustrie profitieren von den vielseitigen WIKUS Sägeband-Lösungen für eine Vielzahl an Werkstoffen – von Stahl und Beton über Gummi, Silizium und Granit bis hin zu den härtesten Stahl- und Titanlegierungen.

Die eigene Forschungs- und Entwicklungsarbeit ist fest in der Unternehmensstrategie verankert. Die enge Zusammenarbeit von technischer Kundenbetreuung und internen und externen Wissenschaftlern sorgt dafür, dass die Sägeband-Technologen kontinuierlich neue Impulse erhalten.

In der gerade neu bezogenen Firmenzentrale „WI.com“ haben die Mitarbeiter dazu alle Möglichkeiten. Ohne Trennwände und mit viel Transparenz und Glas ist ein flexibles miteinander arbeiten möglich. „Offenheit in Kopf und Raum“ – damit geht WIKUS bewusst neue Wege um auch in Zukunft wettbewerbsfähig zu sein.

Als Familienunternehmen fühlt sich WIKUS verantwortlich für die Stadt und die Region – besonders die Initiativen im sportlichen, sozialen, kulturellen und ökologischem Bereich werden von Unternehmen gefördert und bereichern damit die Region Nordhessen.

### Kompetenzen

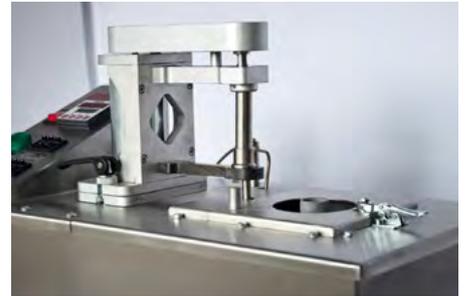
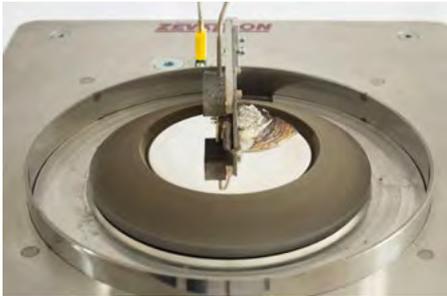
- Hochleistungsfähige Sägebänder zur Metallbearbeitung mit Schneidstoffen aus Werkzeugstahl, Bimetall, Hartmetall sowie diamantbestückt für Industrie und Handwerk
- Schulungs- und Sägezentrum für Schnittversuche und Analysen
- Eigenentwicklung eines Online-Schnittdatenprogramms
- Forschungs- und Entwicklungsabteilung
- Innovatives Bürokonzept zur Förderung interdisziplinärer Zusammenarbeit



WIKUS-Sägenfabrik Wilhelm H. Kullmann GmbH & Co. KG  
Melsunger Straße 30  
34286 Spangenberg, Deutschland

☎ 05663 500-0, 📠 -57  
info@wikus.de

[www.wikus.de](http://www.wikus.de)



## Partner für professionelle Löttechnik

Die **ZEVATRON** blickt auf ein langjähriges, fundiertes Wissen auf dem Gebiet des Lötens zurück. Die Wurzeln liegen in den Niederlanden, wo 1916 erstmals „Zuverlässige Elektrische Verwarm-Apparate“ zum Lötens entwickelt wurden. Die **ZEVA** siedelte nach Kassel um, gefolgt von Arolsen, wo maßgeblich Lötverfahren und Flussmittel entwickelt wurden.

Vor 27 Jahren machte sich Manfred Neubert selbständig, hat sein innovatives Familienunternehmen **ZEVATRON** erfolgreich am Weltmarkt platziert und gemeinsam mit Sohn Jens Neubert (Geschäftsführer) und Tochter Swenja Otto (Prokuristin) mit fundiertem und solidem Know-how im Bereich Lötens ausgebaut.

Wir sind Ihr Partner und Spezialist für hochwertige Produkte der Löttechnik, die mit einem zuverlässigen und starken Team in Volkmarsen konstruiert und entwickelt werden und wie in einer Manufaktur produziert und weltweit an unsere Kunden in der Elektronikindustrie, der Bleiverglasung, im Trafobau und im Kraftfahrzeugsektor geliefert werden.

Unsere Lötbäder, Lötmaschinen und die beweglichen Teile in der Schmelze sind langzeitstabil gegen aggressive bleifreie Legierungen. Die Heizungen werden in einem speziellen Verfahren eingegossen, wodurch eine hohe Lebensdauer der Produkte garantiert wird.

Mit unseren Kunden entwickeln wir individuelle Lösungen für besondere Aufgaben. Im Hochtemperaturbereich bis 500°C zur Abisolierung von lackierten Drähten erzielen unsere Selektivwellenlötmaschinen beste Ergebnisse, ebenso bei vielfältigen Aufgaben des Vorverzinnens von bedrahteten und SMD-Bauteilen. Unsere Tischlötmaschinen bieten auf engstem Raum alle erforderlichen Komponenten für einen sicher reproduzierbaren Lötprozess.

Die Lötmaschinen sind in vielen Varianten mit zahlreichen Ausstattungsmerkmalen, Robotern und Handlingsystemen lieferbar und haben sich im Mehrschichtbetrieb bewährt.

### Kompetenzen

- LötKolben und Lötspitzen
- geregelte Hochleistungs-lötKolben
- Löttiegel und Lötbäder
- Drehlötbäder VORTEX und LBX
- Selektivwellenlötmaschinen
- Roboter und Handlingsysteme
- Schleplötmaschinen
- Tischlötmaschine HTT
- Flussmittel
- Kleingeräte für die Verpackung

# ZEVATRON

ZEVATRON Löttechnik GmbH  
 Partner für professionelle Löttechnik  
 Lütersheimer Straße 30  
 34471 Volkmarsen  
 ☎ 05693 869, 📠 -392  
 info@zevatron.de

[www.zevatron.de](http://www.zevatron.de)

*25 Jahre  
 Partner für  
 professionelle  
 Löttechnik*



Infos ab S. 59

## Ausbildung bei der ZF Luftfahrttechnik GmbH

Die ZF Luftfahrttechnik GmbH entwickelt, produziert und wartet am Standort Kassel-Calden Hubschraubergetriebe, Rotorsteuerungen sowie weitere Komponenten für verschiedene Hubschraubermuster. Unsere Prüfstandstechnik ist bei internationalen Kunden gefragt und im Einsatz. Derzeit zählen wir rund 400 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter mit 22 Auszubildenden. Weltweite Hubschrauberbetreiber und -hersteller werden mit Produkten aus Nordhessen beliefert und schätzen unsere Serviceleistungen. Eine Ausbildung ist in drei unterschiedlichen Fachrichtungen möglich und ein geregeltes Übernahme- und Weiterbildungskonzept nach erfolgreicher Prüfung erwarten dich.

### So bewirbst du dich

Bewerben kannst du dich schriftlich per E-Mail um einen Ausbildungsplatz bei der unten genannten Ansprechpartnerin.

### Zerspanungsmechaniker (m/w/-)

Als Zerspanungsmechaniker planst, fertigst und bearbeitest du Bauteile für unsere Antriebskomponenten und lernst interessante Bearbeitungsverfahren wie Drehen, Fräsen und Schleifen kennen.

### Industriemechaniker (m/w/-)

Mit deiner Arbeit als Industriemechaniker sorgst du für einen reibungslosen Ablauf bei der Montage von Baugruppen und bist der kompetente Ansprechpartner in unseren modernen Arbeitsbereichen.

### Fachinformatiker (m/w/-) Fachrichtung Systemintegration

Als Fachinformatiker planst und realisierst du mittels verschiedener Programmiersprachen komplexe Hard- und Softwaresysteme für die Produktentwicklung. Du analysierst und erstellst neue Systeme der Informations- und Kommunikationstechnik.

### Was wir dir bieten

- Luftfahrt aus erster Hand durch die Begleitung von motivierten Ausbildungsmeistern während der gesamten Ausbildungszeit
- Fachabteilungen mit praxisorientierten Tätigkeiten und erfahrenen Ausbildungsbeauftragten
- Anerkennung und Förderung von Eigeninitiative, Ideen und Engagement
- Ein abwechslungsreicher Ausbildungsplan und Mitarbeit an innovativen Luftfahrtprodukten
- Tarifliche Ausbildungsvergütung mit freiwilligen Sozialleistungen
- Übernahme nach erfolgreichem Ausbildungsabschluss



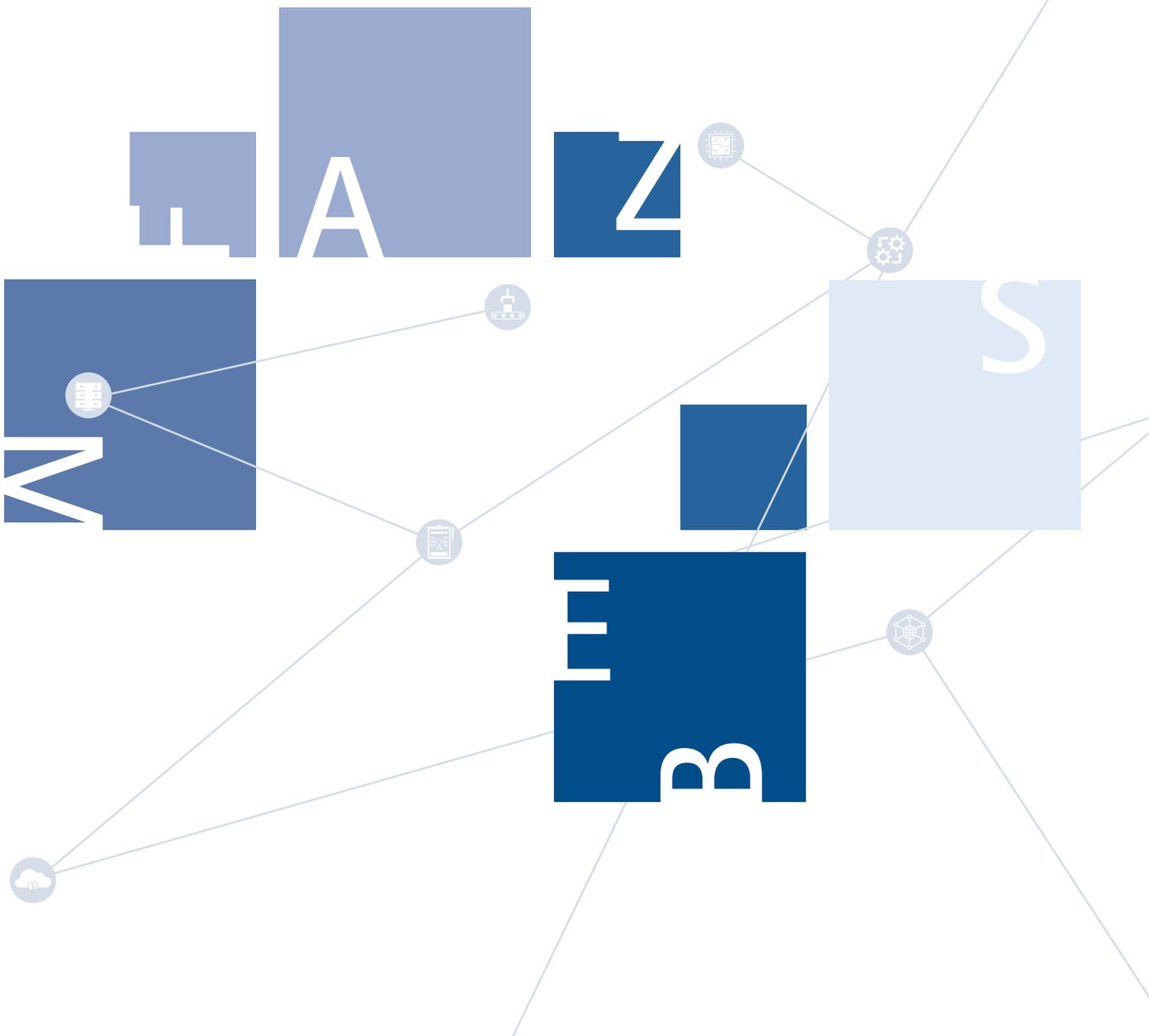
ZF Luftfahrttechnik GmbH  
Flugplatzstraße  
34379 Caldén

☎ 05674 701-501, 📠 -606  
michaela.bangert@zf.com

[www.zf.com](http://www.zf.com)

# Ausbildungsverzeichnis

von A bis Z





# Ausbildungsverzeichnis

		Seite	
<b>A</b>			
Anlagenmechaniker/in	ARVOS GmbH – SCHMIDTSCHKE SCHACK	5	
	Viessmann Werke GmbH & Co. KG	52	
<b>B</b>			
Bauzeichner/in Hochbau	FingerHaus GmbH	19	
Biologielaborant/in	CSL Behring GmbH	11	
	Siemens Healthcare Diagnostics Products GmbH	49	
<b>C</b>			
Chemielaborant/in	Aenova Group – Temmler Pharma GmbH	1	
<b>E</b>			
Elektroniker/in für Automatisierungstechnik	CSL Behring GmbH	11	
	DS Smith Paper Deutschland GmbH	15	
	Siemens Healthcare Diagnostics Products GmbH	49	
Elektroniker/in für Betriebstechnik	AKG Gruppe	2	
	castwerk	9	
	Continental Werk Korbach	10	
	Dr. Schär Deutschland GmbH	14	
	Essity Operations Witzenhausen GmbH	17	
	FERRERO MSC GmbH & Co. KG	18	
	Fritz Winter Eisengießerei GmbH & Co. KG	21	
	Hettich GmbH & Co. KG	26	
	HOPPE AG	27	
	Horn & Bauer GmbH & Co. KG	28	
	HÜBNER GmbH & Co. KG	29	
	Osborn GmbH	36	
	SCHNEIDER GMBH & CO. KG	45	
	Seidel GmbH & Co. KG	46	
	Siemens Healthcare Diagnostics Products GmbH	49	
	Viessmann Werke GmbH & Co. KG	52	
	Elektroniker/in für Geräte und Systeme	Asteelflash Hersfeld GmbH	6
B. Braun Melsungen AG		7	
Dickert Electronic GmbH		12	
HÜBNER GmbH & Co. KG		29	
sera GmbH		47	
Shift GmbH		48	
Elektroniker/in für Maschinen- und Antriebstechnik	Georg Sahn GmbH & Co. KG	42	
<b>F</b>			
Fachinformatiker/in	Fachrichtung Systemintegration	AKG Gruppe	2
		B. Braun Melsungen AG	7
		FERRERO MSC GmbH & Co. KG	18
		FingerHaus GmbH	19
		Fritz Winter Eisengießerei GmbH & Co. KG	21
		HOPPE AG	27
		Horn & Bauer GmbH & Co. KG	28
Osborn GmbH	36		



			Seite
Fachinformatiker/in	Fachrichtung Systemintegration	SCHALTBAU BODE GMBH & CO. KG	44
		Seidel GmbH & Co. KG	46
		Shift GmbH	48
		Viessmann Werke GmbH & Co. KG	52
		WIKUS-Sägenfabrik GmbH & Co. KG	55
	Fachrichtung Anwendungsentwicklung	AKG Gruppe	2
		B. Braun Melsungen AG	7
		Fritz Winter Eisengießerei GmbH & Co. KG	21
		SCHALTBAU BODE GMBH & CO. KG	44
		Seidel GmbH & Co. KG	46
Fachkraft für Lagerlogistik		Siemens Healthcare Diagnostics Products GmbH	49
		Viessmann Werke GmbH & Co. KG	52
		ALMO-Erzeugnisse Erwin Busch GmbH	4
		Asteelflash Hersfeld GmbH	6
		B. Braun Melsungen AG	7
		Continental Werk Korbach	10
		CSL Behring GmbH	11
		Dickert Electronic GmbH	12
		Dr. Schär Deutschland GmbH	14
		Horn & Bauer GmbH & Co. KG	28
		MEWA Textil-Service AG & Co. OHG Immenhausen	34
		Osborn GmbH	36
		Pacoma GmbH	37
		Peikko Deutschland GmbH	38
		SCHALTBAU BODE GMBH & CO. KG	44
		SCHNEIDER GMBH & CO. KG	45
		Seidel GmbH & Co. KG	46
		sera GmbH	47
		Siemens Healthcare Diagnostics Products GmbH	49
		Viessmann Werke GmbH & Co. KG	52
	Wagner Solar GmbH	53	
Fachkraft für Lebensmitteltechnik		Dr. Schär Deutschland GmbH	14
Fachkraft für Metalltechnik		HÜBNER GmbH & Co. KG	29
	Fachrichtung Konstruktionstechnik	Viessmann Werke GmbH & Co. KG	52
	Fachrichtung Zerspanungstechnik	PRÄWEMA Antriebstechnik GmbH	40
		Georg Sahn GmbH & Co. KG	42
Fachkraft für Süßwarentechnik		FERRERO MSC GmbH & Co. KG	18
Fachlagerist/in		ALMO-Erzeugnisse Erwin Busch GmbH	4
		B. Braun Melsungen AG	7
		CSL Behring GmbH	11
		Dr. Schär Deutschland GmbH	14
		FERRERO MSC GmbH & Co. KG	18
		Horn & Bauer GmbH & Co. KG	28
		Osborn GmbH	36
		Pacoma GmbH	37
		Seidel GmbH & Co. KG	46



		Seite
Fachlagerist/in	Viessmann Werke GmbH & Co. KG	52
	Wagner Solar GmbH	53
Fertigungsmechaniker/in	AKG Gruppe	2
	Hettich GmbH & Co. KG	26
	Mercedes Benz Werk Kassel	33
	Viessmann Werke GmbH & Co. KG	52
<b>G</b>		
Gießereimechaniker/in	castwerk	9
	Fritz Winter Eisengießerei GmbH & Co. KG	21
	Hettich GmbH & Co. KG	26
<b>H</b>		
Holzmechaniker/in	FingerHaus GmbH	19
<b>I</b>		
Industrieelektriker/in	Asteelflash Hersfeld GmbH	6
	AKG Gruppe	2
Fachrichtung Geräte und Systeme	B. Braun Melsungen AG	7
	Fritz Winter Eisengießerei GmbH & Co. KG	21
Industriekaufmann/frau	PRÄWEMA Antriebstechnik GmbH	40
	Aenova Group – Temmler Pharma GmbH	1
	AKG Gruppe	2
	ALMO-Erzeugnisse Erwin Busch GmbH	4
	ARVOS GmbH – SCHMIDTSCHACK	5
	Asteelflash Hersfeld GmbH	6
	B. Braun Melsungen AG	7
	F. W. Breithaupt	8
	Continental Werk Korbach	10
	CSL Behring GmbH	11
	Die Pharmadrucker GmbH	13
	Dr. Schär Deutschland GmbH	14
	DS Smith Paper Deutschland GmbH	15
	Emco Wheaton GmbH	16
	FingerHaus GmbH	19
	Fresenius Kabi Deutschland GmbH	20
	Fritz Winter Eisengießerei GmbH & Co. KG	21
	Gärtner & Lang GmbH	22
	GÜNTHER Heisskanaltechnik GmbH	23
	G. E. Habich's Söhne GmbH & Co. KG	24
	HOPPE AG	27
	Horn & Bauer GmbH & Co. KG	28
	HÜBNER GmbH & Co. KG	29
KREBS & RIEDEL Schleifscheibenfabrik GmbH & Co. KG	31	
Lather Kommunikation GmbH & Co. KG	32	
MEWA Textil-Service AG & Co. OHG Immenhausen	34	
NOLTA GmbH	35	
Osborn GmbH	36	



		Seite	
Industriekaufmann/frau	Pacoma GmbH	37	
	Peikko Deutschland GmbH	38	
	Georg Sahn GmbH & Co. KG	42	
	SCHALTBAU BODE GMBH & CO. KG	44	
	SCHNEIDER GMBH & CO. KG	45	
	Seidel GmbH & Co. KG	46	
	sera GmbH	47	
	Siemens Healthcare Diagnostics Products GmbH	49	
	Viessmann Werke GmbH & Co. KG	52	
	Wagner Solar GmbH	53	
	WIKUS-Sägenfabrik GmbH & Co. KG	55	
	Industriekeramiker/in	KREBS & RIEDEL Schleifscheibenfabrik GmbH & Co. KG	31
		Industriemechaniker/in	
Industriemechaniker/in	AKG Gruppe	2	
	Albert Koch Maschinen- und Vorrichtungsbau GmbH	3	
	B. Braun Melsungen AG	7	
	F. W. Breithaupt	8	
	castwerk	9	
	Continental Werk Korbach	10	
	CSL Behring GmbH	11	
	DS Smith Paper Deutschland GmbH	15	
	Emco Wheaton GmbH	16	
	Essity Operations Witzenhausen GmbH	17	
	FERRERO MSC GmbH & Co. KG	18	
	G. E. Habich's Söhne GmbH & Co. KG	24	
	Hettich GmbH & Co. KG	26	
	HOPPE AG	27	
	Horn & Bauer GmbH & Co. KG	28	
	HÜBNER GmbH & Co. KG	29	
	Osborn GmbH	36	
	Pacoma GmbH	37	
	Peikko Deutschland GmbH	38	
	PRÄWEMA Antriebstechnik GmbH	40	
	SCHALTBAU BODE GMBH & CO. KG	44	
	SCHNEIDER GMBH & CO. KG	45	
	sera GmbH	47	
	STiMA GmbH & Co. KG	50	
	ZF Luftfahrttechnik GmbH	57	
	Fachrichtung Betriebstechnik		
	Fritz Winter Eisengießerei GmbH & Co. KG	21	
	Seidel GmbH & Co. KG	46	
	Fachrichtung Produktionstechnik		
	Viessmann Werke GmbH & Co. KG	52	
	Fachrichtung Maschinen- und Systemtechnik		
	Georg Sahn GmbH & Co. KG	42	
	Informatikkaufmann/frau	GÜNTHER Heisskanaltechnik GmbH	23
HOPPE AG		27	
Georg Sahn GmbH & Co. KG		42	
sera GmbH		47	
Siemens Healthcare Diagnostics Products GmbH		49	



		Seite	
<b>K</b>			
Kaufmann/frau für Büromanagement	NOLTA GmbH	35	
	SCHNEIDER GMBH & CO. KG	45	
	Siemens Healthcare Diagnostics Products GmbH	49	
Kaufmann/frau im E-Commerce	Viessmann Werke GmbH & Co. KG	52	
Kaufmann/frau im Groß- und Außenhandel	B. Braun Melsungen AG	7	
	Osborn GmbH	36	
	Viessmann Werke GmbH & Co. KG	52	
Kaufmann/frau für Marketingkommunikation	FingerHaus GmbH	19	
Konstruktionsmechaniker/in	HÜBNER GmbH & Co. KG	29	
	POLYMA Energiesysteme GmbH	39	
<b>L</b>			
Land- und Baumaschinenmechatroniker/in	DS Smith Paper Deutschland GmbH	15	
<b>M</b>			
Maschinen- und Anlagenführer/in	B. Braun Melsungen AG	7	
	Die Pharmadrucker GmbH	13	
	Fritz Winter Eisengießerei GmbH & Co. KG	21	
	G. E. Habich's Söhne GmbH & Co. KG	24	
	Hettich GmbH & Co. KG	26	
	HOPPE AG	27	
	HÜBNER GmbH & Co. KG	29	
	MEWA Textil-Service AG & Co. OHG Immenhausen	34	
	Peikko Deutschland GmbH	38	
	Seidel GmbH & Co. KG	46	
	WIKUS-Sägenfabrik GmbH & Co. KG	55	
	Mechatroniker/in	Fachrichtung Metall- und Kunststofftechnik	28
		Aenova Group – Temmler Pharma GmbH	1
		ALMO-Erzeugnisse Erwin Busch GmbH	4
		B. Braun Melsungen AG	7
		castwerk	9
Continental Werk Korbach		10	
FERRERO MSC GmbH & Co. KG		18	
Fritz Winter Eisengießerei GmbH & Co. KG		21	
Hettich GmbH & Co. KG		26	
HOPPE AG		27	
HÜBNER GmbH & Co. KG		29	
Mercedes Benz Werk Kassel		33	
POLYMA Energiesysteme GmbH		39	
PRÄWEMA Antriebstechnik GmbH		40	
Georg Sahm GmbH & Co. KG		42	
SCHNEIDER GMBH & CO. KG		45	
sera GmbH	47		
Siemens Healthcare Diagnostics Products GmbH	49		
STiMA GmbH & Co. KG	50		
Viessmann Werke GmbH & Co. KG	52		
WIKUS-Sägenfabrik GmbH & Co. KG	55		
Mechatroniker/in für Kältetechnik	Viessmann Werke GmbH & Co. KG	52	



		Seite
Mediengestalter/in Digital und Print		13
	Die Pharmadrucker GmbH	13
	HOPPE AG	27
Medientechnologie Druck (m/w)	Fachrichtung Flexodruck	28
	Horn & Bauer GmbH & Co. KG	28
Medientechnologie Digitaldruck (m/w)		13
	Die Pharmadrucker GmbH	13
Medientechnologie Siebdruck (m/w)		32
	Lather® Kommunikation GmbH & Co. KG	32
Medientechnologie Druckweiterverarbeitung (m/w)		13
	Die Pharmadrucker GmbH	13
Medientechnologie Druckverarbeitung (m/w)		13
	Die Pharmadrucker GmbH	13
Metallbauer/in	Fachrichtung Konstruktionstechnik	43
	SÄLZER GmbH	43
Modellbaumechaniker/in	Fachrichtung Gießereimodellbau	21
	Fritz Winter Eisengießerei GmbH & Co. KG	21
<b>P</b>		
Packmitteltechnologie (m/w)		32
	Lather® Kommunikation GmbH & Co. KG	32
Papiertechnologie (m/w)		15
	DS Smith Paper Deutschland GmbH	15
Pharmakant/in		1
	Aenova Group – Temmler Pharma GmbH	1
	B. Braun Melsungen AG	7
	CSL Behring GmbH	11
Produktionsfachkraft Chemie		49
	Siemens Healthcare Diagnostics Products GmbH	49
Produktionstechnologie (m/w)		2
	AKG Gruppe	2
	sera GmbH	47
<b>S</b>		
Sozialversicherungsfachangestellte/r		7
	B. Braun Melsungen AG	7
Süßwarentechnologie (m/w)		18
	FERRERO MSC GmbH & Co. KG	18
<b>T</b>		
Technische/r Konfektionär		29
	HÜBNER GmbH & Co. KG	29
Technische/r Produktdesigner/in		27
	HOPPE AG	27
	HÜBNER GmbH & Co. KG	29
	Peikko Deutschland GmbH	38
	Georg Sahn GmbH & Co. KG	42
	SCHALTBAU BODE GMBH & CO. KG	44
	Viessmann Werke GmbH & Co. KG	52
	Fachrichtung Maschinen- u. Anlagenkonstruktion	23
	GÜNTHER Heisskanaltechnik GmbH	23
	Seidel GmbH & Co. KG	46
	Fachrichtung Produktgestaltung- u. konstruktion	2
	AKG Gruppe	2
	Lather® Kommunikation GmbH & Co. KG	32
Technische/r Systemplaner/in		43
	SÄLZER GmbH	43
Technische/r Zeichner/in	Fachrichtung Maschinen- u. Anlagentechnik	16
	Emco Wheaton GmbH	16
Textillaborant/in		34
	MEWA Textil-Service AG & Co. OHG Immenhausen	34
<b>V</b>		
Verfahrensmechaniker/in		7
	B. Braun Melsungen AG	7
Verfahrensmechaniker/in für Kunststoff- und Kautschuktechnik		4
	ALMO-Erzeugnisse Erwin Busch GmbH	4
	Continental Werk Korbach	10
	Gärtner & Lang GmbH	22
	GÜNTHER Heisskanaltechnik GmbH	23



		Seite
<b>V</b>		
Verfahrensmechaniker/in für Kunststoff- und Kautschuktechnik	Horn & Bauer GmbH & Co. KG	28
	HÜBNER GmbH & Co. KG	29
Versicherungskaufmann/-frau	B. Braun Melsungen AG	7
<b>W</b>		
Werkstoffprüfer/in	Fachrichtung Metalltechnik	55
Werkzeugmechaniker/in	WIKUS-Sägenfabrik GmbH & Co. KG	9
	castwerk	21
	Fritz Winter Eisengießerei GmbH & Co. KG	22
	Gärtner & Lang GmbH	26
	Hettich GmbH & Co. KG	27
	HOPPE AG	29
	HÜBNER GmbH & Co. KG	46
	Seidel GmbH & Co. KG	52
Viessmann Werke GmbH & Co. KG	54	
Werkzeugbau Holzauer GmbH		54
<b>Z</b>		
Zerspanungsmechaniker/in	Continental Werk Korbach	10
	Emco Wheaton GmbH	16
	Fritz Winter Eisengießerei GmbH & Co. KG	21
	HÜBNER GmbH & Co. KG	29
	KREBS & RIEDEL Schleifscheibenfabrik GmbH & Co. KG	31
	Mercedes Benz Werk Kassel	33
	Pacoma GmbH	37
	ZF Luftfahrttechnik GmbH	57
Zerspanungsmechaniker/in Drehtechnik	GÜNTHER Heisskanaltechnik GmbH	23
Zerspanungsmechaniker/in Frästechnik	GÜNTHER Heisskanaltechnik GmbH	23
Zimmerer/Zimmerin	FingerHaus GmbH	19

# Impressum

**Industrie in Nordhessen und Marburg**  
Stark in Produktion und Verantwortung

## Herausgeber:



## Industrie- und Handelskammer Kassel-Marburg

Kurfürstenstraße 9, 34117 Kassel

☎ 0561 7891-0, 📠 -290

Software Center 3, 35037 Marburg

☎ 06421 9654-0, 📠 -55

info@kassel.ihk.de



[www.ihk-kassel.de](http://www.ihk-kassel.de)

## Kontakt:

Kerstin von Heemskerck  
Industriereferentin IHK Kassel-Marburg

Software Center 3, 35037 Marburg

☎ 06421 9654-22, 📠 -55

heemskerck@kassel.ihk.de



Kerstin von Heemskerck ist Industriereferentin bei der IHK Kassel-Marburg. In dieser Funktion steht sie gerne als Ansprechpartnerin für Industrieunternehmen in Nordhessen und Marburg zur Verfügung.

## Gestaltung:

Bahnhoofsadel, [www.bahnhoofsadel.de](http://www.bahnhoofsadel.de)

## Bildnachweise:

Titelseite: oben (v.l.n.r.): Javier Quesada Unsplas, zoranm | istockphoto.com

Mitte: Phuchit | istockphoto.com

unten (v.l.n.r.): Nataliya Hora | RGtimeline, danchooalex | istockphoto.com, russ ward | unsplash.com

Seite IV: olly | stock.adobe.com

Seite VI (v.l.n.r.): nirutft, Gorodenkoff | stock.adobe.com

Seite VII (v.l.n.r.): Alexander Limbach, Tierney, FotolEdhar, Theerapong | stock.adobe.com

Seite IX: BillionPhotos, industrieblick, Monkey Business | stock.adobe.com

Portraits Seite I und 67: IHK Kassel-Marburg

Firmenportraits: Für die Richtigkeit der einzelnen Beiträge und die Nutzung der verwendeten Abbildungen sind die vorgestellten Firmen verantwortlich.

## Druck:

Boxan, [www.boxan.de](http://www.boxan.de)

3. Auflage, Stand: November 2018



Industrie- und Handelskammer  
Kassel-Marburg

**Industrie in Nordhessen  
und Marburg**

Stark in Produktion und Verantwortung

Wirtschaft  
**DIGITAL**