

Durchführungszeiten  
**(höchstens 18 Stunden)**  
(mindestens 15 Stunden)

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags

**Genehmigungskriterien für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags**

**Industriemechaniker/in** im Einsatzgebiet: Feingerätebau , Instandhaltung , Maschinen- und Anlagenbau , Produktionstechnik , \_\_\_\_\_

(Zutreffendes bitte ankreuzen)

Name des Prüflings:		Firma:	Prüfl.-Nr.:	Datum:
Phase	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden	
Information	1. Art und Umfang von Aufträgen klären	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 2 von 4 Punkten  ca. ___ h	
	2. Spezifische Leistungen feststellen	<input type="checkbox"/>		
	3. Besonderheiten und Termine mit Kunden absprechen	<input type="checkbox"/>		
	4. Informationen für die Auftragsabwicklung beschaffen	<input type="checkbox"/>		
Planung	5. Informationen für die Auftragsabwicklung auswerten und nutzen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 3 von 5 Punkten  ca. ___ h	
	6. Technische Entwicklungen berücksichtigen	<input type="checkbox"/>		
	7. Sicherheitsrelevante Vorgaben beachten	<input type="checkbox"/>		
	8. Auftragsabwicklungen unter Berücksichtigung betriebswirtschaftlicher und ökologischer Gesichtspunkte planen und mit vor- und nachgelagerten Bereichen abstimmen	<input type="checkbox"/>		
	9. Planungsunterlagen erstellen	<input type="checkbox"/>		
Auftragsdurchführung	10. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 6 von 17 Punkten  ca. ___ h	
	11. Bauteile durch manuelle/maschinelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>		
	12. Baugruppen und Bauteile lage- und funktionsgerecht montieren	<input type="checkbox"/>		
	13. Baugruppen, Systeme oder Anlagen demontieren und kennzeichnen	<input type="checkbox"/>		
	14. Betriebsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen	<input type="checkbox"/>		
	15. Umweltschutzbestimmungen beachten	<input type="checkbox"/>		
	16. Betriebsbereitschaft durch Prüfen feststellen	<input type="checkbox"/>		
	17. mechanische oder elektrische Bauteile und Verbindungen auf mechanische Beschädigungen sichtbar prüfen	<input type="checkbox"/>		
	18. Störungen an Werkzeugen, Maschinen oder Systemen unter Beachtung der Schnittstellen feststellen, Fehler eingrenzen und Maßnahmen zur Beseitigung durchführen	<input type="checkbox"/>		
	19. Maschinen oder Systeme überwachen, Arbeitsergebnisse überprüfen und diese durch Verändern von Fertigungsparametern sicherstellen	<input type="checkbox"/>		
	20. Transport-, Anschlagmittel, Hebezeuge handhaben	<input type="checkbox"/>		
	21. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen	<input type="checkbox"/>		
	22. elektrische Baugruppen oder Komponenten mechanisch aufbauen	<input type="checkbox"/>		
	23. mit Kleinspannung betriebene elektrische Baugruppen oder Komponenten installieren und prüfen	<input type="checkbox"/>		
	24. funktionsgerechten Ablauf von Steuerungen überprüfen	<input type="checkbox"/>		
	25. Maschinen oder Systeme für neuen Einsatzzweck rüsten	<input type="checkbox"/>		
	26. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben: _____	<input type="checkbox"/>		
Auftrags- kontrolle	27. Funktions- und/oder Maßkontrolle durchführen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 2 von 4 Punkten ca. ___ h	
	28. Übergabe des Auftrages	<input type="checkbox"/>		
	29. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>		
	30. Betriebsübliche Begleitunterlagen ausfüllen	<input type="checkbox"/>		
<b>Gesamtzeit:</b>			<b>18 h<sup>2)</sup></b>	

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

<sup>2)</sup> Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18 h enthalten.