

## Wahlqualifikationen Packmitteltechnologie/Packmitteltechnologin

Name der Ausbildungsstätte

Name des Auszubildenden

Name des Ausbildenden

Gemäß § 3 Nr. 2 der Ausbildungsordnung Packmitteltechnologie/Packmitteltechnologin (VO 2011) wurden zwischen dem Ausbildenden und der/dem Auszubildenden folgende

**zwei Wahlqualifikationseinheiten vor der Zwischenprüfung  
(1. - 18. Monat) festgelegt:**

- Wahlqualifikationseinheiten (bitte ankreuzen!)**
- |       |                                    |                          |
|-------|------------------------------------|--------------------------|
| W I.1 | Metallbearbeitung                  | <input type="checkbox"/> |
| W I.2 | Steuerungstechnik                  | <input type="checkbox"/> |
| W I.3 | Spezielle Fertigungsverfahren      | <input type="checkbox"/> |
| W I.4 | Computergestützte Mustererstellung | <input type="checkbox"/> |

**und folgende zwei Wahlqualifikationen nach der  
Zwischenprüfung (19. - 36. Monat) festgelegt:**

- Wahlqualifikationseinheiten (bitte ankreuzen!)**
- |        |   |                          |
|--------|---|--------------------------|
| W II.1 | Stanzformenbau  | <input type="checkbox"/> |
| W II.2 | Veredelungstechnik                                    | <input type="checkbox"/> |
| W II.3 | Leitstandtechnik und Inlineproduktion                 | <input type="checkbox"/> |
| W II.4 | Labor   | <input type="checkbox"/> |
| W II.5 | Mechanik und Steuerungstechnik                        | <input type="checkbox"/> |
| W II.6 | Computergestützte<br>Packmittelentwicklung und Design | <input type="checkbox"/> |

In der Abschlussprüfung werden von den gewählten Wahlqualifikationen jeweils eine Wahl-1- und eine Wahl-2-Qualifikation abgeprüft.

**Eine Wahlqualifikation ist aus der folgenden  
Auswahlliste I auszuwählen:**

- Wahlqualifikationseinheiten (bitte ankreuzen!)**
- |       |                                    |                          |
|-------|------------------------------------|--------------------------|
| W I.1 | Metallbearbeitung                  | <input type="checkbox"/> |
| W I.2 | Steuerungstechnik                  | <input type="checkbox"/> |
| W I.3 | Spezielle Fertigungsverfahren      | <input type="checkbox"/> |
| W I.4 | Computergestützte Mustererstellung | <input type="checkbox"/> |

**und eine Wahlqualifikation ist aus der folgenden  
Auswahlliste II auszuwählen:**

- Wahlqualifikationseinheiten (bitte ankreuzen!)**
- |        |   |                          |
|--------|---|--------------------------|
| W II.1 | Stanzformenbau  | <input type="checkbox"/> |
| W II.2 | Veredelungstechnik                                    | <input type="checkbox"/> |
| W II.3 | Leitstandtechnik und Inlineproduktion                 | <input type="checkbox"/> |
| W II.4 | Labor   | <input type="checkbox"/> |
| W II.5 | Mechanik und Steuerungstechnik                        | <input type="checkbox"/> |
| W II.6 | Computergestützte<br>Packmittelentwicklung und Design | <input type="checkbox"/> |

Ort, Datum

Unterschrift des Auszubildenden

Unterschrift des Ausbildenden