

# **Geprüfter Industriemeister Fachrichtung Süßwaren**

## **Fortbildungsverordnung Januar 2016**



**Sachaufgaben**



**Organisation**



**Führung**

---

**AEVO (vorausgesetzt)**

**Fachrichtungsübergreifende  
Basisqualifikationen**

**Handlungsspezifische  
Qualifikationen**

Prüfungsteil

Fachrichtungsübergreifende Basisqualifikationen

**Ausbildung Süßwarentechnologe**

oder

**Ausbildung in einem anderen Ernährungsberuf  
+ sechsmonatige Berufspraxis**

oder

**sonstiger anerkannter Beruf  
+ einjährige Berufspraxis**

oder

**vier Jahre Berufspraxis**

Prüfungsteil  
Handlungsspezifische Qualifikationen

**Ablegen der Prüfung des Prüfungsteils  
„Fachrichtungsübergreifende Basisqualifikationen“**

und

**ein weiteres Jahr Berufspraxis**

und

**AEVO  
(empfohlen, spätestens aber bis zur letzten Prüfung)**

# Fachrichtungsübergreifende Basisqualifikationen

Rechtsbewusstes Handeln

Betriebswirtschaftliches Handeln

Anwenden von Methoden der Information,  
Kommunikation und Planung

Zusammenarbeit im Betrieb

Berücksichtigung naturwissenschaftlicher und  
technischer Gesetzmäßigkeiten

## Handlungsbereich

Technik

Organisation

Führung und Personal

## Qualifikationsschwerpunkte

T1 Arbeits-, Umwelt-  
und Gesundheitsschutz  
T2 Betriebswirtschaftliches  
Handeln  
T3 Betriebliches  
Kostenwesen

O1 Betriebliches  
Kostenwesen  
O2 Planung, Steuerung  
und Kommunikation  
O3 Arbeits-, Umwelt-,  
Gesundheitsschutz

FP1 Personalführung  
FP2 Personalentwicklung  
FP3 Qualitätsmanagement

# Prüfung Handlungsspezifische Qualifikationen

## Handlungsbereich

Technik

**mindestens 270 Minuten**

Organisation

**mindestens 240 Minuten**

**zwei schriftliche Situationsaufgaben  
insgesamt nicht mehr als 10 Stunden**



## Handlungsbereich „Führung und Personal

maximal 45 Minuten Vorbereitungszeit

**Präsentation**  
mindestens 10 und  
maximal 15 Minuten

**Fachgespräch**  
mindestens 20 und  
maximal 35 Minuten

**insgesamt mindesten 30 und maximal 45 Minuten**

# Prüfung Handlungsspezifische Qualifikationen

## Technik

## Organisation

## Führung und Personal

### Qualifikationsschwerpunkte

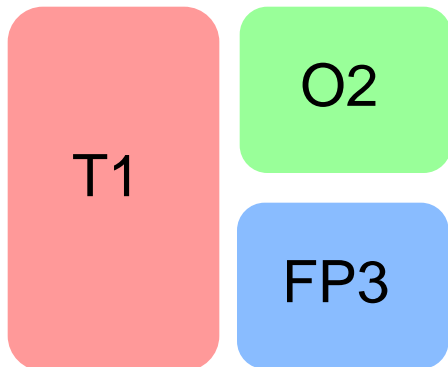
- T1 Arbeits-, Umwelt- und Gesundheitsschutz
- T2 Betriebswirtschaftliches Handeln
- T3 Betriebliches Kostenwesen

- O1 Betriebliches Kostenwesen
- O2 Planung, Steuerung und Kommunikation
- O3 Arbeits-, Umwelt-, Gesundheitsschutz

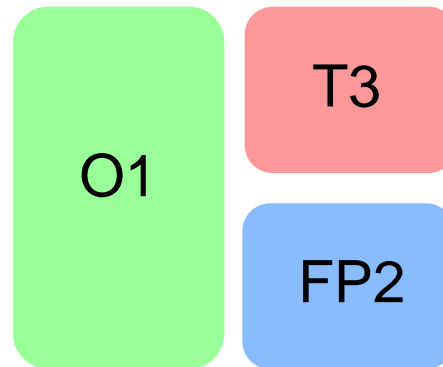
- FP1 Personalführung
- FP2 Personalentwicklung
- FP3 Qualitätsmanagement

Beispiel:

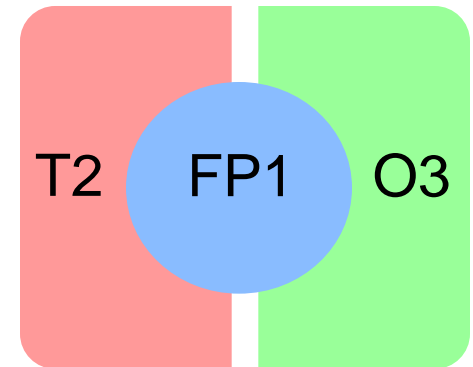
### Situationsaufgabe 1



### Situationsaufgabe 2



### Fachgespräch



## Berufs- und arbeitspädagogische Qualifikationen

- Ausbildungsvoraussetzungen prüfen und Ausbildung planen
- Ausbildung vorbereiten und bei der Einstellung von Auszubildende mitwirken
- Ausbildung durchführen
- Ausbildung abschließen

Prüfung

## Fachrichtungsübergreifende Basisqualifikationen

- Rechtsbewusstes Handeln
- Betriebswirtschaftliches Handeln
- Anwenden von Methoden der Information, Kommunikation und Planung
- Zusammenarbeit im Betrieb
- Berücksichtigung naturwissenschaftlicher und technischer Gesetzmäßigkeiten

Prüfung

## Handlungsspezifische Qualifikationen

### 1. Handlungsbereich „Technik“

- Bearbeitungstechnik
- Verarbeitungstechnik
- Kautschuktechnik

### 2. Handlungsbereich „Organisation“

- Betriebliches Kostenwesen
- Planungs-, Steuerungs- und Kommunikationssysteme

- Arbeits-, Umwelt- und Gesundheitsschutz

### 3. Handlungsbereich „Führung und Personal“

- Personalführung
- Personalentwicklung
- Qualitätsmanagement

Prüfung

Aus- und Weiterbildung