

IHK Abschlussprüfung Teil 2 – bitte auswählen	Vor- und Familienname:
	Prüfungsnummer:
Entscheidungshilfe für den Ausbildungsbetrieb/Prüfungsausschuss	Gießereimechaniker/-in Maschinenformguss Verordnung vom 2. Juli 2015

Hinweis: Es wird empfohlen, dass mindestens 3 der unten genannten Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten berücksichtigt werden.

Phase	Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten	Teilaufgaben des Prüflings
Information	<input type="checkbox"/> Art und Umfang von Aufträgen klären <input type="checkbox"/> Besonderheiten und Termine mit (internen/externen) Kunden absprechen <input type="checkbox"/> Informationen für die Auftragsabwicklung beschaffen <input type="checkbox"/> Sicherheitsrelevante Vorgaben beachten <input type="checkbox"/> Aufträge unter Berücksichtigung von Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Terminvorgaben durchführen	

Hinweis: Es wird empfohlen, dass mindestens 3 der unten genannten Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten berücksichtigt werden.

Phase	Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten	Teilaufgaben des Prüflings
Planung	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Informationen für die Auftragsabwicklung auswerten und nutzen <input type="checkbox"/> Technische Entwicklungen berücksichtigen <input type="checkbox"/> Auftragsabwicklungen unter Berücksichtigung betriebswirtschaftlicher und ökologischer Gesichtspunkte planen <input type="checkbox"/> Mit vor- und nachgelagerten Bereichen abstimmen <input type="checkbox"/> Planungsunterlagen erstellen <input type="checkbox"/> Prozessbezogene Form- und Hilfsstoffe für den Fertigungsprozess bereitstellen <input type="checkbox"/> Modelleinrichtungen entsprechend ihrem Aufbau und ihrer Kennzeichnung einplanen 	

Hinweis: Es wird empfohlen, dass mindestens 3 der unten genannten Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten berücksichtigt werden.

Phase	Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten	Teilaufgaben des Prüflings
Durchführung	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Aufträge unter Berücksichtigung von Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Terminvorgaben durchführen <input type="checkbox"/> Betriebliche Qualitätssicherungssysteme im eigenen Arbeitsbereich anwenden <input type="checkbox"/> Teilaufträge veranlassen <input type="checkbox"/> Prozessbezogene Form- und Hilfsstoffe zur Herstellung und für den Einsatz von Formen dosieren <input type="checkbox"/> Formstoffe maschinell aufbereiten <input type="checkbox"/> Formen maschinell herstellen <input type="checkbox"/> Kerne entsprechend ihrer Kennzeichnung einsetzen <input type="checkbox"/> Formen zum Gießen vorbereiten <input type="checkbox"/> Anschnitt-, Einguss-, Speiser-, Kühlungs-, Isolations- und Entlüftungssysteme unter Berücksichtigung von Strömung und Erstarrung auswählen und anlegen <input type="checkbox"/> Modelleinrichtungen entsprechend ihrem Aufbau und ihrer Kennzeichnung rüsten <input type="checkbox"/> Formanlagen einrichten und anfahren sowie Funktionen programmgestützt steuern <input type="checkbox"/> Schmelze transportieren und zum Gießen vorbereiten <input type="checkbox"/> Gießvorgang steuern, regeln, beurteilen und optimieren <input type="checkbox"/> Schalt- und Funktionspläne von Systemen anwenden <input type="checkbox"/> Elektrotechnische und fluidische Komponenten aufbauen <input type="checkbox"/> Mit Kleinspannung betriebene Komponenten installieren <input type="checkbox"/> Zylinder und Ventile einbauen <input type="checkbox"/> Rohr- und Schlauchleitungen verlegen und verbinden <input type="checkbox"/> Manipulatoren und Roboter hinsichtlich ihres Einsatzes unterscheiden und einsetzen 	

Hinweis: Es wird empfohlen, dass mindestens 3 der unten genannten Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten berücksichtigt werden.

Phase	Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten	Teilaufgaben des Prüflings
Kontrolle	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Prüfverfahren und Prüfmittel auswählen und anwenden <input type="checkbox"/> Einsatzfähigkeit von Prüfmitteln feststellen <input type="checkbox"/> Prüfpläne und betriebliche Prüfvorschriften anwenden <input type="checkbox"/> Ergebnisse prüfen und dokumentieren <input type="checkbox"/> Ursachen von Qualitätsmängeln systematisch suchen, beseitigen und dokumentieren <input type="checkbox"/> Auftragsabläufe, Leistungen und Verbrauch dokumentieren <input type="checkbox"/> Formanlagen auf Funktionen überprüfen <input type="checkbox"/> Fehler an mechanischen, hydraulischen, pneumatischen und elektrischen Baugruppen eingrenzen <input type="checkbox"/> Messanordnungen produktionsabhängiger physikalischer Größen auswählen und anwenden <input type="checkbox"/> Messwerte unter Beachtung der Messbereiche und Fehlermöglichkeiten ablesen und beurteilen <input type="checkbox"/> Mit Kleinspannung betriebene Komponenten prüfen <input type="checkbox"/> Rohr- und Schlauchleitungen auf Dichtigkeit prüfen <input type="checkbox"/> Produkte übergeben und erläutern 	