

im Einsatzgebiet:

Name:

Prüfungsnummer:

Firma:

Phase	Aufgaben	Teilaufgaben	Auswahl/ Empfehlung	Zeitplanung in Std.	
<b>Information und Auftragsplanung</b>	<b>Auftrags- klärung</b>	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren		Empfohlene Gewichtung <b>20 - 30%</b>	
		2. Informationen beschaffen (z. B. technische Unterlagen)			
		3. Informationen auswerten			
		4. spezielle Kundenanforderung klären			
		5. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben: _____			
	<b>Auftrags- planung</b>	6. Arbeitsschritte planen bzw. Arbeitsplan und Zeichnung aus dem betrieblichen System erfassen		geplanter Zeitaufwand  ca. _____ Std.	
		7. Freigabeanträge erstellen			
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen			
		9. Teilaufträge veranlassen			
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen			
		11. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben: _____			
<b>* Auftragsdurchführung</b>	<b>Inbetriebnahme und Einrichten von Werkzeugmaschinen oder Fertigungssystemen</b>	1. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen		Empfohlene Gewichtung <b>50 - 60%</b>	
		2. Werkzeugspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten			
		3. Werkzeuge spannen und einstellen			
		4. Werkstückspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten			
		5. Transport-, Anschlagmittel, Hebezeuge handhaben			
		6. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und Funktion prüfen			
		7. Prüfmittel auf Einsatzfähigkeit prüfen und anwenden			
		8. Bauteile nach betrieblichen Vorgaben herstellen			
		9. Qualität nach betrieblichen Vorgaben sichern			
		10. Umweltschutzbestimmungen beachten			
		11. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben: _____			
	<b>oder</b>	<b>Programmieren und Fertigen mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen</b>	1. Programm erstellen/auswählen		geplanter Zeitaufwand  ca. _____ Std.
			2. Werkzeuge auswählen, spannen und einstellen		
			3. Werkzeugkorrekturdaten ermitteln und abspeichern		
			4. Dateneingabegeräte und Datenausgabegeräte handhaben		
			5. Maschine rüsten		
			6. Fertigungsparameter in Abhängigkeit von Werkstoff, Schneidstoff, Werkstück und Werkzeug festlegen		
			7. Einrichtung für Hilfs- und Betriebsstoffe vorbereiten		
			8. Fertigungsprozess durchführen, überwachen und optimieren		
			9. Fertigen unter Berücksichtigung betrieblicher Qualitätssicherungssystemen/Vorschriften		
			10. steuerungstechnische Systeme anwenden		
			11. Datensicherung unter Berücksichtigung betrieblicher Bestimmungen durchführen		
12. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben: _____					
<b>Auftrags- kontrolle</b>	<b>Ergebnis feststellen</b>	1. betriebsübliche Begleitunterlagen ausfüllen		Empfohlene Gewichtung <b>20 - 30%</b>	
		2. Übergabe an den Kunden			
	<b>Ändern/ Erstellen</b>	3. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern			geplanter Zeitaufwand  ca. _____ Std.
		4. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren			
		5. Prüfprotokoll ausfüllen			
		6. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen			
		7. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben: _____			
<b>**Gesamtzeit (max. 15 Std.):</b>				<b>ca. _____ Std.</b>	

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit, Gesundheitsschutz sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen. / Die Erstellung der 3-seitigen Auftragsbeschreibung findet außerhalb der prüfungsrelevanten Zeit statt. / Bitte Zeichnung, Skizze oder Bild in den Antrag einfügen, da ansonsten der Antrag evtl. nicht genehmigt werden kann.

\*Hier ist die Auswahl innerhalb "Inbetriebnahme... oder Programmieren..." vorzunehmen.

\*\*Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 15 Std. enthalten.