

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags Stanz- und Umformmechaniker/-in

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

Vor- und Zuname des Prüflings:

Firma:

Datum:

Phase	Aufgaben	Teilaufgaben (Zutreffendes bitte ankreuzen)	Auswahl-Teil-aufgaben	Zeit-planung in Std.
Information und Auftragsplanung	Auftrag analysieren, Arbeits-abläufe planen	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	ca. Std
		2. Informationen beschaffen (z.B. techn. Unterlagen, Prüfpläne)	<input type="checkbox"/>	
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>	
		4. spezielle Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>	
		5. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>	
		6. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>	
		7. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
		9. Nachverfolgbarkeit sicherstellen	<input type="checkbox"/>	
Auftragsdurchführung	Vorbereiten der Produktion	10. Betriebsbereitschaft von Produktionsanlagen einschließlich deren Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	ca. Std ¹⁾
		11. Betriebsmittel und Arbeitsmaterial auf Vollständigkeit und Qualität prüfen	<input type="checkbox"/>	
		12. Handhabungs- und Materialflusssysteme einrichten	<input type="checkbox"/>	
		13. Material und Zuführeinheit transportieren und ausrichten	<input type="checkbox"/>	
		14. Richt- und Vorschubsysteme vorbereiten und einstellen	<input type="checkbox"/>	
		15. Steuerung aktivieren (z.B. Zuführeinheit)	<input type="checkbox"/>	
	Einrichten und Inbetriebnahme, Überwachen, Steuern und Optimieren von Produktionsprozessen	16. weitere auftragsspezifische Aufgaben	<input type="checkbox"/>	
		17. Betriebsstoffe + Hilfsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen	<input type="checkbox"/>	
		18. Werkzeuginbauraum und Werkzeuge reinigen und vorbereiten	<input type="checkbox"/>	
		19. Stanz- und Umformwerkzeuge zum Einbau vorbereiten	<input type="checkbox"/>	
		20. Werkzeuge und Werkzeugkomponenten einbauen, ausrichten, justieren und befestigen	<input type="checkbox"/>	
		21. Werkzeuge auf Verschleiß und Beschädigung sichtprüfen	<input type="checkbox"/>	
		22. Materialzufuhr-/Abführeinrichtungen anbringen und einstellen	<input type="checkbox"/>	
		23. Fertigungsdaten von Maschinen und Anlagen ermitteln, Produktionsparameter einstellen, Programmdateien eingeben	<input type="checkbox"/>	
		24. Produktion anfahren, Probelauf durchführen, Musterteile prüfen, Serienfertigung optimieren, Werkzeug- und Prozessüberwachungssysteme aktivieren	<input type="checkbox"/>	
	25. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>		
	Anschlagen, Sichern und Transportieren	26. Störungs- und Fehlerursachen feststellen, Möglichkeiten der Beseitigung beurteilen, Instandsetzung veranlassen	<input type="checkbox"/>	
		27. Transportgüter anschlagen und sichern	<input type="checkbox"/>	
		28. Schrottabführung platzieren	<input type="checkbox"/>	
		29. Abführung für Fertigteile, Trägersysteme für Produkte platzieren	<input type="checkbox"/>	
		30. Produkte zur Weiterbearbeitung vorbereiten	<input type="checkbox"/>	

		31. weitere Auftragspezifische Teilaufgaben _____	<input type="checkbox"/>	
Auftragskontrolle	Kontrolle, Übergabe + weitere Ver- anlassungen	32. Material auf Vollständigkeit und Qualität prüfen	<input type="checkbox"/>	ca. _____ Std.
		33. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		34. Änderungen und Nachbehandlung veranlassen	<input type="checkbox"/>	
		35. Produkte für den Versand vorbereiten	<input type="checkbox"/>	
		36. Qualitätssicherung und Nachverfolgbarkeit sicherstellen	<input type="checkbox"/>	
		37. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>	
		38. Verbesserungspotenzial feststellen	<input type="checkbox"/>	
		Gesamtzeit		14 Std.²⁾

Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 14 Stunden enthalten.
Zeitplanung in Stunden ist vom Prüfling anzugeben.