

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags

Entscheidungshilfe für die AP Teil 2 Betrieblichen Auftrag, Variante 1 Zerspanungsmechaniker/in im Einsatzgebiet:

Drehmaschinen-Systeme, Fräsmaschinen-Systeme, Schleifmaschinen-Systeme, Drehautomaten-Systeme,

(Zutreffendes bitte ankreuzen)

Name des Prüflings:		Firma:	Prüflingsnr.:	Datum:		
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben	Auswahl-Teilaufgaben	Empfehlung		
Information und Auftragsplanung	Auftrags-information	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl von Teilaufgaben mindestens 7		
		2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>			
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>			
		4. spez. Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>			
		5.	<input type="checkbox"/>			
	Auftrags-planung	6. Arbeitsschritte planen bzw. Arbeitsplan und Zeichnung aus betrieblichem System erfassen	<input type="checkbox"/>			
		7. Zeitplanung erstellen/terminliche Vorgaben klären	<input type="checkbox"/>			
		8. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>			
		9. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>			
		10. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>			
		11. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>			
		12. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>			
		13. Werkzeugspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten	<input type="checkbox"/>			
		14.	<input type="checkbox"/>			
Auftragsdurchführung	Durchführen und Überwachen von Fertigungsprozessen an Werkzeugmaschinen oder Fertigungssystemen	15. Werkzeuge spannen und einstellen	<input type="checkbox"/>	Auswahl von Teilaufgaben mindestens 5 ¹⁾		
		16. Werkstückspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten	<input type="checkbox"/>			
		17. Transport-, Anschlagmittel, Hebezeuge handhaben	<input type="checkbox"/>			
		18. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen	<input type="checkbox"/>			
		19. Prüfmittel auf Einsatzfähigkeit prüfen und anwenden	<input type="checkbox"/>			
		20. Bauteile nach betrieblichen Vorgaben herstellen	<input type="checkbox"/>			
		21. Qualität nach betrieblichen Vorgaben sichern	<input type="checkbox"/>			
		22. Umweltschutzbestimmungen beachten	<input type="checkbox"/>			
		23. weitere auftragspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>			
		24.	<input type="checkbox"/>			
		oder	Durchführen und Überwachen von Fertigungsprozessen an numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen oder Fertigungssystemen		25. Programm erstellen/auswählen	<input type="checkbox"/>
					26. Werkzeuge auswählen, spannen und einstellen	<input type="checkbox"/>
					27. Werkzeugkorrekturdaten ermitteln und abspeichern	<input type="checkbox"/>
					28. Dateneingabegeräte und Datenausgabegeräte handhaben	<input type="checkbox"/>
	29. Maschine rüsten				<input type="checkbox"/>	
	30. Fertigungsparameter in Abhängigkeit von Werkstoff, Schneidstoff, Werkstück und Werkzeug festlegen				<input type="checkbox"/>	
	31. Einrichtung für Hilfs- und Betriebsstoffe vorbereiten				<input type="checkbox"/>	
	32. Fertigungsprozess durchführen, überwachen und optimieren				<input type="checkbox"/>	
	33. Fertigen unter Berücksichtigung betrieblicher Qualitätssicherungssysteme/Vorschriften				<input type="checkbox"/>	
	34. steuerungstechnische Systeme anwenden	<input type="checkbox"/>				
	35. Datensicherung unter Berücksichtigung betrieblicher Bestimmungen durchführen	<input type="checkbox"/>				
	36. weitere auftragspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>				
	37.	<input type="checkbox"/>				
Auftrags-kontrolle	Ergebnis feststellen	38. betriebsübliche Begleitunterlagen ausfüllen	<input type="checkbox"/>	Auswahl von Teilaufgaben mindestens 4		
		39. Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>			
		40.	<input type="checkbox"/>			
	Ändern/ Erstellen	41. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>			
		42. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>			
		43. Prüfprotokoll ausfüllen	<input type="checkbox"/>			
		44. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>			
		45.	<input type="checkbox"/>			

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitszustand bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

¹⁾ Hier ist die Auswahl innerhalb „Herstellen...“, „Instandhaltung...“ oder „Einrichten...“ vorzunehmen.