

Durchführungszeiten  
**(höchstens 18 Stunden)**  
(mindestens 15 Stunden)

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags

**Genehmigungskriterien für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags**

**Werkzeugmechaniker/in** im Einsatzgebiet: Formentechnik , Instrumententechnik ,

Stanztechnik , Vorrichtungstechnik , \_\_\_\_\_

(Zutreffendes bitte ankreuzen)

Name des Prüflings:		Firma:	Prüfl.-Nr.:	Datum:
Phase	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden	
Information	1. Art und Umfang von Aufträgen klären	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 2 von 4 Punkten	ca. ___ h
	2. Spezifische Leistungen feststellen	<input type="checkbox"/>		
	3. Besonderheiten und Termine mit Kunden absprechen	<input type="checkbox"/>		
	4. Informationen für die Auftragsabwicklung beschaffen	<input type="checkbox"/>		
Planung	5. Informationen für die Auftragsabwicklung auswerten und nutzen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 3 von 5 Punkten	ca. ___ h
	6. Technische Entwicklungen berücksichtigen	<input type="checkbox"/>		
	7. Sicherheitsrelevante Vorgaben beachten	<input type="checkbox"/>		
	8. Auftragsabwicklungen unter Berücksichtigung betriebswirtschaftlicher und ökologischer Gesichtspunkte planen und mit vor- und nachgelagerten Bereichen abstimmen	<input type="checkbox"/>		
	9. Planungsunterlagen erstellen	<input type="checkbox"/>		
Auftragsdurchführung	10. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen oder Werkzeugen sicherstellen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 5 von 14 Punkten	ca. ___ h
	11. Werkzeuge, Bauteile, Baugruppen oder Instrumente durch manuelle und/oder maschinelle Fertigungs-verfahren herstellen	<input type="checkbox"/>		
	12. Werkzeuge, Baugruppen und Bauteile funktionsgerecht montieren und kennzeichnen	<input type="checkbox"/>		
	13. Betriebsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen	<input type="checkbox"/>		
	14. Umweltschutzbestimmungen beachten	<input type="checkbox"/>		
	15. mechanische und/oder elektrische Bauteile und Verbindungen auf mechanische Beschädigungen sichtbar prüfen	<input type="checkbox"/>		
	16. Störungen an Werkzeugen, Maschinen oder Systemen unter Beachtung der Schnittstellen feststellen, Fehler eingrenzen und Maßnahmen zur Beseitigung durchführen	<input type="checkbox"/>		
	17. Werkzeuge, Maschinen oder Systeme überwachen, Arbeitsergebnisse überprüfen und optimieren	<input type="checkbox"/>		
	19. Transport-, Anschlagmittel, Hebezeuge handhaben	<input type="checkbox"/>		
	20. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen prüfen	<input type="checkbox"/>		
	21. Werkzeuge, Baugruppen oder Komponenten nach Vorgaben ändern/demontieren/prüfen	<input type="checkbox"/>		
	22. funktionsgerechten Ablauf überprüfen	<input type="checkbox"/>		
	23. Werkzeuge, Maschinen oder Systeme für neuen Einsatzzweck rüsten	<input type="checkbox"/>		
	24. weitere auftragsspezifische Aufgaben: _____	<input type="checkbox"/>		
Auftrags- kontrolle	25. Funktions- und/oder Maßkontrolle durchführen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 2 von 4 Punkten	ca. ___ h
	26. Übergabe des Auftrages	<input type="checkbox"/>		
	27. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>		
	28. Betriebsübliche Begleitunterlagen ausfüllen	<input type="checkbox"/>		
<b>Gesamtzeit:</b>			<b>18 h<sup>2)</sup></b>	

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

<sup>2)</sup> Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18 h enthalten.