



**Entscheidungshilfe für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags im  
Ausbildungsberuf Produktionsmechaniker/-in - Textil**

Name des Prüfungsteilnehmers:		Firma:	Prüflingsnr.:	Datum:
Phase	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden	
<b>Information und Auftrags- planung</b>	1) Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren		Auswahl mindestens 7  ca. <u>    </u> h	
	2) Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)			
	3) Informationen auswerten			
	4) spezielle Kundenanforderungen klären			
	5) Arbeitsschritte planen			
	6) Zeitplanung erstellen			
	7) Fertigungsverfahren und Prozessstufen auswählen			
	8) Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen			
	9) Teilaufträge veranlassen			
	10) Werk-, Betriebs- und Hilfsstoffe auswählen und beschaffen			
<b>Auftragsdurchführung</b>	11) Produktionsmaschinen und -anlagen vorrichten, ab- und umrüsten		Auswahl mindestens 10  ca. <u>    </u> h	
	12) Betriebsbereitschaft von Produktionsmaschinen und -anlagen einschließlich der Arbeitsmittel sicherstellen			
	13) Mustervorlage analysieren, Konstruktionstechniken und Produktionsmerkmale bestimmen			
	14) Prüfverfahren und Prüfmittel festlegen, Prozessabläufe kontrollieren, Kenndaten prüfen			
	15) Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen			
	16) elektrische Baugruppen oder Komponenten mechanisch aufbauen			
	17) mit Kleinspannung betriebene elektrische Baugruppen oder Komponenten installieren und prüfen			
	18) Prozessdaten erstellen, Produktionsmaschinen und -anlagen unter Berücksichtigung der Sicherheitsbestimmungen in Betrieb nehmen			
	19) Produktionsmaschinen und -anlagen überwachen, Arbeitsergebnisse überprüfen und diese durch Verändern von Fertigungsparametern sicherstellen			
	20) Vorschriften und Regeln für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie Unfallverhütungsvorschriften und Umweltbestimmungen einhalten			
	21) Werkstücke und Maschinenelemente bearbeiten und prüfen, Maschinenelemente verbinden und zu Baugruppen zusammenfügen			
	22) Zusatzeinrichtungen und Verschleißteile austauschen			
	23) Störungen an Produktionsmaschinen und -anlagen feststellen, Störungen beseitigen oder Beseitigung veranlassen, Fehlerursachen analysieren			
<b>Auftrags- kontrolle</b>	24) betriebliche Qualitätsstandards einhalten		Auswahl mindestens 4  ca. <u>    </u> h	
	25) Übergabe an den Kunden			
	26) Pläne, Skizzen, Zeichnungen erstellen			
	27) Arbeitszeit / Materialverbrauch dokumentieren			
	28) Prüfprotokolle ausfüllen und bewerten			
	29) Übergabebericht / Abnahmeprotokoll erstellen			
<b>Gesamtzeit:</b>			<b>21 h<sup>1)</sup></b> (VO vom 7. Mai 2007)	

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

<sup>1)</sup> Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 21 h enthalten.