

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines betrieblichen Auftrags Zerspanungsmechaniker/in

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines betrieblichen Auftrags im Einsatzgebiet: Drehmaschinensysteme, Fräsmaschinensysteme, Schleifmaschinensysteme, Drehautomatensysteme.
(Zutreffendes bitte ankreuzen)

Name des Prüflings: _____				
Ausbildungsbetrieb: _____		Datum: _____		
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben	Auswahl-Teilaufgaben	Zeitplanung in Std.
Information und Auftragsplanung	Auftragsklärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Empfohlene Gewichtung 20-30% geplanter Zeitaufwand ca. _____ Std.
		2. Informationen beschaffen (z. B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>	
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>	
		4. spezielle Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>	
		5. weitere auftragspezifische Teilaufgaben:	<input type="checkbox"/>	
	Auftragsplanung	6. Arbeitsschritte planen bzw. Arbeitsplan und Zeichnung aus betrieblichen System erfassen	<input type="checkbox"/>	
		7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>	
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
		9. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>	
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
		11. weitere auftragspezifische Teilaufgaben:	<input type="checkbox"/>	
* Auftragsdurchführung	Inbetriebnahme und Einrichten von Werkzeugmaschinen oder Fertigungssystemen	1. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	Empfohlene Gewichtung 50-60%
		2. Werkzeugspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten	<input type="checkbox"/>	
		3. Werkzeuge spannen und einstellen	<input type="checkbox"/>	
		4. Werkstückspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten	<input type="checkbox"/>	
		5. Transport-, Anschlagmittel, Hebezeuge handhaben	<input type="checkbox"/>	
		6. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und Funktion prüfen	<input type="checkbox"/>	
		7. Prüfmittel auf Einsatzfähigkeit prüfen und anwenden	<input type="checkbox"/>	
		8. Bauteile nach betrieblichen Vorgaben herstellen	<input type="checkbox"/>	
		9. Qualität nach betrieblichen Vorgaben sichern	<input type="checkbox"/>	
		10. Umweltschutzbestimmungen beachten	<input type="checkbox"/>	
		7. weitere auftragspezifische Teilaufgaben:	<input type="checkbox"/>	
	oder Programmieren und Fertigen mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen	1. Programm erstellen/auswählen	<input type="checkbox"/>	geplanter Zeitaufwand ca. _____ Std.
		2. Werkzeuge auswählen, spannen und einstellen	<input type="checkbox"/>	
		3. Werkzeugkorrekturdaten ermitteln und abspeichern	<input type="checkbox"/>	
		4. Dateneingabegeräte und Datenausgabegeräte handhaben	<input type="checkbox"/>	
		5. Maschine rüsten	<input type="checkbox"/>	
		6. Fertigungsparameter in Abhängigkeit von Werkstoff, Schneidstoff, Werkstück und Werkzeug festlegen	<input type="checkbox"/>	
		7. Einrichtung für Hilfs- und Betriebsstoffe vorbereiten	<input type="checkbox"/>	
		8. Fertigungsprozess durchführen, überwachen und optimieren	<input type="checkbox"/>	
		9. Fertigen unter Berücksichtigung betrieblicher Qualitätssicherungssystemen / Vorschriften	<input type="checkbox"/>	
		10. steuerungstechnische Systeme anwenden	<input type="checkbox"/>	
		11. Datensicherung unter Berücksichtigung betrieblicher Bestimmungen durchführen	<input type="checkbox"/>	
		12. weitere auftragspezifische Teilaufgaben:	<input type="checkbox"/>	
Auftragskontrolle	Ergebnis feststellen	1. betriebsübliche Begleitunterlagen ausfüllen	<input type="checkbox"/>	Empfohlene Gewichtung 20-30% geplanter Zeitaufwand ca. _____ Std.
		2. Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>	
	Ändern/ Erstellen	3. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>	
		4. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		5. Prüfprotokoll ausfüllen	<input type="checkbox"/>	
		6. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>	
		7. weitere auftragspezifische Teilaufgaben:	<input type="checkbox"/>	
**Gesamtzeit:				15 Std.

Bei der Durchführung des betrieblichen Auftrages sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

*Hier ist die Auswahl innerhalb "Inbetriebnahme... oder Programmieren..." vorzunehmen

**Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 15 Std. enthalten.