

**Abschlussprüfung Teil 2, Prüfungsvariante Betrieblicher Auftrag nach der Verordnung §14/4**
**Entscheidungshilfe für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags**

Industriemechaniker/in im Einsatzgebiet:

 Fingergerätebau , Instandhaltung , Maschinen- und Anlagenbau , Produktionstechnik , \_\_\_\_\_   
 (Zutreffendes bitte ankreuzen)

Name des Prüflings:		Firma:	Prüflingsnr.:	Datum:			
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden			
<b>Information und Auftrags- planung</b>	<b>Auftrags- klärung</b>	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 7  <u>ca.</u> h			
		2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>				
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>				
		4. spezielle Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>				
		5. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>				
	<b>Auftrags- planung</b>	6. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>				
		7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>				
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>				
		9. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>				
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>				
<b>Auftragsdurchführung</b>	<b>Herstellen von Bauteilen, -gruppen oder technischen Systemen</b>	11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 4 <sup>1)</sup>  <u>ca.</u> h			
		12. Bauteile durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>				
		13. Bauteile durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>				
		14. Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen	<input type="checkbox"/>				
		15. Baugruppen und Bauteile lage- und funktionsgerecht montieren	<input type="checkbox"/>				
		16. Baugruppen, Systeme oder Anlagen demontieren und kennzeichnen	<input type="checkbox"/>				
		17. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben _____	<input type="checkbox"/>				
	<b>oder</b> <b>Instandhaltung von Maschinen oder technischen Systemen</b>	18. Maschinen oder Systeme reinigen und pflegen	<input type="checkbox"/>				
		19. Betriebsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen	<input type="checkbox"/>				
		20. Betriebsbereitschaft durch Prüfen feststellen	<input type="checkbox"/>				
		21. mechanische oder elektrische Bauteile und Verbindungen auf mechanische Beschädigungen sichtbar prüfen	<input type="checkbox"/>				
		22. Störungen an Maschinen oder Systemen unter Beachtung der Schnittstellen feststellen und Fehler eingrenzen	<input type="checkbox"/>				
		23. Maßnahmen zur Beseitigung von Schäden durchführen und deren Wirksamkeit sicherstellen	<input type="checkbox"/>				
		24. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben _____	<input type="checkbox"/>				
	<b>oder</b> <b>Einrichten, Ändern oder Umrüsten von Maschinen oder technischen Systemen</b>	25. Maschinen oder Systeme überwachen, Arbeitsergebnisse überprüfen und diese durch Verändern von Fertigungsparametern sicherstellen	<input type="checkbox"/>				
		26. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen	<input type="checkbox"/>				
		27. elektrische Baugruppen oder Komponenten mechanisch aufbauen	<input type="checkbox"/>				
		28. mit Kleinspannung betriebene elektrische Baugruppen oder Komponenten installieren und prüfen	<input type="checkbox"/>				
		29. funktionsgerechten Ablauf von Steuerungen überprüfen	<input type="checkbox"/>				
		30. Maschinen oder Systeme für neuen Einsatzzweck rüsten	<input type="checkbox"/>				
		31. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben _____	<input type="checkbox"/>				
		<b>Auftrags- kontrolle</b>	<b>Inbetrieb- nehmen</b>		32. Funktionskontrolle durchführen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 4  <u>ca.</u> h
					33. Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>	
	<b>Ändern/ Erstellen</b>		34. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern		<input type="checkbox"/>		
			35. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren		<input type="checkbox"/>		
			36. Prüfprotokoll ausfüllen		<input type="checkbox"/>		
			37. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen		<input type="checkbox"/>		
	<b>Max. Zeit in Stunden nach der Verordnung §14/4:</b>				<b>18h<sup>2)</sup></b>		

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

<sup>1)</sup> Hier ist die Auswahl innerhalb „Herstellen...“, „Instandhaltung...“ oder „Einrichten...“ vorzunehmen.

<sup>2)</sup> Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von **18h** enthalten.