

Durchführungszeiten  
**(höchstens 15 Stunden)**  
(mindestens 10 Stunden)

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags

**Genehmigungskriterien für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags**

**Zerspanungsmechaniker/in** im Einsatzgebiet: Drehmaschinen-Systeme , Fräsmaschinen-Systeme ,  
Schleifmaschinen-Systeme , Drehautomaten-Systeme , \_\_\_\_\_

(Zutreffendes bitte ankreuzen)

Name des Prüflings:		Firma:	Prüfl.Nr.:	Datum:
Phase	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden	
Information	1. Art und Umfang von Aufträgen klären	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 2 von 4 Punkten	ca. <u>  </u> h
	2. Spezifische Leistungen feststellen	<input type="checkbox"/>		
	3. Besonderheiten und Termine mit Kunden absprechen	<input type="checkbox"/>		
	4. Informationen für die Auftragsabwicklung beschaffen	<input type="checkbox"/>		
Planung	5. Informationen für die Auftragsabwicklung auswerten und nutzen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 3 von 5 Punkten	ca. <u>  </u> h
	6. Technische Entwicklungen berücksichtigen	<input type="checkbox"/>		
	7. Sicherheitsrelevante Vorgaben beachten	<input type="checkbox"/>		
	8. Auftragsabwicklungen unter Berücksichtigung betriebswirtschaftlicher und ökologischer Gesichtspunkte planen und mit vor- und nachgelagerten Bereichen abstimmen	<input type="checkbox"/>		
	9. Planungsunterlagen erstellen	<input type="checkbox"/>		
Auftragsdurchführung	10. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 5 von 12 Punkten	ca. <u>  </u> h
	11. Werkzeugspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten - Werkzeuge spannen und einstellen	<input type="checkbox"/>		
	12. Werkstückspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten	<input type="checkbox"/>		
	13. Transport-, Anschlagmittel, Hebezeuge handhaben	<input type="checkbox"/>		
	14. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen	<input type="checkbox"/>		
	15. Prüfmittel auf Einsatzfähigkeit prüfen und anwenden	<input type="checkbox"/>		
	16. Bauteile nach betrieblichen Vorgaben herstellen/Qualität sichern	<input type="checkbox"/>		
	17. Umweltschutzbestimmungen beachten	<input type="checkbox"/>		
	18. Programm erstellen/auswählen	<input type="checkbox"/>		
	19. Einrichtung für Hilfs- und Betriebsstoffe vorbereiten	<input type="checkbox"/>		
	20. Fertigungsprozess unter Berücksichtigung betrieblicher Qualitätssicherungssysteme/Vorschriften durchführen, überwachen und optimieren	<input type="checkbox"/>		
21. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben: _____	<input type="checkbox"/>			
Auftrags- kontrolle	22. Funktions- und/oder Maßkontrolle durchführen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 2 von 4 Punkten	ca. <u>  </u> h
	23. Übergabe des Auftrages	<input type="checkbox"/>		
	24. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>		
	25. Betriebsübliche Begleitunterlagen ausfüllen	<input type="checkbox"/>		
<b>Gesamtzeit:</b>			<b>15 h<sup>2)</sup></b>	

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

<sup>2)</sup> Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 15 h enthalten.