

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines betrieblichen Auftrags Zerspanungsmechaniker/in

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines betrieblichen Auftrags im Einsatzgebiet: Drehmaschinensysteme, Fräsmaschinensysteme, Schleifmaschinensysteme, Drehautomatensysteme.
(Zutreffendes bitte ankreuzen)

Name des Prüflings: _____		Datum: _____			
Ausbildungsbetrieb: _____		Datum: _____			
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben	Auswahl-Teilaufgaben	Zeitplanung in Std.	
Information und Auftragsplanung	Auftragsklärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Empfohlene Gewichtung 20-30% geplanter Zeitaufwand ca. _____ Std.	
		2. Informationen beschaffen (z. B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>		
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>		
		4. spezielle Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>		
		5. weitere auftragspezifische Teilaufgaben:	<input type="checkbox"/>		
	Auftragsplanung	6. Arbeitsschritte planen bzw. Arbeitsplan und Zeichnung aus betrieblichen System erfassen	<input type="checkbox"/>		
		7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>		
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>		
		9. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>		
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>		
		11. weitere auftragspezifische Teilaufgaben:	<input type="checkbox"/>		
* Auftragsdurchführung	Inbetriebnahme und Einrichten von Werkzeugmaschinen oder Fertigungssystemen	1. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	Empfohlene Gewichtung 50-60% geplanter Zeitaufwand ca. _____ Std.	
		2. Werkzeugspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten	<input type="checkbox"/>		
		3. Werkzeuge spannen und einstellen	<input type="checkbox"/>		
		4. Werkstückspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten	<input type="checkbox"/>		
		5. Transport-, Anschlagmittel, Hebezeuge handhaben	<input type="checkbox"/>		
		6. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und Funktion prüfen	<input type="checkbox"/>		
		7. Prüfmittel auf Einsatzfähigkeit prüfen und anwenden	<input type="checkbox"/>		
		8. Bauteile nach betrieblichen Vorgaben herstellen	<input type="checkbox"/>		
		9. Qualität nach betrieblichen Vorgaben sichern	<input type="checkbox"/>		
		10. Umweltschutzbestimmungen beachten	<input type="checkbox"/>		
		7. weitere auftragspezifische Teilaufgaben:	<input type="checkbox"/>		
	oder	Programmieren und Fertigen mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen	1. Programm erstellen/auswählen		<input type="checkbox"/>
			2. Werkzeuge auswählen, spannen und einstellen		<input type="checkbox"/>
			3. Werkzeugkorrekturdaten ermitteln und abspeichern		<input type="checkbox"/>
			4. Dateneingabegeräte und Datenausgabegeräte handhaben		<input type="checkbox"/>
			5. Maschine rüsten		<input type="checkbox"/>
			6. Fertigungsparameter in Abhängigkeit von Werkstoff, Schneidstoff, Werkstück und Werkzeug festlegen		<input type="checkbox"/>
			7. Einrichtung für Hilfs- und Betriebsstoffe vorbereiten		<input type="checkbox"/>
			8. Fertigungsprozess durchführen, überwachen und optimieren		<input type="checkbox"/>
			9. Fertigen unter Berücksichtigung betrieblicher Qualitätssicherungssystemen / Vorschriften		<input type="checkbox"/>
			10. steuerungstechnische Systeme anwenden		<input type="checkbox"/>
			11. Datensicherung unter Berücksichtigung betrieblicher Bestimmungen durchführen		<input type="checkbox"/>
			12. weitere auftragspezifische Teilaufgaben:		<input type="checkbox"/>
Auftragskontrolle	Ergebnis feststellen	1. betriebsübliche Begleitunterlagen ausfüllen	<input type="checkbox"/>	Empfohlene Gewichtung 20-30% geplanter Zeitaufwand ca. _____ Std.	
		2. Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>		
	Ändern/ Erstellen	3. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>		
		4. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>		
		5. Prüfprotokoll ausfüllen	<input type="checkbox"/>		
		6. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>		
		7. weitere auftragspezifische Teilaufgaben:	<input type="checkbox"/>		
**Gesamtzeit:				15 Std.	

Bei der Durchführung des betrieblichen Auftrages sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

*Hier ist die Auswahl innerhalb "Inbetriebnahme... oder Programmieren..." vorzunehmen

**Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 15 Std. enthalten.